

ЗА КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ТРУД

Орган Балаковского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

№ 236 (5351)

Суббота, 1 декабря 1962 года

Цена 2 коп.

За непрерывный рост производительности труда каждого работающего

Большой трудовой подъем царит сейчас в коллективе нашего цеха. Живым источником его являются решения недавно закончившегося Пленума ЦК КПСС. Чем глубже вникаем мы в замечательный доклад Никиты Сергеевича Хрущева на Пленуме, в решении, принятое Пленумом, тем все отчетливее видим, с какой последовательностью наш Центральный Комитет партии восстанавливает и приумножает славные ленинские принципы по руководству народным хозяйством и развитию общества. Пленум выразил наши думы и чаяния, думы всего народа.

Каждая строка решений Пленума и доклада товарища Н. С. Хрущева как бы говорит рабочему человеку, инженеру, технику: ты хозяин и участник великой коммунистической стройки, от тебя, от твоего труда зависит выполнение намеченных грандиозных планов, создание новых благ народу. Так трудись же, действуй по-ленински, будь настоящим борцом за новое!

Очень хорошо эти мысли выразил Н. С. Хрущев. **«НЕОБХОДИМО, ЧТОБЫ КАЖДЫЙ ПОНИМАЛ—сказал он,—ЧТО ТОЛЬКО НЕПРЕРЫВНЫЙ РОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ВЕДЕТ К УЛУЧШЕНИЮ ЖИЗНЕННОГО УРОВНЯ НАРОДА».**

Эти слова глубоко запали в наши сердца. Мы отлично понимаем, что от дальнейшего развития производства, от подъема производительности труда зависит процветание Родины, благосостояние советских людей в целом и каждой семьи в отдельности.

И мы решили со всей энергией бороться за достижение наивысшей производительности труда каждым работающим и коллективом цеха. Опираясь на достижения науки, на новую технику, технологию, будем добиваться на каждом рабочем месте получения единицы продукции с меньшими затратами труда и средств, наращивая ее выпуск в целом, повышая качество и снижая себестоимость.

Надо сказать, что мы и раньше работали неплохо. Наш автоматный-токарный цех по производительности труда уже достиг уровня 1964 года. Программа десяти месяцев перевыполнена, за счет сверхпланового снижения себестоимости продукции получено 49 тысяч рублей экономии. Но сегодня эти показатели нас уже не удовлетворяют.

Коллектив цеха, подсчитав свои силы и имеющиеся резервы, обязуется в 1963 году достигнуть уровня производительности труда, запланированного на конец семилетки. Это значит, что за год мы выполним два годовых задания. Объем производства увеличим примерно на 12 процентов. Обязательства великие, но вполне реальные, подкрепляются конкретной программой совершенствования технического уровня и организации производства.

За счет чего думаем достигнуть такой производительности? В разработанном коллективом плане организационно-технических мероприятий важное место занимает внедрение прогрессивных технологических процессов. В будущем году резко возрастет производство колец из холоднокатаных труб (вместе поковок), что позволит при той же программе высвободить на другие цели восемь полуавтоматов. Внедрим новую технологию обработки колец, что позволит снизить трудоемкость не менее чем на 20 процентов.

Внедряемое разделение технологических операций увеличит с/ем деталей с каждого станка ЗРС-114 с 300 до 400 штук в смену. Многие даст замена (она уже началась) старых изношенных станков полуавтоматами, оснащенными автооператорами. Вместо одной пары станков рабочий сможет обслуживать две пары, производительность поднимется в полтора раза.

Проведем модернизацию и другого оборудова-

ния. Так, совершенствование одношпильных полуавтоматов МТ 30 для выточки желобов на внутренних кольцах позволит снимать с каждой пары станков не 800, как теперь, а по меньшей мере 1200 деталей в смену.

Еще более широко будут вестись работы по автоматизации и механизации. Скоро в цехе начнется монтаж второй по счету механизированной транспортной линии, которая свяжет 14 полуавтоматов. Установим и подъемные пневматические устройства.

В 1963 году будут изготовлены и внедрены автоматы для дорнования колец, токарный автомат для свайки фасок на кольцах. Ряд полуавтоматов оснастим автооператорами.

Принимаем меры к тому, чтобы станочный парк действовал в три смены. Часть людей для этого освободится в связи с организацией многостаночного обслуживания. В будущем году подготовим из станочников не менее 25 операторов. Наладим работу смен по сквозному методу, усилим ремонтную службу, упорядочим нормирование.

Первостепенное значение придаем повышению профессионального мастерства наших рабочих, обучению их в школах передового опыта, на курсах, путем шефства инженеров и высококвалифицированных рабочих над молодыми.

Но главное условие успеха—уровень производительности труда каждого из нас, отношение человека к труду. Вот почему по инициативе токаря А. Алешина и бригады слесарей Н. Сухорукова под руководством инженеров мы составляем личные планы роста производительности труда и технического прогресса на каждом рабочем месте. Анатолий Алешин сейчас выполняет нормы на 120 процентов при безупречном качестве. Но рабочая совесть и возросшие знания подсказали ему, что сделать можно больше, что нужно пустить в ход резерв, который есть у каждого рабочего. «Конек» Алешина—новая технология, которая позволит ему обслуживать не 2, а 4 станка. Большой выигрыш ему несет применение прогрессивного инструмента, позволяющего увеличить скорость резания почти вдвое. Первый рубеж Алешина—обработка за смену 1800 колец вместо 1200.

В таком же духе составляют свои планы и другие рабочие.

А из этих планов составляются мероприятия коллектива, осуществление которых будет находиться под бдительным контролем каждого. Большое значение в улучшении организации труда сыграют будущие заводской и цеховые производственные комитеты, которые станут большой силой в управлении предприятием.

Наше самое сокровенное желание—провести намеченные планы в жизнь, трудиться вдохновенно, творчески, стать всем ударниками коммунистического труда.

Рабочие и специалисты нашего цеха обращаются к коллективам всех цехов промышленных предприятий области: **ДАВАЙТЕ СОРЕВНОВАТЬСЯ ЗА НЕПРЕРЫВНОЕ ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА КАЖДЫМ РАБОТАЮЩИМ, ЗА ДОСРОЧНОЕ ЗАВЕРШЕНИЕ ПЛАНА 1962 ГОДА, ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ СЕМИЛЕТНЕГО ЗАДАНИЯ ПО РОСТУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ПЯТЬ ЛЕТ, ЗА ТО, ЧТОБЫ С МЕНЬШИМИ ТРУДОВЫМИ ЗАТРАТАМИ ДАВАТЬ ПРОДУКЦИИ БОЛЬШЕ И ТОЛЬКО ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА.**

Думаем, что наша инициатива получит поддержку всех тружеников саратовской индустрии.

По поручению коллектива автоматного-токарного цеха № 7 подшпильного завода:

А УГЛЯНИЦ, начальник цеха, **Е СЕРДУЧЕНКО**, секретарь партбюро, **М. ТИМАЕВ**, председатель цехкома профсоюза, **А. МОКРОУСОВ**, комсорг, **И. КОМАРОВ**, токарь, **Н. ЕГОРОВ**, старший мастер, **А. МУРАТОВ**, наладчик.

УДАРНАЯ ВАХТА

Рабочие и специалисты Волгоградского деревообделочного завода имени Куйбышева освоили поточное производство бесфундаментных передвижных сборных домов для строителей электростанций.

В нынешнем году изготовлено 311 передвижных домов—значительно больше плана.

Промысел тюленя близ островов северо-восточного побережья Каспия начали рыбаки Дагестана. На охоту вышли 40 моторных фелюк и несколько судов.

Рыбаки Астраханской области досрочно выполнили годовой план добычи рыбы. Ее выловлено 1,518 тысяч центнеров. Сейчас ведется лов рыбы в счет принятых обя-

зательств—дать стране сверх годового задания 75 тысяч центнеров рыбы.

На площади более ста тысяч гектаров произведена с самолетов подкормка озимых посевов на полях Воронежской области. Это почти в пять раз больше, чем в минувшем году.



Виталий Казаев—один из лучших слесарей тростильного цеха комбината искусственного волокна. Имя этого опытного производственника пользуется заслуженным авторитетом во всем коллективе большой химии и во многих подразделениях Саратовгэстроя. Не было еще такого задания, которое бы ни выполнил или ни перевыполнил Виталий. Все работы он производит с высоким качеством. Его девиз: работать быстро, точно и только отлично. На снимке: Виталий Казаев.

Фото М. Бабенко.

ПОШЕЛ БОЛЬШОЙ БЕТОН!

Бригада тов. Трещина из первого стройуправления Саратовгэстроя ознаменовала дни работы ноябрьского Пленума ЦК КПСС началом укладки основного бетона в плотину ГЭС. Бетонируется секция третьего низового зуба.

Долго и тщательно готовился коллектив стройуправления № 1 к этой ответственной работе и вот, наконец, долгожданный день наступил!

Теперь бетон будет идти в котлован мощным и непрерывным потоком. Начинают вырисовываться контуры будущей плотины энергетического гиганта на Волге.

В. НИКИФОРОВ.

Новые трудовые успехи

Решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС явились свежей живой струей, которая вызвала в коллективе участка № 2 шестого стройуправления прилив новых творческих сил.

Бригады строителей и монтажников участка сейчас прилагают усилия к тому, чтобы ускорить сроки пуска основных объектов сернокислотного завода—печного отделения и склада колчедана.

Руководство операциями на печном отделении поручено опытному организатору прорабу тов. Дмитруку. Сюда также переброшены лучшие бригады монтажников тов. Ка-

лашикова и плотников тов. Ясинского. Они не только перевыполняют сменные задания, но и добиваются высокого качества работ.

«Зеленая улица» открыта сейчас и операциям по ускоренной подготовке к пуску склада колчедана, так как сырье, которое должно здесь храниться, уже поступает на производство. На этом объекте значительную работу проделал коллектив строителей под руководством прораба тов. Ольховского. Он в основном подготовил помещение склада под монтаж оборудования, к которому приступили монтажники СМУ-72. **А. ПАВЛОВА,**

Страна ждет от нас

высокопрочный корд

НЕДОДЕЛКИ ТОРМОЗЯТ СДАЧУ СТАНЦИИ

Строители и монтажники, сооружающие водоумягчительную станцию комбината искусственного волокна, проделали некоторую работу по выполнению объемов и сдачи в эксплуатацию отдельных объектов станции.

Благодаря упорному труду рабочих, инженеров и техников третьего участка стройуправления № 6 и подрядных организаций полностью завершены строительные работы на нескольких фильтрах. Они загружены фильтрующим материалом и сданы в эксплуатацию. Комбинатом искусственного волокна приняты по три секции затворных и растворных баков. Здесь также произведена загрузка их.

Много труда вложено, чтобы добиться готовности секционного смесителя и ванны горизонтального отстойника с камерой смешения, а также склада соли и других объектов, входящих в комплекс водоумягчительной станции.

Все это уже сейчас позволяет эксплуатационникам получить с водоумягчительной станции нужное количество воды и растворов, необходимых для производства кордно-

го волокна. Однако для устойчивой работы первой очереди комбината этих объектов недостаточно. Требуется еще несколько фильтров и одной ванны горизонтального отстойника с камерой реакции.

Строительные работы по катеонитовому фильтру уже завершены. Сейчас идет покраска его от противохимического воздействия, после чего будет произведена загрузка сульфоглемом. В кварцевых фильтрах ведутся еще монтажные работы коллективом СМУ-72. Он монтирует сейчас специальные трубы. Готова к испытанию и ванна горизонтального отстойника. Но отсутствие воды на водоумягчительной станции не позволяет нам вести испытание на водонепроницаемость ее.

Сейчас строители, монтажники и отделочники готовят к сдаче бытовые помещения станции. Полностью выполнены работы по бытовкам второго этажа. Однако в некоторых комнатах первого этажа многое еще не сделано сантехниками и коллективом участка «Волгоэлектромонтаж».

Хуже обстоит дело с устройством полов в насосной кварцевых фильтров. Здесь строительное управление № 7 еще не приступало к работе. Не закончены полы и по лоткам кварцевых фильтров и по коридорам главного коллектора. Эти объемы также предстоит выполнить тому же управлению отделочных работ.

Сильно отстают кинопцы. Автоматика и контрольно-измерительные приборы на многих участках станции не налажены.

Не доведены до конца монтажные операции коллективом СМУ-72. Промывка фильтров показала, что многие фланцевые соединения имеют большую течь. Отдельные задвижки не работают.

Все это сдерживает окончательную сдачу первой очереди станции в эксплуатацию.

В. НЕСТЕРОВ,
начальник участка
стройуправления № 6.

Сколько существует национальная музыкальная культура Армении? Около трех тысяч лет. Трудный и сложный путь, пройденный страной, жизнью крестьянства в ее многообразных проявлениях отразили многочисленные народные песни.

Широко бытуют в народе чудесные мелодии знаменитого ашуга XVIII века Саят-Новы.

Профессиональное музыкальное искусство зародилось в Армении во второй половине прошлого столетия. В 1868 году была создана историческая опера Чухаджяна «Аршак Второй», поставленная впервые в Ереване в 1945 году.

Важную роль в

истории армянской музыки сыграл Кара-Мурза, энергично культивировавший многоголосное хорное исполнение. 77 лет назад в Тбилиси состоялся первый концерт армянского хора, организованного фольклористом, композитором и дирижером Кара-Мурзой. Этот концерт был знаменательным событием в истории армянской музыки.

Энтузиаст народного музыкального творчества своей родиной, Кара-Мурза явился зачинателем многоголосия в хоровой культуре армян. Ему принадлежит около 300 образцов крестьянских и

городских песен для смешанного четырехголосного хора.

Неугомонным пропагандистом народного искусства было проведено около 250 концертов. Они оказали плодотворное влияние на развитие армянской профессиональной музыки, классическими представителями которой явились Комитас и Спендиаров. Уже в этот ранний период творчество армянских композиторов отличалось стремлением к самостоятельности и в то же время глубокой связью с традициями русской музыкальной классики.

Большое значение для развития нацио-

нальной музыки имела деятельность Комитаса и Спендиарова.

Широчайшие перспективы развернулись перед армянской музыкальной культурой в советскую эпоху. Событиями в культурной жизни республики были открытие Ереванской консерватории в 1923 году, национального оперного театра в 1933 году, создание филармонии и симфонического оркестра в 1945 году и ряда других художественных ансамблей. Расцветает профессиональное исполнительское искусство страны, бурно развивается художественная

самодетельность.

Музыка советской Армении богата замечательными произведениями в разных жанрах. К классической опере Тиграняна «Ануш», поставленной в 1912 году, присоединились жемчужина армянского искусства «Алмаст» Спендиарова, оперы Степаняна «Кадж Назар», «Давид Сасунский», «Лусабадин», «Седа», «В лучах солнца», «Давид-бек», «Намус».

Балетную музыку Армения представляет «Гаяне» и «Спартак» А. Хачатуряна, «Севан» Егизаряна, «Невеста огня» и «Анаид» Тер-Гевондяна.

Симфоническую музыку представляют две симфонии, фортепьянный и скрипичный концерты Хачатуряна, симфонии Арутюняна, Тер-Гевондяна, Оганесяна, оркестровые поэмы «Армения» Егизаряна, «Ахтамар» Тер-Гевондяна. Среди камерных сочинений, написанных в последние годы, выделяются квартеты Мирзояна и Орбеляна, квинтет Оганесяна.

Яркое свидетельство побед, одержанных музыкальной культурой советской Армении, представили собой декады армянского искусства и литературы, состоявшиеся в Москве в октябре 1939 года и в июне 1956 года.

Л. КОВАЛЕВА.



Плакат В. Жаринова.

За свободу и независимость

1 декабря по призыву Постоянного секретариата организации солидарности афро-азиатских народов во всех странах мира отмечается День Африки.

По африканскому континенту, последнему оплоту позорного колониального режима, катится мощный вал национально-освободительных революций. Более 80 процентов африканцев уже сбросили с себя цепи колониального ига. Гвинея, Гана, Республика Мали и другие молодые государства, возникшие на развалинах колониальных империй, успешно борются за достижение экономической самостоятельности, за расцвет национальной культуры.

Народы Африки вышли на мировую политическую арену, и их голос все громче звучит при решении важнейших международных проблем. Хребет колониализма сломен, но борьба за свободу еще не завершена. Импералисты грубо попирают Декларацию ООН о предоставлении независи-

мости колониальным странам и народам. Сотни африканских патриотов брошены в тюрьмы и концентрационные лагеря.

Колонизаторы не оставляют попыток экономически закабалить молодые страны, добившиеся политической независимости. Но остановить ход истории нельзя. Пробудившийся континент полон решимости завоевать и отстаивать свободу.

Верная заветам В. И. Ленина, Коммунистическая партия Советского Союза всемерно крепит братский союз с народами, борющимися за национальную независимость. Последовательно осуществляя принцип мирного сосуществования государств с различными политическими системами, Советский Союз вместе с другими социалистическими государствами оказывает большую помощь слаборазвитым странам Африки.

Уже недалек тот день, когда с африканской карты будут навсегда стертые цвета последних колоний.

Все прогрессивное человечество поддерживает требование народов Африки: «Свободу всему континенту!»

Из 240 миллионов человек, населяющих африканский континент, почти 200 миллионов сбросили колониальное иго. Численность африканского рабочего класса составляет примерно 15 миллионов человек. Рабочий класс растет в процентном отношении быстрее, чем население в целом.

В 1919 году ни в одной стране Азии и Африки не было коммунистических партий; теперь только в неосцилистических странах этих континентов насчитывается 25 коммунистических и рабочих партий, объединяющих более 2,5 миллиона человек.

До второй мировой войны в странах Африки почти не было профсоюзов (исключением составляли Египет, Тунис, Алжир и Южно-Африканская Республика). Теперь в Африке уже около 3 миллионов членом профсоюзов.

1 июля 1962 года алжирские патриоты

высказались за независимость своей страны: из 5992115 принявших участие в референдуме 5975581 человек отдали свой голос за возрождение алжирского государства.

25 сентября 1962 года была торжественно провозглашена Народная Демократическая Алжирская Республика.

В апреле—мае этого года в Конакри на Всеафриканском конгрессе молодежи было принято решение о создании единой для всего континента молодежной организации — Всеафриканской молодежной конференции.

Государственному деятелю Республики Гана Кваме Нкрума в 1961 году присуждена международная Ленинская премия «За укрепление мира между народами».

С помощью Советского Союза в странах Африки намечено построить более 50 предприятий тяжелой промышленности, 37 учебных заведений, 11 электростанций.

Люди познаются в труде

Восемь месяцев назад мы стали строителями ударной комсомольской стройки в Балакове. С комсомольскими путевками в руках покинули тогда пределы Одесской области и влились в семью создателей химического гиганта. Большинство из нас не имело строительных специальностей. Но это не испугало нас. С огромным энтузиазмом взялись за дело. Пришлось столкнуться с трудностями. Они были большие и малые. В преодолении их, в повседневном упорном труде, как нельзя лучше стали познаваться люди.

С первых дней работы пример коммунистического отношения к труду стали показывать многие прибывшие молодые строители. Среди них были Федор Янов, Иван Арнаутов, Иван Дойжа. Эти товарищи были правдолюбивыми и бригаде, по ним равнялись все члены нашего коллектива. Они были первыми в приобретении строительных знаний, маяками производительного труда.

Никто не помнит случая, когда бы эти три товарища не выполнили сменного задания. Ни днем, ни ночью темпы трудового энтузиазма ими не сбавлялись.

Бывало много случаев, когда они оставались на несколько часов, чтобы создать фронт для работы смежникам. Любое, даже самое трудное дело, они выполняли быстро и с хорошей оценкой. Изюм дня в день их сменная выработка достигала 130—150 процентов нормы.

Недавно Федор Янов и Иван Арнаутов призваны в ряды Советской Армии. Коллектив тепло проводил их в родную армию. Хочется верить, что они так же с честью будут нести воинскую службу.

А. ЛЕВИН,
бригадир комплексной
бригады стройуправления
№ 6.

Звучит музыка Армении

Симфоническую музыку представляют две симфонии, фортепьянный и скрипичный концерты Хачатуряна, симфонии Арутюняна, Тер-Гевондяна, Оганесяна, оркестровые поэмы «Армения» Егизаряна, «Ахтамар» Тер-Гевондяна. Среди камерных сочинений, написанных в последние годы, выделяются квартеты Мирзояна и Орбеляна, квинтет Оганесяна.

Л. КОВАЛЕВА.

Досрочно выполним годовую программу!

НАРАЩИВАЯ ИЗ СМЕНЫ В СМЕНУ ТЕМПЫ, ДОБИВАТЬСЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Продолжительное время на заводе имени Ф. Э. Дзержинского литейный цех является отстающим. Он не справляется с планом, например, много имеет брака. В октябре вернулись исправлению в литейном и механических цехах.

Комсомольцы механического цеха обращались к коллективу литейного цеха с призывом пометного перелома пока не наступило.

На заседании парткома завода недавно предметом обсуждения был опять брак литья. Инженерно-технический персонал цеха заверил, что примет все меры для исправления создавшегося положения.

Редакция обратилась к мастерам литейного производства с просьбой рассказать, как практически ведется борьба с браком. Их письма помещены ниже.

В БОРЬБЕ С БРАКОМ

В борьбе с браком на первое место мы ставим учет работы и анализ причин брака. Утром за 10—15 минут до начала смены собираются все рабочие и мы выясняем, какие и у кого вчера были затруднения, успехи и недостатки.

После гудка рабочие расходятся по своим местам, а старший мастер вместе с мастером отдела технического контроля проверяют детали, забракованные в предыдущий день, и анализируют брак.

Всем коллективом инженерно-технического персонала выясняем причины брака и решаем, как устранить его. Например, в механическом цехе в брак пошла втулка. На ней раковины газового происхождения. Следовательно, стержни на сборку поступали с завышенным процентом влажности.

Тут же советуем мастеру стержневого участка тов. Боряеву ввести дополнительный прогрев стержней пальной лампой, прогревать в одних случаях до покраски, в других после покраски стержней.

Забракован корпус масляного фильтра и опять из-за газовых раковин. Значит и на формовочном участке ослаблено внимание просушке. Обсудили этот вопрос в коллективе, напомнили, что для каждого формовщика должно быть обязательным правилом — проверять формы перед сборкой, сухие ли они. Делается это просто — с помощью острого предмета, к примеру, гвоздя. В сырую форму он войдет, сухую будет разрушать, но не углубится в нее.

Много у нас бывает брака по земляным раковинам. Учитывая это, мы изменили состав литняков.

Определить причины брака не всегда легко. Но мы считаем обязательным для себя раскрыть и устранить их. На качество литья влияет буквально все: состав формовочной смеси, плотность набивки, чистота сборки, метод заливки металла и даже температура воздуха. Не случайно с наступлением холодов нам потребовалось

тщательнее просушивать формы и повторно подсушивать стержни.

Когда крышка двигателя при опрессовке дала течь, многие считали, будто невозможно определить виновника брака. Однако поиски окончились быстро. Посмотрели в журнал плавки на запись от числа, соответствующего номеру детали. Там сказано, что при заливке металл уходил под выпор. Следовательно, качество сборки не отвечало требованиям. Формовщик тов. Халаявин просмотрел или поспешил.

Выявив виновников брака, приняли соответствующие меры к ним и к тому, чтобы не допускать его в дальнейшем.

Требовательность к рабочим мы сочетаем с заботой о повышении ими квалификации. Для этого наряду с технической учебой по возможности стараемся за каждым из них закреплять определенные виды продукции. Например, тов. Востриков формирует поршни, т. Митюкова и Макаров — корпуса масляного фильтра, противосесы, выхлопные коллекторы, т. Филину и Халаявину, как наиболее опытным, поручаем формировать втулки, крышки рабочего цилиндра.

Сейчас в борьбу с браком включился весь коллектив цеха и мы уверены, что добьемся положительных результатов.

Ю. ГОРЕЛОВ,
мастер формовочного участка литейного цеха завода имени Ф. Э. Дзержинского.

В ДЕТСКОЙ БИБЛИОТЕКЕ

Детская библиотека, расположенная по Республиканской улице жилищного городка строителей, работает уже четыре года.

Каждый день двери ее гостеприимно открываются. Вот и сегодня сюда, как всегда, спешат ребята. И немудрено. Число читателей здесь увеличивается почти ежедневно. Библиотека сейчас насчитывает их более двух тысяч. Книжный фонд ее 11 тысяч томов разнообразной детской литературы.

В библиотеке организован свободный доступ к книжному фонду. Многие книги очень популярны нашим читателям. Здесь на полках произведения О. Васильева, "Путь отважных", "Знай и умей", "Хочу верить", "Безумство храбрых", "Конец тихой обители". Три

звонка" и другие. В них описывается то, что волнует ребят: учеба в школе, пионерские дела, героика наших дней, путешествие.

За истекшие десять месяцев текущего года детскую библиотеку посетило около 20 тысяч школьников, им выдано более 38,5 тысячи книг. Есть в библиотеке и постоянные посетители. Они являются дети групп продленного дня школ № 38, 41, бывшие воспитанники детских домов № 1, 2.

Частыми гостями у нас являются и учителя, которые приходят вместе с учащимися.

Наши читатели принимают самое активное участие в жизни библиотеки. Многие из них занимаются в кружках "Друзья книги", участвуют в подготовке к утренникам, обзорам, устным журналам.

Наташа Назарова, Людмила Дмитриева и Миша Шилин из 5 класса школы № 38, Коля Андреев из 2 класса этой же школы, Алла Шоломович и Гая Михайлова из 3 класса школы № 41 — вот далеко неполный перечень наших активистов, число которых увеличивается с каждым днем.

Сейчас мы стремимся добиться того, чтобы каждый ученик жилищного городка стал читателем библиотеки. Этого мы сможем добиться только совместно с работниками школьных библиотек. Однако дело в отдельных школьных библиотеках поставлено хуже. Большинство из них размещено в непригодных помещениях. Книжный фонд мал. Выполнение его идет медленно, отпущенные на это средства полностью не используются.

Есть, конечно, и хорошие библиотеки, например, в школе № 41. По иному подошла к этому вопросу ее заведующая тов. Зизенкова. Она правильно распределила книги по полкам, организовала к ним свободный доступ.

Почти все учащиеся этой школы пользуются услугами своей библиотеки.

Для обмена опытом работников школьных и детских библиотек города 28 ноября в городской детской библиотеке проведен однодневный семинар. На нем намечены мероприятия по выполнению единого плана обслуживания читателей на 1963 год.

Т. ЕМЕЛЬЯНОВА,
заведующая детской библиотекой жилищного городка.

ПРЕЖДЕ ВСЕГО НАДО УКРЕПИТЬ ДИСЦИПЛИНУ

Мастером формовочного участка я работаю с 15 октября. Большинство коллектива — молодежь с незначительным опытом. А так как на участке очень часто менялись мастера, то у многих не хватает необходимой системы в организации своего труда. Неудивительно поэтому, что у нас большой процент брака.

Посоветовался с секретарем парторганизации мастером тов. Филатовым и с другими опытными мастерами, как лучше повести дело. У всех сложилось одно мнение — надо начать с укрепления трудовой и технологической дисциплины.

С одними беседуя индивидуально, о других ведем речь на утренних пятиминутках. Проводим мы их до начала работы.

Первое время каждый день приходилось говорить о качестве работы, о набивке, просушке и отделке форм. Этим вопросам многие формовщики не придавали значения. Но перелом все же наступил. Особенно это заметно на изготовлении блоков. Бригада в составе тт. Фомина, Прокудина, Белякова, Кузнецова стала придерживаться всех требований, серьезно относиться к отделке форм. Сейчас даже внешний вид блоков улучшился. Брак, правда, еще не изжит, но он снижен.

Несколько улучшилось положение и на выпуске рам. Раньше они все отливались с браком. В погоне за количеством формовщики вели сборку сырых форм и тем самым нарушали технологическую дисциплину.

Требование подсушивать пальной лампой все до одной рамы вызвало в начале большое недовольство. Пришлось с некоторыми товарищами

много беседовать, доказывать, что от их спешки производству нет никакого толку. Теперь положение намного улучшилось, люди поняли свои ошибки и исправляют их.

Но отдельным товарищам приходится заново переучиваться. Едва окончив производственную учебу, они стали на самостоятельную работу и были полностью представлены самим себе. Так как опыта не имели, давали много брака. Таким рабочим не только подсказываю, но и показываю, как правильно вести формовку. К сожалению не всегда это дает успех. У тов. Курмакаева, например, настолько выработалась небрежность, что его пришлось снять с рам и перевести на формовку мелких деталей.

На мой взгляд, в низкой квалификации Курмакаева есть косвенная вина его напарника тов. Галкина — неправлял он товарища по работе ни добрым советом, ни критикой.

В борьбе за укрепление дисциплины нашей главной опорой должны быть коммунисты, комсомольцы, опытные рабочие, производственный актив. Тем обиднее среди кадровиков с большим стажем работы встречать небрежных людей, таких как тов. Рыбкин. 15 лет он работает формовщиком. Но его в пример другим не поставишь. Неряшливый, халатный, работает грязно. Критику воспринимает плохо.

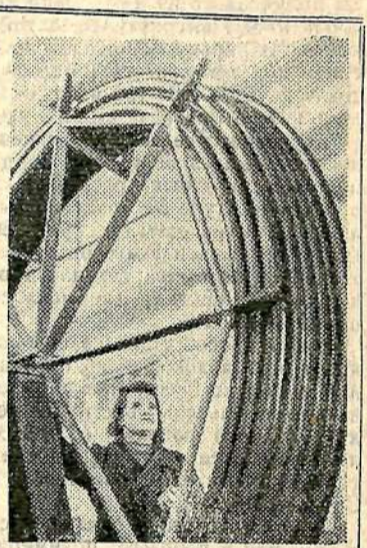
Хочется, однако, верить, что заговорит в нем, наконец, рабочая совесть и возьмется он всерьез устранять свои недостатки.

Несколько слов скажу в адрес отдела снабжения. В городской газете технолог на-

шего цеха уже выступал с критикой его работы. Однако больших улучшений не наступило. Особенно туго нам приходится из-за проволоки для крепления форм. Требуется она диаметром в 2,5, самое большее в 3 миллиметра, а нам все время дают четырехмиллиметровую. Такая толщина ухудшает отделку форм. Земля отваливается, получаются заливники, раковинки, общий вид литья корявый.

Я не собираюсь повторять все ранее высказанные технологические замечания. Но несомненно одно — отделу снабжения тоже нужно подтягиваться в своей работе и добиваться улучшения ее.

В. ЗУБОВ,
мастер формовочного участка литейного цеха завода имени Ф. Э. Дзержинского.



На Вильнюсском заводе пластмассовых изделий освоено производство труб из полиэтилена. Новые трубы в 15—20 раз легче чугунных, они не подвергаются коррозии, устойчивы к воздействию кислот и щелочей. Если один километр чугунных водопроводных труб весит 12 тонн, то вес такой же трассы из пластмассовых труб, выпускаемых Вильнюсским заводом, составляет лишь 680 килограммов. Кроме того, укладку полиэтиленовых труб в землю можно производить без изоляции. Монтаж трассы производится в 6—10 раз быстрее, чем при использовании металлических труб.

На снимке: аппаратчица Альдона Вадоклене у намоточного агрегата для полиэтиленовых труб.

Фото М. Баранускаса.

ОТ РЕМОНТА ДО РЕМОНТА

В распоряжении механика литейного цеха завода имени Ф. Э. Дзержинского имеется достаточно опытных слесарей. Однако оборудование часто простаивает. Дело в том, что за ним плохо ведется профилактический уход, служит оно от ремонта до ремонта. Так обстоит дело с кранами и тельферами.

Запасных частей механик не заготавливает. На землеприготовительном отделении второго участка нет запасного сита. Старое то и дело чинят, останавливая весь агрегат.

Совещание агитаторов

При парторганизации завода сборного железобетона № 2 комбината промышленных предприятий Саратовгэстроя состоялось совещание агитаторов, на котором разработана тематика бесед по материалам ноябрьского Пленума ЦК КПСС и даны методические указания.

Интересно проходят беседы по материалам Пленума на силикатном заводе, в ремонтно-электромеханическом цехе и в других подразделениях комбината.

А. СОЛОВЬЕВ.

В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Прочные и легкие капроновые волокна с каждым днем находят все более широкое применение и в народном хозяйстве и в быту. Но есть у них один большой недостаток. В процессе эксплуатации волокна и изделия из них „стареют“, то есть теряют свои ценные физико-механические свойства. Замечено, что особенно быстро „стареют“ изделия из синтетических волокон, применяемых для технических целей, например, автомобильный корд, канаты, тросы и т. д., так как обычно они работают в условиях больших нагрузок и повышенных температур. Крайне вредно сказывается на них термоокислительное и световое воздействие.

Чтобы затормозить „старение“ капроновых и других полиамидных волокон, в процессе их изготовления проводят стабилизацию, то есть вносят добавки различных солей металлов и органических соединений. Однако такие способы стабилизации не повышают устойчивости волокон к термоокислительному и световому воздействию.

На Клинском и Киевском комбинатах искусственных и синтетических волокон прошел всестороннюю проверку новый способ стабилизации полиамидных волокон. В процессе проверки было установлено, что сами волокна, изготовленные с новыми стабилизирующими добавками, и образцы полученного из них шинного корда имеют высокую термостойкость. Их крепость после прогрева при температуре 150 градусов в течение 100—150 часов оказалась в четыре раза выше, чем у выпускаемых сейчас промышленностью. Выносливость же корда при многократных растяжениях при температуре 80 градусов была выше в три раза, а при 130 градусах — в двенадцать раз. Светостойкость волокна, стабилизированного по-новому, повысилась примерно вдвое.

Новый способ стабилизации полиамидных волокон и изделий из них создан во Всесоюзном научно-исследовательском институте искусственного волокна (ВНИИВ) по предложению изобретателей Н. Михайлова, Л. Токаревой и З. Потемкиной.

Сущность способа заключается в том, что в процессе полимеризации капролактама или в готовый полимер вводится добавка дифенилфенилендиамина. Эта добавка дается в количестве от 0,1 до 1,0 процента веса капролактама.

Такой способ стабилизации полиамидных волокон, в частности, открывает возможности вулканизации шинных покрышек при более высоких температурах и создает благоприятные условия про-

хождения процесса термической вытяжки капронового корда.

По результатам проведенных испытаний ВНИИВ и Научно-исследовательский институт шинной промышленности дали рекомендации о внедрении в производство капронового корда, стабилизированного новым способом.

Рижская фабрика „Пионер“ приступила к выпуску новой женской обуви — с каблуками и набойками из окрашенного и покрытого лаком капрона. Сделать обувь изящной, прочной и недорогой во многом помогло фабрике внедрение новой технологии отделки каблуков и набоек из капрона, разработанной изобретателями фабрики И. Капланом и Л. Токаревым.

Внедрение этого способа дало возможность намного упростить технологический процесс изготовления обуви, так как отпали трудоемкие операции по обтяжке каблука и обработке подошвы, в результате чего значительно сократились затраты труда. Так, если раньше на изготовление тысячи пар обуви четырнадцать рабочих приходилось затрачивать более 127 часов, то теперь для этого необходим труд лишь четырех рабочих в течение только 25 часов. При этом экономится большое количество мягких кожаных товаров, ранее шедших на обтяжку каблука. Сократился и расход дефицитных жестких кожоваров.

Повысилось и качество обуви. Прочность новых каблуков и набоек из окрашенного капрона подтверждается широкими и разнообразными испытаниями, проведенными химической лабораторией Комплексного научно-исследовательского института легкой промышленности Латвийского совнархоза.

Способ отделки каблуков и набоек из капрона заключается в следующем. Отпрессованные изделия после обезжиривания и промывки окрашивают в течение 35—45 минут в ванне с горячим раствором анилинового красителя. Температуру ванны поддерживают при этом в интервале 60—80 градусов. Затем детали просушивают и наносят на них

тонкий слой клея „БФ 2“. Вновь просушенные детали покрывают бесцветным лаком.

Такой способ обеспечивает высокое качество отделки и устраняет отставание в дальнейшем бесцветного лака от окрашенного каблука. Именно этот вопрос не удавалось решить ранее известными способами.

Сейчас новый способ отделки каблуков и набоек из капрона внедряется на фабрике „1 Мая“ Латвийского совнархоза.

Со стиральной машиной что-то случилось. Пришлось вызвать мастера. Смазали подшипник скольжения в моторе, и машина заработала.

В электрических машинах небольшой мощности, например, в автомобильных генераторах и стартерах, в бытовых моторчиках для швейных, стиральных машин, пылесосов, вентиляторов применяются подшипники скольжения. Они изготавливаются из медного и оловянного порошка с небольшими добавками графита и при работе нуждаются в смазке.

На заводе „Электротрубли“ Московского областного совнархоза начали выпускать новые подшипники скольжения для электромашин малой мощности. Они могут работать без смазки и делаются из нового антифрикционного материала, созданного изобретателями И. Трифоновым и Л. Либерзоном. Материал изготавливается на основе смеси меди со свинцом с добавлением порошкообразного графита.

Износоустойчивость подшипников из нового материала в два раза больше, чем прежних. Они надежнее в работе, имеют малый удельный вес и высокую пористость, достигающую до тридцати процентов. Перед установкой в моторы подшипники пропитываются маслом и в процессе эксплуатации не нуждаются в смазке. Эти подшипники поэтому называют на заводе „самосмазывающимися“.

Изготовление подшипников из нового антифрикционного материала позволило заметно снизить их стоимость.

(«ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ГАЗЕТА»).



Опытный образец автомата для продажи пригородных железнодорожных билетов изготовлен на Харьковском заводе электротехнического оборудования Министерства путей сообщения. Автомат снабжен программным устройством, которое производит смену компостерных знаков каждый час и каждые сутки. Автомат успешно прошел заводские испытания.

На снимке: слесари-сборщики А. А. Литвин (слева) и Ф. М. Вишняков проверяют действие автомата.

Фото Е. Андреева.

14 декабря Балакову — 200 лет

ТАК ЖИЛИ РАБОЧИЕ И КРЕСТЬЯНЕ

Дореволюционное Балаково было селом с большим хлебным рынком. Сюда свозили свое зерно крестьяне. Кушцы и приказчики прижимали крестьян и, сбивая цену, скупали у них хлеб подешовке. Обозы с хлебом тянулись сюда из Новоузенского, Николаевского, Покровского уездов.

На вырученные деньги крестьяне покупали сани, телеги, колеса, вилы, лопаты, серпы. Но не каждый мог все это купить на „хлебные“ деньги. Нужды было очень много, а земли и тягла мало.

Памятные даты

1 декабря 1945 года создана Международная демократическая федерация женщин.

1 декабря 1959 года в итальянской газете „Унита“ опубликовано Обращение коммунистических партий капиталистических стран Европы ко всем трудящимся, ко всем демократам.

Хлеба оставляли на зиму в обрез, не говоря уже о семенах. Поэтому многие крестьяне вынуждены идти на заработки. Чтобы прокормить семью, они шли в работники или на завод.

Грузчики на погрузке зерна зарабатывали столько, что не хватало на питание, а работали по 12—14 часов в день. Здоровье от тяжелого труда ухудшалось.

Металлисты тоже работали с 6 утра до 6 часов вечера. Заработная плата самых квалифицированных слесарей, токарей, строгальщиков, фрезеровщиков не превышала 1 рубля 50 копеек в день.

Даже мастера своего дела на маленьком заработке едва могли прокормить семью, а малоквалифицированные тем более. В летнее время они вынуждены бросать завод и идти грузить хлеб в баржи из амбаров, расположенных на берегу Балаковского, или ванились на покос и молотьебу, чтобы как-нибудь только просуществовать.

Учить детей было еще труднее. Нужно платить за учебу, одежду, обувь их. Редко кому удавалось получить образование. Учились только дети богатей.

Лечение больных было платное, смертность людей высокая. Свищевствовали тиф, дифтерия, скарлатина, корь, оспа, холера. Эти болезни „косили“ народ, вымирали целыми семьями.

Пенсионер К. КАРГИН

РАДИОПЕРЕДАЧИ

12.20 По страницам оперетт. 13.05 „День Африки“. Литературно-музыкальная композиция. 13.35 Поет хор студентов МГУ. 14.10 У микрофона молодые композиторы. 16.05 „Наши маяки“. 16.20 Сказки, легенды, мудрости народов Африки. 17.40 Ответы на загадку „Отгадайте, кто поет“. 18.20 В субботу вечером. 19.00 Музыкальная передача „Будьте знакомы, товарищи“. 20.00 „Весело о серьезном“. Театральный концерт. 21.15 Концерт „Добрый вечер“. 22.30 Романсы и песни русских композиторов в исполнении Н. А. Обуховой.

Редактор П. З. НАУМОВ.

Орду Балаковского судоремонтного зав. да ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу сторожа по охране торговых точек и техники магазинов. С предложениями обращаться в контору орса: Набережная, 1 (столовая орса).

СО ВСЕХ КОНЦОВ СВЕТА

Заявление министерства обороны США

Помощник министра обороны США Артур Сильвестер опроверг распространявшиеся в США слухи о том, что советские и кубинские самолеты якобы летают над юго-восточными районами Соединенных Штатов. Эти слухи, сказал он, „совершенно не обоснованы“.

Это заявление министерство обороны США сделало в связи с тем, что реакционные элементы, стремящиеся помешать урегулированию кризиса в районе Карибского моря, упорно распространяют такие слухи и требуют, чтобы США продолжали разведывательные полеты над Кубой и другими странами. Один из них — ультра-из штата Техас, сенатор-республиканец Джон Тауэр. Именно он и обратился в министерство обороны с подобным вопросом.

В официальных кругах, сообщает корреспондент агентства Юнайтед Пресс Интернейшнл, также заявили, что военные самолеты Советского Союза не имеют обыкновения нарушать воздушное пространство других стран.

Встреча А. И. Микояна с Дж. Кеннеди

В Белом доме состоялась позавчера встреча первого заместителя Председателя Совета Министров СССР А. И. Микояна с президентом США Дж. Кеннеди. После встречи, продолжавшейся 3 часа 15 минут, Белый дом опубликовал заявление, в котором говорится, что был рассмотрен ряд вопросов, представляющих общий интерес, причем основное внимание было сосредоточено на проблеме Кубы.

Крепнет Французская компартия

За последний год в ряды Французской коммунистической партии вступило 48 тысяч новых членов. На предприятиях, в городах и деревнях создано 1350 новых ячеек компартии. Эти данные приводятся в заявлении Политбюро ФКП, посвященном началу кампании по обмену партийных билетов.

В настоящий момент, подчеркивается в заявлении, условия позволяют еще более укрепить пар-

тию. На прошедших парламентских выборах 4 миллиона французов и французенок одобрили политический курс и деятельность компартии.

В партии, неустанно борющейся против дегалловского правительства и его губительной политики, они видят основную силу укрепившейся оппозиции режиму личной власти.

(ТАСС)

Иностранная хроника

Состоялось торжественное открытие Дома советской культуры, разместившегося в центре польской столицы.

В этом Доме можно почитать советские книги, посмотреть советский кинофильм, послушать концерт артистов или лекцию ученых.

Выставка современного изобразительного искусства, посвященная XII съезду КПЧ, открылась в Праге. На выставке представлено около 500 произведений живописи, культуры и графики.

(ТАСС).



Богатый урожай кукурузы вырастили крестьяне уезда Шаньси недалеко от столицы Китайской Народной Республики Пекина.

Фото Синьхуа — ТАСС.