

Строитель коммунизма

Орган партийного комитета, объединенного
постройкома профсоюза, комитета ВЛКСМ и
управления ордена Ленина Саратовгэсстроя

№ 45 (1602) ♦ Суббота, 7 июня 1975 года ♦ Цена 1 коп.

XXV съезду КПСС — достойную встречу!

ИТОГИ УДАРНОГО ТРУДА

Достоин несут предсезонную вахту на строительстве химического завода бригады Энергосского управления треста Волгоэлектромонтаж. Досрочно выполнил пятимесячную программу по монтажу электрооборудования коллектив участка № 8, который возглавляет Виктор Кузнецов. На объектах БХЗ только в мае участок освоил 150 тысяч рублей при плане 120 тысяч.

С опережением графика подготовлены внешние кабельные сети, завершён электромонтаж на МКС, в цехе экстракционной фосфорной кислоты, станции нейтрализации, силосном и траншейном складах.

Бригада Алексея Погорелова, Евгения Суркова, Анатолия Авдоница, Александра Коносова идут в первых рядах соревнования за быстрейшую сдачу цехов и служб производства фосфорной кислоты Государственной комиссии. Их успехи основываются на четкой организации труда на каждом рабочем месте, поточно-скоростной сборке электрооборудования с совмещением операций, монтаже узлов укрупненными блоками, подготовленными непосредственно в мастерских.

Коллективу участка № 8 поставлена задача — форсировать электромонтаж систем на установке упарки фосфорной кислоты, отделении отстаивания, цеха домола фосфомуки.

говорит В. Кузнецов, — чтобы очередное задание выполнить с честью. Пусть только промышленные своевременно предоставляют нам фронт работ.

Успешно реализует обязательства и коллектив участка № 5, которым руководит Вячеслав Стербинов. Застрельщиками соревнования в честь XXV съезда КПСС тут выступают бригады электромонтажников П. Табачнова, Б. Дегтева и В. Сабурова.

В итоге ударного труда наших рабочих и специалистов на пусковых объектах года за первый квартал освоено 760,3 тысячи, в апреле — 191 тысяча, в мае — 241 тысяча, а всего — 1092,3 тысячи рублей.

Достижения, несомненно, отрадные. Но они омрачаются, когда на объектах, где полностью смонтировано электрооборудование и освещение, нередко выводятся из строя электрические системы. Приходится дополнительно затрачивать время и средства на их восстановление. Удорожается строительство, расходуются сверх нормы дефицитные электроматериалы. Пора, давно пора положить конец такой бесхозяйственности! Об этом должны позаботиться дирекция завода и генподрядчик — Промстрой. Выход один — строгая охрана объектов, зоркий глаз общественности, постов народного контроля.

Н. РЯБЧЕНКО,
секретарь парторганизации
участка Волгоэлектромонтаж.

ИДЕМ К ВЫБОРАМ

Клуб избирателей — на заключительном этапе

Во Дворце культуры гидростроителей расположен избирательный участок № 25, агитпункт и клуб избирателей. Большую организаторскую и массово-политическую работу, связанную с подготовкой к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, ведут представители партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, администрации, орсса Саратовгэсстроя. В предвыборных мероприятиях участвуют более 80 человек, из них 41 входит в состав агитколлектива, которым руководит экономист планового отдела коммунет З. Ботова.

Агитколлектив разделен на три бригады. Одну из них возглавляет директор объединения № 1 А. Насырова, вторую — заведующая магазином «Хозяйка» Т. Фрыкина, третью — заведующая столовой завода РТИ А. Стрельцова.

Агитаторы партийной организации оказывают большую помощь избирательной комиссии. Вместе с работниками библиотеки Дворца культуры, членами участковой комиссии для агитпункта мы подобрали справочную и периодическую литературу, организовали уголок агитатора, оформили стенд с планом расположения кварталов и жилых домов, округов, входящих в состав избирательного участка. При клубе избирателей ведет-

ся тетрадь учета предложений избирателей, график дежурства активистов, план мероприятий. К услугам посетителей — радиоприемник, телевизор, для избирателей читаются лекции, проводятся беседы, демонстрируются кинофильмы.

В предвыборные дни агитаторы уточняют списки, знакомят избирателей с биографиями кандидатов в депутаты, с порядком голосования в день выборов, ведут агитацию в избирательных округах по месту жительства за тех, кто выдвинут в верхний законодательный орган республики и местные органы власти. С честью выполняют ответственное поручение агитаторы товарищеского объединения № 6 член КПСС Лидия Чурина, заведующая столовой РТИ член КПСС Антонина Стрельцова, беспартийная активистка Валентина Кугрышева и многие другие.

В первой неделе июня во Дворце культуры состоялись встречи кандидатов в депутаты с избирателями. Заключительный этап подготовки к выборам, как и предыдущие, примечателен высокой организованностью и деловитостью. Наш агитколлектив обеспечит избирателям все условия для того, чтобы в день выборов — 15 июня — они использовали право, предоставленное им Конституцией.

Н. АЛАТОРЦЕВА,
заведующая клубом избирателей.

Кандидаты нерушимого блока

КОМСОМОЛКА-ОТДЕЛОЧНИЦА ОПРАВДАЕТ ДОВЕРИЕ

Коллектив Жилстроя единодушно назвал кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Балаковскому избирательному округу № 635 маляра управления отделочных работ комсомолку Любовь Антоновну Колесову. Нашу инициативу дружно поддержали труженики завода имени Ф. Э. Дзержинского, совхоза «Новониколаевский» Балаковского района и колхоза «Ленинский путь» Духовницкого района.

Окружная избирательная комиссия зарегистрировала воспитанницу Жилстроя кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Балаковскому избирательному округу № 635.

В минувший вторник состоялось предвыборное собрание представителей трудовых коллективов города, посвященное встрече избирателей с Любовью Антоновной Колесовой.

В праздничном убранстве сцена Дворца культуры гидростроителей. Над ней — лозунг со словами В. И. Ленина: «Народ, объединенный Советами, — вот кто должен управлять государством». Мудрое предвидение основателя Коммунистической партии, первого в мире государства рабочих и крестьян стало явью. Эта мысль красноречиво пронизывала выступления избирателей на предвыборном собрании.

По поручению бюро городского и районного комитетов партии, исполкомов городского и районного Советов депутатов трудящихся встречу открыл первый секретарь горкома КПСС А. В. Дегтев.

Слово предоставляется доверенному лицу кандидата в депу-

таты — главному инженеру управления отделочных работ Жилстроя В. М. Мельникову. Идя навстречу выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, говорит он, советские люди с гордостью и удовлетворением отмечают большие достижения в развитии экономики и культуры страны за годы девятой пятилетки. Они являются результатом мудрой внутренней и внешней политики ленинского Центрального Комитета партии, его Политбюро, неустанной деятельности Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Леонида Ильича Брежнева по осуществлению решений XXIV съезда партии.

Рабочие, специалисты и служащие Жилстроя готовят дню выборов трудовые подарки. Досрочно выполнен пятилетний план ввода жилой площади. Включаясь в социалистическое соревнование в честь выборов в XXV съезде КПСС, градостроители обязались к 15 июня сдать химикам 75-квартирный дом № 8 вместо четвертого квартала, как предусмотрено планом, перевыполнить до конца года на 80 тысяч квадратных метров пятилетний план ввода жилой площади, а по объему строительно-монтажных работ — на 6,3 миллиона рублей, получить не менее 100 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

Ударным трудом строители нового Балакова настойчиво приближаются к намеченной цели. Уже четвертый квартал подряд Жилстрой удерживает переходящее Красное знамя обкома КПСС и облисполкома, признанное за успехи в социалистическом соревновании.

Рассказывая биографию кандидата в депутаты, доверенное лицо подчеркнул, что Любовь Антоновна Колесова за десять лет работы в коллективе показала себя как трудолюбивая, добросовестная отделочница, активная общественница, заботливая мать. Она выполняет производственные задания на 110—120 процентов, охотно обучает мастерству молодую смену.

В. М. Мельников призвал всех избирателей округа в день выборов дружно проголосовать за Любовь Антоновну Колесову. Уверенность, что комсомолка оправдает доверие избирателей, высказывали так же шлифовщица завода имени Ф. Э. Дзержинского Т. И. Крутова, секретарь комитета ВЛКСМ Саратовгэсстроя А. А. Волков, фельдшер детского дома № 2, мать-героиня Т. И. Леньшина, главный инженер-гидротехник совхоза «Волгарь» В. В. Антипов, инженер-технолог, начальник участка цеха неформовых изделий завода РТИ Г. И. Сосновщенок, студентка четвертого курса химико-технологического техникума Аня Тимченко, секретарь городского комитета партии В. С. Белова.

Выступавшие дали наказ кандидату: честно служить народу, партии, всемерно способствовать развитию благоустройству и озеленению Балакова.

С ответным словом выступил Л. А. Колесова. Она сердечно поблагодарила избирателей за оказанное ей высокое доверие и заверила, что приложит все силы для того, чтобы оправдать его.

В. ПОНОМАРЕВ,
секретарь парткома Жилстроя.

Гидростроительный избирательный округ № 129 по выборам в областной Совет депутатов трудящихся

Анатолий Васильевич Дегтев

Анатолий Васильевич Дегтев родился в 1928 году в городе Сердобске Пензенской области. Окончив в 1950 году Саратовский автодорожный институт, товарищ А. В. Дегтев получает назначение в город Томск, где в течение десяти лет работает инженером.

В 1959 году Анатолий Васильевич переезжает в город Балаково Саратовской области. Здесь он работает инженером по ремонту, главным инженером автотранспортной конторы, начальником района автомобильного транспорта, главным механиком Саратовгэсстроя.

В 1965 году товарищ А. В.

Дегтев избирается секретарем партийного комитета строительства Саратовской ГЭС, а в 1968 году — первым секретарем Балаковского горкома КПСС.

Анатолий Васильевич — член обкома КПСС, депутат областного Совета депутатов трудящихся. Товарищ А. В. Дегтев избирался делегатом XXIV съезда КПСС.

Советское правительство наградило товарища А. В. Дегтева орденами Трудового Красного Знамени, «Знак почета» и медалью.

Трудящиеся Гидростроительного избирательного округа вновь оказали Анатолию Васильевичу



Дегтеву высокое доверие, выдвинув его кандидатом в депутаты Саратовского областного Совета депутатов трудящихся.

Новостроительный избирательный округ № 142 по выборам в областной Совет депутатов трудящихся

Александр Иванович Максаков

Александр Иванович Максаков родился в 1936 году в селе Соломино Дмитриевского района Орловской области в семье колхозника. Член КПСС с 1971 года, образование высшее.

После окончания в 1960 году Московского энергетического института А. И. Максаков прибыл в Саратовгэсстрой и работал до 1966 года мастером, прорабом, старшим прорабом, начальником участка в подразделении стройки.

В 1966 году выдвигается начальником строительного управления № 9, а в 1968 году — заместителем главного инженера Саратовгэсстроя.

С 1969 по 1970 год А. И. Максаков был главным инженером Химстроя Саратовгэсстроя.

На всех работах, которыми он руководил, коллективы строителей добивались хороших результатов. Александр Иванович участвовал в строительстве комбината химического волокна, Саратовской гидроэлектростанции, завода резиновых технических изделий, второй очереди ТЭЦ-4,

химического завода и других объектов.

В августе 1970 года А. И. Максаков назначается начальником Саратовгэсстроя. За это время управлением построены и введены в эксплуатацию шесть очередей завода резиновых технических изделий, кордное производство № 3 и производство вискозного шелка химкомбината, 50 километров Саратовского оросительно-обводнительного канала, два сернокислотных производства на химическом заводе, мясокомбинат, пивзавод, более 300 тысяч квадратных метров жилья и ряд других объектов промышленного и культурно-бытового назначения. Производительность труда строителей по сравнению с 1969 годом возросла на 25 процентов.

А. И. Максаков обладает организаторскими способностями, глубокими инженерными знаниями. Требователен к себе и подчиненным. Принимает активное участие в общественной работе. Он — член обкома КПСС, депутат областного Совета де-



путатов трудящихся, член бюро горкома КПСС, исполкома городского Совета депутатов трудящихся.

Награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина».

Александр Иванович Максаков выдвинут кандидатом в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

Догонять вперед идущего или восполнять потерянное время всегда тяжело. Порой неосуществимо. Даже при серьезных обстоятельствах угрозы срыва обязательств целого производственного коллектива, которые с безукоризненной точностью подсчитаны, с десятком раз скрупулезно проверены, поправлены, дополнены!.. Тут трудно наверстать не то что месяц, а и декаду, пятидневку. Но вот бригаде Саенко из Балаковского специализированного монтажного управления категорически необходимо сократить разрыв в четыре месяца. Во что бы то ни стало! Иначе усугубится пуск в четвертом квартале третьей очереди производства серной кислоты.

Столь трудную задачу монтажникам задали месяц назад, когда обязали к 25 августа смонтировать контактный аппарат с теплообменниками. Это почти наполовину меньше прошлогодних затрат рабочего времени на сборку узла контактирующих емкостей второго сернокислотного комплекса. Однако уместно напомнить, что предшествующий узел саенковцам достался с семью потами и большими мозолями на ладонях. В прошлом году бригада посвятила монтажу аппарата весь профес-



ЕСТЬ ТАКОЙ РЕЗЕРВ!

Злобинскому методу — «зеленую улицу»

сиональный опыт, работала, не считаясь со временем. И выполнила задание за пять месяцев.

Казалось бы, достигнут уже предел. Больше резервов взять неоткуда. И опять-таки «крыша» возникла только для В. Т. Моляко, Г. П. Рощина, Н. А. Фролова и других саенковцев. А иным бригадам в первый раз по неопытности такую уникальную емкость и за семь месяцев не осилить.

Ознакомившись с новым заданием, монтажники переглянулись: физические объемы — 680 тонн — превосходили прошлогодние на сто тонн. Прибавка увеличилась за счет трех дополнительных теплообменников. Им проектировщики «отвели» добрую службу — защищать окружающую среду от хвостовых газов. Теплообменники значительно повышают КПД контактирования газа с контактной массой.

Увеличенный объем работы вызвал у монтажников новые опасения за сжатые сроки. Ни для кого не было секретом, что прошлогодними путями ныне далеко не уйдешь. По крайней мере, за четыре месяца узел не собрать, хотя бы для того потребовалось днество и ночевать на стройке вместе с выходными.

Однако и в прошлом у нас не обходилось без критических ситуаций, из которых, казалось, вот так же не было выхода. Но благодаря своевременным мерам благополучно выходили. К примеру, монтаж электрофильтров сухой очистки газа, когда бригаде П. Осипова необходимо было наверстать почти три месяца, чтобы по директивному графику сдать это важное звено. Ведь тоже были использованы все внутренние резервы, которые, к сожалению, не

обеспечивали успех дела. И под конец нашли «архимедов рычаг». С его помощью бригада П. Осипова собрала электрофильтры даже раньше укороченных сроков.

Мощным резервом оказался бригадный подряд по методу Героя Социалистического Труда Николая Злобина.

Прогрессивный способ решили внедрить и на монтаже контактного аппарата.

Вместе с инженером отдела труда и зарплата управления В. Н. Кравченко, командирами производства тщательнейшим образом «раскроили» 680-тонный узел не то что по месяцам и декадам, а по каждой смене, по каждому часу. Как говорится, каждому грибу — свое лукошко.

На собрании обсудили и утвердили коллективный договор-обязательство между администрацией управления и бригадой исполнителей. Первая обязуется бесперебойно обеспечивать механизмами, материалами, вторые — точно по намеченным срокам собирать по частям емкости. Материальный стимул бригадного подряда действует и распространяется на коллектив Саенко только при успешном выполнении всех количественных и качественных договорных условий. В соответствии с ними саенковцы обязались ежедневно выполнять нормы на 185 процентов. Таково основное требование директивного пускового графика.

Уже второй месяц бригада собирает контактный аппарат новым методом. За первый месяц монтажники реализовали одну треть общего задания. Стало быть, они обгоняют и сжатый сверх предела график. Работают же, я бы сказал, без затрат до-

полнительных часов — в одну смену.

Весь секрет в том, что бригадир Владимир Яковлевич, звеньевые Владимир Терентьевич Моляко, Геннадий Петрович Рошин, Николай Александрович Фролов с вечера планируют работу завтрашней смены, расстановку людей по операциям. Делается это в теснейшем контакте с электросварщиками Б. Теплоуховым, А. Фетисовой, Б. Лебедевым и другими.

Бригада мастеров огненного шва работает в две смены, и поэтому очень важно не упустить из виду ни малейшей детали. Электросварщики — специалисты высокой руки. Они, несмотря на то, что не входят в состав бригады Саенко, прониклись чувством личной ответственности за судьбу пускового комплекса и ни в чем не подводят монтажников.

И еще одна примечательная черта характера передового коллектива — забота о молодой смене. В бригаду недавно вернулся демобилизованный танкист сержант Владимир Иванов и перешел с работы электрика сын бригадира Виктор. Оба — комсомольцы, оба одинаково горят желанием стать быстрее вровень с асами монтажа. А главное — желание. Опыт, навыки — дело наживное. К тому же в учителях ребятам можно только лишь завидовать. Наставники у них с твердой рабочей косточкой.

М. ВОЛОДИХИН,
мастер четвертого участка
БМУС на строительстве БХЗ.

На снимках — сверху (слева направо): В. Саенко и В. Моляко.

Внизу: идет монтаж контактирующих емкостей третьего сернокислотного комплекса БХЗ.

Фото И. Сидоренко.

В ОБСТАНОВКЕ НОВОГО ПОДЪЕМА

Соревнуясь в честь выборов и XXV съезда КПСС, члены бригады электрообмотчиц, которую возглавляет Анна Тимофеевна Жиганова, в срок и досрочно, с хорошим качеством выполняет заказы подразделений.

Электрообмотку якорей хорошо освоили Александра Смирнова, Светлана Белоус, Надежда Узорская и другие. Надежно ремонтирует электромоторы, сварочное оборудование звено слесарей коммуниста Евгения Голубятникова, в котором отличаются Владимир Блохин и Владимир Курдюмов.

Когда на участке в обстановке нового трудового и политическо-

го подъема состоялось предвыборное собрание, коллектив единодушно выдвинул кандидатом в депутаты городского Совета перестройку электрообмотчицу Александру Федоровну Смирнову. Скромный и отзывчивый человек она с честью оправдала наше доверие. Как представитель в органах государственной власти Александра Федоровна Смирнова будет настойчиво проводить жизнь политику КПСС, проявлять заботу о благе народа.

В. ПОНОМАРЕВА,

мастер ремонтно-механического участка завода РЭМЗ.

Пусть урок пойдет впрок!

Проверяем выполнение обязательств

Трудовую вахту каждого нового дня на строительной площадке Балаковского химического завода первыми начинают гидромонтажники-высотники. В семь часов утра тысячи строителей, механизаторов, монтажников Всесоюзной ударной комсомольской еще только собираются на автобусных остановках, а у выхлопной трубы пускового производства фосфорной кислоты уже царит деловая рабочая обстановка. Облечившись в защитные ремни и каски, еще раз проверив наличие при себе инструмента, члены бригад К. А. Соколова или В. И. Шамрицкого начинают «отсчитывать приступки». Обе работают посменно, в полный разгар светового дня.

Все выше и выше поднимается рабочее место Николая Шадрина, Захара Халиулина, Павла Гуляева, Валерия Чекаурова, Александра Поталова и других монтажников-высотников. Действительно, 180-метровая выхлопная труба — сложное сооружение из металлоконструкций, не имеющее себе равных на стройках страны. Как знать, не начнется ли паломничество монтажников с самых разных и дальних новостроек к нам на Всесоюзную ударную комсомольскую, чтобы позаниматься первым опытом сборки высотной стальной трубы, или же нашим гидромонтажникам с этой целью ехать на Дальний Восток, в Прибалтику, на Крайний Север, в Среднюю Азию!.. Все может быть при таком мощном размахе индустриального строительства в нашей стране.

А если бы нам к тому же в значительной мере удалось сократить технологические нормы затрат рабочего времени на монтаже трубы, приоритет нашей стройки приобрел бы особое звучание. К сожалению, у нас в этом вопросе концы с концами не сходятся.

По обязательствам гидромонтажники должны предъявить к сдаче каркас и трубу к 15 июня. Сегодня на календаре уже седьмое число, а мы лишь на 110-метровой высоте. Явно, что к намеченному сроку до конечной отметки уже не подняться. Для этого потребуется еще минимум месяц, если в процессе монтажа не возникнут какие-нибудь препоны.

Несколько барьеров, ощутимо сдерживающих темпы сборки сооружения, пришлось преодолеть

гидромонтажникам за сравнительно короткое время. В газете «Строитель коммунизма» уже публиковался наш сигнал по поводу задержки обработки царг в мастерских участка Уралхимзащита. После выхода в свет критической корреспонденции поступление царг улучшилось, но не настолько четко, как требует обстановка на монтажной площадке.

На минувшей неделе укрупнили и состыковали одиннадцатую и двенадцатую царги. Следом можно бы соединить между собой девятую и десятую, да не тут-то было. Уралхимзащита задерживает выдачу царги № 10.

Неожиданную помеху нам учинили работники СУ-3 Промстроя. Строители готовили фундаменты под портал выдвигающегося подъемного механизма типа БК-300 П, очевидно, без надлежащей технической точности. Иначе чем можно объяснить неприглядные факты просадки портала сначала более чем на двести миллиметров, а спустя несколько дней, уже вторично, — свыше чем на сто миллиметров.

На исправление ошибки, на доводку портала в абсолютно вертикальное положение в общей сложности потрачено семсот человек-часов. За это время можно было смонтировать 30 метров каркаса и ствола трубы.

Сейчас бригада И. И. Гусева с нашего прорабства укрупняет элементы такой же 180-метровой выхлопной трубы на третьей очереди производства серной кислоты. Фундаменты для подъемного механизма — на совести строителей СУ-9. Гидромонтажники надеются, что бетонное основание под портал на этот раз будет подготовлено с безупречной точностью, что вследствие просадок нам не придется терять целые смены, как это случилось на сборке первой трубы.

В ходе монтажа первого 180-метрового высотного сооружения наши рабочие и специалисты творчески ищут пути совершенствования технологии сборки, сокращения затрат и сроков. Теперь уже с полным основанием можно заявить, что каждый раз затраты времени на выдвигание БК-300П, на закрепление крана диафрагмами значительно уменьшается. Словом, темпы монтажа нарастают день за днем. А это уже радует вдвойне, потому что впереди предстоит собрать еще не одну аналогичную трубу. Хорошо бы без досадных помех, какие были на сборке первенца.

А. ХЛОПИН,
мастер участка Гидромонтаж на строительстве БХЗ.



Редактор
Ю. И. ЗУБОВ

Адрес редакции: 413800, г. Балаково, Саратовской области, ул. имени Академика Жук, Жилстрой, телефон АТС, 40-43. Адрес полиграфического объединения «Авангард»: площадь им. Сверлова, 69, телефоны 40-51, 48-07. Заказ № 253.

