

# XXIV СЪЕЗДУ КПСС — НАШ УДАРНЫЙ ТРУД

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ГАЗЕТА ОСНОВАНА  
В ЯНВАРЕ 1918 года

## Огни КОММУНИЗМА

Орган Балаковских горкома и райкома КПСС, городского и районного Советов депутатов трудящихся Саратовской области.

№ 126 (6967) ● Пятница, 7 августа 1970 года. ● Год издания 53-й ● Цена 2 коп.

### ПЯТИЛЕТНИЙ ПЛАН — ДОСРОЧНО!

МОЛНИЯ

ТРУЖЕНИКИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ АРТЕЛИ «40 ЛЕТ ОКТЯБРЯ», ВОДУШЕВЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯМИ ИЮЛЬСКОГО ПЛЕНУМА ЦК КПСС, ДОБИЛИСЬ ОПРЕДЕЛЕННЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ В ВЫПОЛНЕНИИ ЗАДАНИЙ ПЯТИЛЕТКИ.

В дни подготовки к очередному XXIV съезду партии колхозники благодаря самоотверженному труду добились новой замечательной победы. Мы рады сообщить, что коллективом **ВЫПОЛНЕН ПЯТИЛЕТНИЙ ПЛАН ПРОДАЖИ ХЛЕБА ГОСУДАРСТВУ**. В закрома Родины засыпано 88,5 тысячи центнеров зерна вместо 87 тысяч по плану. **УСПЕШНО ЗАВЕРШЕНА ГОДОВАЯ ПРОГРАММА ХЛЕБОСДАЧИ**.

В настоящее время образцы самоотверженного труда показывают **КОМБАЙНЕРЫ Н. Д. ПОЛОСУЕВ, А. Д. ЗАЙКИН** и **И. А. АРХИПОВ**, на счету которых по три — четыре тысячи центнеров намолоченного хлеба. На вывозке зерна добросовестно трудятся **ШОФЕРЫ В. П. ЗАСОРИН, А. И. ЧИРИЧКИН** и **А. Д. РАЕВСКИЙ**, которые ежедневно выполняют норму на 150—200 процентов.

Сдачу хлеба государству колхоз продолжает. **СВЕРХ ПЛАНА НАМЕЧЕНО ПРОДАТЬ ЕЩЕ 12 тысяч центнеров зерна.**

**В. КУЗНЕЦОВ,**  
секретарь парткома.

**А. ЯКОВЛЕВ,**  
председатель колхоза.

### НА ПОЛЯХ РАЙОНА НА 6 АВГУСТА

• **СКОШЕНЫ** зерновые культуры на площади 67367 гектаров, или 57 процентов к плану.

**ОБМОЛОЧЕНЫ** зерновые культуры на площади 50876 гектаров, или 75 процентов к скошенному.

**ВСПАХАНО** зяби — 10167 гектаров.

**СДАНО ХЛЕБА ГОСУДАРСТВУ** 326955 центнеров при плане 625000 центнеров.

### Высокопроизводительная установка

На Энгельском заводе железобетонных конструкций № 3 недавно введена в эксплуатацию новая установка по изготовлению ребристых железобетонных плит покрытий с предварительным напряжением. Мощностью новой установки — до шести тысяч кубометров сборных железобетонных конструкций в год.

Установка построена руками заводских умельцев по инициативе главного механика В. Ивлиева, начальника цеха Н. Янкина, директора предприятия И. Соколова.

**Н. ЧЕРЕМУХИНА,**  
начальник планового отдела завода железобетонных конструкций № 3.

Крепкая дружба связывает трудящихся городов Энгельса и Балакова. Соревнуясь между собой, они активно борются за повышение эффективности производства, досрочное выполнение заданий пятилетки.

В этом номере, подготовленном редакциями газет «Коммунист» (город Энгельс) и балаковской «Огни коммунизма», рассказывается о том, каких успехов добились труженики городов в области технического прогресса, как готовятся достойно встретить XXIV съезд КПСС.

### Уборочной технике — полную нагрузку Забота братьев Кулагиных

Ранним утром каждого дня из Николевки выезжают на мотоциклах в поле братья-близнецы Петр и Павел Кулагины. Уезжают, чтобы личным трудом участвовать в борьбе за большой хлеб.

Петр Кулагин — электрик местного колхоза имени Дзержинского. Павел — преподаватель физического воспитания средней шко-

лы. Борьба за большой хлеб юбилейного года стала их общей заботой. Теперь братья вместе работают на механизированном току. До 2 тысяч центнеров зерна ежедневно очищается здесь. И в этом — большая заслуга братьев Кулагиных.

**А. ИСАИНИНА,**  
директор Дома культуры.

### Первый в колхозе

Во второй комплексной бригаде колхоза «Новый быт» полным ходом идет комбайнирование ячменя. Успешно работает здесь комсомолец Виктор Осипов. Он намолотил более тысячи центнеров зерна, не допускает потерь.

Виктор Осипов прочно удерживает переходящий красный флажок. На бункере его комбайна сияет красная звездочка за намолот тысячи центнеров зерна.

**Г. СУЧКОВ,**  
заведующий клубом.

### На хлебоприемном

Одна за другой подходят машины, доверху нагруженные хлебом. Лаборантки быстро берут и производят анализы зерна, и очередная машина уже мчится на сыпку. В закрома Родины широкой рекой течет волжский хлеб.

На снимке: лаборантка **Надя Толстова** за анализом зерна.

**М. БАБЕНКО.**



Саратовский канал

## НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Саратовская ГЭС

### Трасса уходит в степь

Все дальше в степь уходит трасса Саратовского обводнительного канала. С каждым днем ее протяженность увеличивается, приближаясь к запланированной цифре — 25 километров. Механизаторы бригады Юрия Домбровского, Петра Гуськова, Анатолия Рюмина ежемесячно перевыполняют задания по выемке грунта из ложа канала, ведут полный профиль всех необходимых работ.

743 погонных метра грунта выбрал в июле коллектив механизаторов, возглавляемый Петром Сергеевичем Гуськовым. План

выполнен на 142 процента.

Добрая слава о 159 пикете, где трудятся «гуськовцы», далеко разнеслась в районе. О трудовом «почерке» машинистов бульдозеров Геннадия Николаевича Пермькова, Александра Васильевича Католава, Ивана Семеновича Филимонова, Антона Ивановича Сидорука, Александра Константиновича Лакаева с уважением говорят в коллективе Саратовгэсстрой.

— Взятые обязательства выполняем, — заверяют они.

**А. АШИМОВ.**

### Завод резино-технических изделий

Идет соревнование

В текущем году строительным подразделениям «Химстрой» предстоит сдать под монтаж технологического оборудования главного и третьего производственных корпусов, склад сырья и готовой продукции, построить цех прессформ, насосную станцию, здание бытовых служб завода РТИ. Встав на трудовую вахту в честь XXIV съезда КПСС, высоких показателей добиваются строительные подразделения СУ-1. Бригады Н. Белова и А. Савина успешно справляются с заданиями.

### Трудится бригада Н. Деркача

На нескольких объектах Саратовской гидростанции имени Ленинского комсомола трудится прославленная комсомольско-молодежная бригада Николая Петровича Деркача из СУ-1. Коллективу, носящему высокое звание бригады коммунистического труда, выпала честь возглавить соревнование в честь предстоящего XXIV съезда КПСС и 50-летия революции России.

Бригада Н. П. Деркача устанавливает балки и бордюрные камни на пешеходном мостике, ведет монтаж навесных облицовочных плит на 36 отметке по кабельному лотку подъемного крана. За июль их установлено 80 штук — глянцево-белых, узорчатых. А всего их будет 290. Монтажники делом подкрепляют свои обязательства.

**А. КРАСНОБОРЦЕВА.**



# Трудящиеся Энгельса и Балакова

## Главная задача коммунистов

Разнообразны интересы, которыми живут производственные коллективы нашего города. И все они в той или иной степени находятся в поле зрения городской партийной организации.

Но, пожалуй, нет такой проблемы, которой отдавали бы столько сил, энергии и времени коммунисты города, как ускорение темпов научно-технического прогресса.

Строить коммунизм — это значит добиваться повышения производительности на каждом рабочем месте, каждом предприятии и в организации.

В городской партийной организации сложилась определенная система руководства и контроля за техническим перевооружением предприятий.

Конечно, формы и методы работы разнообразны, но они преследуют главную цель — постоянное развитие творческой инициативы инженеров, техников, передовых рабочих, вовлечение широкого круга коммунистов и общественности в борьбу за ускорение технического прогресса.

В начале января 1969 года бюро обкома и горкома КПСС поддержали ценную инициативу коллектива комбината химического волокна имени Ленинского комсомола по развитию технического прогресса.

Суть этой инициативы состоит в том, чтобы за счет модернизации оборудования, внедрения механизированных линий и новых технологических процессов, научной организации труда, повышения квалификации кадров на существующих площадях увеличить выпуск продукции.

Реализация этих предложений позволит коллективу комбината в 1970 — 1972 годах высвободить 1352 человека, производительность труда увеличить на 27 процентов.

Этот почин химиков нашел широкое распространение на предприятиях города и области. В настоящее время во многих партийных организациях разработаны и утверждены комплексные планы технического

развития предприятий, выполнение которых позволит к концу 1972 года условно высвободить около двух тысяч человек или, иными словами, увеличить выпуск продукции без привлечения дополнительной численности работающих.

В целях дальнейшего развития инициативы партийных организаций по ускорению технического прогресса горком КПСС провел пленум, который рассмотрел вопрос «О задачах первичных партийных организаций по ускорению технического прогресса в свете решений XXIII съезда партии». Пленум определил задачи партийных организаций по техническому развитию предприятий.

В настоящее время в городе действует 120 механизированных поточных линий. Только за последние два года введено в эксплуатацию 97 поточно-механизированных линий и автоматизированных технологических процессов, установлено вновь более 1000 единиц нового оборудования, модернизировано — 400 единиц.

Эта большая работа принесла хорошие плоды. Трудящиеся города на 20 дней раньше выполнили социалистические обязательства четырех лет по объему реализованной продукции. Ежегодный рост производительности труда составил почти пять процентов.

Партийные организации заводов имени Урицкого, топливных фильтров, транспортного машиностроения, комбината химического волокна имени Ленинского комсомола ведут систематическую работу по техническому совершенствованию своих производств.

Так, например, партийная организация завода имени Урицкого за четыре года пятилетки провела большую работу по реконструкции предприятия и вводу новых производственных мощностей. Введено в эксплуатацию 30 тысяч квадратных метров дополнительных площадей. Значительно обновлен станочный парк, проведены работы по механизации и

автоматизации трудоемких процессов. Это позволило за четыре года почти вдвое увеличить выпуск троллейбусов.

Троллейбустроители успешно справились с полугодовой программой юбилейного года и выпустили дополнительно к плану 12 троллейбусов. Коллектив завода на ленинском субботнике 11 апреля изготовил из сэкономленного материала 4 троллейбуса и передал как подарок трудящимся города Балакова.

Учитывая, что в ряде мест рост производительности труда сдерживается низким уровнем механизации вспомогательного производства, горком КПСС акцентирует внимание специалистов и партийного актива предприятий на вопросах совершенствования и комплексной механизации транспортных, погрузочно-разгрузочных и складских работ. К решению этой важной задачи привлечены творческие силы городского технического совета, которые оказывают постоянную помощь предприятиям.

Успеху в работе по техническому перевооружению предприятий способствует важнейший документ партии и правительства — Письмо «Об использовании резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве».

На собраниях по обсуждению Письма приняло участие 30 тысяч человек, подано около 1000 ценных предложений, реализация которых позволит сэкономить 29 миллионов рублей.

Идя навстречу XXIV съезду партии, трудящиеся города берут новые повышенные обязательства. В этих обязательствах воплощены искренние чувства рабочих, инженеров, техников, служащих, которые хотят видеть свою Родину более могущественной, богатой.

Встретить XXIV съезд КПСС новыми трудовыми делами — почетный долг каждого труженика.

**И. ПОДГАЙНЫЙ,**  
первый секретарь Энгельсского горкома КПСС.



Достойными трудовыми делами готовится встретить XXIV съезд КПСС намотчица прядильного цеха капронового производства Энгельсского комбината химического волокна имени Ленинского комсомола С. А. Л. Б. О. В. А. Передовая производственница перевыполняет норму выработки, не допускает брака в работе. Ей присвоено почетное звание ударника коммунистического труда.

Фото В. Руденко.

### Репортаж

#### На инструментальном участке

Теплые, отражающие свет тона стен и потолков, мозаичный пол, зелень цветов, свежеевыкрашенные станки, на видном месте — плакаты, лозунги — так выглядит инструментальный участок завода транспортного машиностроения. Здесь всегда царят уют, чистота. И сами рабочие ежедневно поддерживают этот порядок.

Беседа с начальником участка Б. М. Плехановым, мы узнали, что вот уже несколько лет здесь проводятся планомерные работы по эстетике производства. С этой целью создана специальная группа, в которую вошли активисты-производственники. Ею разработан план действий, в основу которого положена научная организация труда. Особенно много сделано за последние два года. Была произведена перестановочная планировка рабочих мест, которые были расположены непродуманно. В результате симметричной, строго расчи-

танной планировки не только увеличилось количество рабочих мест с 9 до 15, но на участке стало гораздо просторнее. Сконструированные защитные стекла дали возможность соблюдать технику безопасности.

На участке было установлено несколько новых станков-автоматов, которые позволили заменить ручные процессы труда.

Значительно улучшились условия труда и в результате создания вытяжной вентиляции.

В проведении всех этих мероприятий большая инициатива принадлежит самим производственникам. Каждый из них внес свой вклад в общее дело. Так, например, М. Еритвина, А. Ф. Добрынина, В. Н. Косынова и других часто после смены можно было видеть в гардеробной, где рабочие сами покрасили в приятные цвета шкафчики для одежды.

На участке создана комната отдыха для того, чтобы в обеденный перерыв рабочие могли интересно и содержательно провести досуг. Здесь всегда есть свежие газеты. На специальном стенде — новинки технической информации. Для тех, кто любит игры — домино, шахматы. И здесь чувствуется во всем инициатива самих производственников, которые сделали шахматные столики, оформили стенды. Доски почта.

Большая работа, проводимая на участке по созданию порядка, красоты в производственном коллективе, дала свои результаты.

— За последние два года у нас производительность труда выросла более чем на 20 процентов. И план минувшего полугодия нашими производственниками также перевыполнен, — говорит Б. М. Плеханов.

Завод... Здесь проходит важнейшая из сфер человеческой жизни. И поэтому чрезвычайно важно, чтобы производственники находились в красивой, уютной обстановке, чтобы для их успешного труда были созданы все условия.

**Т. ПЕТРОВА,**

### Семимесячный — досрочно!

Соревнуясь за достойную встречу XXIV съезда КПСС, работники завода духовых музыкальных инструментов успешно справляются с заданием юбилейного года — пятилетки. Досрочно, 15 июля, завершена семимесячная программа по объему реализации. До конца месяца дополнительно к плану коллектив реализует продук-

ции более, чем на 120 тысяч рублей.

В нынешнем году первенство в социалистическом соревновании удерживает дружный коллектив цеха деревообработки, которым руководит В. Сергеев. Рабочие здесь понимают, что от их ударного труда во многом зависит и выполнение плана остальными цехами. Ежеднев-

но они добиваются высокой производительности труда. По итогам работы в первом квартале им было вручено переходящее Красное знамя завода. И во втором квартале цех вышел победителем.

**А. ДИНГЕС,**  
начальник планового отдела завода духовых музыкальных инструментов.

## НОВАТОР

Электроды нового типа экспериментального цеха для обжига автоизоляторов бездействовала вторую смену.

— В чем дело? — возмущались операторы. — Из-за какого-то латунного прутка не даем продукцию.

Задумался над этим вопросом и Геннадий Степанович Чекмарев.

В самом деле, нельзя ли дефицитную бронзу, из-за которой простаивает печь, использовать в контактах печи, заменить на сталь? Ведь переходной контакт соединяет проводник с генератором тепла из хрома, т. е. специального стального сплава с жаропрочными компонентами — никелем и хромом. Надо лишь взять сечение контакта с запасом, чтобы уменьшить сопротивление току.

Так родилось первое техническое предложение новатора Энгельсского завода автотракторных запальных свечей старшего электромонтера Г. С.

Чекмарева. Это было много лет назад, но и до сего дня стальные контакты, предложенные рационализатором, служат в аммиачных печах. Сэкономлен цветной металл, сократились расходы на ремонт печного оборудования.

У Г. С. Чекмарева шесть авторских свидетельств на внедрение предложений. Только в нынешнем году на заводе внедрены два его новшества. Изменена конструкция сушильной печи и модернизирована печь закрепления фирменного клейма на автоизоляторе. О последнем стоит рассказать несколько подробнее. Вместе с Геннадием Степановичем здесь работал другой рационализатор печник-футеровщик М. П. Унгуриян. Закрепление клейма проводилось в специальной печи конструкции отраслевого Московского научно-исследовательского института. Изолятор пропускать через разогретый специальный муфель, получающий тепло от намо-

танного по внешней поверхности проволочного нагревателя.

— Как же так? — задумались новаторы. — Ведь тепло, получаемое от нагревателя, используется лишь незначительно в рабочей камере. А большая часть рассеивается, хотя имеется и теплоизоляция. Подумали и решили — пусть нагреватели размещаются там, где проходит изделие — внутри рабочей зоны. Тогда стенка камеры будет дополнительным препятствием бесполезному рассеиванию тепла. Сами думали, сами построили, испытали. Их творческий поиск позволил сэкономить свыше 20 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Геннадий Степанович Чекмарев всегда интересуется технической периодикой, знакомится со всеми новинками на родственных предприятиях. Поэтому и все его предложения грамотны и приносят немалый экономический эффект.

Окончена смена, а Г. С. Чекмарев уходит не спешит. Вот он в литевном зале проверяет работу усовершенствованной им электросхемы литевного полуавтомата.

— Надежно работает схема, — замечает он. — После усовершенствования стойкость термосигнализаторов возросла во много раз.

— А над чем сейчас работаешь? — спрашиваю Чекмарева. — Кто помогает тебе?

— Поручили нам с Унгурияном усовершенствовать печную установку приготовления стеклогерметика. Не в институт же обращаться! Надо делать быстро, а времени порой не хватает, — жалуется он. — Но общими усилиями справляемся, — улыбается Чекмарев.

Помогают рационализаторам главный керамик завода А. Замрица, начальник лаборатории П. Аравкина, начальник цеха изоляторов В. Добрынин и многие другие. А получить ценный совет — это уже многое. Такие новаторы, как Г. С. Чекмарев, умеют до конца довести дело. Их творческие поиски приносят большую пользу родному предприятию.

**И. ГРИГОРЬЕВ,**  
главный энергетик завода автотракторных запальных свечей.



# В борьбе за технический прогресс

## Новая продукция

**Строители** Саратовгэс-строя к 22 декабря 1970 года предъявят правительственной комиссии Саратовскую гидроэлектростанцию имени Ленинского комсомола. Сейчас на ней полным ходом идут отделочные работы.

Коллективы заводов комбината промышленных предприятий Саратовгэсстроя, стремясь выполнить свои социалистические обязательства к 50-летию ленинского плана ГОЭЛРО и достойно встретить XXIV съезд КПСС, активно участвуют в своевременном выполнении всех заказов гидростроителей. Наряду с этим наши коллективы поставили перед собой задачу изготавливать и выдавать конструкции и изделия только высокого качества, отвечающие всем требованиям проекта и технических условий.

Особое внимание мы уделяем эстетике, долговечности и надежности наших изделий в эксплуатации.

**Усилия** коллектива наглядно видны на сооружаемых объектах. Сборные облицовочные плиты рамы железнодорожного моста и колонны подходов к нему изготавливаются с высоким качеством. Облицовочные плиты имеют строго выдержанные грани и геометрические размеры с точностью до миллиметра, поверхность бетона однотонная, плот-

ная, отвечающая требованиям заводской готовности.

Такое высокое качество изделий достигается за счет внедрения научной организации труда, применения качественных металлических форм и отработанной технологии их изготовления.

Металлические формы изготовлены на ремонтно-электро-механическом заводе Саратовгэсстроя. Борты, фаскообразователи и поддоны форм строганные, выполнены с высоким классом точности. Два борта формы неподвижные, а два другие — откидные. Откидные борты плотно прилегают к днищу формы. Творческую смекалку при проектировании и изготовлении форм проявили начальник конструкторского отдела комбината промышленных предприятий Б. З. Митянов, главный инженер КПП Г. И. Кафидов, директор РЭМЗ А. Н. Арбузов. При этом совершенно по-новому решены узлы сборки и крепления бортов формы, обеспечивающие точность размеров формируемых изделий. Эта новинка сейчас внедряется на всех изготавливаемых металлических формах. Перед формованием изделий формы тщательно подготавливаются и смазываются. Виброуплотнение бетонной смеси позволяет получать плотную гладкую поверхность.

**В настоящее** время мы приступили к изготовлению декоративных панелей для наружной облицовки здания ГЭС. Способ и технология изготовления декоративной фактуры панелей разработана творческой комплексной бригадой новаторов в составе главного инженера КПП Г. И. Кафидова, заместителя главного инженера С. А. Каменщикова и работников лаборатории комбината.

Этими панелями будет облицована стена здания ГЭС на всем протяжении со стороны нижнего бьефа. Разработанная нами новая технология и способ изготовления декоративной фактуры панелей в заводских условиях обеспечивают получение «мятой» глянцевої поверх-

ности бетона высокого качества, по внешнему виду напоминающей мрамор. Проведенные испытания фактуры бетона на морозостойкость обеспечивают 200—250 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

Процесс изготовления декоративных панелей с «мятой» глянцевої поверхностью бетона в заводских условиях не трудоемок и может выполняться как на белом порландском цементе, так и на обычных порланд-цементе.

Сначала на металлическом поддоне из крупного заполнителя щебня или керамзитового гравия выстилается матрица для получения «мятой» поверхности. На устройство матрицы площадью 5 квадратных метров затрачивается 30—45 минут. Качественно изготовленная матрица обеспечивает получение 16—25 оборотов форм.

Декоративная глянцевої поверхность бетона панелей получается за счет равномерно уложенной на матрицу полиэтиленовой пленки, по которой укладывается мелкозернистый бетон и подвергается оптимальной вибрации с последующей тепловлажностной обработкой. Изготовление декоративных пане-

лей поручено бетонщикам В. С. Егорову, Л. И. Михайловой и В. И. Поимцевой.

**В лаборатории** комбината также разработана новая технология и способ изготовления сборных железобетонных изделий, имитированных под мрамор (серо-белый, терракотово-белый, яшма и др.).

Мраморовидные плиты для полов кабельного лотка внутри машинного зала ГЭС одобрены руководством строительства и архитектором и приняты к серийному производству на заводе крупнопанельного домостроения. По этому способу и технологии можно изготавливать ступени, подоконные доски и другие декоративные изделия, имитированные под мрамор любых рисунков и цветовых тонов.

Новый способ изготовления изделий, имитированных под мрамор, позволяет значительно увеличить производительность, улучшить качество и архитектурный вид отделки, снизить ее себестоимость и полностью отказать от мозаичных работ.

**М. БОНДАРЕВ,**

начальник лаборатории комбината промышленных предприятий Саратовгэсстроя.



В начале июня начали штукатурку специализированного управления по строительству объектов жилья и культуры наружную отделку здания машинного зала Саратовской ГЭС имени Ленинского комсомола. Никогда раньше не приходилось им заниматься такой сложной работой — подготавливать поверхности под декоративную штукатурку. Дело новое, трудное. Приходилось учиться всем — и бригадир Валентине Решетневой и всей бригаде. Учителя нашлись рядом — бригадир штукатуров коллектива коммунистического труда Виктор Васильевич Харьков, научивший делать декоративную штукатурку не один десяток людей.

Работы начались на 9—10 секциях. Очистили сначала стены от пыли и грязи, от наплывов бетона. Промыли швы, а затем промыли стены горячей водой — щетками, кистями. Сделали один слой набрызгов, а на утро штукатурка все-таки отставала кусками, пузырилась.

Эти первые самые трудные шаги остались сейчас позади. Ныне несколько бригад ведут подготовку под декоративную штукатурку. Качество работ хорошее. Но за нею приходится ухаживать — поливать водой в жаркую погоду, чтобы не потрескалась.

На снимке: работники бригады А. Бавина поливают оштукатуренные поверхности водой.

Текст А. Красноборцевой.

Фото М. Бабенко.

## Испытания продолжаются

Во всяком деле — главное поверить в свои силы. Вот так и мы поверили в рождение нового дизеля.

За один год был выдан технический проект и получен опытный образец дизеля. Еще не закончены доводочные испытания, а уже появляется новая модель машины повышенной мощности 630 лошадиных сил, предназначенной для буровых установок.

Идут доводочные испытания, а коллектив завода уже готовит машину на заводские испытания. Много пришлось поработать на ходу менять конструкцию отдельных узлов и деталей. Долго занимались коленчатым валом и поршневой группой. Конструктивно изменили шатуны, технологию и материал наплавки всасывающих и выхлопных клапанов.

Руководители отраслевого конструкторского бюро в сотрудничестве с работниками ЦНИДИ трудились настойчиво и упорно. Их оптимизм передавался всему коллективу, который принимал участие в создании и доводке дизеля.

Бывали дни, когда ведущие инженеры работали без выходных, по две и более смен не уходили из лаборатории. Дневали

и ночевали здесь главный конструктор завода В. И. Разуваев и начальник отдела ЦНИДИ В. П. Байков.

И вот дизель и силовой агрегат прошли межведомственные испытания и приняты государственной комиссией. В создание, доводку и испытание большой вклад внесли начальник перспективного бюро Э. Б. Шварцман, начальник исследовательского бюро Ф. Г. Ким, инженеры Ю. К. Воробьев, А. Н. Кузнецов, Н. К. Старостин, слесари М. Я. Ефимов, В. И. Санжаровский, Ю. И. Миронов, В. М. Дюдаев и многие другие.

Новые задачи встали перед коллективом завода. В третьем квартале предстоит подготовить пять силовых агрегатов для отправки на буровую установку. Есть трудности. Не устранены недоработки в технологии изготовления, в конструкции отдельных деталей. Например, не отработана до конца конструкция воздушных фильтров.

А на стендах лаборатории снова шумят моторы. Здесь проходит испытание дизель тепловозного варианта. Эта машина более быстроходна, развивает 1400 оборотов коленчатого вала, имеет мощность 750 лошадиных сил.

И снова не прекращаются поиски. Нужно получить параметры дизеля согласно техническим требованиям, а не всегда идет все гладко. В частности, на сегодня имеются затруднения с настройкой нового регулятора и совмещением характеристик турбокомпрессора.

Тепловозам нужен хороший двигатель. Уже получены основные параметры: мощность, обороты, удельный расход топлива. Однако еще много надо провести исследовательских работ по тонке рабочего процесса, топливной аппаратуре. Многие предстоит выполнить технологическим службам и цехам завода мероприятий по отработке технологий изготовления основных деталей дизеля, установке нового оборудования, разработке и изготовлению приспособлений и инструментов.

Встав на юбилейную вахту в честь XXIV съезда КПСС, наш коллектив надеется успешно справиться с поставленной задачей. Будут балаковские дизели работать на буровых установках и тепловозах во всех концах страны и за рубежом.

**Н. ЛАПШИН,**

начальник экспериментальной лаборатории завода имени Дзержинского.



Двадцать один вертикальный агрегат Саратовской ГЭС имени Ленинского комсомола работают на коммунизм. Сейчас идет монтаж еще двух гидроагрегатов — опытных горизонтальных. Первый из них должен вступить в строй к 25 сентября, второй — к 20 декабря 1970 года. Эти экспериментальные капсульные агрегаты уникальны. В мировой практике горизонтальные турбины такой мощности еще не выпускались. Изготовлены они на Ленинградском Металлическом заводе имени XXII съезда КПСС. Мощность опытных турбин — 47,3 тысячи киловатт.

Преимущество горизонтальных капсульных агрегатов перед вертикальными заключается в том, что поток воды в них не имеет поворотов, — говорит ведущий конструктор этих агрегатов М. Л. Стеклов. — Весь агрегат вместе с генератором заключен в металлическую оболочку-капсулу, и все это помещается в поток.

Монтаж агрегатов ведут прославленные бригады Петра Стародубцева, Павла Югова, Григория Коробца.

Сейчас на левобережной монтажной площадке закончена контрольная укрупнительная сборка закладных частей второго горизонтального агрегата. Ее провели монтажники бригады Григория Коробца.

На снимке: члены бригады т. Коробца — Владимир Обломов, Даниил Иванович Кубанов, Олег Тимофеев — за сборкой агрегата.

Текст А. Красноборцевой,  
Фото М. Бабенко.



## Пора экзаменационная

## Удачи тебе, товарищ!

1 августа, 10 часов утра. Тишина стоит в огромном здании балаковского общетехнического факультета Саратовского политехнического института. И только абитуриенты первого потока (5 групп) пишут письменную работу по физике. Скрипят перья, шелестит бумага. Сосредоточены лица. Желание у всех огромное — поступить. Столько же групп сдает экзамен (тоже по физике) с 3 часов дня. Самые нетерпеливые уже у здания института. Стайками собираются они то там, то тут. Почти у всех в руках конспекты, книги.

— Перед смертью не надыхайся, — острит кто-то. Но тем не менее многие хотя и в эти оставшиеся считанные часы что-то вспоминают.

Пока одни пишут, а другие волнуются у входа в вуз, я попросила ответственного секретаря приемной комиссии Владимира Александровича Доронина показать личные дела абитуриентов. Вот некоторые из них. Любовь Лысенко пришла в наш город два года назад из Воронежской области, с отличием окончила ГПТУ-43, год уже работала прядильщицей шестого разряда на втором кордном производстве комбината химического волокна.

Лидия Умникова тоже три года тому назад окончила ГПТУ-43. В аттестате об окончании училища только отличные оценки. Кровельщица строительного управления № 1. Из производственной характеристики мы узнаем, что Лидия хорошая общественница, отличный товарищ, норму выполняет на 120—130 процентов.

Обе девушки закончили пятимесячные курсы по подготовке в вуз.

Андрей Пестов — четыре года тому назад окончил сред-

нюю школу № 4, автокрановщик на втором бетонном заводе комбината промышленных предприятий.

Михаил Шмелев — в июне этого года демобилизовался из рядов Советской Армии. До службы работал электрослесарем в управлении механизации строительных работ Саратовгэстроя. После службы вернулся в уже ставший родным город (он уроженец Пензенской области). Ну, ему особо волноваться, на мой взгляд, не стоит — в аттестате об окончании средней школы только «4» и «5». Хотя... многое, наверное, забылось, мало времени было на подготовку.

Этот список мы могли бы продолжить. 394 человека мечтают стать студентами. Среди них и вчерашние десятиклассники Галина Фролова, Вера Преснякова, Галина Вавилина, и люди по-настоящему понимающие прелесть труда, такие как слесарь-сантехник СУ-4 Борис Старостин, техник-картограф Харьковского научно-исследовательского института «Гидросталь» Александр Демин, табельщица автотранспортного цеха комбината химического волокна Ольга Неменущая.

— В этом году, — поясняет Владимир Александрович, — поступило больше заявлений по сравнению с прошлым годом от работающей молодежи, как на вечерне-заочное, так и на дневное отделения. Видимо, положительную роль в этом сыграли подготовительные 5-месячные курсы, организованные при факультете. Их посещало 268 человек.

Примерно 30 процентов из этого количества изъявили желание учиться с отрывом от производства, многие же будут совмещать учебу с работой.

План приема на новый учебный год — 200 человек, поступило заявлений около четырехсот...

Когда мы в вестибюле прощались с гостеприимными хозяевами, мимо нас уже пробежали два парня с сияющими лицами:

— Все в порядке, — констатировали они, — решили!

Удачи вам всем, дорогие абитуриенты!

С. УСОВА.

## НА СЛИПЕ

На окраине Балакова, там, где обводной канал встречается с водами Саратовского водохранилища, выросло новое сооружение — слип. Наш корреспондент А. Ашимов встретился с начальником слипа Александром Ивановичем Конновым и попросил его рассказать, как идет соревнование. Вот что он сообщил:

— Балаковский слип — современное сооружение. Он пущен в эксплуатацию в сентябре прошлого года. О его мощности можно судить уже по тому, что на своих стапелях он способен одновременно принять более 20 судов типа «Большая Волга».

С сентября прошлого года произведено более 80 подъемов судов.

— Самы мы ремонтом судов не занимаемся, — пояснил Александр Иванович. — Это входит в обязанность цехов нашего завода. Мы должны произвести подъем, перекатку и установку теплоходов со слиповых тележек на металлические трубы. А затем после ремонта «посадить» вновь судно на воду.

В июне нам был дан план в денежном выражении на 9200 рублей. Мы его значительно перевыполнили.

**ВОПРОС:** Какие работы вы считаете наиболее важными в настоящее время?

**ОТВЕТ:** Основной ремонт у нас проходит в зимнее время. Поэтому, разумеется, сейчас наиболее ответственной задачей является подготовка оборудования к работе в зимних условиях. Техника у нас новая. А вот слиповые тележки несколько поизносились. Главным образом деревянные брусья.

Представьте себе, какая на них ложится нагрузка: каждая тележка весит 25 тонн, грузоподъемность ее в 12 раз выше.

Их добросовестно отремонтировали работники плотничного цеха Ю. Курьшев и Н. Шитов. В этом году под крепежные болты поставлены шайбы, что значительно увеличит срок службы брусьев.

Кроме того, в августе планируем произвести реконструкцию косяковых тележек. Их заводская конструкция неудобна тем, что острый угол часто пробивает обшивку судна. Чаще всего это случается при навальном ветре. Чтобы такого не происходило, с задней стороны на каждую тележку будет установлен привальный брус.

**ВОПРОС:** Какие преимущества появились у балаковских речников в связи с появлением слипового хозяйства?

**ОТВЕТ:** До этого в Балакове не производился ремонт подводной части корпуса судна.

Гребное хозяйство ремонтировалось путем «выморозки». Об этом уже сообщалось в газете. При таком способе нужно было, как минимум, месяц «вымораживать» винт, чтобы затем можно было приступить к его ремонту. Сейчас все эти работы производятся в Балакове на слипе.

**ВОПРОС:** Чем отличается наш слип от других в Поволжье?



**ОТВЕТ:** Он самый большой. В общей сложности составляет около 900 квадратных метров. Но и не это самое характерное. Наш слип единственный на Волге, который имеет полное твердое покрытие. Следовательно, все транспортные работы здесь будут механизированы.

Предполагается строительство второй очереди, где будет производиться ремонт «крылатого» флота: «Метеоров» и «Ракет».

**ВОПРОС:** Кто у вас возглавляет социалистическое соревнование?

**ОТВЕТ:** Наш коллектив невелик. Сейчас мы вступили в соревнование за достойную встречу XXIV съезда КПСС. Среди тех, кто идет в авангарде соревнования, можно назвать капитана баркаса РБТ Николая Ивановича Виласа, бригадира такелажников Ивана Фролова. Всего четыре месяца трудится у нас слесарем Виктор Метелов. Но он не только успешно справляется со своими обязанностями, но и в любое время способен подменить и выполнить работы за электрика-оператора, мастера подъемных работ при подъеме небольших судов и другие. Мы надеемся, что с заданием завершающего года пятилетки наш коллектив успешно справится.

Редатор

В. Д. ДЕЛАШИНСКИЙ

С ПОМОЩЬЮ  
МАШИН

Семнадцать лет работаю я на кондитерской фабрике. Когда пришла сюда впервые, то удивилась. Почти все производственные процессы осваивались вручную. Тратилось очень много времени, да и сам труд не приносил удовлетворения.

Сейчас здесь все по-иному. На помощь нам пришли машины, которые заменили почти все ручные трудоемкие операции. Взять, например, производство карамели. Раньше разделка карамельной массы делалась вручную. Теперь это делают специальные машины.

Или производство ириса. Сейчас ирисную массу готовят в специальных вакуум-аппаратах, и после охлаждения эта масса подается на формовочную машину, которая производит все дальнейшие операции: вытягивает массу, штампует, заворачивает в обертку готовый ирис.

Все это делается быстро, легко и точно. Теперь нам приходится тратить меньше времени. Трудимся с большим интересом. Это может сказать каждый из наших работников, которые так же, как и я, пришли на кондитерскую фабрику со дня ее основания. Это и Клавдия Мгарь, и Клавдия Зузанова, Галина Киселева и другие.

Сейчас мы освоили несколько новых видов кондитерских изделий. Это карамель «Бон-бон», шоколадные конфеты «Гуси-лебеди», драже, шербет молочный, шоколадный, шоколадные «медальки». В день мы готовим 8—9 тонн различных кондитерских изделий.

**А. САДЧИКОВА,**  
бригадир карамельного отделения кондитерской фабрики Энгельсского горпищекombината.

## • КИНО

XX лет ВЛКСМ. Большой зал. **МАЗАНДАРАН С К И И ТИГР** — в 9, 11, 13, 15, 17, 18-50, 21 час.

## ТЕАТ. ВИДЕНИЕ.

11-00 — Новости. 11-15 — «Атлас народов СССР». Еврейская автономная область. 11-40 — «К новому берегу». Цветной художественный фильм. 13-30 — Всесоюзные юношеские соревнования по плаванию. 14-00 — Новости. 18-15 — «Песни Донской стороны». Концерт художественной самодеятельности. Передача из Ростова-на-Дону. 19-00 — Новости 19-05 — Решения июльского Пленума ЦК КПСС — в жизнь! «Берег правый — берег левый». 19-30 — «Размаха шаг сажень». Общесоюзный репортаж. 20-00 — Б. Шоу. «Как он лгал ее мужу». Телевизионный художественный фильм. 20-30 — «Время». Информационная программа. 21-00 — Второй Всесоюзный фестиваль народного танца. 22-30 — Сельская страда. 22-45 — Телевизионный театр миниатюр. В. Дыховичный и М. Слободской. «Факир на час». Передача из Ленинграда. 00-15 — Любители песни. 00-45 — Новости.

Малый зал. **КИНОБОРНИК** № 3 — в 10, 12 часов. **НА ЗАВТРАШНЕЙ УЛИЦЕ** — в 14, 16 часов. **ТЫ, МОЯ ЖИЗНЬ** — в 18, 20-30. Октябрь. **ЕСЛИ ЕСТЬ ПАРУСА** — в 9 часов. **ЧЕРНЫЙ ТЮЛЬПАН** — в 9, 11, 13, 15, 17, 18-50, 21 час. Космос. **ДЕВИЧИЙ ЗАГОВОР** — в 9, 11, 15, 18-50, 21 час. **КОРОЛИ, РЕГЕНТЫ И ШУТЫ** — в 13, 17 часов.

Завод запасных деталей комбината химического волокна **ПРИГЛАШАЕТ НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ**

токарей, фрезеровщиков, электромонтеров, слесарей-ремонтников, слесарей по металлоконструкциям, слесарей - инструментальщиков, футеровщиков, наладчиков прессового оборудования, формовщиков, машинистов автопогрузчиков, газорезчиков, грузчиков-строповщиков. Рабочие, не имеющие этих специальностей, могут перекалфицироваться на заводе со сроком обучения 3 месяца, с оплатой труда за период обучения по тарифу слесаря 3 разряда. Жилье предоставляется в сроки по договоренности с администрацией завода. Обращаться в отдел кадров завода. 2—2

**Балаковский учебный пункт Саратовского учебного комбината УПК ЦСУ СССР**

ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ НА КУРСЫ

подготовки бухгалтеров для промышленности.

Принимаются граждане с образованием 10 или 8 классов и стажем счетной работы. Обучение платное. Занятия вечерние.

Обращаться по адресу: бывшая начальная школа № 4 (угол улиц 20 лет ВЛКСМ и Коммунистической) с 6 часов вечера. 4—3

**Балаковское сельское профессионально-техническое училище № 4**

**ПРОВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ** на 1970 — 1971 учебный год.

Училище готовит трактористов-машинистов широкого профиля, трактористов 3 класса, электромонтеров по ремонту и эксплуатации оборудования электростанций, подстанций и линий передачи, бульдозеристов и скреперистов. В училище принимаются юноши и девушки, имеющие образование не ниже 8 классов.

**СРОК ОБУЧЕНИЯ И ВОЗРАСТ**

**Трактористы-машинисты широкого профиля** — срок обучения 2 года, в возрасте не моложе 15 лет.

**Трактористы 3-го класса** — срок обучения один год, в возрасте не моложе 16 лет.

**Электромонтеры по ремонту и эксплуатации оборудования электростанций, подстанций и линий передачи** — срок обучения 2 года, в возрасте не моложе 16 лет.

**Бульдозеристы и скреперисты** — срок обучения 1 год, в возрасте не моложе 17 лет.

Учащиеся обеспечиваются бесплатным питанием, обмундированием, стипендией: одиночным — 10 руб., семейным — 20 руб. Поступающие подают заявление на имя директора. К заявлению прилагаются: автобиография, документ об образовании, характеристика с места работы или учебы, справка о семейном положении, 4 фотокарточки размером 3×4, паспорт или свидетельство о рождении.

Начало занятий с 1 сентября 1970 года. АДРЕС УЧИЛИЩА: г. Балаково, Саратовской области, СПТУ-4, ул. Пролетарская, 68. 18—15