

ОГНИ КОММУНИЗМА



Газета основана
в январе
1918 года

Орган Балаковских горкома КПСС
и городского Совета народных депутатов
Саратовской области

№ 139 (9887)

Пятница, 31 августа 1984 года

Выходит четыре раза
в неделю

Цена 2 коп.

АВТОРИТЕТ ПАРТГРУППОРГА

Прежде чем сделать быстроходный дизель, необходимо изготовить не один десяток деталей. На ордена Трудового Красного Знамени заводе имени Дзержинского в создании экономичного двигателя в числе многочисленных коллективов принимает участие бригада токарей, которую возглавляет Олег Гречишкин. Бригада одной из первых в цехе агрегатов стала сдавать всю продукцию с первого предъявления, не раз выходя победителем в социалистическом соревновании. Сегодня, встав на трудовую вахту в честь 40-летия Победы, дружный коллектив работает в счет февраля 1985 года. Свои успехи токари связывают с инициативной работой партгрупной бригады. Недавно она провела очередное отчетно-выборное собрание, на котором партгруппоргом снова, в пятый раз подряд, избран токарь Юрий Железняков.

Чем, какими качествами завоевал коммунист высокий авторитет? В цехе агрегатов считают, что прежде всего — трудолюбием, принципиальностью, умением привлечь к себе людей, организовать их на совместные дружные усилия. Рабочий высокой квалификации, он никому не откажет в помощи кто бы к нему ни обратился, проявит участие к чужой беде, если она случится, порадуется успеху товарища. И то, и другое близко его сердцу.

На XXVI съезде КПСС подчеркивалось: если каждая партийная организация на своем участке использует все резервы, наведет должный порядок во всем, то и дела всей страны продвигнутся дальше вперед. Эта мысль целиком и полностью относится к партийным группам. Так понимает свою задачу и партгруппорг Ю. Железняков. Все коммунисты бригады имеют партийные поручения. Бригадир О. Гречишкин не один год избирается членом партийного бюро цеха и ведет активную работу с наставниками молодых производственников. Сперва А. Крюков пользуется в коллективе заслуженным авторитетом как народный дружинник. Нет в бригаде такого дела, за которое не чувствовали бы ответственности коммунисты.

Сегодня в городской партийной организации 704 вожака партийных групп. Возглавляют они небольшие низовые звенья, но задачи решают ответственные, многообразные. Строительная бригада, заводская смена — вот поле деятельности партгруппы. Немало добрых дел на счету партийных групп, действующих на строительстве Балаковской атомной электростанции, в цехах объединений «Химволокно» и «Балаковорезинотехника», на транспорте. Богатый опыт партийной работы в самой гуще масс накопили здесь многие партгруппорги.

Подлинными маяками для коммунистов, для работающих рядом товарищей стали партгруппорги в ходе сооружения АЭС. По инициативе партгруппы, которую возглавляет экскаваторщик В. Зайцев, здесь был создан механизированный комплекс, что позволило значительно увеличить объемы перемещаемого грунта на сооружении реакторных отделений. В объединении «Химволокно» на производстве синтетического волокна химики успешно применяют прогрессивные методы работы. Застрахованными применения передовых приемов труда выступили коммунисты смены № 1 первого цеха, где партгруппоргом аппарата В. Широкозяренко. Коллектив треста «Балаковострой» выполняет директивное задание одиннадцатой пятилетки — строит Приветскую оросительную систему. Значительный вклад вносят экипажи и бригады автотранспортного предприятия № 5, в том числе бригада, где партгруппоргом водитель В. Саудин. Коллектив доставляет грузы на объект под девизом «Ни минуты простоя!».

Ныне, как и прежде, в ходе отчетно-выборной кампании возглавлять партийные группы доверено пользующимся большим уважением коммунистам. Среди них немало молодых. Долг партийных комитетов помочь партгруппоргам в их деятельности, направить их усилия на решение главных задач. Этому способствуют уголки партгруппоргов при кабинетах организационно-партийной работы, семинары, инструктивные занятия, информирование о текущих делах.

Стиль работы партийной группы во многом зависит от того, кто ее возглавляет. Инициативный партгруппорг проследит за тем, чтобы и «молния» была выпущена, и другая наглядная агитация обновлялась. У него в ячейке регулярно обсуждаются сообщения, отчеты коммунистов о выполнении уставных требований.

Много ценных предложений вносят коммунисты в ходе отчетов и выборов в партгруппах. Задача состоит в том, чтобы внимательно учесть, своевременно реализовать все замечания и предложения коммунистов.

Созидательно трудятся балаковцы над реализацией задания одиннадцатой пятилетки. Дел много для всех тружеников, для всех коммунистов, в том числе и для вожаков партийных групп. Полномочия у них самые широкие, авторитет огромный. О первом не следует забывать, второе надо беречь и постоянно приумножать.

Августовский городской педсовет

28 августа во Дворце культуры строителей состоялась городская учительская конференция, в работе которой приняли участие преподаватели школ и профессионально-технических училищ, работники внешкольных и дошкольных учреждений, представители общественности.

С докладом «О работе педагогических коллективов школ и училищ, внешкольных и дошкольных учреждений по осуществлению реформы общеобразовательной и профессиональной школы и реализации программных положений по вопросам развития народного образования, содержащихся в выступлениях Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР товарища К. У. Черненко» выступил завуч школы № 23, Н. В. Рагина — секретарь парторганизации средней школы № 21, В. Е. Шелоков — директор ПТУ-62, Д. Ф. Мельников — генеральный директор объединения «Химволокно» им. Ленина, М. М. Столь — заместитель начальника отдела внутренних дел, В. И. Дербенев — зам. начальника управления «Саратовгасстрой», В. А. Мастерова — секретарь горкома ВЛКСМ, Л. К. Юрьев — первый секретарь горкома КПСС.

Состоялось посвящение молодых выпускников вузов в учительскую профессию. В обсуждении вопроса приняли участие товарищи: Д. А. Плохий — директор средней школы № 23, Н. В. Рагина — секретарь парторганизации средней школы № 21, В. Е. Шелоков — директор ПТУ-62, Д. Ф. Мельников — генеральный директор объединения «Химволокно» им. Ленина, М. М. Столь — заместитель начальника отдела внутренних дел, В. И. Дербенев — зам. начальника управления «Саратовгасстрой», В. А. Мастерова — секретарь горкома ВЛКСМ, Л. К. Юрьев — первый секретарь горкома КПСС.

Состоялось посвящение молодых выпускников вузов в учительскую профессию.

В КОЛЛЕКТИВЕ ЦЕХА пластмасс завода запасных деталей объединения «Химволокно» высокопроизводительно трудится пресовщица Н. С. Зимнякова. Освоив сложную профессию штамповщица, Нина Сергеевна выполняет нормы на 125 процентов, сдавая всю продукцию с первого предъявления. Ударник коммунистического труда, Нина Сергеевна является депутатом городского Совета, избрана профоргом смены.

На снимке: Н. С. Зимнякова с товарищами.

В горкоме КПСС О подготовке к работе в осенне-зимний период

Этому вопросу было посвящено заседание, проведенное горкомом КПСС во Дворце культуры строителей. На совещании присутствовали хозяйственные руководители и секретари партийных организаций предприятий, организаций и учреждений города.

С информацией выступил заместитель председателя горисполкома И. П. Кравцов.

Были заслушаны отчеты о состоянии подготовки к работе в осенне-зимний период директора ТЭЦ-4 В. В. Тимофеева, начальника управления «Водоканал» Ю. М. Игумнова, генерального директора объединения «Химволокно» им. Ленина Д. Ф. Мельникова, начальника управления «Саратов-

гасстрой» А. И. Максаква; зам. начальника железнодорожной станции Балаково В. М. Ковальчука, директора плодоовощторга С. М. Суворина.

На совещании выступил первый секретарь горкома КПСС Л. К. Юрьев. Он говорил о тревожном положении с подготовкой к зиме, о выделении дополнительных людских и материальных ресурсов для завершения в жесткие сроки подготовки систем тепло- и водоснабжения, улучшения благоустройства города.

Тов. Юрьев обратил внимание участников совещания на необходимость безусловного выполнения планов и социалистических обязательств.

Правофланговые ПЯТИЛЕТКИ



«Где буксует участок» — статья А. Ашимова под рубрикой «Проверяем выполнение обязательств» помещена на 2-й странице.

Здесь же — корреспонденция со строительства Балаковской АЭС «По уплотненному графику».

Третья специальная полоса «Новатор» посвящена рационализации, изобретательству и внедрению передового опыта.

Приказ командующего городскими военно-спортивными играми учащихся и молодежи гвардии майора в отставке, Героя Советского Союза В. Ершова читайте на четвертой странице.

«Радищев в Поволжье» — об этом рассказывает Т. Молева.

«КОММУНИСТ» НА БАЛАКОВСКОЙ АЭС

«Получены первые тонны химобессоленной воды! Эстафету приняли эксплуатационники!» — под такой шапкой вышел номер листовки на строительстве Балаковской атомной электростанции.

Позади один из важнейших этапов предпускового комплекса работ, говорится в материале, открывающем номер листовки. Всего два дня потребовалось эксплуатационникам наладку оборудования после

пуска технической воды и сдачи иламотвалов и трубопроводов.

Здесь же на первой полосе названы победители 73-й недели ударной трудовой вахты.

«Третий трудовой продолжается!» — о делах студенческих строительных отрядов на строительной площадке АЭС рассказывает комиссар зонального ССО А. Порин.

Строится
Балаковская АЭС
ПО УПЛОТНЕННОМУ
ГРАФИКУ

Судьбу первоочередного пускового энергоблока «миллионника» сегодня в значительной мере определяют бригады двух управлений треста «Волгоэнергомонтаж». Не случайно министр энергетики и электрификации СССР П. С. Непорожний при очередном посещении стройплощадки Балаковской АЭС провел с бригадами монтажников совещание. На нем шел деловой принципиальный разговор о внутренних резервах ускорения монтажа технологического оборудования первого реакторного отделения с машзалом, спецкорпуса и других объектов. Предельно жесткие сроки сдачи технологических узлов, участков под наладку, как никогда, сейчас требуют от каждой бригады полной отдачи сил и мастерства, двукратного перевыполнения сменных заданий.

У коллектива реакторного цеха, пожалуй, самое ответственное и напряженное задание. Перед монтажниками стоит задача — к октябрю сдать под пускокаладку негерметичную часть или сорок узлов трубопроводов. На монтаже их заняты опытные бригады, они имеют конкретные задания, знают и сроки их завершения. График сдачи дирекции АЭС каждого узла уплотнен до предела. Но, понимая ответственность за судьбу пускового энергоблока, монтажники не считают со временем и стараются опередить жесткие графики. Дружная работа окуается стальной — к середине августа были подготовлены к сдаче дирекции АЭС десять узлов трубопроводов.

Тон в трудовом соперничестве задают бригады слесарей-монтажников Н. А. Костика и Г. И. Самарина. Первая из них ускоренными темпами реализовала половину задания, смонтировала в соответствии с проектом три узла. На счету монтажников Г. И. Самарина уже четыре узла, в том числе 54-дюймовый трубопровод выхлопа быстродействующей редуцированной охлаждающей установки.

Коллектив цеха одновременно форсирует монтаж оборудования в герметичной зоне. Здесь ударно трудится молодая бригада, руководимая опытным монтажником технологического оборудования атомных станций Ю. А. Архиреевым. На монтаже закладных насосов главного циркуляционного контура она выполняет по две нормы и больше.

В августе нашему коллективу необходимо выполнить объем монтажных работ на 650 тысяч рублей, на 70 тысяч рублей больше по сравнению с июльским заданием, — говорит начальник реакторного цеха А. Н. Мисюков. Объемы работ с каждым месяцем возрастают. В августе нам на помощь прибыли бригады во главе с В. Г. Савельевым с Чернобыльской АЭС и И. В. Бродзинским из Львовского управления треста «Южтеплоэнергомонтаж». Бригады опытные, в работе боевые, напористые, мы напомним на их плодотворную работу.

Прибывающие на помощь монтажникам Балаковской АЭС, командированные коллективы получают конкретные задания, и не считаясь со временем, используя свой опыт и мастерство, стремятся внести свой вклад в реализацию намеченных рубежей.

Н. ПЕРЕВОЗЧИКОВ.

Проверяем выполнение обязательств
ГДЕ БУКСУЕТ УЧАСТОК

БРИГАДА токарей Николая Хорева вышла в июле победителем социалистического соревнования на заводе. Государственный план коллективом выполнен на 124 процента.

Однако в бригаде далеко не радостное настроение. Совсем иное чувство примешивается к тому, что в общем-то должно принести удовлетворение.

— Сейчас очень много говорят и пишут, — высказывает свою точку зрения Николай, — о внедрении бригадной формы организации труда. Причем связывают это часто с повышением производительной дисциплины. Но ведь недобросовестных рабочих единицы. Основная же масса трудится, как этого требует долг любого производственника. А вот от организации труда зависит очень многое...

НА ЗАВОДЕ самоходных землеройных машин не отмахиваются от современных требований комплексного планирования и создания бригад с оплатой труда по конечным результатам. Регулярно проводятся итоги соревнования. На высоте гласность.

— Но нередко, — откровенно признает Николай, — организация соревнования не дает желаемых результатов. Более того — носит формальный характер.

И подтверждает это примерами.

— У нас, в бригаде, — говорит он, — трудится шесть токарей. Организовано две смены. Обслуживаем четыре токарно-винторезных станка. Производим гильзы гидроцилиндров для самоходных скреперов ДЗ-115 и бульдозерных рыхлительных агрегатов, работающих на базе тракторов

Т-330. Это основная продукция завода. Кроме того изготавливаем детали для фронтального погрузчика, работающего на базе трактора К-701.

План — 25 гильз для гидроцилиндров, идущих на изготовление скрепера, и 150 — для комплектования бульдозеров. Он выполняется и перевыполняется.

— Но, — говорит бригадир, — в процессе работы встречаются такие неувязки, которые отнимают массу вре-

не заколотить в паз, а другой из него выпадает.

Одна треть, а иной раз и половина брусков не отвечает требованиям по прочности, так как изготавливается из гнилой древесины. И тогда токари вынуждены заняться их дополнительной сортировкой, откидывая брак в сторону.

Очень важным является вопрос обеспечения станочников необходимым количеством резцов. Они изготавливаются в инструментальном цехе. На-

1% ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА
0,5% СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ

мени и отрицательно влияют на коллективный труд.

Взять хотя бы такой вопрос, как обеспечение участка дубовыми брусками, используемыми для поддержки берштанга. Не случайно на станках применяется древесина твердой породы. Во время работы она испытывает большие нагрузки, и от качества брусков во многом зависит качество изделий.

Эти бруски изготавливает для участка ремонтно-строительный цех. Причем, он заинтересован произвести их, как можно больше, так как от этого зависит выполнение его плановых показателей.

Но из-за того, что нет должной требовательности со стороны ОТК, бруски поступают нестандартные — иной

размере здесь большее — в инструменте и оснастке нуждаются все механические цеха завода. Однако, на участке много учеников и не всегда он успевает полностью обеспечить потребность каждой бригады, добиться высокого качества изготовления инструментов. Хорошо бы в достатке обеспечить участок высококвалифицированными специалистами.

Механический цех перешел в новое помещение. Здесь еще не полностью освоены производственные площади. Вместе с выпуском продукции идет монтаж оборудования. Заложено бы сейчас, как никогда важно продумать вопрос о взаимозаменяемости и совмещении профессий.

Так, еще в старом цехе высококвалифицированный специалист Н. Кравцов, обслуживал одновременно токарно-карусельный станок и ДИП-300. За успехи в труде его имя занесено в заводскую Книгу почета.

— Поищу, к директору, — говорит станочник, — буду просить, чтобы снова поставили на два станка.

Имеется резервы и в бригаде Н. Хорева.

— На нашем участке, — заявляет он, — вместо шести человек мы вполне справились бы и вчетвером. Тем более, что работаем мы на четырех станках. Нужно только, чтобы налажено было обеспечение необходимыми материалами и инструментом.

КОЛЛЕКТИВ завода самоходных землеройных машин на 92,9 процента выполнил план июля. Недолго государству основной продукции — самоходных скреперов с ковшем 15 кубометров, бульдозеров, штампков. Превышена среднесписочная численность обслуживающего персонала.

Сейчас, в четвертом году пятилетки, как никогда важно добиваться интенсификации общественного производства, конкретного и творческого отношения к решению проблем руководства экономикой, более гибкого применения методов хозяйствования.

Необходимо постоянно прислушиваться к слову, идущему из рабочей среды. Как подчеркивается в материалах февральского Пленума ЦК КПСС, именно в народной инициативе кроется «величайший, можно сказать неисчерпаемый резерв нашего прогресса».

А. АШИМОВ.



Башкирская АССР. Коллективом Белорецкого металлургического комбината имени Калинина подготовлена к отправке на экспорт очередная партия продукции для стран-членов СЭВ.

Ежегодно сотни тонн пружинной, нитромовой, сварочной, нержавеющей проволоки поставляются народным предприятиям ГДР. Продукция башкирских металлургов используется в машиностроении, приборостроении, электронной и электротехнической промышленности братской страны.

Большая часть продукции Белорецкого металлургического комбината проходит первичный этап обработки на прокатном стане «150», изготовленном немецкими друзьями.

Из ГДР в Белорецк поступают волоочильные станы фирмы «Триун». Крепнут и контакты с металлургическим комбинатом «Айзунд Хюттенверк».

На снимке: работница комбината С. Боярицева маркирует продукцию перед отправкой в страны — члены СЭВ.

Фото В. Вонога (Фотохроника ТАСС)

Документы Великой Отечественной

Министерство иностранных дел СССР приступило к изданию шеститомной серии сборников документов «Советский Союз на международных конференциях периода Великой Отечественной войны 1941—1945 гг.». Это издание включает документы и материалы конференций министров иностранных дел СССР, США и Великобритании 1943 года (том I), Тегеранской конференции руководителей трех союзных держав (том II), конференции представителей СССР, США и Великобритании в Думбартон-Оксе в 1944 году (том III), Крымской конференции руководителей трех союзных держав в 1945 году (том IV), конференции Объединенных Наций в Сан-Франциско в 1945 году (том V) и Берлинской конференции руководителей трех союзных держав в 1945 году (том VI).

В период Великой Отечественной войны советский народ и его Вооруженные Силы под руководством Коммунистической партии нанесли сокрушительное поражение гитлеровской Германии и ее сателлитам, отстояли свободу и независимость социалистического государства, осуществили великую освободительную миссию, выполнили свой интернациональный долг.

Предлагаемый покупателям сборник содержит хранящиеся в советских архивах документы и материалы Московской конференции и состоит из четырех разделов. Основную часть сборника составляют советские записи заседаний конференции и бесед Председателя Совета Народных Комиссаров СССР И. В. Сталина и народного комиссара иностранных дел СССР В. М. Молотова с государственным секретарем США К. Хэллом и министром иностранных дел Великобритании

А. Иденом.

Часть документов Тегеранской конференции была опубликована в 1961 году в журнале «Международная жизнь» в связи с 20-й годовщиной начала Великой Отечественной войны, а затем переиздана издательством «Международные отношения» в сборнике документов под названием «Тегеран — Ялта — Потсдам», выдержавшем несколько изданий. В настоящий сборник включен ряд архивных материалов, не вошедших в журнальную публикацию.

Сборник содержит хранящиеся в советских архивах документы и материалы, относящиеся к Тегеранской конференции, и состоит из трех разделов. В первый раздел включены документы, касающиеся подготовки встречи глав правительств трех держав. Это, в основном, послания, которыми, начиная со 2 декабря 1942 года, обменивались по этому вопросу глава Советского правительства И. В. Сталин с президентом США Ф. Рузвельтом и премьер-министром Великобритании У. Черчиллем, а также записи бесед И. В. Сталина и народного комиссара иностранных дел СССР В. М. Молотова с американскими и английскими представителями.

Второй раздел сборника составляют советские записи заседаний глав правительств, министров иностранных дел и военных представителей СССР, США и Великобритании, а также бесед И. В. Сталина с Ф. Рузвельтом и У. Черчиллем в Тегеране.

В третьем разделе помещены военные решения и другие заключительные документы Тегеранской конференции.

Эти книги можно купить в книжных магазинах города.

Т. ЖУКОВА,
старший продавец книжного магазина № 2.

«ПОЛИТИЧЕСКАЯ АГИТАЦИЯ» № 16

Номер открывается статьей инструктора обкома КПСС И. Постовадова и кандидата экономических наук В. Андреева «Экономическая служба на селе». Напечатаны статьи заместителя секретаря парткома производственного объединения «Балаковорезинотехника» Л. Воробьевой «Укрепляя трудовую дисциплину», социолога О. Храмовой «Бригадная форма в современных условиях». Под рубрикой «Еди-

ный политдень: за словом — дело» даются информации заведующего кабинетом политического просвещения авиационного завода М. Ятченко и секретаря Балаковского горкома партии А. Дубининой.

Дню знаний посвящена статья заведующего отделом науки и учебных заведений обкома КПСС Ю. Суелова. Дню работников нефтяной и газовой промышленности — статья заведующего от-

делом химической и газовой промышленности обкома КПСС Н. Горбачева, 40-летию Словацкого национального восстания — статья старшего преподавателя Саратовской высшей партийной школы В. Каткова.

В номере напечатаны также очерк С. Кузнецова «Испытан временем», «Панорама области», подборка цифр и фактов на тему «Товарищ — народу» и календарь памятных дат на сентябрь 1984 года.

(ВСН)

НОВАТОР

СПЕЦИАЛЬНАЯ СТРАНИЦА

ПО РАЦИОНАЛИЗАЦИИ,

ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ И ВНЕДРЕНИЮ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

№ 4 (74)

НА КОНКУРС «НОВАТОР»

В поисках новых резервов

Когда объединенный вспомогательный корпус Балаковской АЭС стал принимать проектные очертавания, после того, как была смонтирована его крыша, коллектив третьего участка Промстроя заметно усилил темпы возведения эстакады технологических трубопроводов. На бетонировании фундаментных фундаментных «башмаков», монтаже железобетонных колонн было сосредоточено несколько бригад. Перед ними стояла срочная задача: как можно быстрее «проскочить» наиболее напряженные «плечи», чтобы не тормозить выполнение тематических заданий на первоочередном пусковом энергоблоке смежными коллективами. Один из таких интенсивных участков эстакады находился между пуско-резервной котельной и поворотом на спецкорпус. Тут надлежало смонтировать подсотни колонн.

Старший прораб третьего участка коммунист М. И. Ромащенко досконально изучил чертежи. По проекту на каждый фундамент устанавливалось две колонны. Одна выше, другая ниже — получался высокий приступок. Колонны еще не изготовлены комбинатом промышленных предприятий, однако не это обстоятельство волновало инженера.

«Почему на эти фундаменты ставятся две раздельные колонны? — размышлял Михаил Иванович. Он задал этот вопрос себе неспроста, хорошо зная, что на всех новых предприятиях Балакова, в том числе в объединении «Химволокно», на химическом заводе конструкции были серии КЭ-04-01. Они спаренные, более облегченные, монтируются значительно быстрее. М. И. Ромащенко открыл технический журнал конструкции эстакад, утвержденных Госстроем СССР.

«Ну, вот же она, серия КЭ-04-01», — еще раз удостоверился старший прораб и тотчас же поспешил к проектировщикам. Ты, Ромащенко, не мудри, велосипед не изобретай. — резко отклонил веские аргументы прораба по замене колонн представитель авто-ского надзора. — Наши чертежи у тебя на руках, а стало быть, засучивайте рукава и делайте согласно проекту. Никаких изменений. Понял?

Нет, не понял Ромащенко собеседника, который не увидел, не уловил, ради чего старший прораб Промстроя настаивает на частичной поправке в проекте конструкции технологической эстакады Балаковской АЭС. Подобные случаи, конечно, крайне редки, но, к сожалению, еще бывают. И если автор рационализаторского предложения настойчив, упрям, если он видит в своей творческой идее существенную выгоду, его не охладить никакими встречными доказательствами, в том числе ссылками на технологию, проект и так далее. Не захоронил свое предложение и Михаил Иванович. Вернувшись в свою прорабскую, он вооружился карандашом, бумагой и с бухгалтерской скрупулезностью подсчитал экономический эффект. Расчеты получились впечатляющими: вес каждой спаренной колонны на две тонны меньше, рабочее время их монтажа сокращается почти в полтора раза, а следовательно, уменьшаются и затраты по эксплуатации механизмов. Общий экономический эффект составил около трех тысяч рублей.

Когда всю эту простую арифметику Михаил Иванович выложил на стол представителю авторского надзора при вторичной встрече, да и к тому же на словах убедительно доказал, что

данный участок эстакады не потеряет ни надежности, ни качества, он получил, наконец, «добро» на замену колонн. На втором заводе комбината промышленных предприятий имелась хорошая опалубка для изготовления КЭ-04-01. Вскоре колонны этой серии были доставлены по назначению, а бригады опытных, быстрых на руку монтажников во главе с коммунистом Н. К. Фунтовым ускоренными темпами установили их на фундаментные «башмаки».

Это далеко не единственное рационализаторское предложение М. И. Ромащенко. Свою пылкую мысль он стал развивать в годы учебы в политехническом институте. На строительном складе Балаковского химического завода Михаил Иванович в составе творческой группы разработал и внедрил ценное рационализаторское предложение с экономическим эффектом 10 тысяч рублей и трехкратным сокращением сроков строительства. Три крупных раппредложения он внес уже на пятый Всесоюзной ударной комсомольской стройке.

Прошлой осенью на сооружении объединенного вспомогательного корпуса строители третьего участка полным ходом делали основания под большие и малые баки. Для 12 баков емкостью от четырех до двух тысяч кубических метров надлежало подготовить основания фундаментов из сухого песка, пропитанного битумным составом. Работа не из простых: надо было каким-то образом сушить речной песок. Заблаговременно основания делать нежелательно, потому что

прочность их нарушается. Их следует готовить по прибытию на объект емкостей. Однако трудоемкое, кропотливое задание в два счета не осилишь, надо что-то делать, чтобы монтажники оборудования не простаивали.

Михаил Иванович уже давно искал «ключи» к баковой проблеме. После тщательных анализов старший прораб пришел к руководителю ГПО «Гидропроект» Б. В. Исакову: — Борис Васильевич, идея есть.

— Выкладывай. Предлагаю основания для баков делать из черного песка, которым нас сплошь обеспечит асфальтобитумный завод.

— Деловое предложение, — поддержал М. И. Ромащенко Б. В. Исаков. — С нашей стороны нет никаких возражений. Желаю успехов.

Михаил Иванович тут же отправился на завод:

— Товарищи, выручайте. Требуется 60 тонн черного песка для оснований под баки.

— Для АЭС у нас заказан откритый заводчане.

Получив готовый материал, бригада Петра Быкова за две смены предоставила монтажникам основания. А если бы песок готовили на участке, потребовалось бы минимум полмесяца. Но благодаря творческим поискам старшего прораба М. И. Ромащенко больших затрат рабочего времени удалось избежать.

Н. ПЕСТОВ,
наш выштатный корреспондент.

ВСЕ ВРЕМЯ В ПОИСКЕ

В любом трудовом коллективе ценят человека, наделенного склонностью и способностью к творчеству. Труд новатора наиболее производительный, поскольку его результаты сказываются на производительности всей бригады, участка, цеха. Особенно ценно, когда творческая «жилка» в человеке сочетается с энергией молодости...

Геннадий Каширин работает на судоремонтном заводе два года. Он пришел сюда после окончания горьковского института инженеров водного транспорта. Был назначен мастером механического участка. Интерес к своей работе, стремление ее усовершенствовать, где это возможно, работа мысли, творческий поиск вывели его в число наиболее активных новаторов производства.

Геннадий отвечает за организацию рационализаторской работы на своем участке. Понимая, что более продуктивной будет коллективная мысль, он создал творческую бригаду, в которую вошли рабочие различных специальностей. Коллектив определяет элементы производственного процесса, требующие усовершенствования, проблем, ищет пути их решения.

На счету самого Каширина пять

внедренных рационализаторских предложений (подал он гораздо больше). Направлены они на экономию материалов, улучшение условий труда, повышение производительности. Как например, оправка для выбивки ножей фрез со сколотой или изношенной напайкой. Или одно из наиболее ценных его предложений — приспособление для сверловки наклонных отверстий в корпусе упорных подшипников буксира Р-103А. Раньше эта операция производилась практически «на глаз». Теперь новое приспособление сделало ее выполнение более удобным, повысилась надежность и точность, что, конечно, сказалось на производительности. И, как дополнительный эффект, — повысилась безопасность труда.

Молодой рационализатор продолжает активно работать. Он постоянно в поиске и, думается, впереди у него не одна интересная находка.
Т. ГОРЫНЦЕВА,
инженер по рационализации.

ПОВЫШАТЬ АКТИВНОСТЬ

В коллективе завода запасных деталей насчитывается 680 человек ВОИР. За первое полугодие ими было подано 56 рационализаторских предложений, из которых 42 внедрено в производство. Экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений составил 25 тысяч рублей при плане 18 тысяч. При этом было сэкономлено различных материалов на 11,5 тысячи рублей и на 13,5 тысячи — снижено трудовозатрат.

Хорошо работали коллективы котельно-сварочного цеха (начальник цеха Ф. А. Джигман, ра-

орг Б. А. Коповой), механического цеха № 2 (начальник цеха Г. Ф. Садровский, рапорт Е. П. Шубин), кузнечно-прессового цеха (начальник участка Н. П. Казаков, рапорт Г. С. Шепелева) и все отделы заводоуправления. Они успешно справились с плановыми заданиями.

Недостаточно стабильно и целеустремленно работают такие коллективы, как первый механический, литейный, механо-сборочный и энергетический цеха. Эти коллективы не выполнили план по экономии. Цеховые комитеты профсоюза слабо контролируют и направляют работу организаторов рационализаторской работы, не оказывают им действенную помощь.

В социалистическом соревновании за первое полугодие коллективу завода присуждено второе место по объединению. Лучшими рационализаторами завода являются наладчик кузнечно-прессового участка А. М. Видюков, инженер-нормировщик отдела труда и зарплаты Н. Я. Елисеев, механик литейного цеха Н. В. Карпенко.

Творчески, активно работает совет ВОИР завода, возглавляемый В. М. Бешавиным. На заседаниях совета рассматриваются вопросы, связанные с подачей и внедрением рационализаторских предложений, заслушиваются отчеты руководителей цехов и отделов. Председатель совета ВОИР В. М. Бешавин лично оказывает действенную помощь рационализаторам в оформлении раппредложений.

Однако есть в нашей работе и недостатки. Активно занимаются рационализацией лишь 56 человек, из которых всего шестнадцать рабочих. Нет общецехового стенда, где бы отражалась вся деятельность новаторов.

В прошлом году мы провели занятия в школе молодого рационализатора, но итоги пока не радуют, низка творческая активность молодых новаторов.

Перед коллективом рационализаторов завода стоит большое задание по выполнению плана текущего года. Читывая имеющиеся недостатки, необходимо приложить все усилия, чтобы успешно их решить.
А. ГАВРИЛИНА,
старший инженер по рационализации завода запасных деталей.



С творческой жилкой

Отец его тоже любил мастертить: собирал баяны, плотничал. Руки его всегда требовали работы. Может быть, именно эта наследственная черта определила отношение к делу его сына Евгения Ивановича Горбунова, но стал он не просто хорошим специалистом, а человеком творчески мыслящим.

В нашем объединении Евгений Иванович работает слесарем специализированного участка по ремонту технологического оборудования цеха регенерации сероуглерода. За его плечами — 20 трудовых лет насыщенных добрыми делами.

Коммунист Е. И. Горбунов — один из лучших рационализаторов нашего объединения. На его счету 19 рационализаторских предложений, экономический эффект составляет в общей сложности более пяти тысяч рублей. Среди них самое значительное, по словам начальника участка и рапорга В. Н. Харченко, «Горизонтальный пресс для выпрессовки и запрессовки узлов вентиляторов и насосов».

Пять-шесть лет назад при разборке и сборке узлов использовался полностью ручной труд. Применяемые вертикальные прессы были непригодны, т. к. размеры самого узла не соответствовали размерам прессы. Работая вручную, люди быстро уставали, а производительность была низкой. И группа авторов, в числе которых был Е. И. Горбунов, разработала и изготовила новый пресс — горизонтальный. Теперь процесс выпрессовки узла пол-

ностью механизирован.

В своем творчестве рационализатор Е. И. Горбунов опирается на свой богатый, многолетний опыт, накопленные знания, помощь и дружеское участие товарищей по труду, инженерную поддержку руководителей участка и цеха.

Много добрых слов услышал в свой адрес Евгений Иванович за многолетнюю работу. Обаятельный человек и прекрасный специалист, — так отзываются о нем все, кто трудится рядом с ним.

Т. ЛАЧКОВА,
корреспондент многотиражной газеты «Балаковский химик».
На снимке: группа рационализаторов — Е. И. Горбунов (в центре), В. Д. Милушкин (слева) и А. Г. Кузнецов за работой.

