

Огни КОММУНИЗМА

Орган Балаковских горкома и райкома КПСС, городского и районного Советов депутатов трудящихся Саратовской области.

№ 155 (6996) ● Суббота, 26 сентября 1970 года. ● Год издания 53-й ● Цена 2 коп.

ВЫДАЮЩИЙСЯ КОСМИЧЕСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТ

Как уже сообщалось, утром 24 сентября 1970 года возвращаемый аппарат автоматической станции «Луна-16» совершил мягкую посадку в 80 километрах юго-восточнее города Джезказган Казахской ССР. Впервые в истории освоения космического пространства лунный грунт доставлен на Землю с помощью автоматического аппарата.

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза, Президиум Верховного Совета СССР и Совет Министров СССР в своем приветствии горячо поздравили ученых и конструкторов, инженеров, техников и рабочих, все коллективы и организации, принимавшие участие в создании и осуществлении полета автоматической станции «Луна-16». Эта победа, говорится в приветствии, особенно радостна потому, что она одержана в ленинский юбилейный год, в период подготовки к XXIV съезду Коммунистической партии Советского Союза.

Ученые, конструкторы, техники, инженеры и рабочие, осуществившие полет «Луны-16», в своем рапорте Центральному Комитету КПСС, Президиуму Верховного Совета СССР, Совету Министров СССР пишут, что они посвятили это достижение советской науки и техники предстоящему XXIV съезду Коммунистической партии Советского Союза. Создатели автоматической станции заверили партию, правительство, весь советский народ, что приумножат усилия в осуществлении новых задач по дальнейшему освоению космоса на благо нашей великой Родины, в интересах всего человечества.

(ТАСС).

ГОРДИМСЯ УСПЕХАМИ

Мы, учителя Новоелюзанской восьмилетней школы, гордимся успехами отечественной науки и техники в космосе. В эти дни все жители нашего села старались не пропустить ни одно сообщение по радио и телевидению о полете автоматической станции «Луна-16». Об этом шел разговор всюду: на фермах, на полях, дома, в школе.

Лунный грунт доставлен на Землю с помощью автоматического аппарата. Еще совсем недавно это казалось несбыточным, и вот она—явь!

Успехи в космосе обязывают нас еще лучше работать на Земле.

По поручению педагогического коллектива
Н. ЩЕПИЛОВА.

НА ПОЛЯХ РАЙОНА

НА 25 СЕНТЯБРЯ

Убрано силосных культур 14015 гектаров, или 88,1 процента.

Вспахано зяби 86910 гектаров, или 65,2 процента.

Продано хлеба государству 787500 центнеров при годовом плане 625500 центнеров.

Монтажник Василий Калачев—один из ветеранов третьего строительного управления. Звено, которым он руководит, сейчас монтирует колонны на высотной части главного корпуса завода РТИ. Все члены звена выполняют нормы выработки до 120 процентов.

Фото И. СИДОРЕНКО.



КВАРТИРЫ РОЖДАЮТСЯ В ЦЕХЕ

РЕПОРТАЖ

На город опускаются сумерки. А в цехе № 2 завода крупнопанельного домостроения комбината промышленных предприятий вспыхнули в это время три гирлянды лампочек. Работает вторая смена. В конце цеха из пропарочных камер поднимаются легкие облачка пара, деловито шную мостовые краны—в цехе рождаются детали будущих домов.

Трудится сейчас звено Клавдии Васильевны Черкашиной из бригады коммуниста Николая Ханина. У каждого члена звена своя обязанность выполнять определенные операции, но взаимная поддержка и помощь стали законом в работе людей. Главное—выполнить сменное задание. Шура Сорокина смазывает эмульсиолом металличе-

тона мастерком и вот уже кран плавно несет форму на вибростол. После проработки бетона на вибростоле и добавления керамзитобетона форма «поплыла» на последнюю операцию—крановщица Светлана Музыка несет ее к формовщику Шуре Сорокиной и Вере Костиной. Обе бетонщицы готовят раствор, формируют поверхность, Тоня Селионова ведет отделку.

В. М. Ларцев, Е. М. Вшивцева изготавливают межквартирные перегородки. Времени 24 часа. Усталые, но довольные заканчивают члены звена работу. Сменное задание выполнено, а контролер ОТК Г. М. Баркова говорит, что работали они без брака.

П. ГОЛУБЕВ,
рабкр.

В ОБКОМЕ КПСС

Образцово подготовиться и провести уборку подсолнечника

Рассмотрев вопрос о работе партийных организаций Аркадакского района по обеспечению своевременной уборки подсолнечника и выполнению обязательств по продаже маслосемян государству, бюро обкома КПСС отмечает, что партийные организации, руководители, специалисты колхозов и совхозов проводят значительную работу по увеличению производства и заготовок этой ценной культуры.

За последние годы колхозы и совхозы улучшили семеноводство подсолнечника, внедрили в производство высококачественные сорта, повысили уровень агротехники и организацию труда при выращивании этой культуры. В результате возросли урожайность и сбор маслосемян. В текущем пятилетии среднегодовой сбор с каждого гектара составит 12,9 центнера зерна, или на 2,5 центнера больше, чем в предыдущем пятилетии. С учетом нынешнего урожая хозяйства района выполнят план произ-

водства маслосемян на 130 и продажи государству на 113 процентов. Ныне колхозы и совхозы получают 25 тысяч тонн вместо 24,3 тысячи тонн по обязательствам.

Учитывая, что в этом году сроки косовицы подсолнечника оттягиваются на более поздний период, райком КПСС, райисполком, партийные организации и руководители хозяйств принимают все необходимые меры по подготовке и своевременной уборке этой культуры. Рабочими планами предусмотрено включить в работу 241 комбайн, что позволит при ежедневной выработке десять гектаров на агрегат завершить сбор урожая за восемь рабочих дней. Впервые в районе будут работать 44 комбайна с измельчителями. Хозяйства уже приступили к переоборудованию комбайнов, использование которых предусмотрено только групповым методом.

Для приемки маслосемян готовится складское и сушильное хозяйство. Проведена реконст-

рукция маслозавода, где значительно расширены производственные мощности, в колхозах будут действовать четыре зерносушилки производительностью 200 тонн в сутки. Для уборки и заготовок подсолнечника в хозяйствах подобраны кадры механизаторов. В этой работе примут участие 1100 человек, в том числе 260 коммунистов. Партийные организации составили планы массово-политической работы на период уборки поздних культур, разрабатывают условия социалистического соревнования и меры морального и материального поощрения.

Вместе с тем в постановлении указывается и на недостатки в подготовке к сбору урожая. В частности, во многих хозяйствах еще не переоборудованы комбайны, немало автомашин и тракторных прицепов находится в неисправном состоянии, полностью еще не готовы зерносушилки.

Бюро обкома КПСС одобрило разработанные колхозами и

совхозами Аркадакского района мероприятия по обеспечению своевременной уборки подсолнечника и выполнению обязательств по продаже государству маслосемян и обязало райком КПСС, райисполком, партийные организации, руководителей хозяйств устранить недостатки в подготовке к уборке. Предложено принять меры к переоборудованию в ближайшее время необходимого количества комбайнов и укомплектованию их приспособлениями Эмневского, восстановить и отремонтировать все имеющиеся тракторные прицепы и автомашины, сушильные агрегаты, тщательно привести в порядок механизированные токи и площадки для хранения маслосемян.

Райком КПСС, партийные организации колхозов и совхозов призваны усилить массово-политическую работу среди труженников села, мобилизовать коммунистов, комсомольцев и всех механизаторов на своевременное и качественное проведе-

ние уборки подсолнечника с тем, чтобы успешно выполнить принятые обязательства по увеличению производства и заготовки этой культуры. Рекомендовано довести до каждого механизатора конкретное задание, широко развернуть социалистическое соревнование за успешное проведение работ с высоким качеством, повсеместно применять меры поощрения механизаторов, создать им необходимые культурно-бытовые условия.

Бюро обкома КПСС обязало областное управление сельского хозяйства и областное объединение «Сельхозтехника» оказать практическую помощь колхозам и совхозам района в ремонте автомашин и тракторных прицепов. Областному производственному управлению хлебопродуктов предложено в десятидневный срок подготовить Кистендейский хлебоприемный пункт к приему маслосемян подсолнечника.

ЗАВТРА — ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

СТРАНЕ — НОВЫЕ ДИЗЕЛИ

День машиностроителя — праздник миллионов токарей и кузнецов, литейщиков и сборщиков, конструкторов и ученых, создающих множество машин для всех отраслей народного хозяйства нашей страны — стал традиционным праздником нашего народа.

Свой праздник советские машиностроители отмечают большими достижениями в выполнении заданий пятилетнего плана, широким развертыванием соревнования за достойную встречу XXIV съезда КПСС.

Коллектив завода, соревнуясь за достойную встречу этой знаменательной даты, свои обязательства выполняет с честью: план по объему товарной продукции за восемь месяцев этого года выполнен на 101,9 процента, ко Дню машиностроителя дано сверхплановой продукции на сумму 152 тысячи рублей. Успешно выполнены планы прибыли и реализации.

Выпускаемые заводом дизель-генераторы зарекомендовали себя, как дизели высокого класса по своим параметрам не уступают передовым зарубежным образцам. Наши дизель-генераторы известны не только в Советском Союзе, но и во многих зарубежных странах, куда завод производит их поставку.

Коллектив завода, благодаря недюжинной системе бездефектного изготовления продукции, внеению некоторых конструктивных и технологических изменений, довел моторесурс дизель-генераторов с 16 до 30 тысяч часов и увеличил сроки работы дизеля до первой переборки с 1000 до 5000 часов.

Успешно идет освоение нового дизеля 6ЧН 21/21. В короткие сроки создан дизель новой размерности. Дизель высокого класса, быстроходный, четырехтактный. Ко Дню машиностроителя завод сдал первый дизель 6ЧН 21/21 тепловозной модификации.

Начиная с разработки технического и рабочего проекта и протезей, изготовление деталей и сборки дизеля проводится силами коллектива завода при участии Центрального научно-исследовательского дизельного института.

Одновременно коллективом отдела главного конструктора разработаны технический и рабочий проект силового агрегата СА-10 на базе дизеля 6ЧН 21/21, в цехе ведется изготовление его узлов и деталей.

В освоении новой машины особенно отличились коллективы отдела главного конструктора, цеха дизелей, цеха агрегатов, литейного и других.

Среди них старейший работник завода, один из лучших конструкторов Сергей Александрович Васильев, молодые конструкторы Николай Кузьмич Старостин, Константин Андреевич Тимохин, Геннадий Николаевич Бычков, слесарь-испытатель Михаил Яковлевич Ефимов и другие.

Выпуску дизелей с повышенными эксплуатационными качествами и освоению нового дизеля в немалой степени способствовал рост культуры производства. На территории завода и в цехах наведен порядок и систематически поддерживается высокий уровень культуры производства.

Большое значение в развитии дизелестроения будет иметь предстоящая реконструкция нашего завода, осуществление которой намечено провести в следующем пятилетии.

За высокие производственные показатели в соцсоревновании и в честь Дня машиностроителя Министерство тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения и Центральный Комитет профсоюза рабочих машиностроения наградили лучших производителей Почетными грамотами, значками «Отличник социалистического соревнования Министерства», 51 человек награжден Почетными грамотами завода.

Решением администрации и заводского комитета профсоюза за высокопроизводительный труд и непрерывную трудовую деятельность на предприятии, активное участие в общественной жизни коллектива шести работникам завода присвоено звание «Ветеран труда», а всего это почетное звание носят 28 человек.

125 человек проработали 25 лет в системе машиностроения. Коллектив завода гордится ветеранами Н. А. Варламовым — токарем цеха агрегатов, А. В. Сосновцевым — слесарем инструментального цеха, А. А. Ямсковым — бригадиром заготовительного участка, С. Л. Злоченко — начальником производства завода, А. И. Семеневым — крепильщиком литейного цеха и многими другими.

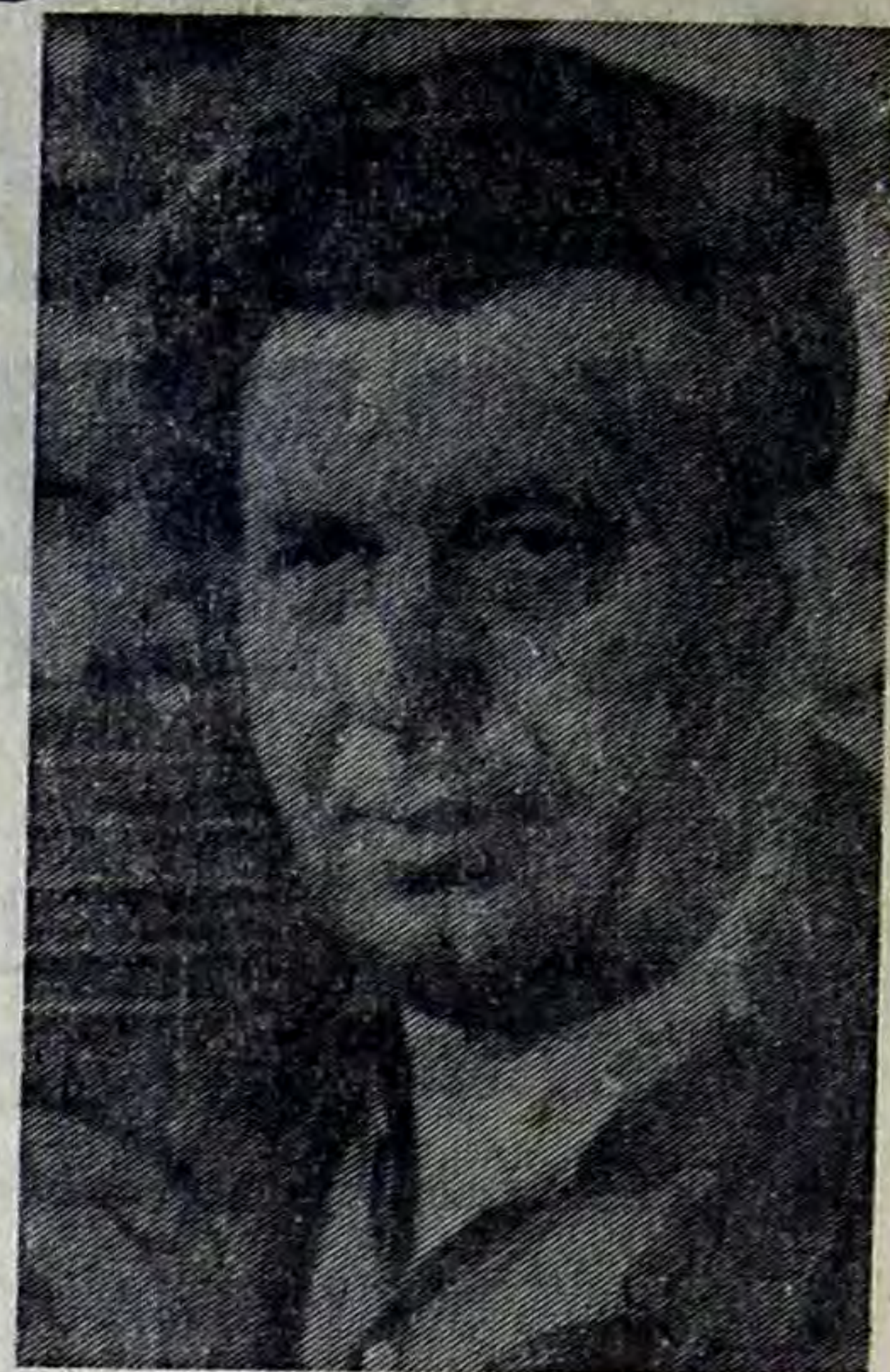
Молодежь вносит свой до-

стойный вклад в развитие завода. Среди них О. И. Колосова — стерженщица литейного цеха, В. И. Курбатов — расточник цеха агрегатов, О. И. Гречишкин — токарь цеха агрегатов, Н. В. Кузнецов — формовщик литейного цеха, И. В. Горбачев — модельщик модельного участка и многие другие.

Почетное звание коллектива коммунистического труда носят 18 участков, 12 бригад, 3 смены. Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено 989 передовикам производства.

Сейчас вся страна готовится достойно встретить XXIV съезд нашей партии. Ширится социалистическое соревнование и на заводе. Нет сомнения, что коллектив выполнит свои обязательства.

С. ДЕНИСОВ,
главный инженер завода
имени Дзержинского.



На сборке дизелей завода имени Дзержинского гудит большой коллектив сборочного цеха. Среди них называют имя одного из лучших труженников сборщика Ф. А. Алимова. Опытный слесарь выполняет сменные нормы до 130 процентов с хорошим качеством производимых работ.

Фото М. БАБЕНКО.

РЕШЕНИЯ ИЮЛЬСКОГО ПЛЕНУМА ЦК КПСС — В ЖИЗНЬ!

СОЗДАТЕЛИ АППАРАТОВ

В каждом деле есть свои трудности. Станочники с ними встречаются повседневно. Нелегко выпускать продукцию, когда счет идет на сотые доли миллиметра. Но случается и так, что не только рабочие, но и инженерно-технические работники затрудняются в необходимых подсчетах. И вот тогда собирается «консилиум». Непременным участником его, как правило, бывает координатор Анатолий Фролов.

Владимир Васильевич Пода, старший мастер инструментального цеха завода запасных деталей комбината химического волокна, высказал массу лестных слов в адрес Фролова. Он и ударник коммунистического труда, и работает с личным клеймом качества, и незаменимый специалист, и находит время для общественной работы — избран членом заводского комитета профсоюза.

В цеховом перечне выпускаемых деталей значится и эксцентрик втулка для импортных прядильных машин. В ней высверливаются под углом два смещенных отверстия. Трудно «поймать» их расположение. Путем сложных расчетов Анатолий нашел правильное решение и добился полной монополии в выпуске этой детали.

— За счет практического навыка и порой даже необъяснимой интуиции Анатолий выпускает эти детали без брака, класс точности которых 0,05 миллиметра, — говорит Владимир Васильевич.

— На таких, как Анатолий Фролов, — продолжает начатый разговор заместитель начальника цеха Виктор Афанасьевич Анкин, — мы опираемся, когда нужно решить какой-то сложный вопрос. Так случилось и сейчас. В связи с постановлением июльского Пленума ЦК КПСС нашему заводу предстоит в короткие сроки освоить производство аппаратов для дождевальных установок ДШК-64. Коллектив инструментального цеха готовит прессформы. Эту работу следует выполнить помимо основного плана. Учитывая важность поставленной задачи, к выполнению заказа привлечены лучшие силы.

Виктор Афанасьевич называет имена слесаря-инструментальщика члена КПСС Василия Конюхова, Алексея Петрова, Юрия Иванова. Самую объемную работу предстоит выполнить слесарной группе.

Вместе с тем, заняты и другие станки: координатно-расточные, фрезерные, лекальные. Здесь трудятся фрезеровщик Виктор Плотников, шлифовщик Виктор Трифонов, токари Юрий Петрунин, Виктор Панин.

В разработке технологии деталей приняли участие инженер-технолог Ю. В. Тананаев, начальник технического бюро Н. В. Захаров. Документацию готовили инженер-конструктор Л. Фаворская, конструктор по прессформам М. Н. Паничкин.

В предстоящей пятилетке заводу предстоит выпустить 245 760 аппаратов для дождевальных установок. В текущем году — 2560.

Июльский Пленум ЦК КПСС определил задачи по дальнейшему укреплению материально-технической базы сельского хозяйства, широкому развитию мелиорации земель. В ответ на постановление коллектив завода прилагает все усилия, чтобы успешно справиться с поставленной задачей.

А. АШИМОВ.

СНОВА В ЦЕХЕ

Старая русская пословица «Кто долго живет, тот много видит» как нельзя кстати подходит к Григорию Андреевичу Елисееву. Богатый у него жизненный опыт. Работал слесарем, заведующим механическими мастерскими, а в последнее время механиком сборочного цеха на заводе имени Дзержинского.

Всю войну отшагал по пыльным военным дорогам. Принимал участие в сражениях под Львовом, Днепрпетровском, в Донбассе, на Северном Донце. В 1943 году был тяжело ранен и почти год пролежал в госпитале.

С ноября прошлого года Григорий Андреевич ушел на пенсию. Но не сидится дома. Привыкшие к труду руки просят работы. Потому и вернулся снова в цех. И сейчас «лечит» станки и оборудование в цехе дизелей: работает слесарем пятого разряда.

День машиностроителя он встречает высокими показателями в труде. Успешно трудится сам и с достоинством отзывается о своих детях, которых воспитал и дал образование. Его сын Александр — офицер Советской Армии, служит в Мурманской области. Одна из дочерей — Серафима — работает в управлении дорожно-строительных работ, Клавдия — здесь же на заводе в цехе агрегатов. Заочно учится в экономическом техникуме.

Благодаря безупречной работе Г. А. Елисеев снискал уважение в коллективе, его ценят как специалиста, уважают как человека.

А. ШИЛОВ.

Фото М. БАБЕНКО.



