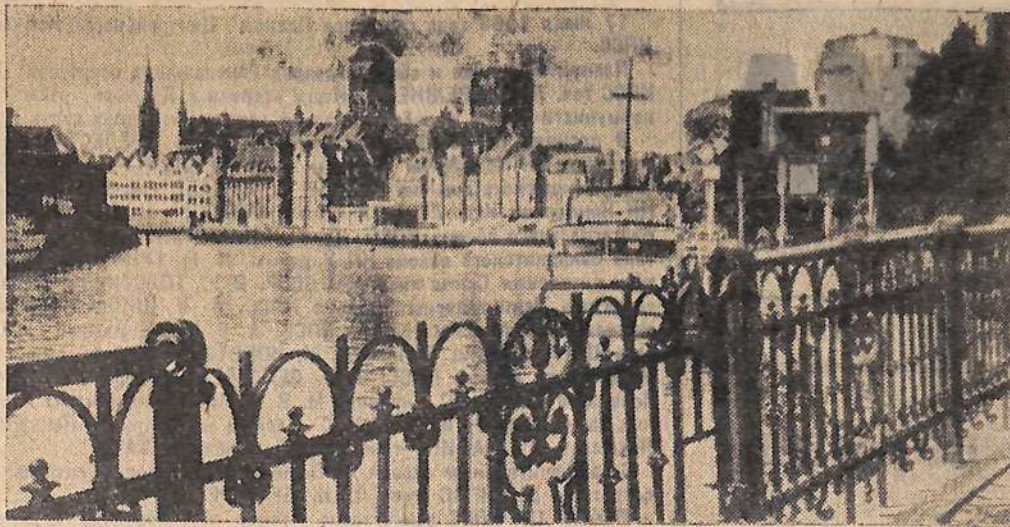


22 июля—Национальный праздник ПНР—День возрождения Польши



Старая часть Гданьска. Этот приморский город был разрушен фашистами во время войны больше чем на половину. При восстановлении облик многих кварталов был выдержан в прежнем стиле в соответствии с сохранившимися планами и рисунками.

150 миллионов шарикоподшипников изготовил за годы своего существования Красинский завод в Люблинском воеводстве.

Предприятие, построенное на голом месте и оснащенное советскими станками и агрегатами, дало свою первую продукцию в 1949 году. Сейчас шарикоподшипники с маркой «Сделано в Красинке» экспортируются в 45 стран.

На снимке: в цехе готовой продукции. Фото ЦАФ—ТАСС.

Саратовская система в действии

Об этой конференции я узнала по двум листкам «Тревоги» штаба «Комсомольского проектора» первого cordного производства. «Тревога» требовала принять срочные меры по замечаниям прошедшей на производстве конференции по качеству продукции. Одна из них—о срочном обеспечении прядильного цеха № 1 фаолитовыми гребенками для наведения стандартности на машинах—адресовалась главному механику комбината Ю. Козинцеву.

Нельзя было равнодушно пройти мимо. Все проходившие читали текст: Я услышала слова:

—Взялись за качество. Давно надо бы.

Может быть, они правы, эти простые работницы. Но как бы то ни было, а на комбинате в этом году (пусть пока еще не совсем смело) начался большой разговор о качестве. И в конце месяца будет проведена общекомбинатская конференция по качеству, которая подведет итоги работы в этом направлении за полугодие.

В период подготовки

к конференции по составленным планам работали комиссии, включавшие в свой состав технологов, начальников производственно-технических бюро, мастеров ОТК, отдельных помощников мастеров и других членов. В цехах были разработаны особые планы.

Сейчас проходят итоговые конференции по

по сравнению с первым кварталом с 83,1 до 87,4 процента. До 0,011 снизился процент брака. Выпуск ткани 17 марки доведен в июне до 31,5 процента, 22-й—до 49,8. В целом за полугодие экономия по улучшению качества составила 591,5 тысячи рублей.

Повысился и процент выдерживания парамет-

системы бездефектности, не все профессии охвачены этим соревнованием.

Первое место по качеству присвоено коллективу кислотной станции, где начальником Н. И. Коновалов, технологом Л. Б. Райсин.

Конференция утвердила конкретные мероприятия по дальнейшему повышению качества продукции, отметила лучших людей производства. Среди них были названы старший аппаратчик отжимных прессов А. С. Кравченко, аппаратчик канатного отдела В. С. Сулейманов из химического цеха, начальник смены кислотной станции Ю. Ф. Баранов и В. И. Жиркова, помощники мастера тростильного цеха В. Г. Атрашенко, Б. М. Фролов, крутильщицы А. И. Шустова, В. А. Бурлакова, электрослесари А. А. Мелашунас, Ю. П. Свири и многие другие. Их работа всегда отличается высоким качеством.

Большой разговор о качестве—это лишь начало. И надо сказать: хорошее начало!

Г. ПЕТРОВА.

НЕЗАКОНЧЕННЫЙ РАЗГОВОР

производствам. Состоялась она и на первом cordном.

—Мы обсудили итоги работы в первом полугодии,—рассказывает и. о. технолога Лидия Алексеевна Фирсова,—и результаты социалистического соревнования между цехами по улучшению качества выпускаемой продукции. Было отмечено, что производство весь период работы ритмично, план по волокну выполнен на 103,9 процента, по ткани—на 101,3.

Во втором квартале увеличился выпуск продукции первым сортом

ров в кислотной станции, в июне он составил 98,5 процента (в 1967 году—96,7), а в химическом цехе процент выдерживания параметров (93,1 процента) еще низок.

Однако в целом по производству процент выдерживания параметров вырос: 1 квартал—89,5, второй квартал—90,9. А по некоторым показателям процент выдерживания параметров в июне достиг 100.

Было отмечено в выступлении, что еще недостаточно внимания уделяется внедрению

норму завершению монтажных и установочных работ в цехе № 3 железобетонных изделий.

Слесари С. Горбатов, Ю. Железнов, П. Разумовский, И. Меньшов, А. Костин, токари В. Ланшин, В. Подошвин,

электросварщики Ю. Майоров, А. Смирнов на подмесеца раньше срока выполнили особо точную работу. Они изготовили заново машину для изготовления пустотных железобетонных плит. А. СОЛОВЬЕВ.

Польша строит свое будущее

Зелень и Силезия—для многих граждан Народной Польши это два несовместимых понятия. Но, смею утверждать, что нигде пожалуй, так не свежа зелень деревьев и кустарника, как в польской Силезии. Поднимитесь на любой холм и вы увидите простирающийся перед вами зеленый океан. Только ночь меняет этот сельский пейзаж. Ночью вас окружает кольцо огней металлургических комбинатов, цементных и химических заводов. А когда наступает рассвет, огненный тигель Силезии вновь скрывается за густой зеленью.

Я ехал среди огромных клеон, дубов и тополей, образующих как бы живой зеленый коридор, в город, который стал городом совсем недавно. «Завадске»—увидел я характерную для польских дорог желтую таблицу с четко выведенными черной краской буквами. В центре города, который каких-нибудь 15 лет назад был еще поселком, из гущи деревьев поднимается высотный современный, из стекла и бетона, дом. Это управление металлургического комбината имени Кароля Сверчевского. Комбинат и дал жизнь поселку.

В кабинете директора предприятия на вешалке висела белая каска с красной надписью: Р. Дворак. Директор приехал сюда недавно, несколько месяцев назад из Домбровского угольного бассейна, но уже стал патриотом Завадске.

«Не будет преувеличением сказать, что металлургический комбинат имени К. Сверчевского—это крупнейшее в нашей стране предприятие, специализирующееся на производстве труб,—с гордостью говорит он.—Наш завод—всепольский поставщик труб различных диаметров. 5,5 тысячи высококвалифицированных рабочих выполняют заказы всей Польши. Комбинат непрерывно развивается. Сейчас проектируем возвести новые цеха на площади 7,5 гектара. Да, а строительство завод начали недавно, в 1954 году...»

Поездка в Завадске вспоминалась мне не случайно. В эти июльские дни, когда польские трудящиеся подводят в канун своего праздника—Дня возро-

ждения Польши—итоги пройденного за 24 года народной власти пути, хочется коротко рассказать о больших изменениях в жизни страны.

Там, где когда-то была деревушка Могилда, вырос металлургический комбинат имени В. И. Ленина—гордость черной металлургии Народной Польши. Там, где на десятки километров тянулись заминированные дюны, поднялся новый порт Свиноуйсьце-2. Там, где была глухая провинция, выросли новые промышленные центры по добыче серной и медной руды, каменного и бурого угля. Там, где война оставила казалось бы неизгладимый след, кипят, сверкают и гремят сталь и чугун. Там, где тихо спало местечко Козенице, строится гигантская электростанция мощностью в 3 миллиона киловатт.

Сегодня экономический потенциал ПНР составляют более 40 тысяч заводов, фабрик, шахт, рудников, верфей, электростанций и других объектов. Днем и ночью дымят трубы 16 000 промышленных предприятий на одних только восстановленных с родины западных и северных землях.

В этом году трудящиеся Народной Польши дадут нагара 125 миллионов тонн угля (6-е место в мире), произведут более 50 миллиардов киловатт-часов электроэнергии, более 10 миллионов тонн стали (10-е место в мире), спустят на воду 64 судна (9-е место в мире по строительству и второе после Японии по экспорту траулеров), выпустят почти 30 миллионов пар обуви, 1 миллиард 400 миллионов погонных метров ткани, 2 миллиона штук верхней дамской одежды и более 8 миллионов изделий мужской одежды, не говоря уже о сотнях тысяч велосипедов, холодильников, телевизоров, магнитофонов и других товаров.

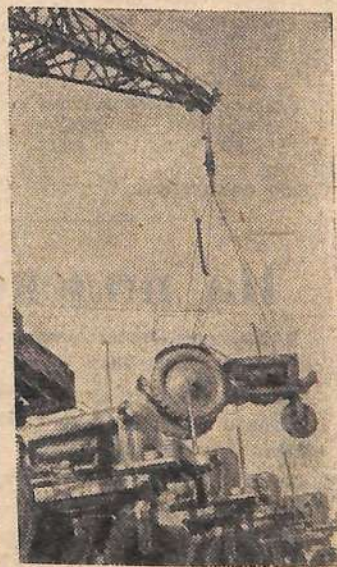
В этих сухих цифрах отражается ритмичный пульс страны, уверенно возводящей светлое здание, на котором крупными буквами написано: Социалистическая Польша.

В. КУЗНЕЦОВ,
корреспондент ТАСС.
Варшава.

Нам отвечают

Главный инженер управления сантехнических работ спецуправления Г. Кистев сообщил, что факты, изложенные в заметке от 14 июля «Зелень звонкам», относительно отсутствия на строительстве школы в первом микрорайоне сантехприборов, оборудования и труб, действительно имели место.

Трубы диаметром 20 миллиметров были получены лишь 18 июня и завезены на базу спецуправления 28-го. Получены и чугунные канализационные трапы, бригада сантехников приступила к их монтажу. Вентиляционные агрегаты, действительно, приходится подавать вручную, так как мехмастерская выдала их в монтаж с браком. Рабочие мастерской устраняют брак, после чего будет незамедлительно начат монтаж.



Новенькие, поблескивая свежей краской, тракторы с маркой Владимирского завода отправляются на колхозные и совхозные поля.

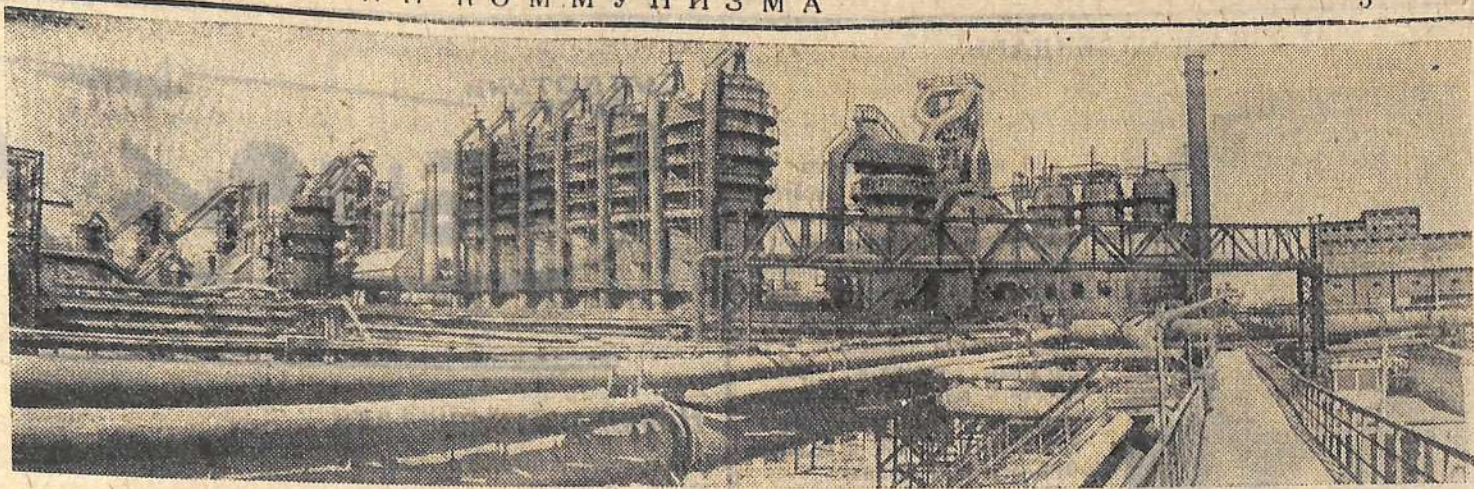
На снимке: на погрузочной площадке завода.

Фото Н. Акимова.
Фотохроника ТАСС

Досрочно

В механическом цехе завода строительных материалов комбината промышленных предприятий все подчинено досроч-

21 июля —
День
металлурга



На снимке: Челябинский металлургический завод.
Фото Б. Клипинцера.

Фотохроника ТАСС.

НАКАНУНЕ ПРАЗДНИКА



Незадолго до праздника многомиллионная армия людей огненной профессии пополнилась еще одним коллективом. Принят в эксплуатацию литейный цех завода запасных частей и деталей. Проектная мощность его более шести тысяч тонн отливок в год. С вводом его в эксплуатацию в Балакове впервые началось производство стального литья.

Цех занимает два высоких светлых пролета общей площадью около семи тысяч квадратных метров. Основной выпуск продукции падает на машинную формовку и литейный конвейер, здесь есть и участок ручной формовки.

В новом цехе имеется хорошее землерегуляторное отделение для хранения формовочных и шихтовых материалов, построены вместительные железобетонные закрома. Для выплавки стали используются индукционные высокочастотные электропечи.

Все основные технологические процессы механизированы, для технологических нужд используется природный газ.

Но основной отличительной особенностью нового цеха являются вагранки. Здесь в числе первых в нашей стране установлены полуавтоматические вагранки закрытого типа, разработанные институтом ЦНИИТМАШ. На них установлена сложная система КИП и автоматики. Автоматически регулируется подача дутья в вагранку, его температура, давление газов на колошнике и перед дымососом. Основным преимуществом новых плавильных агрега-

тов является полная очистка ваграночных газов.

Проходя через специальные устройства сухой и мокрой очистки, ваграночные газы практически не засоряют атмосферу вредными примесями. Кроме того, в специальной системе рекуператоров при помощи природного газа происходит дожигание колошниковых газов, где создается температура около 900—1000 градусов Цельсия. Холодное дутье подается противотоком через эту же систему рекуператоров, и при входе в фурменный пояс вагранки его температура достигает около 400 градусов. Это позволяет получить высокую температуру чугуна при меньшем расходе кокса, что очень важно для литейщиков.

Основной костяк рабочих подобран из опытных специалистов, с большим стажем работы. Это А. Шугарев, Н. Алятин, П. Мецераков, Ф. Конашкин. Их работу организуют и направляют мастера А. Хожайнов, М. Иксанов, Ю. Козлов, хорошо знающие свое дело.

Нашему коллективу предстоит еще многое сделать для окончательной отладки всего комплекса механизации, по наращиванию мощности цеха. Думаем, что с поставленными задачами справимся успешно.

В. КИРИЧЕНКО,
начальник литейного цеха
завода запчастей.

На снимке: в литейном цехе завода запчастей; разлив чугуна в формы на литейном конвейере.

Фото М. Бабенко.

УСПЕХАМИ ЗНАМЕНУЕМ

Среди лучших людей нашего производства — стерженница А. Потапова, с 1951 года работающая в этом коллективе. Ветеранами называют и слесаря-модельщика В. И. Пузырева, в 1947 году пришедшего в цех, и модельщика И. В. Горбачева. Передовиками зарекомендовали себя стерженницы В. К. Стихарь, А. Колосова, формовщица И. Митюкова, вышивщица П. Кривоногов и А. Кулешов, старший мастер М. П. Толстов и мастер В. И. Родионов.

В результате длительной работы по совершенствованию производства отливок резко изменились качественные показатели литейного цеха и условия труда работающих. Выпуск на одного работающего вырос до 29 тонн в год, а по цветному литью — до 22 тонн. При этом выпуск литья машинной формовки увеличился в 3 раза, ручная формовка используется лишь для выполнения отдельных заказов.

Коллектив цеха совместно с отделом главного металлурга поставил перед собой задачу добиться выпуска отливок по геометрии, товарному виду, механическим свойствам, твердости и структуре на уровне лучших предприятий Союза и зарубежных фирм.

Большая работа проведена и термистами цеха агрегатов. В этом году здесь внедрено в производство высокочастотное закалочное устройство, позволяющее производить поверхностную закалку ряда шестерен, в результате чего отпадает токарная обработка их после цементации, улучшается качество деталей, увеличивается производительность труда. Установленная шахтная электрическая печь принесла заводу немалую экономию, позволив на месте производить термическую обработку стальных колесчатых валов для нового двигателя.

Замечательно работают бригадир участка П. И. Широков и термист Ю. Г. Куколев.

Немыслима сейчас работа литейщиков без участия лаборатории. За короткий срок центральной заводской лабораторией освоены и внедрены новые гальванические процессы: размеренное молочное хромирование сложных деталей, ускоренное фосфатирование, анодирование алюминиевых сплавов в разных средах, кадмирование, никелирование. Активное участие в освоении этих методов, внедрении их в производство приняла старший инженер ЦЗЛ В. А. Хан.

Много внимания уделяем мы качеству продукции. Начато изучение и освоение новых физических неразрушающих методов контроля качества деталей. Ближе к завершению освоение ультразвукового метода контроля качества деталей, скоро он будет внедрен в производство.

Значительно улучшилась технология на кузнечно-котельном участке. Все изготавливаемые здесь детали сдаются ОТК с первого предъявления. Активное участие во внедрении системы бездефектности принимают бригадир С. Г. Самсонов и кузнец Г. Д. Савин.

Трудовыми успехами в третьем году пятилетки знаменуют литейщики свой праздник.

В. РАЕВСКИЙ,
заместитель главного металлурга завода
имени Дзержинского.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Ц
И
Ф
Р
Ы
И
Ф
А
К
Т
Ы

◆ Ежегодный праздник «День металлурга» установлен Президиумом Верховного Совета СССР 28 сентября 1957 года в ознаменование заслуг работников металлургической промышленности перед Родиной.

◆ Россия до революции по производству металла занимала пятое место в мире, ее доля в мировом производстве черных металлов составляла всего 6 процентов. Более двух третей акционерного капитала черной металлургии России принадлежало иностранцам.

◆ Каждая пятая тонна металла, выплавляемого ныне в мире, — советская.

◆ Самый крупный железорудный бассейн мира — Курская магнитная аномалия. Работы по ее освоению развернулись в последние годы. Запасы руды исчисляются здесь астрономической цифрой — 9 триллионов тонн, что превышает все вместе взятые разведанные запасы железной руды земного шара.

◆ В 1967 году советские геологи открыли три новых месторождения черных металлов (железных и марганцевых руд), 13 — цветных и редких металлов.

◆ В 1967, юбилейном году сталевары перешагнули по выплавке стали 100-миллионный рубеж. Было произведено 102,2 миллиона т. стали, а также 74,8 миллиона т. чугуна, выпущено 84,6 миллиона тонн проката.

СО ВСЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

В нашем цехе работает немало передовиков литейного производства. Это в основном ветераны, проработавшие здесь более 20 лет. Среди них крановщики М. Е. Вандин, А. В. Лавриков, М. А. Ганин, А. А. Ступнев, слесарь И. А. Дементьев, подсобницы Л. С. Седенкова, К. Г. Петрова, стерженщица Л. А. Третьякова.

А такие рабочие, как крановщица Л. И. Куряева, шихтовщик В. К. Миронов, стерженщица Г. В. Устинова, В. С. Голицина, В. В. Шмырова хотя и имеют производственный стаж наполовину меньше, но своим трудом заслужили звание маяков в нашем коллективе.

Произошли изменения

в нашем цехе, если сравнить его сегодняшнее с прошлым. Сейчас идет реконструкция цеха. На днях будет сдан хороший светлый стержневой участок, реконструируется землерегуляторный, ведется монтаж системы отсоса пыли.

В цехе хорошие, подготовленные кадры. Они в состоянии справиться с плановым заданием Министерства речного флота — изготовление цилиндрических крышек для судов.

Но все-таки и в праздник нельзя умолчать о тех трудностях, которые имеют место, ведь коллектив цеха работает в тяжелых условиях. И реконструкция цеха идет очень медленными

темпами. Много еще на нашем производстве ручного труда. Особенно тяжел труд подсобных рабочих по приготовлению земли. Как в довоенные времена, сеют ее ручными ситами.

Очень хотелось бы, чтобы как можно быстрее поставили выбивную решетку для выбивки литья и земли из опок. Нередки случаи простоя кранового оборудования, что приводит к простоям в работе почти всего цеха.

В зимнее же время в помещении холодно, были случаи заболевания рабочих от сквозняков. А в дождь опять беда: течет крыша.

Может, от этих условий и зависит высокий процент брака, несмотря на то, что мы увеличи-

ли количество литья. Коллектив же в целом хорошо справляется со своими обязанностями.

С первого июля наш завод перешел на новую экономическую систему планирования и материального стимулирования. Рабочие ждут от этой реформы хороших результатов.

В этом году мы поставили перед собой ответственную задачу: на 10 процентов снизить брак в литье, широко применять и внедрять бездефектную систему, сдавать продукцию с первого предъявления.

П. КИСЕЛЕВ,
мастер
литейного цеха
судоремзавода.

НАШ КАЛЕНДАРЬ



20 июля исполняется 70 лет со дня рождения писателя Леонида Сергеевича Соболева. Творчество его широко известно советским людям. В романе «Капитальный ремонт», сборнике рассказов «Морская душа», повести «Зеленый луч» писатель изобразил жизнь морского флота в дореволюционное время, подвиги моряков в гражданской и Великой Отечественной войнах.

Фотохроника ТАСС.

На конкурсе ВРЕМЯ

От пресной воды до шницеля, От пня до версты дорожной В мире все относительно, Стало быть, время — тоже. К примеру, гриппуешь, Болен ты.

Время снаружи — буря! А у тебя на столе Не время, а такликтура.

Или, допустим, гости: — Козыри... бубни... крыто... Времени здесь Нет вовсе. Оно, так сказать, убито.

Зато, когда к цели рвение — Стрелки часов в ударе! Не бойтесь полета времени! Жизнь, А не время старит. Это она старается Складку вписать в межбровье.

Не время. Ведь им Рождаются Эйнштейны и Комаровы! Пусть оно, время, мчится! Недвижности суть старение.

Время должно быть птицей! Я так понимаю время. Г. ГОЛОВОКОВ.

НА ТЕМЫ БЫТА

Хозяйка ли?

Все знают, что через передние двери в автобус должны входить женщины с детьми, инвалиды, старые люди. Знают, но правила этого не придерживаются.

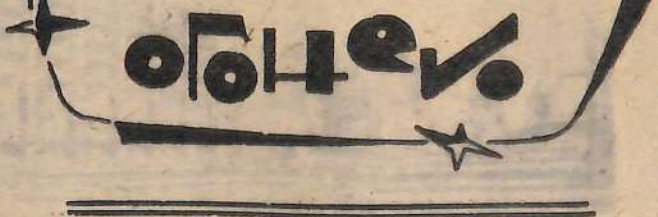
Горожане сами себе создают неудобства, теснятся на передней площадке, мешают выходящим из автобуса.

Мало тревожит это кондуктора. Ведь она, в первую очередь, должна следить за соблюдением порядка. Она хозяйка автобуса, хозяйка приветливая, нетерпимая к беспорядкам. А что получается на самом деле? Часто бывают случаи, когда она сама затевает ссору, трубит борбет пассажира, невнимательна. Не обращает внимания на то, что через передние двери входят здоровые молодые люди, что пьяный затеял ссору.

В КИНОТЕАТРАХ

20 лет ВЛКСМ, 20 и 21 июля. ВЕРНАЯ РУКА — ДРУГ ИН. ДЕНЦЕВ — в 9, 11, 13, 15, 17, 19 и 21 час. Зал кинохроники. 20 июля. СИЛЬНЫЕ ДУХОМ (первая серия) — в 10 часов. СИЛЬНЫЕ ДУХОМ (вторая серия) — в 12 часов. ЛЮДИ ИЗ ФУРГОНОВ — в 14, 16, 18, 20 часов. 21 июля. КАПИТАН ГОЛУБОЙ ЛАГУНЫ — в 10, 12 часов. ЛЮДИ ИЗ ФУРГОНОВ — в 14, 16, 18, 20 часов. Октябрь. 20 и 21 июля. КИНОСБОРНИК № 32 — в 9 часов. ЦЫГАН — в 11, 13, 15, 17, 19 и 21 час. Космос. 20 и 21 июля. КИНОСБОРНИК № 27 — в 9 часов. ДЕВУШКА ИЗ ДЖУНГЛЕЙ (две серии в сеанс) — в 11, 14, 17, 20 часов.

СУББОТНИЙ ВЫПУСК



Новая агитплощадка

Небольшая площадка посреди двора ограждена заборчиком. Сцена, раскрашенная яркими красками, перед сценой — скамейки. Так выглядит агитплощадка в 12 квартале поселка Сазанлей. Ее сделали рабочие ЖКО Саратовгэстроя.

Днем здесь играют дети, отдыхают старики. Вечером сюда приходят взрослые послушать интересную лекцию, музыку или посмотреть кино. А совсем недавно на агитплощадке была организована встреча с ветеранами строительства Саратовской ГЭС.

Я. БРОННИКОВ.

ЮНЫЕ ВЫХОДЯТ НА СПОРТИВНУЮ ОРБИТУ

Волейбол

Недавно в Саратове закончились соревнования на первенство РСФСР среди детских и юношеских волейбольных команд. На них волейболисты Балакова завоевали право принимать участие в финальных встречах, которые будут проходить в Свердловске с 1 по 6 августа.

Участники этой же команды успешно выступили и на областных соревнованиях среди взрослых.

Не подвела и команда девушек, занявшая на областных соревнованиях третье место. А Т. Новикова завоевала приз лучшей молодой нападающей.

Сейчас команды волейболистов усиленно готовятся к финальным встречам.

Легкая атлетика

С розыгрыша первенства РСФСР по легкой атлетике вернулись спортсмены, которые выступили в составе сборной. Среди них три воспитанника Балаковской спортивной шко-

лы. Это В. Пегов, В. Виноградов и В. Тыщенко.

Хорошие результаты в беге на 200 метров с барьерами показал В. Пегов, занявший 5 место.

Эти же ребята участвовали в городских соревнованиях среди взрослых. Затем они выступили в составе команды на областных соревнованиях, где завоевали второе место.

В спортивном лагере

Вторая смена любителей спорта (более 50 человек) приехала в спортивный лагерь, находящийся недалеко от Б. Кушума.

Рано утром ребята 3 часа работают в колхозе, в садах, на поле, потом до 5 часов отдыхают. А в 6 часов у них начинается спортивный день.

Ребята готовят к будущим соревнованиям. С ними занимаются опытные тренеры, учителя физкультуры. Недавно юные спортсмены провели соревнования с соседними лагерями. А. МАКШАНОВА.

покупать батон, если знаешь, что за него брался не одни руки.

Кроме того, на полках или нет совсем ценников или лежат старые, хотя хлеб поступил уже другого сорта.

В БАНЕ ГРЯЗНО

Необходимо навести порядок в городской бане. Дежурные санитарки часто не бывают на месте, проходишь и не знаешь, кому отдавать билеты: одни посетители кладут его на стол, другие оставляют у себя.

Обязанность санитарки не только собирать билеты, но и следить за чистотой в бане. Нередко посетителям самим приходится чистить сточный канал, иначе грязная вода растекается по полу. Резиновые коврики в раздевалке всегда грязные. Нет продолговатых тазов для детей.

К. ГРИГОРЬЕВСКАЯ.

Огорчения футболистов

В разгаре футбольный сезон, идут ожесточенные сражения среди футбольных команд всех рангов. Балаковский «Химик», выступающий в первенстве СССР по классу «Б» третий сезон, по праву занимает место в группе лидеров команд III зоны РСФСР.

Для успешных выступлений команде необходим постоянный приток молодых подготовленных футболистов. С этой целью и созданы группы подготовки, в которых молодая смена обучается футбольному мастерству.

Наши юноши участвуют в первенстве СССР в XI зоне, где, кроме балаковцев, выступают команды Волгограда, Саратова, Волжского, Тамбова, Пензы, Энгельса и других городов. 7 июля балаковский «Химик» принимал у себя команду Волгограда «Монолит». С нетерпением ждали юные футболисты этой встречи, хотелось проверить свою силу с более опытным соперником. В упорной борьбе победили наши юниоры со счетом 1:0.

Но радость победы была омрачена обстоятельствами, совершенно не зависящими от футболистов. В городе не было вывешено афиш, сообщавших об этой встрече, и, к досаде ребят, на матче присутствовало 30 зрителей. Не было в этот день на стадионе и дежурного врача (встаи, обошлось без травм), радио в этот воскресный день на стадионе молчало, впрочем, как и на всех соревнованиях юниоров.

О какой же популяризации футбола среди молодежи может идти речь, если Всесоюзные соревнования среди юношей остаются незамеченными? Директор стадиона т. Малейко и работники горспортсоюза должны обратить на это внимание.

А. ИВАНОВ, старший тренер группы подготовки при команде мастеров класса «Б».

Зам. редактора Н. А. НАУМОВ.

Дворец культуры химиков

Гастроль Саратовского Государственного театра оперы и балета имени Чернышевского.

ПОСЛЕДНИЕ СПЕКТАКЛИ

20 июля — Кармен
21 июля: утром — Волшебные буквы
вечером — Севастопольский вальс.

ПОГОДА

Переменная облачность, днем — дождь, пыльная буря. Ветер

юго-западный, 5—10 метров в секунду, при пыльной буре 15—21 метр в секунду. Температура воздуха ночью 15—17 градусов, днем 25—27.

Объявления

Строительное управление № 1 объявляет прием на курсы электросварщиков, плотников, бетонщиков. На курсы принимаются юноши и девушки в возрасте семнадцати с половиной лет. За период обучения учащимся выплачивается 45 рублей в месяц. За справками обращаться в отдел кадров СУ-1, проезд автобусом № 5, остановка — большой бетонный завод, телефон 31—68.

Балаковскому аэропорту требуются на постоянную работу: тракторист, уборщица, дизелист. За справками обращаться в аэропорт. Телефон 40—36. 2—1

Комбинат бытового обслуживания принимает на работу юношей и девушек на операционную работу по ремонту обуви. Справиться: ул. Чапаева, 36. 2—1

В АТК-2 с первого августа открываются БЕСПЛАТНЫЕ КУРСЫ ПО ПОДГОТОВКЕ ШОФЕРОВ 3 КЛАССА. Лица, приятные на курсы, должны в период обучения работать в АТК на должности слесаря. Оплата труда повременнопремияльная. Обращаться по адресу: АТК-2, проезд автобусом № 5 до ДОЗа. 4—1

Балаковский химико-технологический техникум продолжает прием заявлений от абитуриентов до 31 июля на 1 курс дневного отделения по следующим специальностям:

Эксплуатация автоматических устройств химических производств.

Электрооборудование промышленных предприятий и установок.

Оборудование предприятий химических волокон. Технология химических волокон. 2—1

Управление автодорожных и сантехнических работ Саратовгэстроя приглашает на постоянную работу:

электросварщиков, трубоукладчиков, сантехников, дорожных рабочих, бетонщиков.

Оплата труда сдельная. Обращаться: отдел кадров УДСР, остановка «Стройдеталь», автобус № 3. 5—1

Балаковская ТЭЦ-4 приглашает на постоянную работу:

плотника, слесарей по ремонту оборудования. Об условиях справляться в отделе кадров. 3—2

Балаковский комбинат бытового обслуживания приглашает на работу охранников лодок. Об условиях справиться на лодочной станции за стадионом «Труд». 2—2