



ОГНИ КОММУНИЗМА

Орган Балаковских партийного комитета
производственного колхозно-совхозного
управления, горкома КПСС, районного
и городского Советов депутатов
трудящихся Саратовской области

№ 8 (145) / Год издания 1-й / Среда, 15 января 1964 года / Выходит 4 раза в неделю / Цена 2 коп.

—Наша правобланговая,—говорит начальник смены О. Н. Кузнецов о крутильнице Галине Клячиной.—Что бы мы ни задумали в цехе провести—она первая подхватит.

Галя работает на четырех крутильных машинах. Нормы выполняет и перевыполняет. Учат новичков на крутильнице и сама учится на заочном отделении Энгельсского машиностроительного техникума. Перешла на третий курс.

—От химии теперь никуда не пойду,—говорит Клячина,—потому, что она теперь самая главная отрасль в народном хозяйстве страны.

Фото С. Абрамова.

Сверх девиза „7 за 6“

Не каждый токарь может вести обработку коленчатого вала. Работа большой точности, требует напряженного внимания, умения, смекалки. Охотников на нее в нашем цехе пока что очень мало. А вот токарю Владимиру Седову никакие задания не страшны. Напротив, он любит приложить руки к самым трудным. И при этом не отступает от взятого по примеру строителей девиза: «7 за 6», что означает—выполнять сменное задание на час раньше.

С этим же девизом он принялся за обработку коленчатых валов. Всем судоремонтникам и речникам известно, что эти детали—основные на зимнем ремонте флота. Сроки подготовки теплоходов «Вольск», «Кашира», «Красноярск», «Махач-Кала», «Новгород» к сдаче в техническую готовность зависят в первую очередь от возвращения коленчатых валов на суда. И Владимиру Седову это конечно известно.

Все первые десять дней нового года он работал так, что перешагнул через девиз „7 за 6“—ежедневно выполнял задание на 140 и больше процентов, то есть за 5 часов. Благодаря его упорству суда вовремя получили коленчатые валы.

Хорошо начал новый год токарь Седов! Желаем ему еще больших успехов!

П. КАФИДОВ,
начальник механического цеха судоремонтного завода.

ПО-НОВОМУ

Долгие годы мы мучились из-за тесноты и из-за того, что детали «петляли» по цеху. Выход был один—перестроиться.

И мы начали перестановку оборудования, создали несколько поточных линий и предметно-замкнутых участков. Только за счет этого механический цех с тех же самых производственных площадей без добавления оборудования в минувшем году увеличил выпуск продукции на 25—30 процентов.

Курс на лучшую организацию производства продолжается. В цехе дизелей все оборудование устанавливается в технологической последовательности обработки деталей. Уже установлены станки по линиям для коленчатого вала, блока и рамы. С

нового года началась работа потоком.

Высокую сознательность, стремление сделать больше и тем самым больше дать работы соседу по станку проявляют токарь расточник Николай Артамонов, сверловщик Павел Думкин и Руф Шаханов. С первых дней нового года они нормы только перевыполняют и увлекают работающих рядом на высокопроизводительный труд.

Е. ОДИНЦОВ,
старший мастер цеха дизелей
завода имени Дзержинского.

У каждой доярки— 43 коровы

Совсем недавно в пятой комплексной бригаде колхоза имени Ленина 200 коров обслуживало более 10 доярок. Сейчас положение изменилось. С внедрением механической дойки за каждой дояркой закреплено по 43 коровы. Надой не снизился, а производительность труда увеличилась более чем в три раза.

С. КОВАЛЕВ.

САМОЕ ГЛАВНОЕ

Мы проводили в историю еще один год—1963-й. В жизни каждого из нас эти 365 дней оставили что-то памятное, незабываемое. Один окончил школу и встал на самостоятельный жизненный путь. У других родился первенец-крепыш, третьи получили новую, со всеми удобствами квартиру. А всех объединяет одна радость: пятый год семилетки был годом дальнейшего роста производительности труда и укрепления экономики нашей страны.

В скупых строках нашей газеты за прошлый год нередко упоминались имена строителей из бригад, возглавляемых Волоховым, Сазоновым, Супренковым, Юзновым. Еще чаще они повторялись в коллективах второго и других управлений Саратовгэстроя.

За какие же заслуги эти бригады превратились в своеобразные маяки для других? Пожалуй, правильный ответ на этот вопрос дают годовые результаты труда этих прославленных коллективов. Строители бригады Супренкова, например, выполнили годовую план работ по сооружению объектов большой химии к 1 ноября, а бригады Волохова, Сазонова чуть позже. Таких успехов строителям помогла добиться борьба за выполнение каждого сменного задания на час раньше, т. е. за шесть часов. В ходе ее строители научились не только правильно использовать машины, механизмы и беречь каждую минуту рабочего времени, но и экономить материалы.

А что заставило Риту Уманец, Нину Фролову, Светлану Мишаткину, Риту Берднову и других ткачих комбината искусственного волокна перейти на обслуживание трех, а затем и четырех станков каждой? Уж не стремление ли к большому заработку? Конечно, нет. Ведь эти девушки, сохраняя минуту за минутой для производства, не жалели времени на то, чтобы подготовить

для работы на ткацких станках других, передавали им свое мастерство.

Этих и сотни других передовиков производства объединяет одно стремление—из дня в день повышать производительность труда, вырабатывать все больше и больше продукции. Сбывается пророческое определение великого Ленина о том, что коммунизм начинается там, где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд забота рядовых рабочих об увеличении производительности труда, об охране производимых продуктов, достигающих не работающим лично и не их «ближним», а «дальним», т. е. всему обществу в целом.

Отмечая политическое банкротство капитализма—этой поистине кровожадной пиявки на здоровом теле, вождь мирового пролетариата наказывал разбить его экономически, что можно сделать только путем повышения производительности труда. Это, в последнем счете,—учил он,—самое важное, самое главное для победы нового общественного строя.

И мы с радостью отмечаем, что это учение Ленина воплощается в жизнь.

Пройдись, читатель, по цехам и участкам наших предприятий, строим, по мастерским и фермам колхозов и совхозов! Видишь, рядом с мощным краном и бульдозером прижились лом и кирка. А там доят коров вручную, хотя в кладовой ржавеют электродоильные аппараты, вдвое—втрое, повышающие производительность труда, как, например, в колхозе имени Ленина. Здесь затраты на производство центнера молока резко снижены и составляют всего 1,37 человеко-дня, что на 1,04 человеко-дня меньше, чем в сред-

нем по хозяйствам Саратовской области.

Машины, а их у нас достаточно, плюс смекалка и новаторство—вот что поможет нам в борьбе за сокращение живого труда, а правильная организация производства—труда вообще.

Рациональная организация производства и процессов труда, осуществление ленинского принципа материальной заинтересованности—все это при желании может стать хорошим подспорьем на пути к цели.

Вот пример. В колхозе имени Чкалова животноводам платят не за работу вообще, а за ее результаты. С этой целью до каждого доводится годовое задание.

Важнейшим условием повышения производительности труда является и социалистическое соревнование, а особенно за коммунистический труд.

Сегодня в нашей газете публикуются материалы о том, как передовики добиваются повышения производительности труда. Подумай над их делами и мыслями, читатель! Подумай, реши и возьми с собой товарища или подругу в путь к коммунистическому труду.

В три раза быстрее

Утром в химическом цехе второго корда комбината искусственного волокна вышел из строя один из ведущих узлов. Собрались специалисты. Произвели расчеты на потребное время для устранения неисправности. По их подсчетам для этой работы потребовалось бы около двух суток. Но тут пришел бригадир СМУ-72 Владимир Добрынин, чей коллектив должен устранять дефект.

—Сделаем быстрее,—сказал он.—Сегодня к вечеру будет готово.

Слова бригадира никто не принял всерьез. А когда работы были выполнены в срок, названный бригадиром, все заинтересовались причинами успеха.

Секрета тут не было. Высокая квалификация каждого монтажника, сплоченность в бригаде, стремление всех быстрее ввести в эксплуатацию второй корд—вот в чем успех бригады.

значит завтра иметь больше

Производительность труда

„Коммунизм можно построить трудом, трудом и только трудом миллионов“.

Н. С. ХРУЩЕВ.

МНОГОСТАНОЧНИЦА

Семь часов утра. Сейчас должна заступить другая смена, но она не прибыла. 8, 9 часов... Смены все нет. Некоторые ткачихи нервничают, время от времени выбегают на улицу. Там дождь, ветер, гололед. Хлопают двери. Но Маргарита Бердникова, как всегда, спокойна. Она ни разу не глянула на дверь. Зачем эта беготня? Зачем пустые ахи—охи! Они только время отнимают.

Что значит остановка четырех станков на 5—10 минут? Это — десятки недоданных метров кордной ткани. Это — простои, которыми делу не поможешь.

Ее спокойствие задает подруг. Рита отвечает им, как обычно, просто, немногословно:

—Сейчас утро. Легче дорогу наладить, так что смена скоро придёт. Если бы такой гололед ночью...

Да, ночью труднее. Все вспомнили, как год назад ночью, когда они должны были заступить на смену, бушевала метель. Дороги замело. Автобусы не смогли пробиться. А на комбинате в это время люди работали. Работали за них. А они что, хуже?

Ослабевший было гул станков вновь начинал нарастать. Глядя на работающих девчат, возвращались на свои места другие ткачихи.

Никто не запомнил короткого разговора, не заметил, как и почему улеглось волнение. В цехе продолжалась обычная жизнь. И Рита тоже не увидела в своем поступке ничего особенного. Она просто работала.

Вот так и всегда Бердникова делает все без шума, без треска. У других чуть что не так — всех на ноги поднимут. Это иногда неплохо. Маргарита даже немножко завидовала им. Бойкие. Они быстрее всего добьются. И успехи переживают радостно, вместе с другими. Они у всех на виду.

А она тихая, несмелая. И дело освоила, как ей казалось, лишь потому, что училась у хороших ткачих — у Алены Банниковой и у По-

нова, — а если разгоном стану заправлять все четыре — считайте, что на пяти работаю.

И тут же со вздохом добавляет: — Жаль, что у нас нет возможности все станки по всему цеху заправлять разгоном. Пряжа поступает неравномерно. А вот наладится выпуск ее, сразу производитель-

ность повысится. Рита знает, что теперь она работает хорошо, но убеждена, что другие — лучше.

Только на днях, готовясь к очередному занятию с ткачихами начальник смены, изучая журнал замечаний, приятно был удивлен: у Бердниковой за целый год работы нет ни одного замечания. По всем показателям она отличница производства, но до сих пор никто этого не замечал.

Бердникову вызвал начальник цеха.

—Маргарита Ефимовна, вы знаете, что у нас в цехе развивается соревнование за бездефектную сдачу продукции?

Девушка утвердительно кивнула головой. Начальник продолжал:

—А вы, оказывается, уже год сдаете корд с первого предъявления. Вам никогда не возвращают рулоны на доработку и переработку. Как смотрите на это движение?

—Считайте, что я уже год в нем участвую и буду продолжать, — ответила Рита.

Д. ВЕРНЕР.

Все 420 минут — в дело!

Рекорд стал нормой

—Трудиться по-коммунистически, значит не потерять напрасно ни одной минуты, — так заявлял весной прошлого года стерженщица Зинаида Самсонова, Капитолина Серебрякова и Алевтина Колосова. По их подсчетам выходило, что они втроем смогут работать за четверых. И потребуются им для этого только лишь следить за тем, чтобы все рабочее время было использовано в дело.

Свои подсчеты ударницы коммунистического труда подкрепили делом. Кроме блоков к четырехцилиндровому дизелю, они стали еще изготавливать блок к шестицилиндровой машине.

По их примеру ударники ком-

мунистического труда Петр Озернов, Георгий Щеткин и соревнующиеся за это звание Григорий Хвостик и Николай Лысенко взялись четвергом работать за пятерых. Освоившись с нагрузкой за пятерых, они взяли еще дополнительно выпускать блок.

Пример двух коллективов, работающих с половой нагрузкой, заставил рабочих быть более требовательными к себе и к другим. Так, передовая работница Галина Курбатова, с одинаковым успехом выполняющая обязанности и стерженщицы и формовщицы, критически подошла к нормам на изготовление корпуса воздухоудалки.

—Здесь остается не меньше 2 часов свободного времени, — заявила она и предложила кроме корпусов воздухоудалки в течение смены формовать еще три выхлопные трубы.

Но поручили эту работу другому товарищу — Ивану Федоровичу Тимуце. Он блестяще подтвердил на деле ее подсчеты.

Пример стерженщиков захватил и формовщиков. Они тоже стали находить резервы уплотнения рабочего дня, повышения нагрузки только за счет ликвидации траты времени впустую — на разговоры и хождения. Формовщик Евгений Семенович Рябкин, формовавший коленчатый вал, взялся за остающееся после этой работы время собирать маховик в кокиль.

Коммунистическим отношением к труду все эти товарищи доказали, что можно за единицу времени больше давать продукции.

В конце года был подведен итог. Многомесячного опыта трех стерженщниц и четырех стерженщников, а также опыта Тимуцы и Рябкина. Установленный ими рекорд выработки с нового года стал нормой.

В. ФИЛАТОВ,
мастер стержневого участка
завода имени Дзержинского.

Они внесли изменение в армирование конструкции, усовершенствовали муфту сцепления, внесли и другие новшества. За счет применения принудительного пневмопривода улучшалось уплотнение бетона, отработалась жесткость бетонной смеси. Кроме того, сделали приспособление для ее подачи. Скипфодъемники заменили на грейферную бадью. Все эти новшества, как в самой машине, так и в подаче бетонной смеси, позволили добиться высокого качества выпускаемой продукции и перекрыть проектную мощность.

Сейчас введены в эксплуатацию шесть поддонов. Кроме того, пять поддонов находятся в стадии изготовления. Поддоны также готовятся из ранее списанных.

На пустотной формовочной машине работает два человека В. А. Бурлаков и Владимир Сидоров. Они уже выпустили более 40 плит. Машина работает безотказно.

Н. БАШАРИН.

Машина снова в строю

Завод № 2 комбината промышленных предприятий выпускает различную продукцию из железобетона. Здесь и фермы и плиты различных конструкций и назначений. Но пустотные плиты завод не выпускал. А они-то крайне были необходимы для нужд предприятия и многих строек. Завозить их было делом нелегким.

Коллектив завода много думал над установлением новой поточной линии по выпуску пустотных плит. Но каждый раз сталкивался с трудностями: не было нового оборудования, а изготовить своими силами его требовалось много средств.

Осуществить задуманную поточную линию на заводе помог практикант Саратовского политехнического института Владимир Вагин. Он решил заняться разработкой поточной линии по выпуску пустотных плит, используя для этого местные ресурсы. Начались поиски.

В груде металлолома на заводе № 1, предназначенно-

го для отправки в утиль, лежала списанная пустотная формовочная машина с овальными пуансонами. Она прошла свой эксплуатационный срок, к тому же в процессе работы эта машина показала себя не совершенной, продукция сходила с нее низкого качества. Это послужило причиной списания ее. Стажер — механик Владимир Вагин осмотрел ее и сделал вывод: если заменить некоторые детали, усовершенствовать отдельные узлы, то машина будет снова возвращена в строй, а качество продукции улучшится.

Свои соображения и эскиз будущей пустотной формовочной машины молодой рационализатор представил руководителем завода. Идея, простота в ее осуществлении, так как не требует больших затрат, понравилась всем. Владимир Вагин совместно с слесарем Владимиром Александровичем Бурлаковым, электросварщиками Романом Григорьевичем Остапчук и Николаем Александровичем Цыгановым взялись за реконструкцию ее.

ческая мысль бригад, возглавляемых товарищами Коржавиным (опытная станция) и Семеновым. Первая имеет за год шесть ценных внедренных в производство предложений.

Экономический эффект предложенной механикой корда № 1 И. Т. Кришталь составил 8794 рубля. Ему присуждено звание „Лучший рационализатор и изобретатель Приволжского экономического района“ и выдана третья премия по совнархозу.

Отлично потрудились рационализаторы А. С. Курилкин, Н. Д. Ершов и многие другие.

Сейчас творческая мысль многочисленного отряда рационализаторов и изобретателей направлена на то, чтобы помочь коллективу предприятия быстрее овладеть производственными мощностями, добиться дальнейшего улучшения технологического процесса, резко повысить производительность труда и качество выпускаемой продукции.

Г. НОСКОВА,
инженер ВРИЗа
химкомбината.

В конкурсе на лучшую постановку рационализации электроцех занял первое место по химкомбинату. В нем каждый восьмой работающий — рационализатор.

Руководители цеха видят в рационализации мощное средство повышения производительности труда и улучшения всех показателей.

Много коллективных предложений подали электрики Н. А. Хитев и К. И. Бровка, мастер электрообмоточной мастерской Н. Д. Ершов и заместитель начальника цеха В. А. Козлов.

Стенд, который вы видите на этом снимке, тоже изготовлен в результате коллективных поисков. Он служит для проверки двигателей после ремонта. Раньше эта работа была трудной и отнимала у электриков много времени. В цехе ремонтируются двигатели разной мощности: от 0,6 до 200 и более киловатт. Для каждого требовалось найти соответствующий прибор. Стенд — универсальный.

На снимке: возле стенда рационализаторы — заместитель начальника электроцеха В. А. Козлов (стоит) и мастер электрообмоточной мастерской Н. Д. Ершов.



САМОЕ ВАЖНОЕ ДЛЯ ПОБЕДЫ КОММУНИЗМА

Затрат меньше—продукции больше

Н. С. Хрущев на XXII съезде КПСС говорил: «Повышение производительности труда— вот мерило нашего прогресса и важнейший источник роста уровня жизни людей».

Основным путем повышения этого важного показателя является комплексная механизация и электрификация сельскохозяйственного производства.

Заметные успехи за последние годы достигнуты нашим хозяйством в растениеводстве. Благодаря росту оснащенности тракторами, машинами все работы, начиная от весеннего сева и кончая подготовкой почвы под посев, механизированы. К новому году, например, тракторный парк колхоза возрос до 45 гусеничных и колесных тракторов. Благодаря этому весенний сев, уборка, пахота проводятся в короткие сроки, с более высоким качеством. А это

очень важно для повышения урожайности всех культур.

Приведу данные по росту производительности труда в растениеводстве за последние 5 лет. В 1958 году на производство 1 центнера зерна колхоз затрачивал 0,9 человеко-дня, а в 1962 году уже только 0,38. Себестоимость 1 центнера зерна снизилась на 54 копейки.

Совсем иная картина вырисовывается в возделывании технических культур. Мне хочется привести пример, насколько мала производительность труда при возделывании свеклы в нашем хозяйстве по сравнению с звеном знатного механизатора страны В. Светличного, у которого внедрена комплексная механизация. Если в его звене на каждого человека приходится по 25 гектаров, то у нас только 0,9 гектара, и затраты на производство 1 цент-

нера продукции в человеко-днях у нас почти в 14 раз больше.

Если мы сможем механизировать работы по возделыванию свеклы так, как В. Светличный, то производительность у нас возрастет более чем в 10 раз.

Большая работа проделана в животноводстве. Почти 90 процентов коров доятся механически. В среднем каждая доярка обслуживает по 30—35 коров. Производительность труда против ручного доения повысилась более чем в два раза. Благодаря этому затраты на производство одного центнера молока составляют всего 1,37 человеко-дней. Это неплохо, если учесть, что в среднем по Саратовской области эти затраты выражаются в 2,44 человеко-дня.

Благодаря организации откорма крупного рогатого скота большими группами, пра-

вильной пастбы за последние четыре года затраты на производство говядины сократились почти в два раза.

Но однако по-прежнему производительность труда в животноводстве низкая. Это объясняется тем, что все же основные работы в этой отрасли: уборка помещений, раздача кормов—производятся вручную.

Не использованы у нас все резервы и в полеводстве. Вот мы сейчас получаем новые навесные орудия, но тракторы в основном не имеют для них приспособлений. И их приходится использовать как обычные орудия. Не обеспечен колхоз и высокопроизводительными зерноочистительными машинами.

В. ОСИПОВ,
экономист колхоза
имени Ленина.

С открытой душой

Наша бригада ежегодно, независимо от условий погоды, добывает неплохие урожаи зерновых культур и овощей. Главный секрет успеха—это высокопроизводительное использование техники, сокращение сроков сельскохозяйственных работ. Покажу это на нескольких примерах.

В бригаде каждый механизатор, в сравнении с другими, имеет большую нагрузку по обработке земли. Однако мы со всеми сельскохозяйственными работами справляемся своими силами и даже помогаем соседним бригадам. Это результат, что в основе труда каждого механизатора—взаимопомощь, стремление передать товарищу свой опыт и знания.

Так один из старейших наших механизаторов Е. С. Солочин обучил своему мастерству многих трактористов. Систематическое выполнение норм выработки стало законом для трактористов И. В. Морозова, А. Я. Ратанова. Это они минувшей осенью за сравнительно короткий срок подняли 1200 гектаров ябл. Каждый из механизаторов сезонное задание перевыполнил почти в полтора раза.

В бригаде широко распространено освоение смежных профессий. Почти каждый тракторист может работать комбайнером, лафетчиком, машинистом ксилки, знает слесарное, токарное и кузнечное дело.

Своим опытом делимся с другими бригадами. В прошлые годы не раз выезжали в Красный Яр на подьем ябл, уборку озимых, непосредственно на месте показывали, как мы организуем труд механизаторов, добиваемся высокой выработки каждой машины.

В то же время перенимаем у соседей все ценное, передовое. Красноярские бригады, например, лучше вашего механизировали труд на фермах. У них мы учились организации электродвигения.

Большие задачи стоят в этом году перед сельским хозяйством. Коллектив нашей бригады обязался еще более повысить урожайность поля, резко увеличить производство животноводческих продуктов.

С. КУЛЕЗНЕВ,
бригадир комплексной
бригады колхоза
имени Свердлова.

На поток

Когда в литейном цехе судоремзавода хотят посоветоваться, на кого следует равняться, то называют формовщика Александра Васильевича Лаврикова. В цехе он работает с 1944 года. Все специальности литейного производства освоил. Формовщик в необходимое время становится заливщиком, вагранщиком, стерженщиком. Знание смежных профессий очень хорошо отражается на производственных делах, предотвращает простои.

Несколько человек обучил Лавриков специальности формовщика. Во всяком начинании—он первый.

В сентябре прошлого года в литейном цехе установили формовочную машину. Первым встал за нее опытный Лавриков. Производительность труда резко повысилась. И качество осталось высоким.

На снимке вы видите А. В. Лаврикова за формовкой золотниковых втулок на формовочной машине.

План прошлого года по ремонту тракторов, сельскохозяйственных машин и другой техники мы завершили еще 25 декабря. Но это не дает нам никаких оснований считать, что коллектив добился высокой производительности труда. Из-за того, что в отделении не внедрен поточно-узловой метод, что многие процессы труда не механизированы, на ремонте занято слишком много людей. При полном использовании своей рабочей силы нам придется привлечь значительное количество механизаторов колхозов и совхозов.

Сейчас, например, в мастерских объединения находится на ремонте 23 колхозных трактора. Каждую машину ремонтирует тракторист, а не-

которые и по две. Да кроме того, в ремонте участвуют и бригады тракторных бригад. А ведь механизаторы очень нужны на вывозке удобрений, подвозке кормов и других грузов.

Вот почему коллектив мастерских поставил перед собой большую, неотложную задачу—в дальнейшем производить ремонт только своими силами. Главным резервом повышения производительности труда будет внедрение поточно-узловой метода, который широко применяется, например, в мастерских Марковского объединения «Сельхозтехники». Чтобы лучше его изучить, туда специально ездили управляющий нашего объединения, механик-контролер и я.

Подготовку к работе по новому мы начали с расширения производственной площади, сделали капитальную пристройку к основным цехам. Прделана значительная работа и по монтажу нового оборудования. Подготовлено отделение для наружной мойки тракторов. В нем установлены чаны для фильтрации воды, компрессор для подачи воздуха и продувки деталей блоков двигателей и колесных валов. Установлены так-

же электрическая кран-балка 40-тонный гидравлический пресс и новая моечная машина МД 2.

При новом способе трактор по рельсам будет поступать сначала в отделение наружной мойки, после этого в отдел, где разбирается по узлам, детали которых очищаются от грязи и пыли на моечных машинах. Одна из них уже установлена, для другой оборудован фундамент.

После мытья детали трактора поступают для составления дефектной ведомости на ремонт. В ней указывается, какие детали и какого требуют ремонта, какие нужно заменить новыми. После этого разобранный по узлам трактор уходит в основной ремонтный цех.

На монтаже нового оборудования для поточного метода заняты наши лучшие, опытные специалисты. Замечательно трудятся слесари Авдеев, Курамшин, Козлов, Морозов. Коллектив объединения приложит все силы, чтобы добиться резкого повышения производительности труда на ремонте.

А. КОРНЕЕВ,
заведующий мастерскими
Балаковского объединения
«Сельхозтехники».

Старое уступает новому

В прошлом году на заводе №1 комбината промышленных предприятий была произведена реконструкция кирпичного производства. Выпуск продукции при этом значительно увеличился. Однако снизить бой кирпича, который достигал иногда 30 процентов, не удалось.

Начались поиски. Специалисты кирпичного производства побывали на родственном предприятии в городе Энгельсе. Там ознакомились с процессами выгрузки кирпи-

ча. Вместо транспортеров, которые применяются при выгрузке кирпича в Балакове, в Энгельсе используются тележки Негодяева. Бой при этом у них снижен до предела. Это новшество по душе пришлось балаковским изготовителям кирпича, и они решили применить его у себя.

На днях четверо специалистов скоростной выгрузки кирпича с энгельского завода В. В. Антонов, Ф. И. Шамаев, В. И. Гвоздикив, М. П. Николайчук прибыли к бала-

ковским изготовителям кирпича. Они продемонстрировали работу тележки Негодяева. За один час 20 минут ими было выгружено 5 тысяч штук кирпича. Бой совершенно не было.

Если раньше для выгрузки кирпича транспортерами требовалось 8 человек обслуживающего персонала, при новой системе для выгрузки того же количества требуется только 4 человека. Причем бой совершенно ликвидируется.

Это достигается за счет того, что укладка кирпича в тележки ведется на поддон елочкой. Устройство в самой тележке позволяет путем нажатия на педаль без лишних усилий поставить поддон в нужном месте и освободить тележку. Эта операция занимает всего несколько секунд.

В. НИКОЛАЕВ.



ДВЕ ВМЕСТО ШЕСТИ

Добротный механизированный птичник построен в колхозе имени Куйбышева. В просторном светлом помещении созданы все необходимые условия для размещения 10 тысяч кур.

В нем механизированы приготовление и раздача кормов, водоснабжение и сбор яиц. Благодаря этому уход за птицей ведут всего только две птичницы. Два года назад за птицей ухаживали 6 человек. Производительность труда возросла более чем в три раза. В истекшем году птичницы Е. Липовая и А. В. Аксенова сдали государству 386

тысяч штук яиц. Ими получено по 106 яиц на курицу-несушку. Такого количества этой продукции артель еще никогда не сдавала.

„Производительность труда, это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя“.

В. И. ЛЕНИН.

ФОТОРЕПОРТАЖ С ПИЩЕКОМБИНАТА

Секрет? Вот он: Знание и умение

4 человека, а на саратовской фабрике—по 6. В ответ мы услышали: —Заслуга прежде всего в успехе смены мастера Митиной. Там девчата отлично освоили технику и технологию, доказали нам, что на всем конвейере можно управляться четверым и даже нормы перевыполняют.

очень подвижные. Годовой план выпуска вафлей мы выполнили за десять месяцев, а в ноябре и декабре работали в счет шестого года семилетки.

Против вафельных прессов через все помещение, из конца в конец, протянуто оборудование по изготовлению ириса «Золотой ключик». Сфотографировали мастера Аню Кривову (впереди на фото № 1) и рабочую Алю Ковыляеву. Обе комсомолки.

—Расскажите, как работающим на изготовлении «Золотого ключика» удалось обогнать саратовских специалистов?

Из «Молнии» мы узнали, что на саратовской кондитерской фабрике с точно такого же оборудования снимают в смену 300 килограммов продукции, а здесь—по 400. Кроме того, у балаковских пищевиков в бригадах на выпуске ириса всего по

но управляться четверым и даже нормы перевыполняют. Мы, глядя на них, стали, как говорится «влезать в технику», изучили оборудование и все процессы. Вот и весь секрет успеха: знание и умение.

Фото В. Попова.

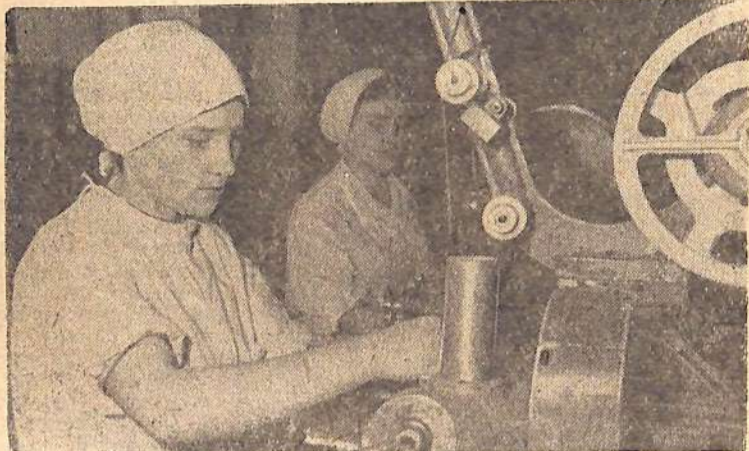


Фото № 1.

Новый год. Уже десять дней прошло, а для детворы все еще начало его. У них продолжаются новогодние утренники, праздники у елки, подарки. И в каждом подарке есть что-то из сладостей, выработанных на нашем, Балаковском пищевом комбинате: пряники или печенье, вафли или карамель, ирис «Золотой ключик».

Не только дети, взрослые тоже с удовольствием лакомятся.

Кто же вырабатывает эти продукты, пользующиеся у населения большим спросом?

Лучше всего об этом можно узнать на пищекомбинате.

И вот мы на нем. Технологознакомила нас со старшей лаборанткой Раисой Федоровной Шарапковой (фото № 3). Девушка недавно окончила пищевой техникум. На производстве ее первое время считали чересчур требовательной. Но потом привыкли, так как поняли, что все требования молодого специалиста справедливые. Шарапкова не допустит нарушений дозировки, работы кое-как. Она не просто лаборант, но и строгий контролер. Мало того, что в лаборатории все проверит, еще в цехах, на месте приготовления продуктов, по нескольку раз в день бывает. Это дисциплинирует людей.

Раиса Федоровна требовательная не только к другим, но и к себе. Работает на совесть, отдавая производству все знания и молодую энергию. Вот это и принесло ей всеобщее уважение.

Проходим в кондитерский цех. Воздух здесь пряный, сладкий, так что еще не увидев готовую продукцию, догадаешься, какие изделия выпускают пищевики. Подходим к девушке, набором ножей разрезающей вафли по установленному формату (фото № 2). Знакомимся. Девушку зовут Валя, Валентина Захарова. Она—секретарь комсомольской организации и передовая производственница. На этом снимке запечатлен момент ее последней работы у вафельных прессов. Валю как серьезную работницу, хорошо знающую производство, перевели в лаборантки. Но она не остыла к делу, которым до сих пор занимается, и охотно рассказывает:

—Вафельщики все время перевыполняют нормы. В нашем деле главное—отлично освоить прессы, знать и строго соблюдать технологи-

ческие режимы и быть проворными. Прессовщицы все эти правила выполняют, особенно отличаются Лилия Шуккина и Лина Иванова. Они

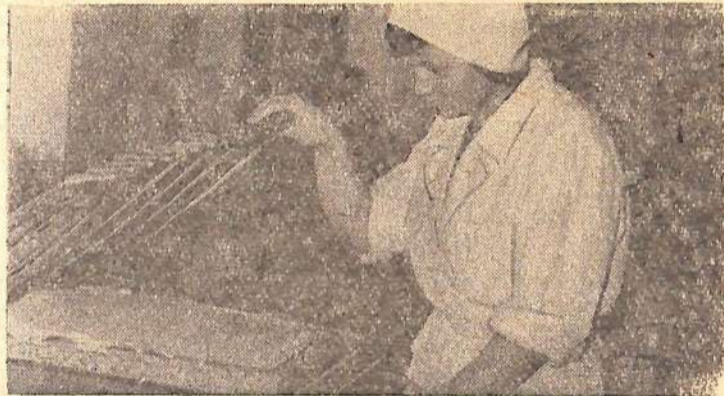


Фото № 2.



Фото № 3.

Надолго останется в памяти

Большую популярность завоевала у зрителей постановка «Аленький цветочек». Только за первые несколько дней ее просмотрело более полутора тысячи зрителей. Они с восторгом отзывались об этой работе артистов народного театра.

Вот какой отзыв оставили ученицы школы № 4 Люда Мартыненко, Люда Новикова, Аля Польшина после просмотра спектакля:

«Чудесный спектакль подарили нам артисты театра. Он нам

очень понравился. Особенно мне роша Аленушка в исполнении А. Чичаевой. Она ласковая, добрая. Все артисты играли большим умением, талантливо, что глубоко переживаешь вместе с героями острые моменты. Так и хотелось нам крикнуть «Аленушка, не открывай, баба-яга!».

Запомнилась нам и няня, которую исполняла пенсионерка А. Н. Чугунова. Какая она страшная, не побоялась чудовищ, пошла к Аленушке.

Спектакль надолго останется в памяти.»

Люди трудового подвига

На правильном пути

О Василии Владимировиче Журбине, шофере автотранспортной конторы № 2, говорят с уважением и те, кто водит машины, и те, кто принимает строительные материалы. Все это потому, что Журбин не просто доставляет грузы, а стремится подвезти их туда, где меньше будет затрачено сил для их укладки в сооружаемый объект. Машину он любит и ухаживает за ней, словно за любимым человеком.

Патриотические чувства привели Василия Журбина в 1956 году на строительство большой химии в Балаково. Вначале он выполнял различные работы: где производит разгрузку материалов, где обеспечивает непрерывную отправку машин с грузами. И везде Василий сполна отдавал себя. Перевыполнение норм выработки было его законом. Однако любовь к технике влекла Василия к машине.

Через год мечта его свершилась. Ему доверили видный МАЗ-75-48. «Старичок», так называли автомашину, вверенную Василию, много требовал к себе внимания. Бывало так: выедет из гаража, сделает один, два рейса—поломка. Час—другой сидит под ним Василий, ремонтирует, а потом опять в рейс отправляется.

—Брось, Васька,—говори-

ли ему товарищи,—что ты другого занятия не найдешь. —Привязался к этому разбитому корыту.

Но Василий только посмеивался. Иногда особенно назойливым советчикам отвечал:

—В этом-то и счастье, что все пороки машины узнаешь. А что за интерес только крутить баранку. Романтики в этом мало.

Отремонтирует Журбин машину и в рейс. Доставляет супесь на строительные объекты комбината искусственного волокна, на строительство жилья для строителей и химиков. Один, а то и два лишних рейса сделает. И не просто подвезет, а как говорится, доставит туда, куда требовалось. Лишней минуты не заставит рабочих истратить для переброски земли или супеси. А если Василий не выполнял норму, то каждый рабочий переживал:

—Опять, наверное, Василий машину ремонтировал.

Не напрасно вкладывал свой труд в своего «старичка» Василий. Его МАЗ хорошошел на глаза. Все реже и реже отказывал он водителю. Выработка резко поднималась, и времени у Василия стало больше. Машина всегда у него чистая, помытая. В прошлом году «старичка» списали. Василий полу-

чил новый МАЗ—09-32. И за ним он ухаживает так же. Сейчас эту машину можно видеть на дорогах, идущих в котлован будущей ГЭС. Грунт, бетон—вот грузы, которые она доставляет. Новая машина, новые планы у Василия. Он решил добиваться увеличения выработки и срока службы машины. Сейчас в смену Василий Журбин делает до 15 рейсов вместо 11. Выполняет он и второе обязательство. Вот уже несколько месяцев Василий работает без ремонта. А это значит, что Василий Журбин на правильном пути.

И. ИЛЬИНОВ,
рабочий управления
дорожных
и сантехнических работ.

Телевидение

15 января: 10.30 Телевизионные вести. 10.40 Научно-популярные фильмы: «К тайнам долголетия», «Шаги жизни». 18.30 Для вас, любознательные! «Растения? Это интересно». 19.00 Фильм для детей. 19.20 Рассказы Владимира Маяковского. 19.40 «Когда исполняется 30 лет». Фоторепортаж. 19.55 Решения декабрьского Пленума ЦК КПСС—в жизни! «Пластмассы на службе медицины». 20.30 Телевизионные вести. 20.45 Художественный фильм «Я буду танцевать!».

16 января: 18.30 Фильм для детей. 19.20 Фильм-спектакль «Лисистрата».

Зам. редактора
П. З. НАУМОВ.

Городской народный суд.

ОБЪЯВЛЯЕТ ТОРГИ
на дом, принадлежащий гражданину Земскову Петру Васильевичу, находящийся по ул. Маяковского, 45.

Дом на два окна, деревянный, расположен на земельном участке 585 кв. метров, оценка дома 1200 рублей.

Лица, желающие принять участие в торгах должны:

1. Представить судебному исполнителю Ситниковой—Советская, 70—справку коммунального отдела о том, что не имеют дома.

2. Внести на депозитный счет народного суда залог в сумме 10% оценки строения. Торги назначаются на 17 января 1964 года. Если первые торги не состоятся, то вторично они назначаются на 23 января 1964 года.

Желающие должны записаться у судебного исполнителя Ситниковой Анны Алексеевны: г. Балаково, ул. Советская, 70, здание народного суда.