

Великому Октябрю — достойную встречу!

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Строитель КОММУНИЗМА

Орган партийного комитета, объединенного построителя профсоюза, комитета ВЛКСМ и управления ордена Ленина Саратовгэсстроя

№ 86 (1335)

Среда, 25 октября 1972 года

Цена 1 коп.

Передовые бригады

По итогам соревнования за третий квартал звание «Лучшая бригада Саратовгэсстроя»; «Лучший экипаж» завоевали 14 бригад и 4 экипажа. В их числе бригада слесарей - сантехников В. И. Красавина из управления сантехнических работ, уложившая 1130 погонных метров труб сверхпланового задания, бригада плотников А. Г. Соловьева из управления отделочных работ, выполнившая квартальный план и социалистические обязательства на 200 процентов, бригада каменщиков М. В. Карташева из управления общестроительных работ, которая сделала за квартал 1544 кубометра кирпичной кладки, смонтировала 1673 кубометра сборного железобетона, выполнив нормы на 188 процентов.

Этой высокой чести добилась бригада трубоукладчиков С. Я. Третьяка из УДСР. Она уложила за квартал 6100 погонных метров подземных инженерных коммуникаций при обязательстве 4300.

В юбилейном соревновании вы-

соких показателей добились изолировщики Промстроя бригады Г. И. Вирича, формовщики КНП бригады А. М. Чуханова, маляры Химстроя бригады П. И. Мовчана, плотники СУ-6 бригады В. А. Новожилова и многие другие.

Среди механизаторов и автомобилистов лучших результатов добились: экипаж экскаватора Э-652 машинистов И. Н. Трушина и С. С. Сплошова, выполнивший директивные нормы на 118, нормы выработки на 168 процентов и сэкономивший 372 килограмма дизельного топлива; экипаж бульдозеристов Ю. К. Боква, И. В. Филимонова, В. И. Затенацкого, выполнивший нормы на 142 процента, сэкономивший 336 килограммов горючего; экипаж КРАЗ-256 шоферов С. Н. Иванова и Д. И. Алексеева, выполнивший квартальный план и нормы выработки на 140 процентов, сэкономивший 237 килограммов топлива.

В. ВЕРНИГОРА,
инженер-нормировщик
управления Саратовгэсстроя.

В строю — десять насосов

Развернув соревнование за достойную встречу 55-й годовщины Великого Октября и полувекского юбилея образования СССР, гидроэнергомонтажники уверенно наращивают мощностные насосных станций Саратовского оросительного канала. В эксплуатацию пущено уже десять уникальных агрегатов. Поток волжской воды по голубой «трассе плодородия» удвоился и составляет 34 кубометра в секунду. За короткий период работы первых агрегатов на всем каскаде подъема в засушливые районы Поволжья и Казахстана по рукотворной реке направлено уже более 40 миллионов кубометров воды.

Высокие темпы ударной юбилейной вахты не снижаются. С повышенной энергией трудится весь коллектив участка. Девятимесячный план выполнен на 146 процентов. По рабочему календарю спецгидроэнергомонтажники месяц назад встретили новый, третий год пятилетки, освоив 3200 тысяч рублей. До конца года решено выполнить монтажных работ еще более чем на один миллион рублей.

Претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС по орошению Поволжья, только на строитель-

стве оросительного канала коллектив освоил 1800 тысяч рублей. Успехи достигнуты благодаря высокой организованности, творческой активности бригад, инженерно-технических работников.

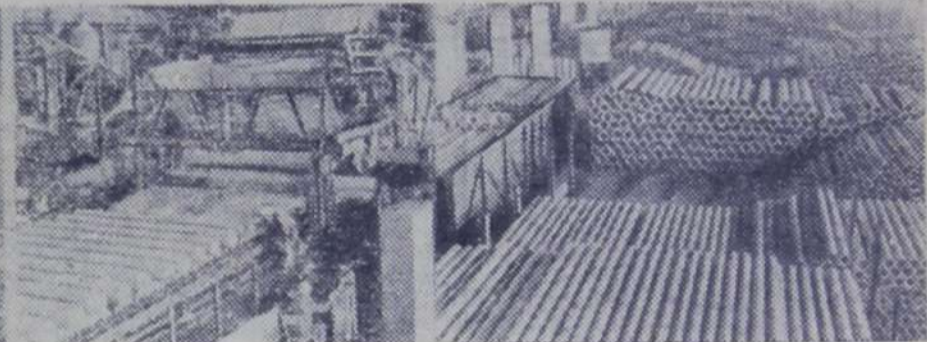
Значительный вклад в ускоренный монтаж оборудования насосных станций внесли слесари, электросварщики, пескоструйщики во главе с опытными бригадирами А. Дзюндзюком, Н. Симоновым, Н. Дроздовым и А. Вороновым. На базе участка они досрочно выполнили ответственный заказ монтажников с директивной стройки, изготовив более двух тысяч тонн труб для 3-метрового напорного трубопровода, решетки, затворы и другое оборудование. Это позволяет монтировать трубопроводы, агрегаты одновременно на всех пяти насосных станциях. Бригада монтажников Н. Кабанова уже заканчивает сборку укрупненных на стенде секций третьей нитки напорного трубопровода на первой и второй насосных станциях.

На монтаже агрегатов и оборудования отличаются бригады П. Югова, И. Артюшкина, М. Шафрана, А. Стоярова. Спецгидроэнергомонтажники уверенно приближаются к заветной финишной черте — пуску последнего двадцатого агрегата.

В. КОШКИН,
главный инженер участка
Спецгидроэнергомонтаж.



Казахская ССР. Успешно трудится во втором году пятилетки коллектив Чимкентского комбината асбестоцементных конструкций. Сверх задания изготовлены десятки километров труб, десятки тысяч плит шифера и много другой продукции.



На снимках (слева направо): Вячеслав Матренин и мастер смены Ибрагим Абдирахманов у пульта трубоформовочной машины; трубоформовочная машина; готовая продукция перед отправкой потребителям.

Фото А. Идрисова (Фотохроника ТАСС)

Слово подкрепляют делом

В подготовительном цехе второго комплекса завода РТИ обращает внимание «Молния», текст которой гласит: «13 октября получены первые килограммы резины. Смесь изготовил вальцовщик В. Быканов. Администрация, партбюро, цехком и комитет ВЛКСМ поздравляют коллектив цеха с началом освоения нового производства».

Вальцы, на которых была получена первая резина для изготовления изделий, хорошо смонтировала бригада В. Довгалева с третьего участка Балаковского специализированного монтажного управления.

А спустя неделю, бригады монтажников И. Абдулина и П. Провоторхова сдали в эксплуатацию 60-тонный резинесмеситель, готовят к сдаче второй. А всего их бу-

дет семь.

Коллектив нашего участка в сжатые сроки на комплексе смонтировал тысячи тонн металлоконструкций и оборудовал. Выполняя ответственное задание, монтажники изо дня в день повышали производительность труда. Например, в прошлом месяце они перекрыли задание более чем на 75 тысяч рублей.

На участке более 20 бригад. Готовясь к юбилею Союза ССР, монтажники приняли повышенные обязательства.

Тон в предъюбилейном соревновании задают передовые рабочие и ветераны участка. Более двух норм ежедневно выработывали на монтаже технологической эстакады плавного корпуса электросварщики Алексей

Горшков и Владимир Спаков. За сравнительно короткое время они сварили более 25 километров труб. Благодаря высокому темпам электросварочных работ эстакада сдана с опережением графика.

Гордостью не только участка, а всего специализированного управления являются бригады братьев Петра и Геннадия Осинных. Они быстро и с ювелирной точностью выполняют не только сложные задания по монтажу, но и по наладке оборудования. Инженеры-специалисты дают высокую оценку их труду.

Второй комплекс завода РТИ вступает в строй. В решение этой задачи коллектив участка внес существенный вклад.

В. ОГНЯНИКОВ.

СТАНОВЛЕНИЕ

Цехи второй очереди завода резиновых технических изделий начали работать на Волжский автомобильный гигант. С большим вниманием и гордостью мы смотрели на первые новые изделия, на то, с каким старанием их упаковывают и сразу же отправляют к изготовителям изысканных «Жигулей». 21 октября навсегда войдет в трудовую биографию коллектива третьего цеха неформовых изделий. В этот день мы начали выпуск новой продукции.

Коллектив цеха стал формироваться с весны. В марте нас было всего 30, а сейчас уже 350. Большинство эксплуатационников с немалым стажем работы на родственных предприятиях Свердловска, Курска, Саранска, Сызрана и других городов. А тех, кто не имел заводской профессии, направляли на курсы. В частности, 80 наших добровольцев получили профессию вулканизаторщиков, пресовщиков, аппаратчиков на Водкеком заводе РТИ. В

цехе трудятся 30 инженеров, десятки выпускников техникумов, 160 рабочих со средним образованием.

Отрадно, что молодые эксплуатационники (средний возраст коллектива 23 года) тянутся к знаниям, многие учатся в школе рабочей молодежи, готовятся к поступлению в заводскую школу мастеров, техникумы, высшие учебные заведения. Созданы партийная, профсоюзная и комсомольская организации, которые возглавляют передовые рабочие слесарь В. Барченко, вулканизаторщики И. Михайленко, В. Демитков.

Эксплуатационники были небезучастны в пуске второго комплекса. Каждый стремился как можно скорее встать на свое рабочее место, начать выпуск изделий, которые так ждут автомобилистроители. Бригада слесарей Л. Веденского под руководством механика цеха В. Агеева со знанием дела произвела наладку и обкатку 60-метровой полуавтоматической ли-

нии ворсовых изделий ЧФЗ и другого оборудования. А электрики во главе с мастером Ю. Свириным умело выполняли монтажные работы, произвели ревизию электрооборудования.

Как и все трудящиеся нашей страны, коллектив цеха встал на ударную вахту по достойной встрече 55-й годовщины Великого Октября и полувекского юбилея образования Союза ССР. Приняты повышенные социалистические обязательства. Эксплуатационники дали слово — в октябре отправить в адрес Волжского автомобильного гиганта три тысячи комплектов, а до конца года — 23 тысячи. Можно с уверенностью сказать, что коллектив с честью выполнит юбилейные обязательства.

Эксплуатационники благодарны строителям и монтажникам за прекрасный трудовой подарок и надеются, что в четвертом квартале они введут в строй и третий комплекс завода РТИ.

В. ЖИДКОВ,
начальник цеха неформовых изделий завода РТИ.



