

ОГНИ КОММУНИЗМА

Орган Балаковских райкома и горкома КПСС,
районного и городского Советов
депутатов трудящихся Саратовской области

№ 77 (5879) Год издания 36-й Пятница, 14 мая 1965 года Выходит 4 раза в неделю
Цена 2 коп.

Здесь будет третий корд

Растет наш город. Все более осязаемым становится его промышленный потенциал. В ряд с заводами имени Дзержинского и судоремонтным встали такие мощные производства, как комбинат промышленных предприятий. Его продукция идет на строительство жилья, большой химии, энергетической базы.

5 марта 1959 года был заложен фундамент комбината искусственного волокна. А уже в 1962 году страна получила первый высокопрочный корд. Теперь уже действуют две очереди кордного производства, завод серной кислоты, сероуглеродное производство.

Апрель 1965 года стал для строителей таким же памятным и важным событием, как и закладка фундамента ТЭЦ, укладка первого кубометра бетона в тело гидростанции. Это время знаменательно тем, что строители приступили к закладке фундамента нового производства — корда № 3.

Мы на строительной площадке. Производство заложено в южной части комбината. Там, где

раньше стояли палатки первых строителей, где размещались подсобные базы — раскинулась огромная строительная площадка третьего корда.

Прораб четвертого участка стройуправления № 2 Михаил Иванович Плеваков показывает места расположения будущих цехов.

— Вот здесь будет размещен ткацкий цех.

Михаил Иванович указывает на вырытые траншеи. Они идут на юг от корпусов штапельного производства и пересекают железнодорожную линию, идущую к подсобным предприятиям комбината искусственного волокна.

— Железнодорожная ветка, — говорит прораб, — будет разобрана, и граница ткацкого цеха протянется дальше.

Михаил Иванович рассказывает о тех, кто первым приступил к работам на корде № 3. Это бульдозеристы Тихон Иванович Пономарев и Николай Иванович Щеглов. По полторы — две нормы в смену выработывали они. В сжатые сроки подготовили траншеи под закладку башмаков.

Мы идем от одной траншеи к другой. В одной из них уложено 6 башмаков.

— Это труд бригады монтажников Павла Минакова, — объясняет прораб.

Бригадир Павла Минакова знают все строители большой химии. Он возводил вторую очередь кордного производства, вел работы на заводе серной кислоты. Не раз его бригада была победителем в социалистическом соревновании, за что премировалась путевкой на выставку в Москву.

Монтажники Иван Рызлейцев, Иван Закрынский, Виктор Шишков считаются мастерами своего дела. Вот почему им доверили ответственное задание — закладку башмаков под ткацкий цех нового корда.

Далеко простирается строительная площадка третьего корда. В ткацком цехе заложены первые башмаки, на месте кислотной станции идет разработка грунта. Произведена разбивка

и других цехов будущего производства.

Работы только начались. Впереди много дел. Но мощная техника, которой обеспечило государство строителей, опыт помогут им бороться с трудностями и успешно выполнить задание партии и правительства.

Н. БАШАРИН.

Радиогазета на пусковом объекте

Оперативный штаб горкома КПСС по сооружению штапельного производства создал редколлегию радиогазеты. Она приступила к работе. Первый номер газеты передан. В нем подробно рассказано об успехах строителей четвертого участка, возглавляемого начальником В. С. Кузнецовым. Он с опережением графика выполняет план строительного-монтажных работ, экономит денежные средства, материалы и электроэнергию. В этой же передаче освещена работа пятого участка отделочных работ.

Трудовым подвигом прославилась в торжественные дни празднования 1 Мая и победы над немецко-фашистскими захватчиками бригада мозаичников Аркадия Березина. Получив аккордно-премиальный наряд на устройство 840 квадратных метров мозаичных полов в содовой станции, бригада уже сделала 650. Вместо 54 квадратных метров бригада из 18 человек накладывает мозаику на 100 с лишним квадратных метров, или по две нормы на каждого мозаичника. О делах этой бригады подробно

повествуется в передаче первого номера радиогазеты. В других материалах строители и эксплуатационники штапельного производства услышали о праздновании Дня победы, заметки из сатирического раздела «На крючок».

Материалы газеты передаются радиоузелом строительства, который находится в электроцехе второго стройуправления Саратовгэсстроя, в 12 часов дня,



В апреле второй участок стройуправления № 7 уложил 8200 кубометров бетона в сооружения Саратовской ГЭС. Выработка каждого рабочего составила 114 процентов. Большая заслуга в этом принадлежит бригаде транспортных рабочих Антонины Лукиной. Этот коллектив своевременно готовил блоки под бетонирование: очищал основание и арматуру от мусора и грязи. Нередко приходилось участвовать и в приемке бетона. И здесь транспортники успешно справлялись с обязанностями. Совместно с бетонщиками добивались укладки бетона за смену до 600 кубометров вместо 300 по норме.

На снимке: Антонина Лукина (вторая справа) подводит итоги работы бригады за смену.

Фото М. Бабенко.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Двое прочнее

КУРСК. Много огорчений приносят женщинам белье, туфли. Красивые, изящные, они через сезон часто становятся серыми, краска трескается. На Курском кожевенном заводе имени Серегина выпущена опытная партия светлой кожи, которая, несомненно, обрадует наших женщин. Она изготовлена при помощи так называемого циркониевого дубления. Этот метод производства кожи предложен и разработан учеными Центрального научно-исследовательского института кожевенной промышленности. Как показали лабораторные исследования, новая продукция вдвое прочнее и намного эластичнее ныне выпускаемой. Кроме того, при циркониевом дублении достигается высокая степень белизны. 40 тысяч квадратных дециметров кожи отправлено на обувную фабрику.

Курорты Эстонии

ТАЛЛИН. Эстонские курорты Пярну и Хаапсалу хорошо известны. В этом году они значительно расширяются. В Пярну вступил в строй пансионат на 100 человек. Ведется строительство нового корпуса санатория «Раху», а также туристской базы.

Возле дома отдыха в Вызу создается палаточный городок, предназначенный в основном для молодежи. Люди, приехавшие сюда без путевок, смогут получать ежедневно трехразовое питание от столовой дома отдыха.

Снимает «Чайка»

РИГА. За сотни миль от родного берега экипаж танкера «Балаклава» увидел на экране своих близких — жен, детей, родителей. Перед уходом в плавание на судно прислали подарок любительской кино-

студии латвийских моряков «Чайка» — фильм о тех, кто встретит танкер на причалах Рижского порта.

Понятно, что и в дальнейшем плавании моряки не расстанутся с кинокамерой. На 15 судах Латвийского транспортного флота созданы группы кинолюбителей.

Автолавки на полевых станах

ПЕНЗА. На поля вместе с хлеборобами вышли и работники потребительской кооперации. Около двух тысяч кооператоров на полевых станах обслуживают механизаторов, колхозников и рабочих совхозов, занятых на весеннем севе. В первые рейсы отправились автолавки, конные развозки, лоточницы. В тракторных бригадах созданы ларьки без продавцов. Трудящимся полей предлагается широкий ассортимент продовольственных и промышленных товаров.



Ярославская область. На Рыбинском кабельном заводе ведутся большие работы по внедрению в производство продуктов химического происхождения.

Недавно на одном из участков освоен выпуск проводов с покрытием, изготовленным из отходов лавсана. Новое покрытие увеличило термостойкость на 50 процентов, если раньше изоляция провода могла выдерживать в эксплуатации 120 градусов, то теперь — до 180 градусов нагрева. Себестоимость проводов с лавсановым покрытием снизилась на одну треть.

На снимке: на участке, где изготавливают «лавсановые» провода. Внимательно слушает объяснения технолога Эммы Петровой (слева) эмалировщица Тамара Крандина.

Фото И. Дынина.
Фотохроника ТАСС.

Мясной конвейер Геннадия Трошкина

Животноводы колхоза имени Ленина уверенно наращивают темпы сдачи животноводческой продукции. По полугодовому плану-заказу государственной фермы должны доставить на заготовительный пункт 1120 центнеров мяса. Сейчас уже отправлено этого ценного про-

дукта питания 710 центнеров.

Хорошо идут дела у скотника-пастуха Геннадия Трошкина. Он откармливает молодяк крупного рогатого скота. Недавно первая партия животных в количестве 57 голов сошла с конвейера. Среднесуточный привес каждого

животного составил 700 граммов. 35 центнеров мяса сдано высшей кондиции.

Сейчас Геннадий набрал новую группу скота в 58 голов. По графику в конце мая будет сдана и эта. Мясной конвейер действует ритмично.

Неплохо идут дела и у

доярка. Государству уже отправлено 5100 центнеров молока.

Животноводы колхоза уверенно заявляют, что полугодовой план по молоку они выполнят к 20 мая, а по мясу — к 20 июня. Это будет достойным вкладом в дело претворения в жизнь решений мартовского Пленума ЦК КПСС.

Д. АРХИПОВ.

ДОМОСТРОИТЕЛЬНОМУ КОНВЕЙЕРУ

Важной составной частью плана по созданию материально-технической базы коммунизма является грандиозная программа жилищного строительства. Эта программа успешно выполняется, причем основным ее направлением стало крупнопанельное домостроение как наиболее прогрессивный вид строительства.

На заре становления крупнопанельного домостроения жилые дома монтировали общестроительные организации из конструкций заводов железобетонных изделий, работающих по принципу заводов-поставщиков. И даже в том случае крупнопанельное домостроение было эффективнее строительства домов из блоков и тем более из кирпича. Дальнейшая индустриализация крупнопанельного строительства жилых домов породила домостроительные комбинаты (ДСК), которые изготавливают, транспортируют конструкции и монтируют их на строительной площадке своими силами. Эта новая технология массового индустриального домостроения позволяет в полной мере придать строительному делу черты фабрично-заводского конвейерного производства законченной готовой продукции и тем самым существенно сократить продолжительность строительства зданий, снизить их стоимость и повысить качество.

Новая технология крупнопанельного домостроения, одобренная Центральным Комитетом КПСС и Советом Министров СССР, получает широкое распространение. В стране вступило в строй более 260 ДСК.

В чем же заключаются конкретные преимущества ДСК?

Результаты деятельности ленинградских и других передовых ДСК показывают, что:

1. ДСК, как правило, превышают все установленные нормативные показатели по вводу жилой площади.
2. По темпам выполнения строительно-монтажных работ значительно опережают общестроительные тресты.
3. Сохраняют устойчивый ритм в работе и сдаче объектов в эксплуатацию.
4. Непрерывно и быстрее, чем общестроительные тресты, снижают трудовые затраты на строительство жилых домов.
5. Имеют наивысшую среди строительных организаций произ-

водительность труда (средняя выработка на одного рабочего на ДСК превышает показатели общестроительных трестов на 25—30 процентов).

6. На ДСК созданы более благоприятные по сравнению с общестроительными трестами условия для повышения качества строительства.

7. Коренным образом меняется характер труда строителей.

8. Заработная плата рабочих ДСК, как правило, превышает зарплату рабочих общестроительных трестов на 8—10 процентов.

Говоря обобщенно, ДСК располагают более благоприятными по сравнению с обычными строительными организациями условиями для решения всех проблем, связанных с индустриализацией домостроения. Большие возможности механизации и автоматизации всех технологических процессов ставят ДСК в ряды современных промышленных предприятий, отличающихся высокой степенью использования машинной техники.

Для поднятия крупнопанельного строительства на более высокую ступень, для лучшего использования его огромных резервов Госстрой СССР 31 июля 1964 года издал распоряжение о создании домостроительных комбинатов ленинградского типа с 1 января 1965 года повсеместно в стране на базе действующих предприятий крупнопанельного домостроения. И поэтому Балаковский ДСК, производительностью 70 тыс. квадратных метров жилой площади в год, строительство которого сейчас заканчивается, должен уже с выпуском первых комплектов деталей домов выступать именно как комбинат, а не как завод-поставщик. В непрерывно растущем, молодеющем городе Балаково должен быть создан домостроительный конвейер, выдающий конечную продукцию — добротные, красивые жилые дома.

Этот строительный конвейер, подобно заводскому, будет состоять из трех постов, образуя ритмичный технологический поток, постоянный в течение всего года.

Пост № 1. Изготовление максимально готовых сборных элементов и их комплектация.

Для этой цели на Балаковском ДСК создаются специализированные цехи по выпуску сборных элементов и их отделке. Каждый цех или технологическая линия будут

заняты изготовлением изделий ограниченной номенклатуры и за каждым специализированным участком цеха будет закреплен определенный вид работ.

Комбинат запроектирован на выпуск жилых 5-ти этажных домов серии 1-335К с выполнением деталей домов из трех материалов: плотного силикатита, газосиликатита и бетона. Из плотного силикатита в одном цехе будут изготавливаться колонны, прогоны, балконные плиты, карнизные и цокольные блоки, из газосиликатита — межкомнатные перегородки, плиты утеплителя, в другом цехе — из газосиликатита наружные однослойные стеновые панели размером «на комнату» (в перспективе — «на 2 комнаты») и из бетона — плиты междуэтажного перекрытия также размером «на комнату». В третьем цехе предусмотрен выпуск из бетона крупных дымоотводящих панелей и объемных элементов — сантехкабин, блоков лестничных клеток.

Все изделия будут доводиться в цехах до повышенной заводской готовности с той целью, чтобы на монтаже оставалось как можно меньше отделочных работ, мокрых процессов. В стеновые панели будут вмонтированы дверные и оконные блоки с остеклением и один раз покрашены. Заложится столбика в санкабинах, лестничных клетках. В конструкциях будет закладываться во время изготовления скрытая электропроводка и т. д.

ДСК не является обособленным и независимым предприятием, он будет нуждаться в подсобных производствах и поставках полуфабрикатов повышенной готовности по кооперации с другими предприятиями г. Балакова и извне его. Например, ДОЗ Саратовгэстроя должен будет поставлять только высокого качества столлярные изделия (см. схему № 1), РЭМЗ — металлические изделия и т. д.

Поток этих материалов и полуфабрикатов должен проходить цех комплектации, который по диспетчерскому графику направляет часть их в сферу заводского производства, а часть — на монтажную площадку вместе с крупнопанельными изделиями из заводских цехов комбината. По передовому опыту московских и ленинградских ДСК наш домостроительный комбинат должен широко применить метод контейнериза-

ции при отправке полуфабрикатов и отделочных материалов из цеха комплектации на монтажную площадку. В таком случае отпадает необходимость в приобъектных складах, работниках снабжения на монтаже домов. По этому методу московские и ленинградские домостроители отправляют на монтаж в инвентарных контейнерах все, что возможно: покрасочные материалы, уложенные в бумажную тару, древесно-волоконистую плиту, линолеум, столлярные изделия, скобяные изделия, некоторые железобетонные изделия, поливинилхлоридные плитусы, поручни и т. д.

Материалы отправляются в контейнерах строго по лимитным картам. Никаких потерь, отходов, мусора нет. Повышается культура производства. Стала возможной механизация погрузочных работ мелких грузов. Комплектация материалов производится, например, на 1 квартиру.

Организация ритмичного снабжения и комплектации на ДСК значительно упрощается благодаря постоянно повторяющейся технологии и определенной номенклатуре материально-технических ресурсов.

Пост № 2. Транспортирование изделий со склада на монтаж.

Изготовленные и укомплектованные сборные элементы здания непосредственно на заводском складе грузятся на транспортные средства (панелевозы) и в строгой технологической последовательности доставляются на сборочную площадку, которая является цехом комбината и выполняет роль, подобную той, какая отводится стапелю на судостроительном заводе или сборочному цеху в машиностроении. При монтаже «с колес» применяется челночная схема движения панелевозов, оборудованных отсоединяемыми прицепами, а монтажная площадка не оснащается приобъектными складами готовой продукции. По этой схеме, например, для монтажа 1 дома может потребоваться два прицепа (большее количество зависит от дальности транспортировки и грузоподъемности панелевозов): непосредственно с одного прицепа элементы здания монтажным краном подаются в монтажную зону, а другой в это время возвращается на заводскую площадку за новым комплектом деталей. Движение панелевозов ритмично и строго регламентировано графиком, тесно связанным с графиком изготовления и монтажа деталей домов. При этом специализированный транспорт из обслуживаемого звена превращается в составную часть строительного конвейера, обеспечивая замкнутость всего процесса.

Размеры заводского склада готовой продукции Балаковского ДСК настолько малы, что не позволяют создавать запаса изделий на несколько суток и допускают складирование изделия только для монтажа «с колес».

Так как Балаковский ДСК не имеет своего автохозяйства, то обеспечивать домостроительный конвейер на этом участке специальными панелевозами предстоит автотранспорту Саратовгэстроя.

Пост № 3. Сборка домов (строительно-монтажная площадка).

Технология крупнопанельного домостроения, осуществляемая ДСК, предполагает при застройке жилых массивов предварительное поточное выполнение всех работ по инженерной подготовке территорий застройки и работ нулевого цикла.

В состав нулевого цикла входят следующие работы: сооружение подвальной части зданий, цоколя, перекрытия над подвалом, устройство гидроизоляции, уклад-

ка внутриквартальных коммуникаций и благоустройство. К приходу монтажников ДСК на место застройки должны быть выполнены постоянные дороги и временные подъезды. Ленинградские строители, например, для таких подъездов и уширенных проезжих частей внутриквартальных дорог используют железобетонные плиты по песчаной подсыпке.

Эти работы, как правило, выполняют специализированные тресты, или общестроительные управления — генеральные подрядчики, имеющие необходимый парк машин и кадры для выполнения работ нулевого цикла. Таковой организацией в г. Балакове вполне может быть СУ-4 Саратовгэстроя (см. предлагаемую схему № 2). Домостроительный комбинат, выступая как субподрядчик СУ-4, будет строить надземную часть домов с отделкой и сдавать их в эксплуатацию. На долю специальных монтажных организаций — субподрядчиков ДСК выпадает проведение санитарно-технических, электромонтажных, теле- и радиотехнических работ. При этом все субподрядные организации должны работать на строительном конвейере в одном ритме с ДСК, по одним комплексным графикам с точным расчетом времени (в мин.), потребного для выполнения повторяющихся операций над повторяющимися деталями и узлами зданий.

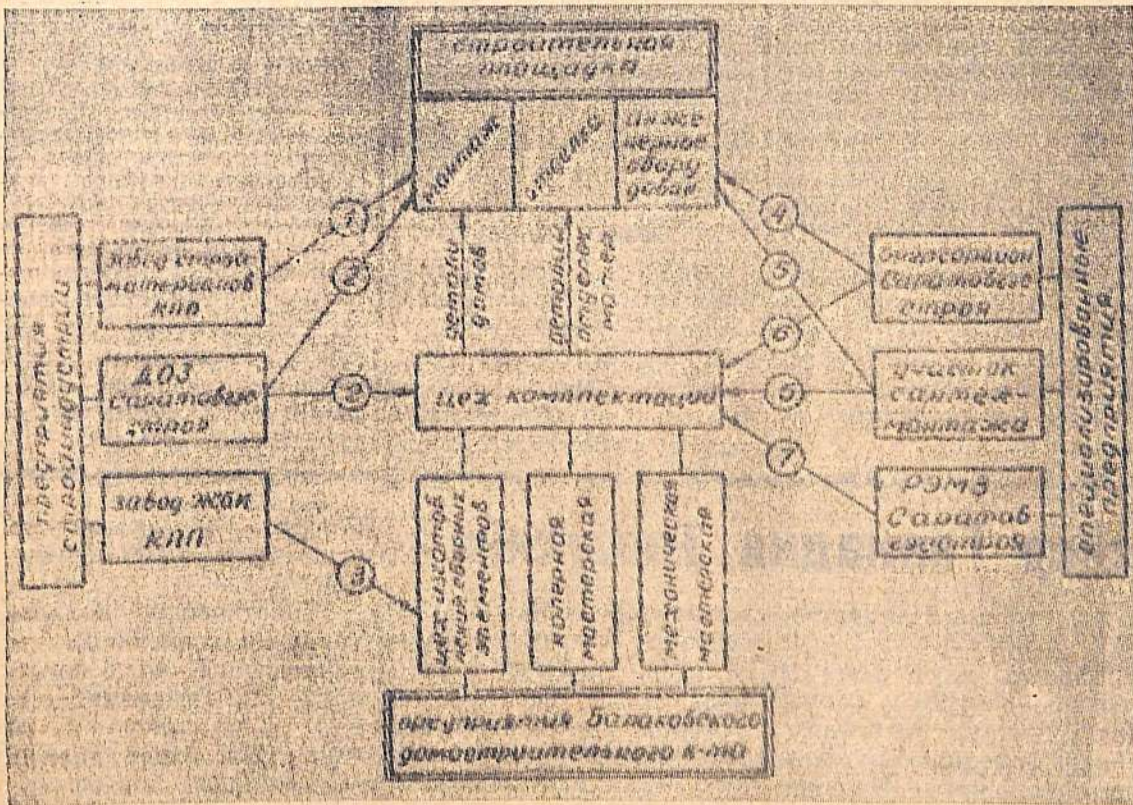
Здесь нет возможности описывать методы поточного монтажа и отделки зданий, насыщения их инженерным оборудованием. 6—8-летний опыт ленинградских ДСК в этом отношении очень показателен и полезен, его балаковским домостроителям предстоит использовать в полной мере. Отмечу только то, что домостроители Ленинграда сильно выиграли благодаря механизации погрузочных и разгрузочных работ, ставшей возможной при контейнеризации материалов. Материалы доставляются только во время монтажа здания. Кран разносит контейнеры и пакеты по квартирам. Люди от этого освобождены. Применение саморазгружающихся контейнеров еще больше механизировало труд строителей. На Невском ДСК подсчитали, что благодаря контейнеризации срок строительства дома сократился почти на месяц. Работы стало проще вести по совмещенному графику.

Диспетчеризация

Правильная организация всего домостроительного конвейера, обеспечивающая его постоянство, непрерывность и ритмичность, немаловажна без хорошо поставленной службы диспетчерского контроля и учета. С этой целью на ДСК должна быть создана диспетчерская группа, координирующая работу всех звеньев домостроительного конвейера. На ленинградских ДСК в функции такой группы входит контроль и оперативное регулирование выпуска продукции производственными цехами ДСК, комплектации деталей и материалов, их погрузки на транспорт, перевозки и т. д. Диспетчер также контролирует своевременность и комплектность кооперированных поставок и следит за выполнением плана обеспечения всех звеньев конвейера материально-техническими ресурсами, механизмами, оборудованием, оснасткой и за ремонтом их в установленные сроки.

Диспетчерская служба должна быть укомплектована из наиболее квалифицированных работников. Диспетчерскую группу возглавляет главный диспетчер, являющийся заместителем главного инженера ДСК.

Прогрессивные начала, положенные в основу нового метода домостроения, дают возможность наиболее рационально решать диспетчерскую службу, сокращая до минимума объем различ-



1. Примерная схема кооперации домостроения

1—детали фундаментов; 2—столлярные изделия; 3—бетон, раствор; 4—радио- и телевизионные заготовки; 5—сантехническое оборудование и трубные заготовки; 6—электроразготовки; 7—металлические ограждения и другие металлоизделия.

БЫТЬ В БАЛАКОВЕ!

технической документации. По опыту домостроительных комбинатов страны на Балаковском ДСК запроектированы и будут внедрены такие средства диспетчеризации: городской телефон — для связи с внешними организациями, микрофонный аппарат — для связи главного диспетчера с директором комбината, радиоузел ТУ-100 (репродукторы во всех цехах без обратной связи). Однако Куйбышевский филиал «Гидропроект» не учел, что таких простейших средств диспетчеризации на ДСК недостаточно при монтаже зданий. На ДСК Ленинграда, Москвы, Алма-Аты и других городов широко применяются автомобильные радиостанции, находящиеся в распоряжении главного строителя и начальника монтажного участка, а также промышленное телевидение. Сумма всех этих средств диспетчеризации позволяет оперативно руководить домостроительным конвейером.

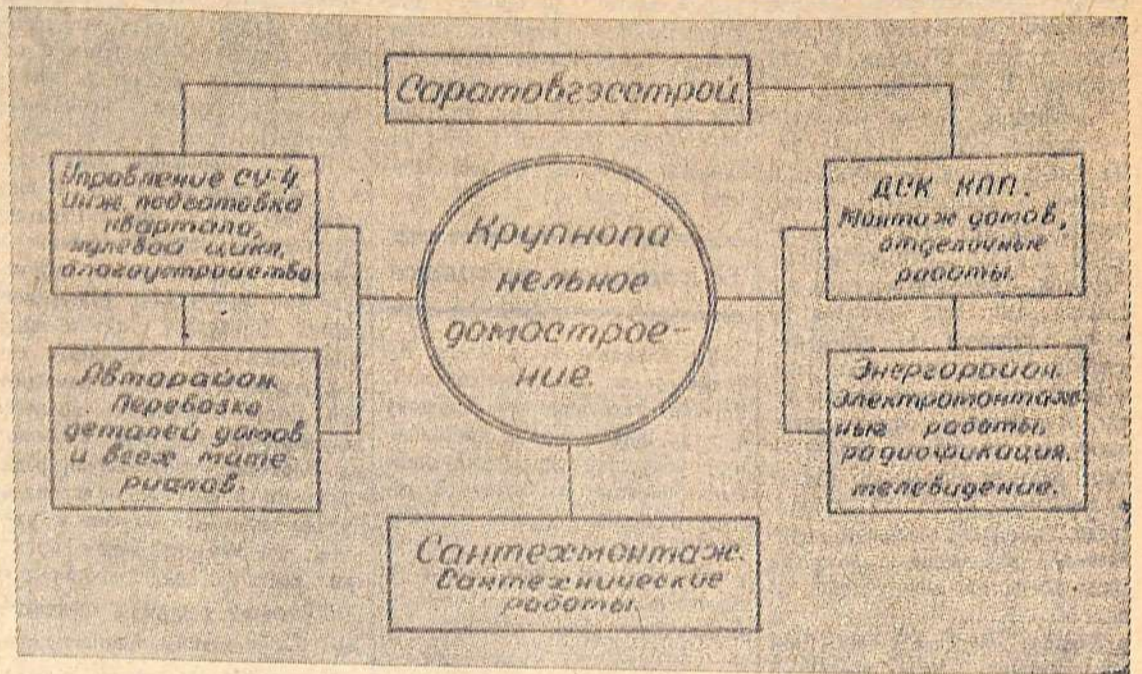
Было бы наивно думать, что Балаковский «конвейер жилой площади» заработает на полную мощность сразу же после того, как СУ-3 Саратовгэстроя закончит строительную часть производственных цехов основного корпуса ДСК. Для изготовления деталей домов из силикальцита требуется негашеная известь, которую смесительный цех ДСК должен получать пневмотранспортом с завода обжига известки, расположенного рядом. Строительство этого важного объекта начато еще в 1960 г. и до сих пор не закончено, его оборудование полностью не смонтировано. На заводе сейчас сложилась обстановка так, что никто не может уверенно сказать, как скоро он будет сдан в эксплуатацию.

Положение на известеобжиговом заводе усугубляется еще и тем, что на сегодня КПП не имеет ни одной металлической формы для изготовления деталей домов. Заказы на изготовление форм и оборудование БКПП размещил еще в 1964 году в 4 городах: в Волгограде изготавливается насосная станция для поточной линии изготовления плит перекрытия, в Запорожье — сама линия, в г. Кремгэс ремонтно-механический завод делает 170 тонн самых сложных форм санкабин, лестничных клеток, дымоотводящих и цокольных блоков, а также траверсы к ним; Балаковский судоремонтный завод принял заказ на изготовление форм в количестве 270 т. На всех этих заводах заказы размещены более полугодом назад, все заводы обещали выдать часть форм в первом квартале 1965 года, однако дело обстоит как в басне: «А воз и ныне там». Более того, ремонтно-механический завод комбината Днепротрансстройиндустрия в г. Кремгэс в настоящее время вообще прекратил изготовление форм для КПП по распоряжению своего главка. Немного лучше положение на Балаковском судоремонтном заводе, который обещает выдать первую партию форм в мае месяце с. г. Но это не решение вопроса, т. к. для выпуска домов требуется полный комплект форм, а из форм, изготовленных

стенных панелей на этом керамзите, а затем не меньший период времени отрабатывать производство известки, производство новых для Балакова материалов — силикальцита и газосиликальцита и технологию изготовления из них деталей домов.

Даже в том случае, если технология изготовления керамзитобетонных стеновых панелей будет отработана, вопрос изготовления межкомнатных и межквартирных перегородок останется открытым. В проекте типового дома они гипсобетонные. Из керамзитобетона, приготовленного на привозном керамзите, нельзя будет изготовить перегородки, отвечающие требованиям повышенной готовности и звукоизоляции. Кроме того, нет разрезки этих перегородок под автоклавы диаметром 2 м и проекта форм для них. В доме серии 1-335АК эти перегородки будут запроектированы из газосиликальцита под наши автоклавы, но для проекта такого дома с применением в конструкциях силикальцита и газосиликальцита необходимо кроме всего прочего провести серию экспериментов с силикальцитными деталями, изготовить некоторое новое оборудование для смесительного отделения, без которого невозможно изготовление высококачественного плотного силикальцита и газосиликальцита. Лабораторные и производственные испытания будут проводить институт ВНИПИ силикальцита по договору, заключенному с КПП Саратовгэстроя. Институт хоть сейчас приступит к исследованиям, но в Балакове нет своей известки, нет завода для ее получения, а пока нет известки нет и не будет в Балакове экономичного материала — силикальцита и красивых домов из него!

Положение усугубляется еще и тем, что на сегодня КПП не имеет ни одной металлической формы для изготовления деталей домов. Заказы на изготовление форм и оборудование БКПП размещил еще в 1964 году в 4 городах: в Волгограде изготавливается насосная станция для поточной линии изготовления плит перекрытия, в Запорожье — сама линия, в г. Кремгэс ремонтно-механический завод делает 170 тонн самых сложных форм санкабин, лестничных клеток, дымоотводящих и цокольных блоков, а также траверсы к ним; Балаковский судоремонтный завод принял заказ на изготовление форм в количестве 270 т. На всех этих заводах заказы размещены более полугодом назад, все заводы обещали выдать часть форм в первом квартале 1965 года, однако дело обстоит как в басне: «А воз и ныне там». Более того, ремонтно-механический завод комбината Днепротрансстройиндустрия в г. Кремгэс в настоящее время вообще прекратил изготовление форм для КПП по распоряжению своего главка. Немного лучше положение на Балаковском судоремонтном заводе, который обещает выдать первую партию форм в мае месяце с. г. Но это не решение вопроса, т. к. для выпуска домов требуется полный комплект форм, а из форм, изготовленных



2. Организация производства крупнопанельного домостроения.

судоремонтным заводом, изделия будут поступать только на склад до тех пор, пока другие заводы не изготовят остальные формы и оборудование.

Не менее катастрофично положение с колерной мастерской и складом цеха комплектации ДСК. Какой может быть разговор о выпуске изделий максимальной готовности в соответствии с проектом и техническими условиями, если на ДСК нет даже помещения, где можно было бы приготовить достаточное количество самой обычной шпаклевки и хранить покрасочные материалы? Куйбышевский филиал «Гидропроект» не предусмотрел в проекте ДСК колерной мастерской, склады стальных изделий, древесноволокнистых плит, стекла, сантехнических полуфабрикатов и других отделочных материалов. В то же время в проекте он предусмотрел конвейер отделки санкабин, лестничных клеток, посты отделки стеновых панелей, которые построены. Чтобы ликвидировать такой пробел в проекте и создать возможность выпуска максимально готовых изделий, КПП просил КФГ запроектировать и привязать на территории ДСК склад комплектации материалов с колерной мастерской. Об этом записано в протоколе от 12 февраля 1965 года технического совещания, на котором присутствовал представитель КФГ. Склад, входящий в состав цеха комплектации, должен иметь железнодорожный и автодорожный подъезды, должен быть оборудован подъемно-транспортным оборудованием для погрузки контейнеров с материалами на автотранспорт, должен быть приспособлен также для хранения спецодежды, запасных частей к механизмам, рабочего инструмента и т. д. Такой склад нужен Балаковскому ДСК как воздух. Он решит массу проблем, которые возникнут перед домостроителями с самых первых дней работы и получения материалов,

полуфабрикатов по кооперативным поставкам. Без этого склада немыслима четкая работа домостроительного конвейера.

Надо полагать, что проектировщики КФГ понимают значение склада комплектации, но уже прошло более 2-х месяцев, а проекта все нет.

Как и по известеобжиговому заводу, так и по основному корпусу ДСК КФГ допустил ряд недоработок, которые должны быть решены в проекте. Например, не предусмотрена укрупнительная сборка пространственных армокаркасов стеновых панелей на высокопроизводительном кондукторе-манипуляторе при помощи контактной точечной электросварки. Такие манипуляторы прекрасно работают на Обуховском ДСК Ленинграда и Росткивском ДСК Московской области. Проект манипулятора разработан институтом Гипростройиндустрия. В то время, как в Ленинграде, Москве давно работают и хорошо себя зарекомендовали конвейеры отделки стеновых панелей, КФГ запроектировал вместо конвейера неподвижные кассеты, а для отделки дымоотводящих блоков, являющихся одновременно и внутренними стеновыми панелями, не предусмотрел даже кассет для отделки.

На передовых ДСК страны широким фронтом внедряется техническая эстетика, начинающаяся хотя бы с рациональной раскраски помещений и оборудования, устройства в некоторых цехах полов с мозаичным или плиточным покрытием, повышающая культуру производства. КФГ ни того, ни другого не предусмотрел, проектируя по старинке. Спрашивается, почему Балаковский ДСК должен быть хуже передовых комбинатов страны?

Балаковскому ДСК запланировано на 3 и 4 кварталы 1965 года изготовить детали для 6 домов общей площадью 21 тысяча квадратных метров жилой площади. Этот план является также планом всего Саратовгэстроя.

Если положение с ДСК останется далее таким, какое оно сейчас есть, то может оказаться, что ДСК в лучшем случае выполнит всего четверть этого плана.

Создавшееся положение надо сдвинуть с мертвой точки. Пора всем отделам управления Саратовгэстроя, его субподрядным организациям повернуться лицом к домостроительному комбинату и заводу обжига известки. Необходимо по-деловому и оперативно решить все вопросы, связанные со строительством, изготовлением и монтажом оборудования, пора дать заказам КПП «зеленую улицу».

Положение с изготовлением

форм и нестандартного оборудования сложилось отнюдь не благоприятно для комбината промышленных предприятий и его ДСК. В этом направлении усиливается руководство КПП недостаточно и, по всей вероятности, требуется вмешательство руководства Саратовгэстроя, общественных организаций всего города. Такого же вмешательства требует выполнение проектных работ по ДСК в Куйбышевском филиале «Гидропроект».

Для того, чтобы делать дома, пульты материалы, полуфабрикаты, оборудование. В проекте серии 1-335К есть такие материалы, которых Саратовгэстрой никогда не получал. Необходимо уже сейчас составить заказные спецификации на материалы и управлению Саратовгэстроя добиться в главке поставки их. Кроме этого, необходимо уже сейчас решить, кто в Балакове будет изготавливать разные метизы, трубные заготовки для ДСК. Необходимо, не откладывая в долгий ящик, решить с институтом, ведущим генеральное проектирование нашего города, вопросы квартальной застройки домами серии 1-335К силами ДСК, чтобы привязка домов в разных микрорайонах соответствовала поточной застройке и не сковывала работу домостроительного конвейера.

Перед коллективом КПП и его домостроительного комбината с пуском последнего встанут первые, самые неотложные задачи: отрегулировать производство деталей из силикальцита и бетона на заводе в соответствии со спросом монтажной площадки комплектно в объеме 70 тыс. квадратных метров жилья, или 20 столпятиквартирных домов в год; создать технически грамотный, оперативный аппарат управления, создать простую оперативную структуру управления, поддерживающую связь со всеми звеньями домостроительного конвейера; создать эффективную систему контроля за качеством работ; установить тесные производственные связи с организациями, участвующими в домостроении, в кооперации производства деталей; создать и отрегулировать единый технологический поток производства жилой площади.

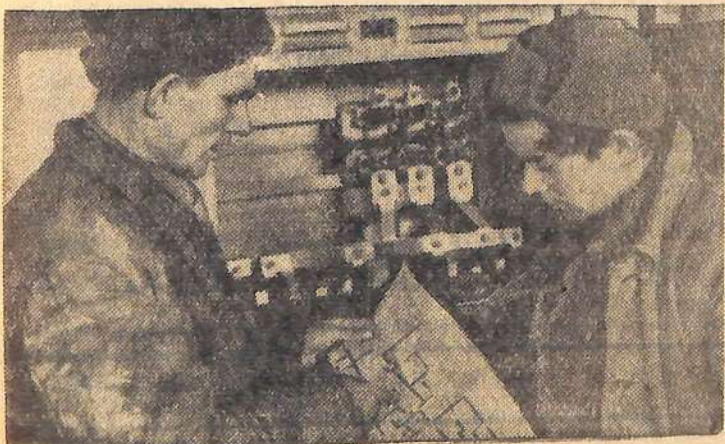
Эти задачи по плечу коллективу комбината промышленных предприятий, и он с ними с честью справится, если все вопросы по строительству цехов ДСК и изготовлению оборудования будут решены срочно и на должном уровне.

Е. ТРАВКИН,
начальник конструкторского
отдела КПП Саратовгэстроя.

Домостроительный комбинат. Недалек тот день, когда он выдает первую продукцию для строительства жилья. А пока здесь идут отделочные работы, монтаж оборудования и электрической части.

На снимке: лучший бригадир участка «Гидроэлектромонтаж» Виктор Васильевич Деркач (слева) и электромонтер Павел Григоренко.

Фото М. Бафенко.



ПРОПАГАНДИСТЫ ПРЕКРАСНОГО

Свой рассказ о хорошем человеке, большом любителе балетного искусства Нине Сергеевне Абросимовой мне хочется начать с ее дел. А их видели многие на смотре художественной самодеятельности школьников, на концерте в честь 95-летия со дня рождения В. И. Ленина.

...«Летите, голуби, летите!» — звучит музыка Дунаевского. На сцену как будто влетают 8 девочек в белоснежных костюмчиках, похожих на оперение голубей. В руках у них шифоновые шарфики, импровизированные крылья птиц. Они кружатся по сцене, строятся в маленькие стайки, рассыпаются, приседают и опять стремительно летят, летят, в страстном порыве призывают всех людей к борьбе за мир. Зрители очарованно следят за движением маленьких балерин, среди которых особенно выделяется исполнением солистка Надя Сидоренко — ученица 8 класса.

Занавес опускается под гром аплодисментов. Через несколько минут раздаются звуки бубна. На сцене ученица 5 класса Роза Низамова. В богатом национальном костюме она бесподобно исполняет узбекский танец. Движения ее полны грации и изящества и в точности передают характер восточных танцев. Сколько пластики в движениях рук и головы! В лучах прожектора ее шелковый казакин переливается всеми цветами радуги, придавая фигурке Розы сказочный вид.

За сценой звучит китайская мелодия. Шесть девочек исполня-

ют китайский танец «Лотос». На них длинные атласные юбки, на краях которых прикреплены цветы лотоса, в руках разноцветные шарфики, а на головках национальные диадемы. Движения девочек ритмичные, плавные — впечатление такое, что они не идут, а плывут. Чувством большой благодарности наполнились сердца зрителей к этим маленьким артистам за доставленную ими радость.

О хорошем человеке

Все внимание было детям. Им аплодировали, им рукоплескали. Но мало кто знал, что большому чувству приобщения к настоящему искусству присутствующие были обязаны руководителю хореографического кружка школы № 41 Нине Сергеевне Абросимовой. Работая лаборанткой в школе, имея, как и все, семью, она находит время для искусства. Служит ему самозабвенно, отдавая весь жар души. За четыре года подготовила и поставила на сцене ряд танцев: «Тень», «На кукурузном поле», тирольский, польский, молдав-

ский, грузинский и другие. Дети очень любят своего руководителя. Ведь каждое занятие — это узнавание нового, большого, значимого, от которого человек становится душевно богатым, красивым. Все, что имеет сама, щедро отдает детям и постоянно ищет. Ее всегда можно видеть со стойкой специальной литературы.

Н. С. Абросимова занимается и с молодыми учителями. В прошлом году на смотре в Саратове присуждена первая премия за отличное исполнение и художественное оформление болгарского танца «Цветущая роза» и танца «Лебедушка», поставленных ею.

Союзицей и верной помощницей Нины Сергеевны является пенсионерка Георгина Густавовна Морозова, председатель родительского комитета. С огромным художественным вкусом и умением она готовит юным артистам костюмы для сценических выступлений. Работая в контакте, эти две женщины приносят людям светлую радость.

П. БОРОДИНА,
член внештатной приемной
редакции газеты
«Огни коммунизма».



Завтра исполняется 120 лет со дня рождения Мечникова Ильи Ильича (1845—1916), великого русского биолога, одного из основателей современной экспериментальной медицины. Фотохроника ТАСС.

Письмо в редакцию

ЖДУ И НАДЕЮСЬ

Мне было два года, когда ушел на фронт мой отец Хания-фий Сулейманович Жабаров. В 1942 году (дата неточная) он погиб где-то под Смоленском. У мамы появилась вторая семья, и до школы я не знала, что воспитываюсь отчимом.

Теперь у меня своя семья,

работаю воспитательницей в детском саду города Уфы. И все-таки меня никогда не покидает мысль об отце, о его судьбе. Я знаю, что он ушел на фронт из Балакова, знаю, что у него погибли два брата — Яхия и Ахматсафа.

Возможно, что в вашем городе или районе могут найтись отцовские друзья, знакомые или однополчане, которые были рядом в последние минуты его жизни. Я очень жду и надеюсь, что они откликнутся и расскажут, при каких обстоятельствах погиб мой отец. Мой адрес: Башкирская ССР, Уфа-9, проспект Октября, 20—12.

В. ЖАБАРОВА.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

14 мая: 17-30 — Учитесь играть на баяне. **18-00** — Фильм для детей. **18-10** — «На трассах голубого огня». **18-45** — На музыкальной волне. **19-10** — Школа передового опыта в сельском хозяйстве. **19-30** — Земля Саратовская. **20-00** — Неделя Чехословацкого телевидения в СССР. «Глазами Ганзелки и Зигмунда». **20-30** — «Баллада о Лойтовой Марии». **21-10** — «Троянский конь». **21-50** — «Левый заработок». «Ключ». Короткометражные фильмы. **22-30** — Теленовости. **23-00** — Киновикторины. 3-й тур.

Н. ПАВЛОВ.

Редактор Б. Т. ТКАЧЕНКО.

Ростки детского творчества

Два дня продолжался смотр художественной самодеятельности сельских школ района. В нем приняло участие до пятисот ребят. Со сцены Дома культуры прозвучали пока еще не совершенная, но добрая, жизнеутверждающая и многообещающая музыка, песни, декламация.

Все, кто присутствовал в зрительном зале, с интересом прослушали исполненные духовым оркестром Никольской средней школы марш из оперы Верди «Аида», фрагменты из оперы Гулака Артемовского «Запорожец за Дунаем» и «Турецкий марш».

Интересна история этого оркестра. Музыкальные инструменты для него приобретены давно, но

они все время лежали: некому возглавить оркестр. Стоило только появиться в Никольке энтузиасту этого дела С. К. Салей, работающему художественным руководителем сельского Дома культуры, как вскоре из учащихся школы был сформирован оркестр, и после настойчивой отработки музыкальных произведений он исполнил их на районном смотре. Одновременно с дальнейшим совершенствованием этих произведений оркестр разучивает новые.

Ученицы Федорова и Сергеева выразительно прочитали стихи «Варварство» и «По вселенной идет человек», ученик Седов в сопровождении инструменталь-

ного квинтета спел полюбившиеся всем нам песни «Мы в то время будем жить» и «Романтики». Высокую оценку также получили исполненные трио баянистов «Вальс над волнами» и «Полька для трех баянистов».

Коллектив самодеятельности этой школы занял первое место и получил право участия в зональном этапе Всероссийского смотра. Зональный смотр откроется 14 июня в нашем городе. На него придут лучшие коллективы Балакова, Пугачева, Духовницкого, Краснопартизанского, Перелюбского, Балаковского и Пугачевского районов.

Второе место и также право участвовать в зональном этапе смотра завоевал хор Ивановской школы. Третье место поделили коллективы самодеятельности Натальинской и Грачевской школ. Смотр выявил новые ростки творчества сельских ребят.

В Кормежской восьмилетней

В ФОЧД ФЕСТИВАЛЯ

Вся молодежь мира в этом году снова соберется на свой фестиваль, который откроется в Алжире. В нашей стране сейчас идет подготовка к нему. Юноши и девушки умножают свои трудовые успехи, готовят подарки к этому дню.

Школьники колхоза «Победа» собрали 5 тонн металлолома вместо полторы тонны по заданию. Деньги, вырученные за его сдачу, пойдут в фонд фестиваля.

НА ОБЪЕЗД ОБЩЕСТВЕННОСТИ

Как войдешь в правление колхоза «Победа», обращает на себя внимание стенная газета для родителей, выпущенная коллективом учителей. В ней даются советы родителям, какой режим наиболее эффективен для школьников, чтобы они успешно закончили учебный год. Молодым родителям, у которых дочь или сын пойдут в будущем году в первый класс, учителя подсказывают как их лучше подготовить к школе.

Благодарны учителя таким родителям, как П. И. Лабзин, В. В.

Шинкин, А. Антонов, И. П. Злобин и другие, за хорошее воспитание своих детей. Но краснеть приходится Р. Мукомолиевой, Е. И. Кустову, И. Белопахову, Колузганову. Их дети плохо учатся, недисциплинированы, а родителей это не тревожит. Их в школу не затащишь насильно.

Думается, что правление колхоза, партийная организация, общественность воздействуют на тех, кто не хочет заниматься воспитанием своих детей.

КРЕПКАЯ ДРУЖБА

Скоро будет два года с тех пор, как шестиклассники дружат с колхозными птичниками. Дружба-соревнование помогает как школьникам, так и колхозникам. Дети не просто приходят потрудиться на ферме, они рапортуют своим старшим товарищам об учебе, общественной работе. Птичники им рассказывают о своих делах — они собрали около 100 тысяч яиц. Не отстают от них и их маленькие друзья — все участв без двоек.

ШКОЛЬНЫЕ АРТИСТЫ — НА ПОЛЕВОМ СТАНЕ

Когда школьники ставят кон-

церт, клуб полон зрителей. Выступления их колхозники встречают тепло, сердечно. Ребята со своими песнями, стихами — частые гости и на животноводческих фермах. В напряженные дни сева школьные артисты подготовили содержательный концерт и выступили с ним на полевом стане перед своими папами, мамами, братьями.

ПАРК БУДЕТ!

Скоро зацветет школьный сад. Его ребята посадили своими руками. Сейчас тщательно окопали деревья, навели в нем полный порядок. У ребят большая мечта: рассадить парк, чтобы новая школа, которую строят им колхоз, утонула в зелени.

А. КОЗЛОВА.

Страмнов Иван Иванович, прож. Саратовская область, Балаковский район, с. Суворов-Эклекбенка, возбуждает дело о разводе со Страмновой Марией Ильиничной, прож. Саратовская область, Балаковский район, с. Суворов-Эклекбенка. Дело подлежит рассмотрению в Балаковском горнарсуде.