

* Решение принято. А какова его судьба?

Вы неосторожно воспользовались маслом, и одна капля его оказалась на новом костюме. Вещь потеряла свой вид, и теперь уже в костюме неудобно оставаться на торжестве. Впрочем, не огорчайтесь: четверть часа — и с помощью химических средств масляное пятно исчезло. Костюм по-прежнему чистый.

А всякий ли знает, что балаковцы тратят на чистку одежды не пятнадцать минут и даже не час — по несколько недель. Фабрики химической чистки у нас нет. Есть приемный пункт от Саратовской фабрики.

Не лучше ли организовать чистку на месте? Безусловно, лучше: быстрее и дешевле. Государство отпустило средства на строительство такой фабрики, но вот это небольшое сооружение несколько лет не может войти в действие. Исполком горсовета принял несколько решений о быстрейшем завершении строительства, но ни одно из них управлением Саратовгэстроя не выполнено. Такая же участь постигла решения, адресованные непосредственно этому управлению о снабжении населения Балакова водой, строительстве хлебозавода, скважины на территории баптистского завода № 3. Неудовлетворительно выполняется и решение о благоустройстве.

В свое время начальник управления Н. М. Иванцов получил строгое партийное взыскание за несерьезное отношение к благоустройству и невыполнение решения по этому поводу. Как видно, тов. Иванцов не сделал для себя надлежащих выводов.

Впрочем, тов. Иванцов не является исключением. После серьезной критики в «Огнях коммунизма» руководителей ОРСа Саратовгэстроя И. И. Черного, горторга — М. С. Бермана и ОРСа судоремонтного завода — С. И. Кугашева горисполком 7 июня текущего года принял решение о снабжении населения овощами. Однако оно выполняется крайне неудовлетворительно.

Эти и подобные им факты черствого отношения руководителей некоторых организаций к нуждам и запросам населения объясняются в первую очередь тем, что работники горисполкома и его отде-

лов слабо осуществляют контроль за исполнением собственных решений. Недостаточно привлекается к проверке советский актив.

Видя такую пассивность, некоторые ответственные лица, которые обязаны заботиться об улучшении быта населения, фатально игнорируют требования и высокую требовательность помогут устранить имеющиеся серьезные недостатки в деятельности строительных, торговых, транспортных и других организаций.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ

ОГНИ КОММУНИЗМА

Орган Балаковских горкома и райкома КПСС, городского и районного Советов депутатов трудящихся Саратовской области

№ 133 (6143)

Пятница, 19 августа 1966 года.

Год издания 38-й

Цена 2 коп.

На сессии Верховного Совета СССР седьмого созыва, проходившей в Москве 2-3 августа 1966 года, Н. В. Подгорный избран Председателем Президиума Верховного Совета СССР, А. Н. Косыгин назначен Председателем Совета Министров СССР, И. В.

Спиридонов избран Председателем Совета Союза Верховного Совета СССР, Ю. И. Палецкис избран Председателем Совета Национальностей Верховного Совета СССР, М. П. Георгадзе избран секретарем Президиума Верховного Совета СССР.



Н. В. Подгорный А. Н. Косыгин И. В. Спиридонов Ю. И. Палецкис М. П. Георгадзе

О Всероссийском социалистическом соревновании автономных республик, краев, областей, районов, колхозов, совхозов и других государственных хозяйств за успешное проведение уборки урожая и сверхплановую продажу государству зерна

Постановление Совета Министров РСФСР и Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов

Придавая большое значение своевременному проведению уборки урожая, выполнению планов государственных закупок и сверхплановой продажи зерна, Совет Министров РСФСР и Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов постановляют:

1. Организовать Всероссийское социалистическое соревнование автономных республик, краев, областей, районов, колхозов, совхозов и других государственных хозяйств за успешное проведение уборки урожая и сверхплановую продажу государству зерна.

2. Учредить для присуждения победителям во Всероссийском социалистическом соревновании:

а) автономным республикам, краям и областям 12 переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС с первыми денежными премиями и 12 вторых денежных премий;

б) районам 150 переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС с распределением по автономным республикам, краям и областям;

в) колхозам, совхозам и другим государственным хозяйствам

750 переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС с распределением по автономным республикам, краям и областям.

3. Установить, что: автономным республикам, краям и областям, занявшим в социалистическом соревновании первые места, одновременно с вручением переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС выдаются денежные премии в сумме 15 тыс. рублей каждая. Автономным республикам, краям и областям, занявшим вторые места, выдаются денежные премии в сумме 10 тыс. рублей каждая;

районам — победителям в социалистическом соревновании с вручением переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС выдаются денежные премии в сумме 5 тыс. рублей каждая;

колхозам, совхозам и другим государственным хозяйствам — победителям в социалистическом соревновании одновременно с вручением переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и ВЦСПС выдаются денежные

премии в сумме 1,5 тыс. рублей каждая.

По желанию хозяйства денежная премия может быть заменена преимущественной продажей на указанную сумму мотоциклов, пишанино, телевизоров, холодильников и других предметов культурно-бытового назначения.

Выдача денежных премий производится за счет резерва Совета Министров РСФСР.

4. Подведение итогов социалистического соревнования и присуждение переходящих Красных знамен и денежных премий производится один раз в год по состоянию на 1 ноября:

по автономным республикам, краям и областям Советом Министров РСФСР и ВЦСПС по представлению Министерства сельского хозяйства РСФСР и ЦК профсоюза рабочих и служащих сельского хозяйства и заготовок;

по районам, колхозам, совхозам и другим государственным хозяйствам Советами Министров автономных республик, крайисполкомами и облисполкомами совместно с республиканскими (АССР), краевыми и областными советами профсоюзов по представлению министерств сельского хозяйства автономных республик, краевых, областных управлений сельского хозяйства и обкомов, крайкомов профсоюза рабочих и служащих сельского хозяйства и заготовок.

Победителями во Всероссийском социалистическом соревновании признаются автономные республики, края, области, районы, колхозы, совхозы и другие государственные хозяйства, добившиеся более высоких показателей по сверхплановой продаже государству зерна и обеспечившие внутренние потребности хозяйств в зерновых культурах.

5. Считать утратившим силу постановление Совета Министров РСФСР и ВЦСПС от 18 февраля 1966 г. № 168 (СП РСФСР 1966 г. № 6, ст. 30) в части учреждения переходящих Красных знамен Совета Министров РСФСР и

ВЦСПС, денежных премий и утверждения условий соревнования за получение высоких урожаев, увеличение производства и продажи государству зерновых культур.

СОВЕТ МИНИСТРОВ РСФСР
ВЦСПС
Москва, 13 августа 1966 года.

Завершающий этап

Завершающий этап борьбы за хлеб земледельцы колхоза имени В. В. Куйбышева закончили успешно. Недавно обмолочено просо. Оно убрано с площади 812 гектаров. Ушли с полей комбайны. Но гул моторов здесь по-прежнему не смолкает. Хлеборобов ведут борьбу за будущий урожай, стремятся больше заготовить кормов для общественного животноводства.

На кукурузных массивах идет «зеленая жатва», на только что обмолоченных просяных полях заканчивается скирдование. Пшеничная и ячменная солома уже уложена в стога.

Наряду с комплексным ведением всех полевых работ земледельцы ни на минуту не забывают о государственном заказе, стремятся в ближайшие дни дать Родине запланированный хлеб. На току имеется около 6 тысяч центнеров очищенного проса. Этого вполне достаточно, чтобы выполнить государственный заказ. Но не хватает транспорта.

Районному управлению сельского хозяйства необходимо помочь этому хозяйству за счет переброски привлеченных машин из других колхозов.

В. ДМИТРИЕВ.

ЗАВТРА СЕЛ РОССИИ

Золотой поток урожая принимают сейчас закрома России. Земля щедро воздаст труду сеятеля. Хлеборобы, механизаторы, животноводы — все труженики села стремятся приумножить богатства своей Родины, выполнить заказ пятилетки. А она, наша пятилетка, несет сельским жителям много светлых перемен. Каким будет завтрашний день сел России? Обсуждение этого вопроса вынесено на VII сессию Верховного Совета РСФСР шестого созыва, которая 16 августа начала свою работу в Москве, в Большом Кремлевском дворце.

Сессию открыл председатель Верховного Совета РСФСР депутат В. И. КРЕСТЬЯНИНОВ.

VII сессия Верховного Совета РСФСР

Депутаты тепло встретили появившихся в ложах товарищей Г. И. ВОРОНОВА, А. П. КИРИЛЕНКО, К. Т. МАЗУРОВА, Д. С. ПОЛЯНСКОГО, М. А. СУСЛОВА, П. Н. ДЕМИЧЕВА, И. В. КАПИТОНОВА, Ф. Д. КУЛАКОВА, членов Президиума Верховного Совета СССР, членов правительства Российской Федерации.

После доклада Мандатной комиссии депутаты единогласно утвердили повестку дня:

1. О состоянии и мерах по дальнейшему расширению строи-

тельства предприятий и учреждений культурно-бытового обслуживания сельского населения.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета РСФСР.

С докладом по первому пункту повестки дня выступил первый заместитель Председателя Совета Министров РСФСР К. Г. ПЫСИН.

После доклада начались прения. В своих выступлениях депутаты говорили о положительном опыте культурно-бытового обслуживания сельского населения, указывали на конкретные недостатки, вносили деловые предложения.

ПЕРВАЯ ПЕРЕДАЧА

Партийная организация колхоза «Коммунар» утвердила редколлегию местного радиовещания. Ее возглавляет секретарь парткома А. Г. Курочкина. В состав редколлегии вошли директор восьмилетней школы Г. Н. Солдатов и зоотехник Э. С. Ильина.

На днях колхозники услышали первую радиопередачу местного радио. Диктор учительница К. Н. Мучкина сообщила о завершении колхозом уборки ранних зерновых, о ходе хлебосдачи государству, подема зяби и заготовки кормов. Затем директор школы Галина Николаевна Солдатов выступила с беседой «Об авторитете родителей».



Наш агитколлектив старается проводить свою работу так, чтобы направить все стремление рабочих и служащих завода на успешное выполнение пятилетнего плана.

Агитаторы всегда в гуще населения. Они не проходят мимо фактов, порочащих наше общество, чувствуют настроение людей, их запросы.

По опыту прошлого года, начиная с мая месяца, кабинетом политпросвещения совместно с заведующим агитпунктом В. И. Расторгуевым, начальником ЖКО К. Я. Мавричевой, заведующим клубом М. В. Бондаревым организовано десять летних агитплощадок, где агитаторы проводят работу.

Кроме того, организовано три пункта кинолектория, работой которого руководит коммунист т. Сафарова. Здесь активно ра-

По месту жительства

ботают с населением агитаторы старший технолог цеха агрегатов Ю. Ф. Евграфов, начальник цеха И. Я. Штейнбок, технологи цеха Г. Васильева, Л. Бондаренко и другие.

В кинолекториях, клубах, красных уголках активно выступают члены общества «Знание» и научно-технического общества Н. В. Лапин, Ю. П. Девятков, Н. А. Сескутов, А. Д. Капуста, А. Г. Прохорова.

На одной из бесед по месту жительства в 98-ом квартале был поднят вопрос о нарушении общественного порядка. Агитатор внимательно выслушал высказывание жителя, затронувшего эту тему, а затем спросил, был ли он сам свидетелем каких-либо плохих поступков. Оказалось, что был, видел, как оскорбили ни за что пожилого человека, он же в это время был пассивным наблюдателем. Тогда агитатор рассказал о значении народной дружины,

о долге каждого гражданина.

Агитколлектив много занимается самообразованием. Агитаторы постоянно стремятся к тому, чтобы быть готовыми ответить на любой вопрос участника беседы. Для них в кабинете политпросвещения завода проводятся консультации и семинары.

Хорошо поработали агитаторы в предвыборную кампанию по выборам в Верховный Совет СССР. С большим напряжением работают и сейчас. Это под их руководством на территории завода в жилом секторе вывешены транспаранты, лозунги и панно, наглядно показывающие успехи и задачи нашего предприятия и в целом страны. Наглядная агитация постоянно обновляется. Заводская библиотека очень

хорошо помогает работе агитаторов, оформляя стенды, книжные выставки, витрины.

Наши агитаторы сделают все возможное для того, чтобы довести до сознания каждого работника задачи, поставленные ХХIII съездом КПСС, и помочь коллективу завода претворить их в жизнь.

П. МЕЛЬНИК.

заведующий агитпунктом завода имени Ф. Э. Дзержинского.

АГИТАТОР

На этом снимке лучший агитатор управления отделочных работ Саратовгэсстроя Андрей Андреевич Франц. Он работает плотником четвертого разряда. Агитатором его избрала бригада. Здесь он ежедневно проводит беседы на международные темы, о решении партии и правительства, о положении дел в коллективе, о политической работой А. А. Франц занимается и по месту жительства, где он так же систематически проводит беседы с жителями своего квартала.



Молодой коммунист успевае заочно учиться в политехническом институте, является членом редколлегии стенной газеты «Отделочник», активно участвует в работе своей профсоюзной организации.

За активную работу по коммунистическому воспитанию трудящихся на методической конференции агитаторов города А. А. Франц награжден Почетной грамотой горкома КПСС.

На снимке: агитатор А. А. Франц.

Фото А. Смирнягина.

У РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ БОЛЬШОЙ ХИМИИ

Неугомонных, творчески мыслящих людей на комбинате химического волокна много. Они есть в каждом цехе и почти на каждом участке. Речь идет о рационализаторах и изобретателях.

Вот кислотная станция первого корда. Здесь в числе химиков особенно выделяются Н. Коновалов, М. Емелин, Л. Райсин, И. Исламов и Г. Пенкин. Характерной особенностью в их труде является то, что они не живут сегодняшним днем, смотрят вперед. Их девиз — совершенствовать технологию, искать что-то новое, передовое, прогрессивное.

В кислотной станции немало вызвало огорчений у рабочих несовершенство некоторых узлов технологического оборудования.

— Мы много говорим о необходимости экономии сырья, но мало делаем! — с обидой выразил свои чувства Н. И. Коновалов среди товарищей. — А вот давайте-ка подумаем, нельзя ли с толком использовать «мертвые» остатки растворов осадительной ванны?

Райсин, Исламов, Емелин,

Пенкин вместе с Коноваловым в деталях стали анализировать, почему нельзя при остановке и промывке барок откачивать остаток через выходные штуцеры и тем самым предотвратить слив его в канализацию.

Общими усилиями нашли удачный выход. Рационализато-

В поисках нового

ры предложили соединить сливные штуцеры с двух барок и дополнить насосом откачивать остаток раствора.

Когда предложение было рассмотрено на заседании БРИЗа и принято для внедрения, все кислотники немало удивились. Новшество товарищей позволило экономить много сырья и значительно уменьшить концентрацию кислотных стоков. Короче, годовой экономический эффект от этого предложения составляет, по меньшей мере, 20500 рублей.

На комбинате славится творческим подходом к делу моло-

дой мастер вискозного отделения химического цеха второго корда, председатель цехового комитета Владимир Ермолаев.

Уж очень примитивно и продолжительно осуществлялось вытеснение воздуха по окончании зарядки фильтрпрессов. Немало поломал голову Ермолаев над

совершенствованием этого технологического процесса. И наконец, пришел к выводу, что можно значительно сократить время на вытеснение воздуха путем предварительного заполнения прессы щелочью.

Ермолаев лично разработал схему и проверил эксперимент практически. И когда решался вопрос о внедрении этого предложения в производство, ни у кого не было сомнения в его ценности. Работники экономической службы подсчитали эффективность. Она выразилась в сумму 54360 рублей!

Можно привести очень много аналогичных примеров, свидетельствующих о пылливой мысли рационализаторов

Особенно хочется отметить коллективную работу рационализаторов и изобретателей второго кордного производства мастеров канатного и содового отделений Н. К. Зданович, Н. И. Бычковой, начальника участка КИП и автоматки Г. У. Широкова, мастера гарнитурной мастерской В. И. Кулькова, стеклодува В. А. Бардина, технолога прядильного цеха Т. В. Григорьевой и многих других.

Это они своим упорным трудом, изобретательностью и мастерством в первом полугодии способствовали значительному увеличению выпуска продукции и повышению ее качества. Только за счет этого, за счет совершенствования технологического оборудования кордное производство получило экономии в сумме, превышающей один миллион 341 тысячу 800 рублей! А это больше, чем было за весь 1965 год на 1216,6 тысячи рублей.

М. ПАТРИКЕЕВ.

Строительство ГЭС

СЕГОДНЯ НА ПОТОКЕ

Сооружение Саратовской ГЭС уникально во многих отношениях. Оригинально само компоновочное решение гидроа в котором аллювированный канал далеко вынесен от плотины гидростанции, тем самым оставая часть города на острове. Агрегатов, диаметр рабочего колеса которых достигал бы свыше 10 метров, еще не было в мировой практике гидростроения.

В отличие от других комплексов гидроэнергетики здание Саратовской ГЭС удачно совмещено с водосбросными сооружениями. Перечень конструктивных новшеств, применяемых на гидростанции, можно было бы еще продолжить. Но самым своеобразным и необычайным остается технологическое решение строительства — речь идет об экспериментальном применении купногабаритных железобетонных элементов при сооружении надфундаментной части здания гидростанции, шлюзов и других объектов гидроузла.

Первой задачей, которую ставил подобный эксперимент, было сокращение сроков строительства гидростанции по сравнению с ее монолитным решением.

Наконец, важно было определить ее экономичность. В апреле прошлого года, когда подготовка фундаментной плиты была закончена, поточная линия дала свою первую продукцию в виде восьмидесятикубового железобетонного блока, который был торжественно водворен на свое проектное место.

Как и во всяком начинании, при производстве элементов на поточной линии и монтаже их пришлось преодолеть немало трудностей. Конечно, здесь были проектные неувязки, всевозможные отступления от чертежей при сборке металлоконструкций блоков, часто нарушались технические режимы и т. д.

Нередко препятствием на пути потока сборного железобетона, как это ни странно, вставали сами строители. Дело в том, что многие из них прошли большую школу строительства гидростанций Куйбышевской, Волгоградской и других, где в основном применялся монолитный бетон.

Гидростанция не автомобильный завод, при ее масштабах невозможно вести монтаж элементов с таким высоким классом точности, и вся затаея с конвейером — бесполезное занятие, — такие заявления были нередки в то время.

Сейчас, когда коконы из элементов поднялись на третий ярус, скептиков уже не стало. Напротив, рабо-

тать в девятим управлении, силами которого ведется монтаж сборного железобетона на гидростанции, выше и работа интереснее.

В этом управлении работает всего пять бригад: А. Калашникова, Б. Ткаченко, В. Шемелова, В. Кожанкина и В. Попова. За 15 месяцев ими смонтирована добрая половина из общего объема железобетона — 475 тысяч кубометров.

Новая технология с ее жесткими условиями вызвала к жизни нового строителя, владеющего сразу несколькими профессиями. В бригаде В. Шемелова все без исключения имеют профессии бетонщика, стропальщика, монтажника, резчика, электросварщика.

Но что эти бригады без тех, кто готовит им продукцию? И хотя часто поругивают они друг друга: все же работа у них идет неплохо.

Познакомимся с поточниками. В контактно-стыковом цехе — эта бригада А. Сморолова. Она обслуживает шесть контактно-сварочных машин. В один конец цеха по роллангу подаются разрозненные прутки арматуреск, снопы искр оставляют на стенах броню из металла, а машинисты Д. Дикусар, А. Шинин и дру-

Люди ТРУДОВОЙ СЛАВЫ

О комбайнере колхоза «Заря» Иване Анисимовиче Петровиче есть что рассказать. Но когда я решил это сделать, возникло много препятствий. С чего начать? Что выбрать главное, характерное, что отличает этого скромного труженика, большого мастера своего дела, простого душевного человека от друзей по работе.

Просто сказать, что работает старательно, рано встает, поздно ложится, будет недостаточно. Так делают почти все в страдную пору. Но результаты в труде разные. Главное, мне кажется, в самом человеке, в его душевном мире, в характере, в большой любви к земле.

Детство Ивана проходило в селе Большой Кушум в период коллективизации. Отец с матерью вступили в колхоз. Парнишкой, босиком бегал Ванюша за первыми тракторами «Фордзон». Вот тогда еще в голове мальчика появилась робкая мечта. У кого ее не было в детстве. Один спал и видел себя летчиком, да и не простым, а испытателем. Другой—всемирно известным киноартистом, третий—выдающимся ученым. У Вани мечта не была

столь великой, заманчивой. Он просто хотел учиться. Окончил школу, затем техникум, стать механиком. Его тянуло к машинам.

...Мечта не сбылась. Шел 1941 год. Окончив семилетнюю школу, Иван ушел на фронт. Война. Одно это слово шемит душу, заставляет содрогнуться. Фронт. За проявленную находчивость молодой боец награждается медалью «За отвагу», затем орденом Красной звезды и многими другими медалями

а кончается с появлением вечерних звезд, но именно она припела Ивану Анисимовичу трудовую славу. Славу на весь район. Иван Анисимович не только прославленный мастер жатвы. После уборки без дела его не увидишь. В это время он и кузнец, и плотник, и плотничник, и слесарь. Ничто не минует его умелых проворных рук.

Летом и осенью в поле, зимой в мастерской, весной па севе. Всегда впереди, на переднем

или устным указанием. Каждому показывает все до мелочей, терпеливо учит, отдавая весь жар своего сердца. Его ученики Николай Королев и Константин Кузьмин тоже передовики.

Там, где трудится Иван Анисимович, можно быть спокойным. Никогда не подведет. На его счету 14 тысяч убранных гектаров. Намолочено больше миллиона пудов зерна. За безупречный труд он имеет много благодарностей, отмечен правительственными наградами. В начале года его приняли кандидатом в члены КПСС.

Недавно прославленный комбайнер оказывал дружескую помощь соседям, трудился на полях совхоза «Березовский». Ежедневно делал на косовище хлебов по две дневных нормы.

Когда я спросил Ивана Анисимовича, какова у него сейчас цель, он ответил: «Снижение себестоимости пентаера зерна». —«Как вы этого сможете добиться?» У комбайнера расчет прост: высокая производительность труда, хорошее качество, рационализация, выдумка и упорство.

А упорства в достижении задуманного у Ивана Анисимовича хватит. Такой у него характер.

М. ТАРАСОВ,
селькор.

Такой характер

...1946 год. Радостное возвращение на Родину. Вернулся Иван в родной колхоз. Что делать? Хозяйство в то время было экономически слабым, запущенным. Не хватало сильных мужских рук. «Может, подадимся в город на заработки», — предлагали некоторые товарищи. Нет—не дал согласия Иван и пошел работать штурвальным. Зимой уехал учиться на курсы комбайнеров. Так и остался в колхозе. Сделался закоренелым хлеборобом.

Работа комбайнера сложная. Начинается задолго до рассвета,

крае. Иван Анисимович завоевал среди колхозников заслуженный авторитет. Непоседливым, «дошлым» называют его в народе. Зная его беспокойный характер, заботливый, требовательный, колхозники много лет поручали ему ответственный пост председателя ревизионной комиссии. Избирали неоднократно депутатом сельского Совета, председателем совета социального обеспечения колхоза.

Иван Анисимович не держит каких-то секретов от своих помощников или товарищей. И не ограничивается только советом

КОЛОДЦЫ-АВТОМАТЫ

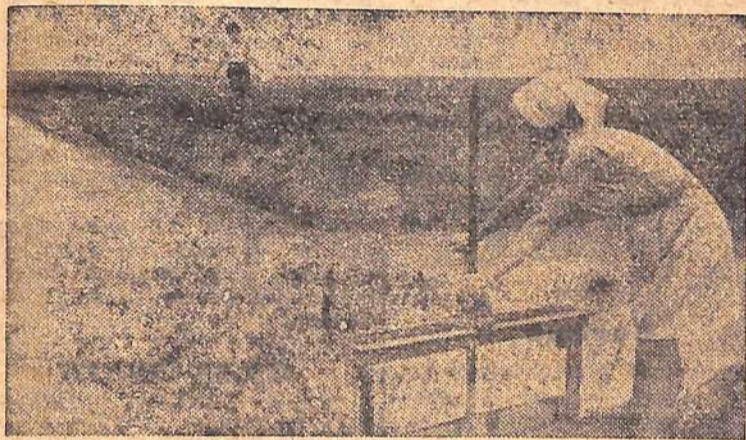
для водоснабжения населенных ферм.

В настоящее время наиболее прогрессивен под'ем воды из трубчатых колодцев с помощью погружных электронасосов. Они удобны в эксплуатации и экономичны. Группой советских специалистов создана для них станция автоматического управления.

Если вода полностью заполнила резервуар, то благодаря датчикам уровня работа насосов прекращается. Электроаппаратура обеспечивает также защиту двигателей насосов от короткого замыкания и технических перегрузок.

Небольшой металлический ящик. В нем смонтирована аппаратура, которая позволяет автоматизировать подачу воды из колодцев пунктов или животноводческих ферм.

М. ТАРАСОВ,
селькор.



В Мартыновском районе Ростовской области вступила в строй крупная насосная станция, проектная мощность которой превышает 100 тысяч кубических метров воды в час. Станция подает воду из Донского магистрального канала в Верхне-Сальский. Максимальная высота под'ема 17 метров.

Ввод в эксплуатацию станции позволит оросить в восточных районах области более 65 тысяч гектаров земель. Первая очередь оросительной системы уже действует. Хозяйства приступили к поливу полей.

На снимке: подача воды из межхозяйственного канала в полевые каналы третьего участка совхоза «Братский».

Фото В. Турбина.

Фотохроника ТАСС.

Витаминная мука

Продукция ее необычна—витаминная травяная мука. В Белоруссии немало хозяйств выращивают этот ценный зеленый корм для скота, но наибольших успехов добился совхоз «Любанский». На основе тщательно продуманной технологии здесь организовали массовое промышленное производство травяной муки с широкой механизацией всех работ. В результате совхоз стал настоящей фабрикой по выработке зеленого

порошкообразного корма. Основным сырьем являются сеянцы однолетние и многолетние травы.

Скошенная тракторными сенокосилками зеленая масса поступает на специальные измельчители. Отсюда она непрерывным потоком загружается в автоприцепы с наращенными высокими бортами и подвезится к агрегатам «АВМ-04», перерабатывающим траву в муку.

Не проходите мимо!

Единодушным одобрением встретил советский народ новый Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июля 1966 года «Об усилении ответственности за хулиганство».

Сумерки. Молодые люди ходят по улице, влюбленные в свой город и друг в друга. Вдруг навстречу, прямо в лицо пьяная матерщина. Точка. Хоть возвращайся домой: настроение испорчено. Как теперь с такими борются?

Вот я и отправился в медвытрезвитель, чтобы убедиться своими глазами. Правда, пока еще светило солнце, в камерах почти никого не было, и дежурный показал мне журнал, кто побывал за эти два дня. «Рекорд» взяли машиностроители завода

имени Ф. Э. Дзержинского и работники межколхозстрой. Из каждой из этих организаций побывало по 9 человек.

Вот привезли молодого человека крепкого телосложения, но горластого, как новорожденный ребенок. Оказалось, это Борис Михайлович Потапов, начальник газоочистки сероокислотного производства.

—Я писать буду, я вам покажу!—кричит он на сотрудников милиции. Но они, мне показалось, с железными нервами. Спокойно, не обращая внимания на выкрики, помещают его в вытрезвитель. Но он и там не успокаивается. Стучит в дверь

кулаками, переворачивает постели, сталкивая с них таких же, как он, по-всякому обзывает сотрудников милиции.

И это все здесь. А что же он делал бы на улице? Не знаю, как на это посмотрят дирекция химкомбината и партийная организация. Желательно, чтобы Потапов этот день запомнил на всю жизнь.

Видел я хулиганство на улицах, но в нарсуде никогда не видел. Легкий Станислав Петрович устроил дебош прямо на суде, и судья сам был вынужден привести его в милицию. Работает С. П. Легкий в энергорайоне электромонтером.

На топчан посадили еще одного. Вот он си-

дит, покачиваясь. В такт его движений болтается переломленная сигарета.

—Как фамилия?—спрашивает дежурный. —Цуменков Иван Лукашевич, слесарь-сантехник СУ-4,—и ни к кому не обращаясь, продолжает:—шел, шел—и вот,—и он мутными глазами обводит помещение.

А мне слышится другое: шел, шел, толкал прохожих, выводил из терпения родных—и вот привезли. В тот день таких людей, было несколько. Все они оштрафованы. Но дело не в этом. Нужно, чтобы не только милиция, а каждый, кому дорога честь человека, не проходил мимо пьяниц. Ведь от пьянства один шаг до преступления.

В. БОБРОВ.

—4—

гне, кто работает здесь под этот шум, вытягивают себе бесконечную нитку металла в противоположное окошечко цеха. Резчики отсекают от нее стержни нужной длины. Гнут, рихтуют, потом скомплектованную в пакеты арматуру для целого блока подают с помощью мостового крана электросварщикам.

Ближе всех к этим ребятам бригада К. Ерохова. Принимая пакеты, они расквашивают другия арматуры на кондуктора, прихватывают их, потом уже проваривают окончательно. Бригада считается лучшей. Почти все отстают от них бригады сварщиков А. Кистрицы, В. Иванова.

В общей сложности все пять бригад за сутки выдают 10—14 каркасов. В распоряжении сварщиков—три мостовых крана. Нина Рейкина успевает подавать своим краном материал двум бригадам сразу.

После проверки ОТК каркас блока маркируется и, пройдя почти полукилометровый путь по железной дороге, доставляется в цех навески опалубки. Снова проверка—можно навешивать шиты. С этим делом хорошо справляются бригады Б. Кувшинова и Ю. Паршинова. В месяц они успевают подготовить всех блоков на 10000 кубометров.

Теперь, уже заопалубленный, блок с платформой

—5—

подается в формовочный цех, где бригада Прияшников через рукав бункера отсыпает положенные кубометры бетонной массы и тут же прорабатывает ее для уплотнения вибраторами разной мощности.

Блок идет дальше на застывание в цех термообработки. Когда бетон схватывается, с него опять в цех навески опалубки снимают шиты и отправляют к выходу. Время от времени его при вынешней жаре поливают из душа. Блок еще раз проверяют, снимают лишние натеки. Иногда приходится и замазать раковины.

К моменту подхода тепловоза блоку вручают паспорт с именем элемента и под взгляды стрелочниц он отправляется к месту своего назначения, в котлован. Придирчивый глаз лиспетчера девятого управления Б. Хоменко долго решает принять ли его документы, или отправить на выяснение обстоятельств, обычно связанных с вопросом очередности монтажа, на какой-нибудь запасной путь.

Там элементу скучать не приходится: в обороте 63 платформы. В сутки монтируется по 10—15 блоков, остальные поделены между заводом по изготовлению сборного железобетона и котлованом.

Бычковый элемент, прежде чем попасть на проектную отметку, сначала встанет на ноги в кантователе.

—6—

Остальное—дело рук монтажников и сварщиков.

На первый взгляд, вся эта история с блоком кажется простой и понятной, но скажите об этом монтажникам и изготовителям—они уверят вас, что в ней много схематичного, а главное, ничего не сказано о недоразумениях, какие встречаются почти на каждом шагу.

Раньше недоразумений было так много, что пока они решались, за сутки выходило из ворот завода 6—8 элементов. Впрочем, как утверждает начальник этого потока В. Хлямин, ничто заводу не мешает сейчас выдавать по 20 и более блоков, разве что задержка с поставкой металла. Из-за этого поток и недодал в июле 3,5 тысячи кубометров сборного железобетона.

В августе декадный график требует 20 тысяч кубометров сборного железобетона. Выполнять его трудно, так как придется осваивать новую по номенклатуре продукцию.

Не принимая во внимание случайные ошибки при изготовлении элементов—смещение монтажных петель, отклонение от принятых габаритов и т. д., существует целый ряд перекрывающих элементов на элемент недоделок и конструктивных отклонений.

Это—рыхлость и пористость (раковина в десять и более сантиметров в глубину при таком масштабе бло-

ФОТОИНФОРМАЦИЯ



На главной аллее завода после рабочего дня.



Один из участков комплексной механизированной покраски оперный автомобиля, вступивший в строй в этом году.

2 августа многотысячный коллектив Московского автомобильного завода имени И. А. Лихачева отметил свое славное пятидесятилетие. ЗИЛ по праву называют флагманом отечественного автомобилестроения. Здесь 7 ноября 1924 года впервые в нашей стране были выпущены первые 10 автомобилей «АМО-Ф-15».

За 50 прошедших лет в корне изменился облик старых авторемонтных мастерских «АМО». На предприятии были проведены четыре реконструкции, которые решили вопрос механизации и автоматизации производства. Только за последние семь лет длина конвейеров и транспортеров увеличилась более чем в три раза и сейчас составляет свыше 50 километров, а количество автоматических линий возросло почти в 20 раз.

За истекшие годы ЗИЛ дал народному хозяйству сотни тысяч грузовых и 11 тысяч легковых автомобилей высшего класса, 1,336 тысяч домашних холодильников, большое количество автобусов и велосипедов.

Новые рубежи наметили автозаводцы на это пятилетие. Они решили увеличить выпуск автомобилей не менее чем в полтора раза. Повы-

ЗИЛУ — 50 ЛЕТ

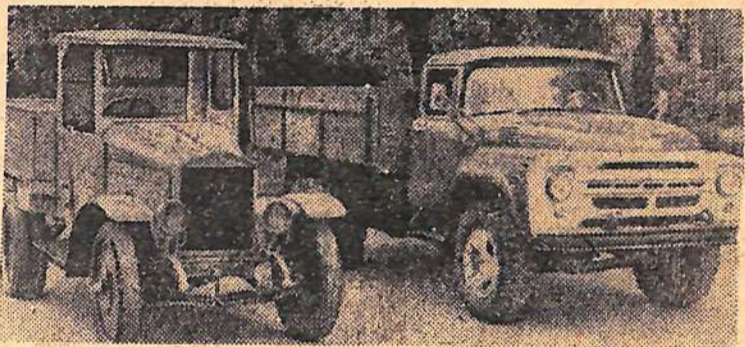
сить долговечность грузовика «ЗИЛ-130», увеличив его пробег без капитального ремонта до 250 тысяч километров, начать производство автомобилей «ЗИЛ-130» высокой проходимости, а в ближайшие годы изготовить «ЗИЛ-133» высокой грузоподъемности.

Чтобы решить эти задачи, коллектив предприятия перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования. Новая система хозяйствования повысила активность коллектива и личную ответственность за общие дела производства.

В настоящее время на заводе-гиганте тысячи производственников соревнуются за почетное звание «Ударник коммунистического труда», многим автозаводцам уже присвоено это почетное звание.

Через равное количество минут сходят с главного конвейера новейшие грузовики с маркой ЗИЛ. Их ждут на многих наших стройках и не только у нас в стране, но и далеко за ее пределами. Ведь на дорогах 42 стран мира можно встретить сейчас грузовики столичного предприятия.

Трудовой ритм юбиляра — это ритм коллектива, который уверенно вступил в новую пятилетку.



Слева — один из первых автомобилей «АМО-15», выпущенный заводом в 1924 году. Справа — грузовой автомобиль «ЗИЛ-130», выпускаемый в настоящее время.

Фото В. Соболева.

Фотохроника ТАСС.

РЯДОМ С НАМИ

Из районных и городских газет

● Марксовский городской совет общества Красного Креста открыл школу медицинских работников. В текущем году ее оканчивают 32 человека. Почти все они уже заняты в медицинских учреждениях. («Знамя коммунизма»).

● Техник горновского зубопротезного кабинета Краснопар-

тизанского района В. Ф. Власов выезжает в села района и на месте осуществляет протезирование зубов. («Путь к коммунизму»).

● К 50-летию Советской власти в селах Пугачевского района будет вновь построено 14 клубов, четыре библиотеки, семь существующих клубов и библиотек намечено расширить и благоустроить. Уже построены и действуют Дом культуры в Старой Порубежке, клуб в Большой Таволожке, библиотека в Давыдовке. («Новое Заволжье»).

● Победителю социалистиче-

ского соревнования полиграфистов Саратовской области во втором квартале текущего года — коллективу Энгельсской типографии вручено переходящее Красное знамя облисполкома и облсовпрофа и денежная премия в размере 576 рублей. («Коммунист»).

● В летнем театре вольского городского парка культуры и отдыха состоялся концерт артистов Ленинградской эстрады. В программе концерта — песни советских и зарубежных композиторов. Исполнители — заслуженный ар-

В детском садике № 18 состоялся праздник, посвященный переводу старших детей в школу.

В сверкающей голубизной комнате, украшенной разнообразными цветами, транспарантами, собрались воспитатели, родители, детвора. Звучит музыка. Дети исполняют физкультурные номера. В их руках разноцветные ленты. Кружась, переливаясь над головами, они производят впечатление большого благоухающего свежестью красивого букета цветов.

Затем дети исполнили танцы «Малинки и грибки», «Березки», Дружно, слаженно спели песенки «Кукушка», «По малину в сад пойдём», «О школе», «Прошайте, голуби», «Огоньки».

В круг выходят в морской форме Вова Кочнев, Вова Комаров, Вова Кузнецов и Саша Волков. Они умело исполнили групповой танец моряков.

В школьной форме появляются винсовники торжества — выпускники старших групп. Они прощаются с игрушками, благодарят воспитателей, нянь. Им вручают цветы, подарки. В заключение дети все вместе исполнили танец «Полька».

Праздник прошел интересно. В его подготовке чувствуется большая, кропотливая работа воспитателей К. Ф. Фаткиной, З. И. Ульяновой, музыкального руководителя Н. К. Кобышовой. всего коллектива.

Праздник малышей

воспитатели, родители, детвора. Звучит музыка. Дети исполняют физкультурные номера. В их руках разноцветные ленты. Кружась, переливаясь над головами, они производят впечатление большого благоухающего свежестью красивого букета цветов.

В. БУТЫЛЕВ.

Телевидение

11-40 — Летний день животноводов. 11-50 — Земля саратовская. 12-00 — Панорама Родины. 12-30 — «Твоя дочка, город-герой». Телефильм. 13-00 — Киножурнал. 13-10 — Поэт М. Рыба. В программе песни Ф. Шуберта. 17-50 — Для школьников. «На пионерской смене». Репортаж из пионерского лагеря. 18-20 — «Знание». Научно-познавательная программа. 19-00 — Мультфильм для детей. 19-10 — «А что в школах?» Телевизионный рейд. 19-30 — Первенство СССР по футболу. «Динамо» (М) — «Спартак» (М). 21-15 — Земля саратовская. 21-30 — Страницы страды. «Здравствуй, товарищ хлеб!» Идет комсомольский прожектор. 22-15 — Музыкальная викторина. 23-00 — В эфире «Молодость», «Орбита».

Погода

Сегодня по данным метеослужбы ожидается переменная облачность, без осадков. Ветер северо-восточный, умеренный. Температура 25-27 градусов. Уровень воды на Волге 15,31 метра, убыло за сутки 19 сантиметров. Температура воды 23 градуса. Долгота дня сегодня 14 часов 50 минут.

«ВОЛНА» ИСПЫТЫВАЕТ ПРОЧНОСТЬ

В Ленинградском институте водного транспорта создан электромеханический прибор «Волна», позволяющий контролировать давление на корпус корабля при погрузочных операциях или сильном волнении в штормовую погоду.

Теперь, не выходя из ходовой рубки, можно точно знать «самочувствие» загружаемой баржи, танкера или любого другого судна — достаточно установить на нем этот прибор. О степени испытываемого корпусом напряжения доложит стрелка на шкале аппарата, а ей подает сигналы дистанционная передача, смонтированная в контролируемых местах корабля.

Применение «Волны» обеспечивает безопасность судов при загрузке и в плавании, способствует ускорению грузовых операций.

Куда пойти

20 лет ВЛКСМ. ЧЕЛОВЕК БЕЗ ПАСПОРТА. Начало в 9, 11, 13, 15, 17, 19 и 21 час.

Зал кинохроники. СТЕЖКИ-ДОРОЖКИ. Начало в 10, 12, 14, 16, 18 и 20 часов.

Летняя площадка. СТЕЖКИ-ДОРОЖКИ. Начало в 21 час 30 минут.

Октябрь. ЕСЛИ БЫ НЕ ЭКЗАМЕНЫ. Начало в 9, 11, 13, 15, 17, 19 и 21 час.

Летняя площадка. ПРИ ИСПОЛНЕНИИ СЛУЖЕБНЫХ ОБЯЗАННОСТЕЙ. Начало в 21 час 30 минут.

Космос. СНОВА ЖИВОЙ (2 серия). Начало в 9, 12, 15, 18 и 21 час.

Балаковский химико-технологический техникум **ОБЪЯВЛЯЕТ** дополнительный прием заявлений для поступления на первый курс до 25 августа 1966 года.

ка выглядят незаметной), удлинение шпоночного шва и т. д. Однако, на проверку все эти дефекты становятся вполне оправданными в силу тех условий, в каких приходится работать исполнителю. Как это ни обидным покажется, плохое качество бетона на блоках зависит от обыкновенной транспортной ленты, по которой поступает из смесительного отделения бетонная масса. Эта лента для снабженцев ГК МТС стала материалом необыкновенно дефицитным. А она рвется по два и больше раз в сутки. Пока ее клепают наспех, бетон стывает на транспорте и в опалубке. Отсюда и качество, снижается. А тут еще, как на грех, эта лента, правда, списанная, понадобилась при заделке выпусков арматуры блока в опалубке. Ну, не придумаешь ничего другого, чем ее заменить. А ее надо в месяц ни много ни мало, а 250 квадратных метров. Проблема шпоночного шва возникла из дефицита арматуры наиболее употребительных профилей. Чтобы не останавливать производство, в конструкторских организациях произвели замену: где был один стержень — стало два. Отсюда и лишняя работа, лишний расход электро-

дов, которых еще в достатке на строительстве не было. Но все это в конце концов станет на место, и скоро, и без всего этого жить нельзя. Но одно все же остается неясным, а именно: вопрос организации потока. Сдвига в этом есть и большие, но... Раньше поточная линия выглядела конвейерной лентой, разорванной на крупные куски: что ни цех, то кусок. Сейчас ее «склепали» от контактно-стыкового цеха до верхнего бьефа гидростанции и отдали в руки одному хозяину В. И. Хлямину. Порядок сразу появился, в этом легко убедиться, зайдя к нему в диспетчерский пункт: все рассчитано и на месте. Но если дальше идти по линии кооперирования и специализации применительно к новым разработанным условиям управления и стимулирования промышленного производства, то почему бы не продолжить этот конвейер, чтобы убрать лишние ведомственные барьеры. Поток едва ли проиграл, если бы имел одного хозяина, в руках которого было бы и снабжение, и монтаж элементов на площадках гидростанции. Он бы и планировал производство, и оплату производил по конечному результату своей работы — сдачи блоков под омоноличивание.

А что сейчас происходит? График и набор работ в соответствии с конкретными условиями составляет руководитель девятого управления И. Павлов у себя. В. Чалык и В. Хлямин прикидывают свой, а вернее, ждут, когда придет к ним заказчик и согласует. А если он не торопится, то и им с выполнением графика не нужно спешить. У них есть чертежи и металл на бычковые элементы третьего яруса — можно потихоньку делать. А то, что они не нужны сейчас Павлову — им и невдомек. Это продолжается до тех пор, пока тот слезно не попросит: «Не спешите, братцы, не заваливайте бычками, у меня еще балок на эти секции нет». Также и на претензии к качеству продукции — обычный ответ: у меня того и другого нет, «наверду» решают. Словом, недостатков в организации и качестве работ на потоке сегодня много. Новое всегда с трудом пробивает себе дорогу. Но как бы там ни было, конвейер на гидростанции существует, успешно работает и преодолевает все рогатки. **А. ОРЛОВ.**

Заместитель редактора Н. А. НАУМОВ