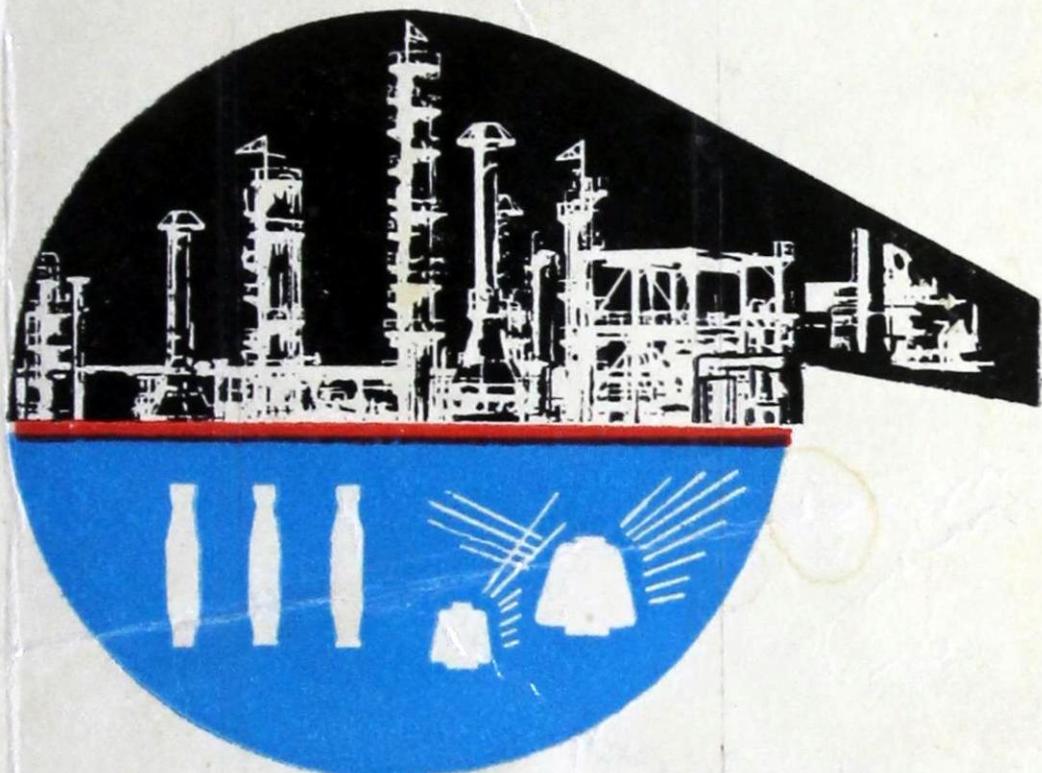


454(С14)35

Г 64

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ



Серная кислота
Фенол и ацетон
Синтетический спирт

Кордная ткань
Капроновый шелк
Волокно нитрон

Минеральные
удобрения
Высокооктановый
бензин
Дизельное топливо

35 674 (с/ч)

Г67

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

Н. В. ГОРБАЧЕВ

82

03

93

02

87 97
507207

83

93

ПРИВОЛЖСКОЕ КНИЖНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
САРАТОВ 1973

6П7(с14)
Г67

Горбачев Н. В.
Г67 Саратовская химия. Саратов, Приволж.
кн. изд., 1973,
96 с. с илл.

Саратовская химия. Это сочетание
прочно вошло в экономический словарь
нашего края.

Что стоит за ним?

- Современные предприятия, производство, цеха, оснащенные новейшим оборудованием;
- самые разнообразные виды продукции, находящей потребителя не только у нас в стране, но и за рубежом;
- тысячи передовиков, новаторов производства, чьим трудом создается эта продукция;
- множество новых специальностей, появившихся благодаря научно-техническому прогрессу в химии;
- десятки починов, начинаний, предложений, позволяющих производить тысячи тонн сверхплановой продукции.

Обо всем этом рассказывается в книге.

6П7(с14)

0-3-14-1
17-73

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

ОДНА ИЗ ВАЖНЕЙШИХ...

- Характерной особенностью сегодняшнего производства является его широкая химизация. Нет ни одной отрасли в народном хозяйстве страны, где бы не применялись достижения, не использовалась продукция химии: в машиностроении и энергетике, транспорте и сельском хозяйстве, здравоохранении и производстве товаров народного потребления.
- За годы Советской власти выпуск химической продукции возрос более чем в 300 раз. Химическая промышленность росла в 5 раз быстрее, чем вся индустрия страны.
- Экономическое и социальное значение ускоренного развития химической промышленности и химизации народного хозяйства — это прежде всего громадная экономия общественного труда.
- Один из главных потребителей продукции химической индустрии — сельское хозяйство.
- Поставки минеральных удобрений для сельского хозяйства за период 1940—1970 годов увеличились почти в 16 раз.
- 85—100 миллионов человеко-часов экономит каждый миллион тонн минеральных удобрений.
- Велика потребность народного хозяйства в новых, наиболее совершенных и экономичных материалах, особенно полимерных.
- Экономия от применения полимеров в машиностроении оценивается в среднем за год в 1 миллион рублей.

**Широко распространяет химия руки свои
в дела человеческие.**

М. В. Ломоносов

Химическая промышленность является одной из важнейших отраслей народного хозяйства страны.

В настоящее время нет ни одной отрасли материального производства, сферы культуры, здравоохранения и быта, которые в той или иной мере не использовали бы химические продукты и материалы.

Широкая химизация производства — характерная особенность сегодняшнего дня. В Советском Союзе химическая промышленность достигла огромных масштабов: за годы социалистического строительства создано 1200 крупных предприятий химической индустрии, а по общему объему выпуска ее продукции наша страна занимает второе место в мире.

Предприятия химии вырабатывают продукцию почти 50 тысяч наименований. Она экспортируется в 70 стран мира.

Химическая промышленность, как отрасль, обеспечивающая технический прогресс в народном хозяйстве, всегда находилась в центре внимания ЦК КПСС и правительства, она развивалась и развивается более быстрыми темпами, чем вся промышленность страны в целом.

Если за годы восьмой пятилетки производство продукции всей промышленности увеличилось на 50 процентов, то химической и нефтехимической — на 78 процентов. На расширение химической индустрии было израсходовано более 8 миллиардов рублей.

Экономическое и социальное значение ускоренного развития химической промышленности и химизация народного хозяйства — это прежде всего громадная экономия общественного труда.

Подсчитано, что народнохозяйственная трудоемкость единицы валовой продукции химической промышленности на 30—40 процентов ниже, чем трудоемкость единицы продукции в отраслях, добывающих природное сырье.

Один из главных потребителей продукции химической индустрии — сельское хозяйство.

В современный период вопросы урожайности и связанной с ними продуктивности животноводства решаются также и химическими методами.

Производство минеральных удобрений возросло с

31 миллиона тонн в 1965 году до 55 миллионов тонн в 1970 году.

Созданы новые, более эффективные средства для борьбы с вредителями, сорняками и болезнями сельскохозяйственных культур.

Экономическая эффективность химических средств может быть проиллюстрирована следующими цифрами. Один рубль, затраченный на внесенные минеральные удобрения, дает нам в среднем прибавку урожая стоимостью 3 рубля. Азотные и фосфорные подкормки для животных стоимостью в один рубль дают увеличение мяса и молока стоимостью от 10 до 20 рублей. Химическая прополка посевов от сорняков с помощью гербицидов снижает затраты труда примерно на 20 человекодней на один гектар под сахарную свеклу и хлопчатник и на 10—15 человеко-дней под кукурузу.

Быстрыми темпами растет микробиологическая промышленность. Она поставляет земледелию бактериальные удобрения, микробиологические средства защиты растений. Разработаны промышленные основы микробиологического получения белковых веществ из углеводородов нефти и природного газа, имеющих большую ценность в развитии кормовой базы для животноводства.

В последние годы налаживается производство высокоактивных биологических катализаторов — ферментных препаратов. Эти препараты способствуют рациональной переработке сельскохозяйственного сырья, в пищевой промышленности позволяют усовершенствовать и упростить технологию, повысить выход продукции, улучшить ее качество, снизить себестоимость. Применяются они при изготовлении и консервировании мясных изделий, овощей, при переработке молочных и некоторых других видов питания.

Наиболее эффективное и многообещающее направление химизации сельского хозяйства — регулирование роста и плодоношения растений и животных (стимуляторы, дефолианты для хлопка, мутагены для ускорения селекций).

Ученые работают над тем, как лучше осуществить превращение азота воздуха в удобрения и как получать с помощью фотосинтеза углеводы и другие органические вещества из углекислоты и воды под воздействием солнечной радиации. Эти исследования имеют огромное

практическое значение для интенсификации растениеводства, а в перспективе — и для воспроизведения сходных технологических процессов в промышленности.

Необычайно быстро увеличиваются потребности народного хозяйства в новых, наиболее экономичных и совершенных материалах, главным образом полимерных. Малый удельный вес, высокие термостойкие и электроизоляционные параметры, механическая прочность, устойчивость к радиации и другие качества делают их весьма эффективными. В среднем за год экономия от их применения в машиностроении оценивается в 1 миллиард рублей. Без них не было бы космических аппаратов, реактивных самолетов, ракет, радиоприемников, телевизоров. К примеру, в космических кораблях применяется около 40 видов таких материалов. Автомобилестроение использует свыше 500 разновидностей пластмасс.

Химические виды сырья с успехом заменяют черные и цветные металлы, дерево, шерсть, шелк.

Созданные в нашей стране синтетические алмазы экспортируются в Канаду, Японию, ФРГ, Францию. Натуральный алмаз обладает наивысшей в природе твердостью. Но искусственный алмаз тверже его почти в три раза. Синтетические алмазы широко используются в промышленности, особенно как режущий инструмент.

Современная химия позволяет изготавливать специальные покрытия, препятствующие обледенению самолетов, устойчивую к атмосферным воздействиям краску, небьющиеся стекла для автомобилей, самолетов, катеров.

Очень большое количество синтетических материалов применяется в быту, в обиходе человека. Сегодня каждый пятый метр ткани в нашей стране — из химического волокна. Одежда, обувь, мебель, ковры, посуда, игрушки и многое другое, изготовленное из искусственных материалов, прочно вошли в повседневную жизнь человека.

Многие производственные процессы полностью базируются на химии. Например, термохимические методы получения чистых и сверхчистых металлов. Или ускорение производственных процессов в сталеплавильном и доменном производстве. Химические вещества помо-

гают ускорить многие технологические процессы в пищевой и легкой промышленности.

На электротехнических и радиоэлектронных предприятиях широко применяются химическое обезжиривание, травление, нейтрализация, развита техника покрытий: никелирование, азотирование, цинкование.

Именно при химизации возможны самые высокие и самые низкие температуры, огромные давления и глубокий вакуум.

Значительно увеличила объем производства и расширила ассортимент нефтеперерабатывающая и нефтехимическая промышленность страны. Эта отрасль постоянно увеличивает выпуск высококачественных конечных продуктов переработки нефти и газа, шин и резино-технических изделий.

Нефтехимия является основным поставщиком различного рода химического сырья. Это этилен и пропилен, парафиновые углеводороды и большое количество других материалов.

В результате замены углеводородами нефти и газа, продовольственного сырья, используемого в производстве синтетического каучука, синтетических моющих средств, бутиловых спиртов и других продуктов, за 1966—1970 годы было сэкономлено свыше 24 миллионов тонн зерна, 1,4 миллиона тонн патоки и более миллиона тонн пищевых жиров. Тем самым нефтехимия позволила использовать эти продукты по прямому назначению и повысить, таким образом, продовольственные ресурсы страны.

Промышленное освоение новых видов синтетического каучука заменило натуральный каучук в производстве шин и большинства резино-технических изделий. Сейчас из каучука изготавливается 40 тысяч предметов.

Только для одного автомобиля «Жигули» нефтехимическая промышленность поставляет 297 наименований резино-технических изделий, 22 — asbestos-технических деталей и около 100 различных видов нефтепродуктов.

Возможности химии безграничны... Использовать их на благо человека — почетная задача для всех химиков страны.

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

РОСТ, НАПРАВЛЕНИЯ, ПЕРСПЕКТИВЫ

● Саратовская область — один из крупнейших в стране центров по производству химической продукции.

● На ее предприятиях выпускается более 100 видов химической и нефтехимической продукции на 700 миллионов рублей.

● За восьмую пятилетку выпуск продукции удвоился, производство волокна увеличилось в 3 раза. Три вида продукции имеют Государственный знак качества.

● На реконструкцию предприятий, внедрение новой техники, улучшение условий труда израсходовано за пятилетку 60 миллионов рублей.

● Саратовские химики одними из первых в стране стали применять щекинский эксперимент и работать по системе 100-процентного выдерживания технологических параметров.

● Внести достойный вклад в общее дело, выполнить пятилетку досрочно — так понимают свои задачи химики области в девятой пятилетке. Их конкретные обязательства отражены в личных творческих планах.

Наша страна располагает всем необходимым для ускоренного развития химической промышленности.

Из Постановления Пленума ЦК КПСС
от 7 мая 1958 года

Химия является одной из самых молодых отраслей промышленности Саратовской области. До 1941 года саратовские химия и нефтехимия были представлены нефтеперерабатывающим заводом имени Кирова и автогенным заводом, вырабатывающим небольшое количество кислорода и ацетилена.

В 1941 году вошли в строй гидролизный завод по производству этилового спирта и Баландинский завод гуттаперчи.

В 1950—1970 годах стали давать продукцию такие крупные предприятия, как Саратовский химкомбинат, Энгельсский и Балаковский комбинаты химического волокна.

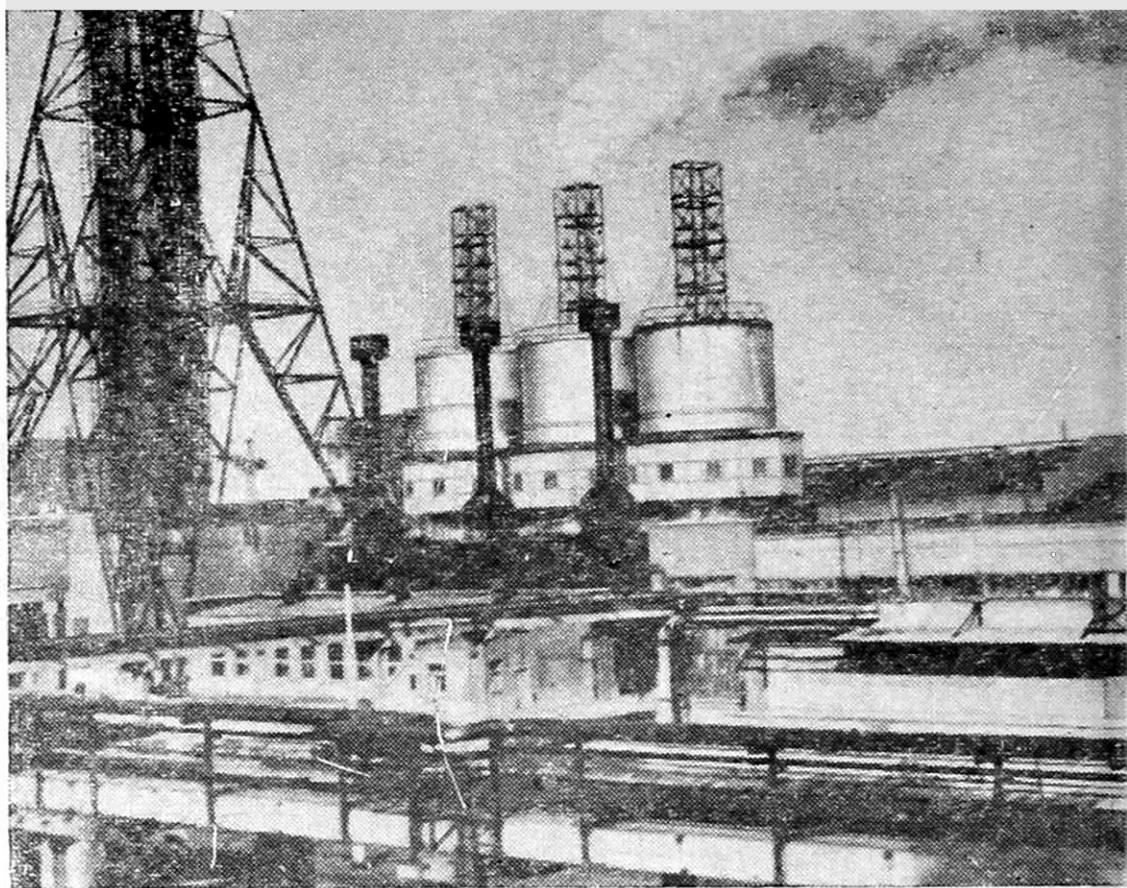
В становлении Большой саратовской химии огромная роль принадлежит областной партийной организации. Балаковский и Энгельсский комбинаты были объявлены Всесоюзными ударными стройками. По путевкам комсомола сюда приехали тысячи юношей и девушек со всех концов страны. Была проведена и комсомольская мобилизация среди молодежи Саратовской области. Многие после окончания строительства получили специальности по химическому производству, остались работать на этих предприятиях.

Саратовская химия создавалась руками строителей и монтажников управления Главприволжскстроя, ордена Ленина управления «Саратовгэсстрой» и Минмонтажспецстроя СССР.

В городе Балакове строятся заводы резино-технических изделий и фосфорных удобрений. Реконструированы заводы нефтеперерабатывающий имени Кирова, резино-технических изделий в Саратове и в Калининске.

По существу, создана новая, одна из ведущих отраслей народного хозяйства области — химическая и нефтехимическая промышленность. Этому в значительной степени способствовали богатая сырьевая база области (месторождения нефти, газа), большие водные и энергетические ресурсы, удобное географическое расположение предприятий по отношению к потребителям продукции.

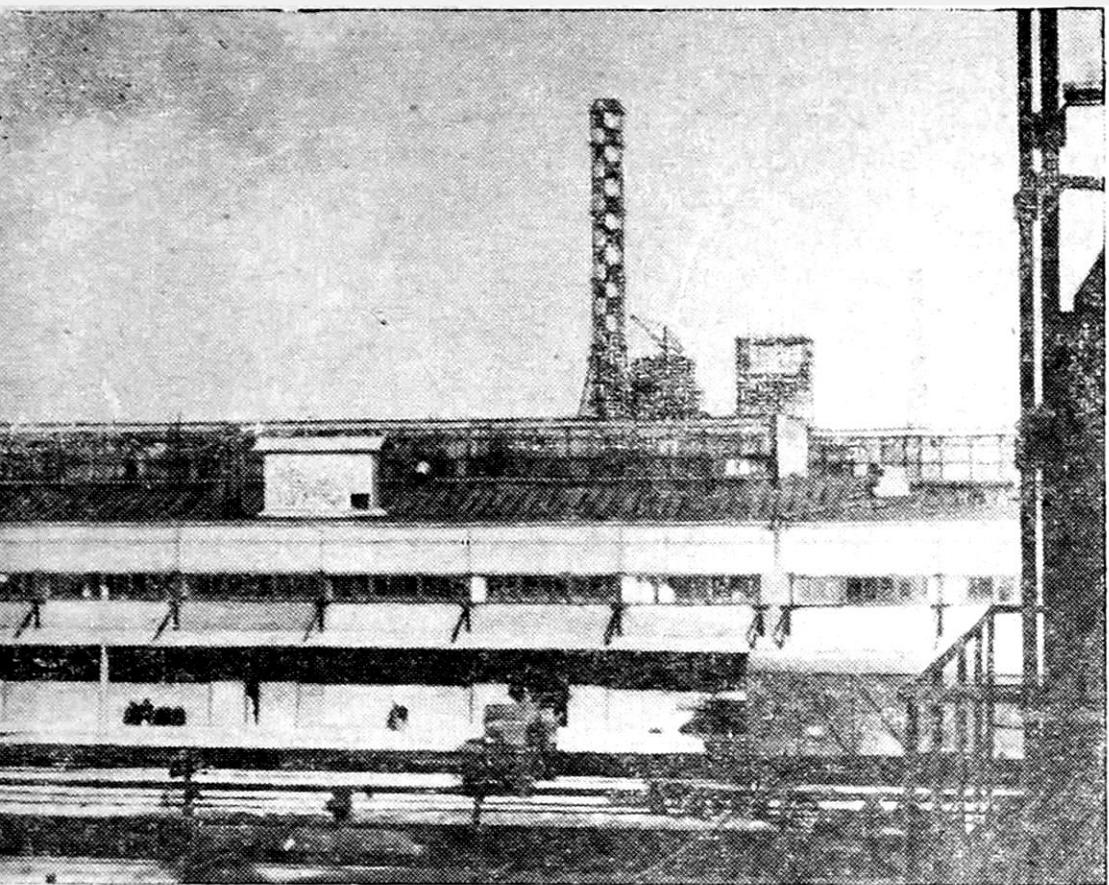
В настоящее время Саратовская область стала одним из крупнейших в стране центров химической промышленности. На ее предприятиях выпускается почти на 700 миллионов рублей самой разнообразной продукции. Капроновый и ацетатный шелк, вискозная кордная ткань,



Балаковский комбинат химического волокна
имени В. И. Ленина.

капроновое и вискозное штапельное волокно, полиакрил-
нитрильное волокно нитрон и целлофановая пленка, сер-
ная кислота и сероуглерод, фенол и ацетон, синтетиче-
ский спирт и сульфат натрия, гидролизный спирт, кормо-
вые дрожжи, более двухсот наименований изделий для
автомобильной промышленности и сельскохозяйственной
техники — вот далеко не полный перечень продукции са-
ратовской химии.

За последние годы на всех предприятиях организо-
ваны участки по производству изделий и товаров для
населения. Химики области выпускают таких изделий и
товаров на 8 миллионов рублей: ворсистые и гобелено-
вые ковры, пряжа, ватин, детские игрушки, сувениры,
галстуки, сумочки, посуда, спортивная одежда и дру-
гие — всего свыше сорока наименований. Почти все они
пользуются большим спросом у трудящихся.



Но не только своей продукцией славится саратовская химия.

Досрочно была завершена восьмая пятилетка.

В два раза возрос выпуск продукции! И это при увеличении численности работающих всего на 30 процентов.

Более чем втрое увеличено производство химических волокон. Область дает 20 процентов химических волокон и почти четвертую часть вискозной кордной ткани от общего выпуска в стране.

В 1971 году предприятия химии и нефтехимии получили общую прибыль в 100 миллионов рублей.

За 1966—1971 годы были введены в строй действующих производства по выработке ацетилцеллюлозы, штапельного вискозного волокна, целлофана, сульфата аммония, нитрона, завод резино-технических изделий, завод

запчастей, установки для получения высокооктановых бензинов, очистки дизельного топлива и другие.

На реконструкцию предприятий, внедрение новой техники, улучшение условий труда за счет централизованных капитальных вложений и фондов развития израсходовано около 60 миллионов рублей.

Промышленными предприятиями, научно-исследовательскими и проектными организациями много было сделано по разработке новых и улучшению действующих процессов и оборудования. В результате по основным видам продукции проектные мощности успешно освоены и перекрыты, дополнительно получены сотни тонн химического волокна и серной кислоты, синтетического спирта и целлофана, миллионы метров кордной ткани и ковровых дорожек — на общую сумму в 96 миллионов рублей.

Химики области были инициаторами соревнования за 100-процентное выдерживание технологических параметров. Эта система является частью саратовской системы бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления, разработанной саратовскими машиностроителями.

Одними из первых в стране саратовские химики стали применять щекинский метод. Балаковский комбинат химического волокна — первое предприятие в Саратовской области, где щекинский эксперимент нашел прописку.

Предприятия химии были в числе лучших не только в Саратовской области, но и среди родственных предприятий страны, занимая классные места во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Самоотверженный труд химиков области высоко оценен партией и правительством.

За достигнутые успехи в выполнении задания по развитию химической и нефтехимической промышленности и высокие технико-экономические показатели более 400 работников награждены орденами и медалями Советского Союза. В том числе орденом Ленина 15 человек и орденом Октябрьской Революции — 26 человек.

Именно люди, и прежде всего рабочий человек, обеспечивают успех в решении поставленных партией задач.

Внести достойный вклад в общее дело, выполнить



Ткачиха Балаковского комбината Т. С. Бурмистрова (вторая справа) с подругами по работе.

пятилетку досрочно — так понимают свои задачи химики области в новой пятилетке.

На предприятиях родилось много ценных начинаний передовиков производства, в том числе и работа по личным планам-обязательствам.

На Балаковском комбинате инициаторами выступили крутильщица Зинаида Изосимова, ткачихи Тамара Кирилюк и Татьяна Бурмистрова.

Работницы в совершенстве освоили свое рабочее место: изучили все технологические операции, оборудование и методы организации работы.

Свою пятилетку комсорг смены Зинаида Изосимова обязалась выполнить за 4 года 8 месяцев, выпустить сверхпланового кордного волокна 67 тонн и только хорошего качества, снизить трудовые затраты на 600 нормо-часов за счет совершенствования организации труда и внедрения передовой технологии. Зина заслуженно награждена Почетным знаком ЦК ВЛКСМ «Трудовая доблесть».

Коммунистка ткачиха Тамара Кирилюк ежедневно пе-

ревыполняет плановые задания, два года девятой пятилетки она закончила на шесть месяцев раньше, выработав тысячи квадратных метров дополнительной кордной ткани.

Ткачиху кордного производства № 1 Т. С. Бурмистрову знают не только на Балаковском комбинате, но и в области. Она инициатор многих хороших дел, депутат городского Совета, член горкома КПСС, партгруппорг в смене. За трудовые успехи в восьмой пятилетке награждена орденом Трудового Красного Знамени.

В числе первых Т. С. Бурмистрова начала работать по личному плану и обязалась свою пятилетку закончить на шесть месяцев раньше, выработать 300 тысяч квадратных метров сверхплановой продукции. Татьяна Семеновна твердо держит слово — каждую смену с ее станков сходят сотни метров дополнительной продукции. Ей доверено личное клеймо.

В совершенстве освоив свою профессию, она подготовила и воспитала десятки учениц, передав им свое мастерство, свою любовь к делу.

Тысячи химиков области по примеру лучших взяли повышенные обязательства и решили закончить пятилетку досрочно.

Работают по индивидуальным планам, значительно расширив фронт обслуживания веретен, крутильщицы Энгельсского комбината химического волокна Л. Ильина, В. Шустова, Г. Живова, Л. Жолудева, Н. Самодурова. Вместо 82 по норме они обслуживают 123 веретена. При сменном задании 115 килограммов шелка каждая из них выпускает по 200—220.

Первый год пятилетки комсомолка Люба Ильина закончила 25 октября 1971 года и сдала сверх плана 6 тонн качественного шелка. Пятилетку передовая работница обязалась выполнить за три года. Одной из первых на комбинате она перешла на расширенный фронт обслуживания.

Что определяет ее успехи?

Прежде всего, рациональная организация труда и экономное использование рабочего времени.

Смену Люба принимает за 25 минут до начала основной работы: проверяет техническое состояние машин, готовит рабочее место, отбирает колсы и расстав-



Перемотчица Энгельсского комбината химического волокна
Т. Д. Нечаева.

ляет их на полочку, оставшиеся копсы оставляет в ящике у машины. Отбирает прядильные шпули с шелком и также расставляет их по порядку. Благодаря этому в течение смены ей не приходится отвлекаться на вспомогательные операции, что создает необходимую ритмичность и позволяет выполнять работу намного быстрее.

На этом же комбинате в прядильном цехе капронового производства уже 12 лет работает намотчицей Раиса Алексеевна Камышинская, ударник труда, награжденная за свой труд орденом Трудового Красного Знамени.

Именно такие люди и создают в коллективах творческую обстановку.

Богатейший трудовой опыт, постоянное совершенствование приемов работы позволяют Р. А. Камышинской каждую смену вырабатывать сотни килограммов сверхплановой продукции. Экономия времени на технологических операциях дает возможность уделять больше внимания качеству продукции: уже несколько лет Раиса Алексеевна работает без замечаний ОТК.

Она обучила мастерству 25 молодых намотчиц, многие из которых также стали передовиками производства.

В числе первых на комбинате Р. А Камышинская стала работать по личному плану и решила выполнить свою пятилетку за три с половиной года.

В мае 1972 года Раиса Алексеевна трудилась уже в счет мая 1973 года. А к 50-летию образования СССР она сделала свой трехгодовой план. Три года — за два!

Организация труда рабочих, инженерно-технических работников по личным планам-обязательствам позволяет каждому яснее видеть, полнее использовать резервы производства, строже соблюдать режим экономии.

Вместе с тем соревнование способствует поддержанию четкого ритма в труде, росту профессионального и общеобразовательного уровня работников и их общественной активности.

Интересной формой сотрудничества является соревнование с родственными предприятиями.

Коллектив Балаковского комбината соревнуется с Барнаульским химическим комбинатом, завод имени С. М. Кирова — с Ферганским и Новокуйбышевским нефтеперерабатывающими заводами, Саратовский завод резино-технических изделий — с киевским заводом «Красный резинщик» и московским заводом «Вулкан».

Коллективы обмениваются бригадами по проверке договоров, информацией о ходе выполнения производственных планов, социалистических обязательств, о рационализаторской и изобретательской работе, делегациями для изучения передовых методов труда, организации производства и социалистического соревнования.

Широкое распространение на предприятиях получило соревнование за звание лучшего рабочего по профессии, подведение итогов которого приурочивается к



В крутильном цехе ацетатного производства Энгельсского комбината химического волокна.

празднику День химика. Эта форма соревнования способствует повышению уровня профессионального мастерства рабочих массовых профессий, выявлению лучших из них, пропаганде опыта передовиков. На Энгельсском комбинате химического волокна в соревновании производств и цехов за достижение наивысших в отрасли технико-экономических показателей, за звание «Лучший рабочий химической промышленности» участвуют тысячи работников.

Ежегодно президиум облсовпрофа, бюро обкома ВЛКСМ и президиум областного совета ВОИР подводят итоги социалистического соревнования молодых изобретателей и рационализаторов области. За активное участие в создании рационализаторского фонда девятой пятилетки и значительную работу по совершенствованию производственных процессов звание «Лучший молодой рационализатор Саратовской области» за 1972 год среди химиков присуждено механику цеха ацетилцеллюлозы Энгельсского комбината химического волокна Ю. К. Баранову и электрослесарю Саратовского химического комбината В. Т. Костюкову.

Повышению трудовой активности химиков способствует и такая форма соревнования, как организация трудовых вахт в честь знаменательных дат и событий в жизни нашей страны, отрасли и отдельных предприятий. Так, десятки тысяч рабочих несли трудовую вахту по достойной встрече XXIV съезда КПСС и 50-летия образования СССР.

Химики Балаковского комбината химического волокна соревновались за достойную встречу своего 10-летия.

Коллективы Саратовского химкомбината и Балаковского комбината химического волокна, добившиеся наивысших результатов во Всесоюзном социалистическом соревновании в ознаменование 50-летия образования Союза ССР, удостоены высокой награды — Юбилейного Почетного знака ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Энгельсский комбинат, нефтеперерабатывающий завод им. С. М. Кирова, Саратовский и Калининский заводы резино-технических изделий награждены Юбилейной почетной грамотой обкома КПСС, облисполкома и облсовпрофа.

Широкий размах получило соревнование за эконо-

мию сырья и материалов. Почин московской ткачи М. Иванниковой отработать несколько дней в году на сэкономленном сырье и материалах был подхвачен тысячами работников. Так, коллективы Саратовского, Балаковского, Энгельсского химкомбинатов, Калинского завода резино-технических изделий работали на коммунистическом субботнике 1971 года на сэкономленном сырье.

На предприятиях стало традицией ежегодное массовое участие в Ленинском коммунистическом субботнике. В коммунистическом субботнике 15 апреля 1972 года приняли участие свыше 40 тысяч работников нефтехимической и химической промышленности. Непосредственно на производстве трудились 10 700 человек. Ими выработано продукции на сумму свыше 50 тысяч рублей, в том числе из сэкономленного сырья и материалов на 15 тысяч рублей. В фонд пятилетки химики области перечислили 30 тысяч рублей.

Перестройка управления промышленностью, расширение прав и хозяйственной самостоятельности предприятий создали возможность для более эффективного материального и морального стимулирования высокопроизводительного и творческого труда.

В коллективных договорах предприятий предусматриваются значительные средства из фонда материального поощрения для награждения победителей внутризаводского соревнования.

Так, на Саратовском химкомбинате на эти цели было израсходовано в 1971 году 32 тысячи рублей, на Балаковском — около 100 тысяч рублей.

Расширены формы и морального поощрения. Наряду с награждением значком «Отличник социалистического соревнования», «Отличник химической промышленности», Почетными грамотами, вымпелами, занесением на доску и в книгу Почета более широко стали присваиваться звания «Лучший по профессии», «Отличник качества», «Мастер золотые руки», предоставляться право работать с личным клеймом, право самоконтроля. В честь бригад и смен — победителей в соревновании поднимается красный вымпел.

Утверждено почетное звание «Ветеран труда» для лучших работников с непрерывным стажем работы на предприятии, одновременно им выдается материальное

вознаграждение и устанавливается ряд льгот в улучшении жилья, предоставлении путевок и другие.

На Балаковском, Энгельсском, Саратовском комбинатах стало традицией проведение ежегодных слетов ударников коммунистического труда, встреч передовых работников с учащимися подшефных школ, выпускниками профучилищ. В этих коллективах родилась хорошая традиция посвящения в рабочий класс, проведение слетов молодых рабочих.

Во Дворцах культуры Саратовского и Балаковского комбинатов созданы музеи трудовой славы, пропагандирующие достижения коллектива, опыт передовиков производства, ударников коммунистического труда.

После опубликования Постановления ЦК КПСС «О дальнейшем улучшении организации социалистического соревнования» саратовские химики еще раз проанализировали свои обязательства на пятилетку. Намечены более сжатые сроки выполнения заданий, пересмотрены некоторые формы соревнования. Основное внимание сосредоточено на повышении эффективности производства, ускорении научно-технического прогресса, улучшении качества продукции. Только за два года девятой пятилетки прирост выпуска продукции составил 28 процентов.

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

ПРЕДПРИЯТИЯ И ПРОИЗВОДСТВА

● Саратовский химический комбинат — первенец Саратовской химии, положивший начало развитию Большой химии области.

● Энгельсский комбинат химического волокна имени Ленинского комсомола первым среди химических предприятий страны стал работать по системе 100-процентного выдерживания технологических параметров.

● Балаковский комбинат химического волокна имени В. И. Ленина — самое молодое предприятие химии в области. За десять лет (1961—1971 гг.) здесь выпущено 500 миллионов квадратных метров кордной ткани. Комбинат производит в год вискозного волокна примерно столько же, сколько Польша, Чехословакия или Австрия.

● Саратовский нефтеперерабатывающий завод имени С. М. Кирова выпускает бензины, дизельное топливо, керосины, битумы, химическое сырье, серу.

● Калининский завод резино-технических изделий снабжает автомобильную и авиационную промышленность губчатыми изделиями (сидения, спинки для автомобилей и мотоциклов, ковры для салонов самолетов).

● Балаковский завод резино-технических изделий имени 50-летия СССР специализирован на производстве изделий для комплектования автомобилей Волжского и Камского автомобильных заводов, а также на изготовлении запасных частей для парка этих автомобилей.

● Балаковский завод фосфорных удобрений только строится. С его пуском сельское хозяйство страны получит больше 3 миллионов тонн условных туков в год.

Предусмотреть дальнейшее развитие химических производств за счет повышения единичной мощности агрегатов и установок, а также создание непрерывных технологических процессов.

Из Директив XXIV съезда КПСС

САРАТОВСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Это первенец Саратовской химии, положивший начало развитию крупной химической промышленности в области.

В 1948 году было принято правительственное постановление о дальнейшем развитии химической индустрии, о создании новой отрасли промышленности — синтетического спирта на сырьевой базе использования отходов нефтеперерабатывающих заводов. Такая база в области имелась — нефтеперерабатывающий завод имени С. М. Кирова. Поэтому Саратов был назван в числе шести других городов, где намечалось строительство завода синтетического этилового спирта.

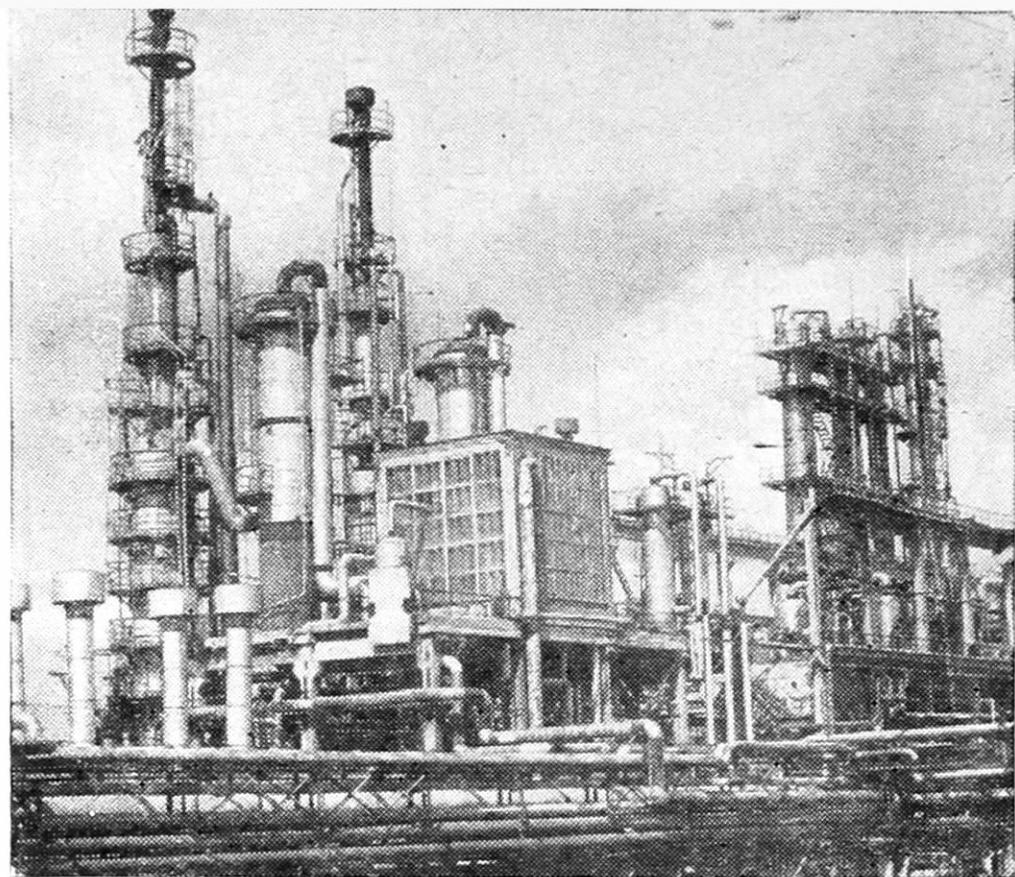
В 1957 году была пущена первая технологическая установка и получен синтетический спирт. Последующие годы были периодом быстрого роста производства химической продукции и расширения ее ассортимента.

В настоящее время комбинат производит синтетический спирт, волокно нитрон, нитрил акриловой кислоты, ацетилен, фенол, ацетон, метилакрилат, сульфат аммония и смолы.

Один из основных видов продукции — синтетический этиловый спирт — получают на комбинате из этилена, путем высокотемпературного разложения крекинг-газов — отходов от переработки нефтепродуктов. Раньше эти газы считались «бросовым» продуктом, и на нефтеперерабатывающем заводе имени С. М. Кирова ими топили технологические печи, а избытки сжигали на факеле. Теперь газы нефтепереработки по трубопроводам транспортируют на химкомбинат, где они являются исходным сырьем для производства многих видов продукции.

Самым крупным на комбинате является производство волокна нитрон. Волокно получают полимеризацией нитрила акриловой кислоты (сокращенно НАК), который впервые начали производить на этом предприятии.

При освоении нитрона коллективу пришлось преодолеть немало трудностей, так как это был первый отечественный нитрон. Все приходилось решать и делать впервые. Освоение производства осложнялось еще и тем, что в технологической схеме и технологическом оборудовании было много проектных недоработок и



Саратовский химический комбинат.

всевозможных дефектов, что приводило к частым аварийным остановкам.

Новаторы этого производства под руководством инженеров А. В. Федорова и Ю. П. Гудкова сумели устранить основные конструктивные дефекты, заменить часть технологического оборудования более совершенным и надежным, значительно упростить технологическую схему получения волокна.

Большая работа по реконструкции оборудования, внедрению новой техники, совершенствованию технологических процессов позволила саратовским химикам за 1971—1972 годы увеличить выпуск волокна вдвое.

На два года раньше намеченного срока решена сложная техническая проблема выпуска крашеного волокна.

В основу производства **ацетилена** — исходного сырья для получения нитрила акриловой кислоты — положен



Производство волокна нитрон на Саратовском химкомбинате.

метод электрокрекинга метана — природного газа, расщепление его в вольтовой дуге при температуре 1400—1600° С.

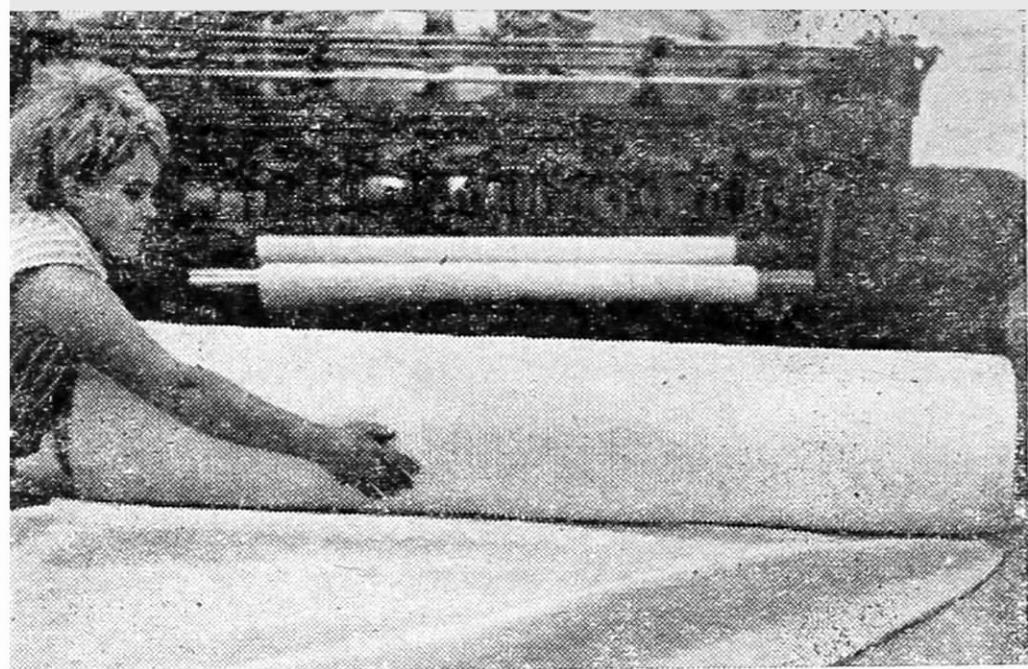
В 1964 году на Саратовском химкомбинате путем переработки углеводородных газов нефтеперерабатывающего завода имени С. М. Кирова были получены **фенол** и **ацетон**.

Фенол применяется в больших количествах при производстве пластмасс, красителей, капролактама, ядохимикатов, в медицине и ветеринарии. Ацетон используется как растворитель в технологическом процессе получения негорючих кинопленок, лаков, ацетатного шелка и как исходный материал для промышленного органического синтеза целого ряда веществ.

На базе утилизации отходов на комбинате стали выпускать ценное минеральное удобрение для сельского хозяйства — **сульфат аммония**.

За годы восьмой пятилетки коллектив Саратовского химического комбината более чем в полтора раза увеличил объем выпускаемой продукции и на 32 процента — производительность труда, снижена себестоимость продукции, улучшено ее качество. Устроены мощности по производству ацетилена и нитрила акриловой кислоты. Значительно увеличены мощности производства спирта, фенола и ацетона.

В цехе пиролиза производства спирта были реконструированы печи, их мощность возросла еще на один технологический поток. Производительность скрубберов повысилась на 25 процентов после их усовершенствования.



Цех по производству товаров широкого потребления на Саратовском химкомбинате.

ния. В результате выпуск продукции на этом производстве увеличен вдвое.

Постоянный поиск резервов производства, внедрение новой техники, реконструкция действующего оборудования, совершенствование технологических процессов — все это и другие организационно-технические мероприятия позволили предприятию из убыточного стать рентабельным, прибыльным.

За пятилетку были внедрены 82 мероприятия с экономическим эффектом около 4 миллионов рублей.

За плодотворную работу и активное участие в развитии химической промышленности страны 72 работника Химкомбината были награждены орденами и медалями Советского Союза. Среди награжденных: орденом Ленина — коммунисты Дубовская Клавдия Васильевна, старший аппаратчик, Фокин Алексей Филиппович, бригадир слесарей; орденом Октябрьской Революции — Калинин Павел Васильевич, электрослесарь, Логинова Татьяна Федоровна, бригадир комплексной бригады, и другие работники.

Большие задачи стоят перед коллективом химкомбината в девятой пятилетке. Более чем в два раза воз-

растет выпуск продукции, в 1,8 раза — производительность труда. Будут построены производства уксусной кислоты и ангидрида, органического стекла и акриловых эмульсий. Значительно увеличится выпуск ацетилена, волокна нитрон и сульфата аммония.

По-прежнему основным направлением остается техническое перевооружение всех действующих производств, внедрение новой техники и технологии, применение последних достижений науки и техники, передовых методов труда и организации производства, постоянное изыскание резервов повышения производительности труда. Предусматривается внедрение 42 мероприятий с ожидаемым экономическим эффектом около 6 миллионов рублей.

Уже в первом году новой пятилетки было осуществлено 18 мероприятий по новой технике с экономическим эффектом полтора миллиона рублей, это в два раза больше, чем в 1970 году.

В ускорении темпов научно-технического прогресса активно участвуют тысячи саратовских химиков.

Внедрение новых видов сырья и проведенная реконструкция технологического оборудования решили ряд важных проблем: во-первых, увеличена производительность агрегатов; во-вторых, почти в десять раз снижено содержание вредных примесей в промышленных стоках. В течение года сберегается около 40 миллионов кубических метров природного газа. Экономическая эффективность этого предложения 800 тысяч рублей.

Большим творческим успехом этого же коллектива явилось внедрение новой модели нижнего электрода в реакторе. Прежде электрод закоксовывался и для чистки его приходилось два-три раза в смену останавливать реактор, прекращая выпуск ацетилена. Новая модель требует чистки не более двух раз в неделю, в результате заметно повысилась производительность реактора.

Успешно осуществляется техническое перевооружение производства фенола и ацетона. Проведенная здесь реконструкция позволила снизить потери при образовании побочных продуктов и автоматизировать процесс подачи катализатора. Установка центробежного экстрактора, осуществляемая в содружестве со специалистами Казанского химико-технологического института

имени С. М. Кирова, улучшила очистку сточных вод, содержание фенола в них уменьшилось примерно в пять раз.

В целях улучшения безопасности труда устанавливается арматура с дистанционным управлением на межцеховых коммуникациях и особо ответственных внутрицеховых, транспортирующих взрывоопасные газы, а также на паропроводах высокого давления.

Для дальнейшего увеличения выпуска волокна нитрон разработаны специальные мероприятия, направленные на повышение мощностей производства ацетилена и нитрила акриловой кислоты. Основные работы были завершены в 1972 году.

К концу пятилетки выпуск волокна нитрон по сравнению с прошлой пятилеткой возрастет в три раза.

Как это будет достигнуто?

Прежде всего, за счет реконструкции всего технологического оборудования как в прядильном, так и в химических цехах.

В цехе полимеризации осваиваются отечественные пластинчато-ребристые теплообменники. Их применение уменьшает количество отходов, улучшает процесс формирования волокна и его качество.

В прядильно-отделочном цехе будет введен новый фильтрный узел, и производительность потока увеличится на 35 процентов. Кроме того, на этом производстве будет решена и другая важная задача — очистка раствора роданистого натрия методом экстракции. Более чистый раствор позволит значительно улучшить качество волокна.

Намечено организовать утилизацию мокрых волокнистых отходов методом растворения и осуществить ряд других технологических новшеств.

На комбинате разработан и претворяется в жизнь обширный план мероприятий, направленных на улучшение качества всех видов продукции, готовится к аттестации на Государственный знак качества ацетон и фенол.

Работники комбината совместно с представителями Министерства химической промышленности СССР, проектных и научно-исследовательских организаций готовят обоснованные на глубоком изучении и расчетах предложения по техническому перевооружению комбината с полной заменой технологического оборудования.

Дело в том, что Саратовский химкомбинат развивался как крупное предприятие небольших производств с разнообразными процессами. Эти производства (кроме нигрона) повторяют старые технологические схемы, а по объему выпускаемой продукции меньше мощностей других предприятий. При таких условиях разумна не реконструкция существующего оборудования, а полная замена его на крупнотоннажные установки с современными технологическими процессами.

Успешное решение этого вопроса позволит создать на базе существующего комбината современное мощное химическое предприятие, почти с таким же количеством работников, выпускающее продукцию в 3--4 раза больше.

ЭНГЕЛЬССКИЙ КОМБИНАТ ХИМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА ИМЕНИ ЛЕНИНСКОГО КОМСОМОЛА

Энгельсский комбинат химического волокна — современное, имеющее высокий технический уровень предприятие, выпускающее штапельное капроновое волокно, капроновый и ацетатный шелк, объемное волокно эластика и ацетилцеллюлозу, хлопковую целлюлозу и уксусный ангидрид.

Строительство комбината началось в 1957 году, в апреле 1960 года была получена первая продукция — капроновое волокно. Это основная продукция комбината, одно из самых распространенных волокон в нашей стране и за рубежом. Сырьем для производства капронового волокна служит капролактам.

В декабре 1961 года на комбинате было пущено производство ацетатного шелка, основным сырьем для которого является ацетилцеллюлоза. Ацетилцеллюлоза в течение ряда лет завозилась из других городов страны и из-за границы, а с 1969 года ее производят на комбинате.

В 1964 году был освоен выпуск объемного волокна эластика и капронового штапельного волокна.

Продукция энгельсских химиков широко известна не только в нашей стране. Комбинат первым в Советском



В отделочно-перемоточном цехе капронового производства
Энгельсского комбината химического волокна.

Союзе стал поставлять свое волокно на экспорт — в Польшу, Чехословакию, Бельгию и другие страны.

Восьмая пятилетка для энгельсских химиков была пятилеткой больших дел.

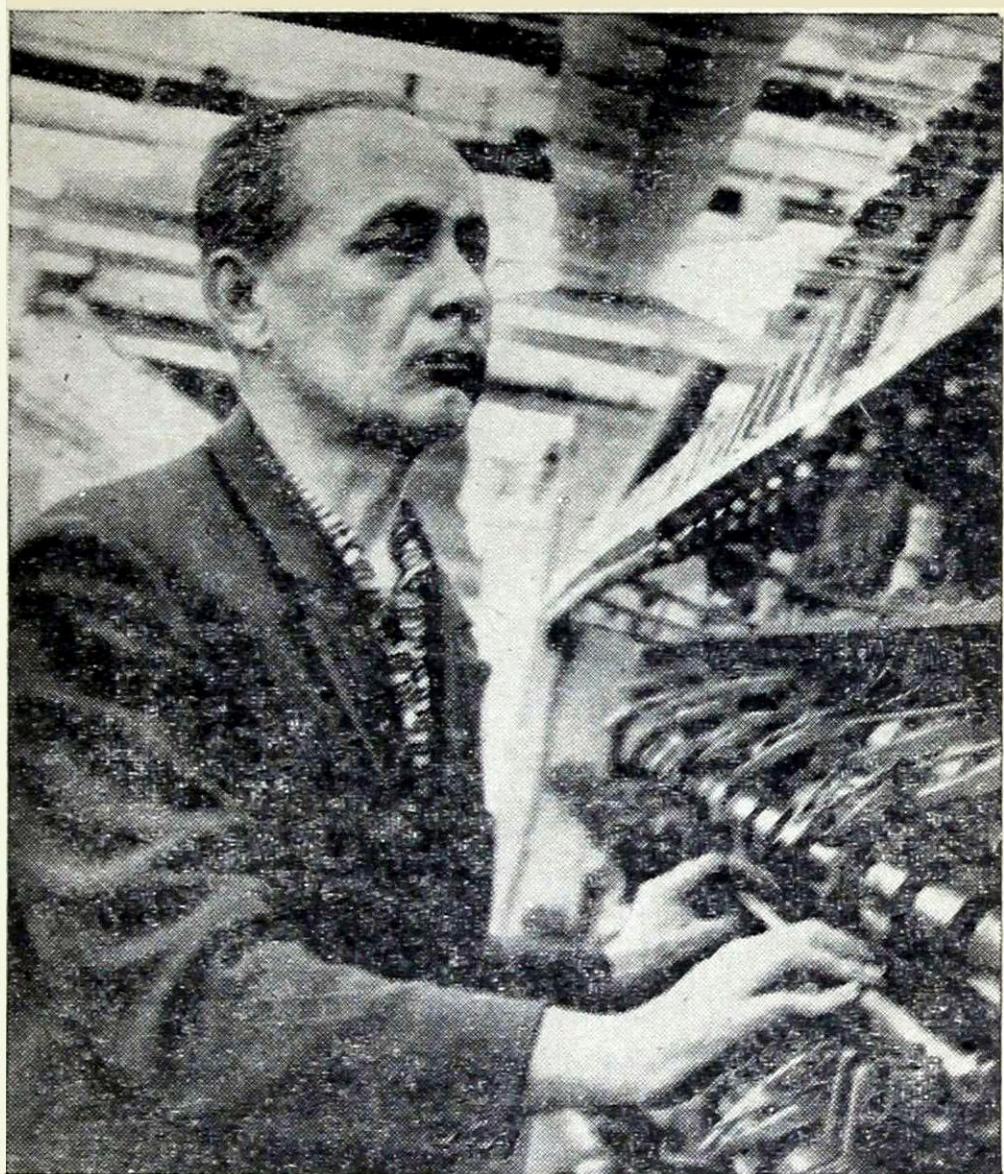
Объем производства увеличился на 40 процентов, причем, почти весь прирост получен за счет использования внутренних резервов.

Знаменательным для коллектива комбината был 1969 год. За успехи в развитии химической промышленности, активное участие в коммунистическом воспитании молодого поколения ему было присвоено почетное звание — имени Ленинского комсомола.

За годы пятилетки на комбинате выросло немало передовиков производства, отличных мастеров своего дела. Труд старшего аппаратчика Самченко Михаила Александровича, прядильщика Ручкина Михаила Андреевича, крутильщиц Душуниной Любови Ивановны и Илюшиной Екатерины Яковлевны, помощника мастера Крючкова Николая Ивановича и многих других отмечен высокими правительственными наградами.

Что определило успех пятилетки?

Прежде всего, применение новой техники и передовой



Помощник мастера Г. П. Гусев награжден за свой труд
орденом Ленина.

технологии, модернизация оборудования, постоянное совершение организаций труда и производства.

Поиск новых резервов производства ведут высококвалифицированные рабочие, инженеры, техники, составляющие ядро коллектива комбината. Это люди высокой культуры, имеющие солидный багаж технических знаний и практического опыта. И, как всегда, в авангарде борьбы за технический прогресс — коммунисты комбината.

Еще в период освоения проектных мощностей на введенных в действие производствах капронового и ацетатного шелка был разработан и внедрен ряд мероприятий по плану научно-технического прогресса.

Применение новой технологии в производстве капронового шелка позволило высвободить 30 единиц крутильного оборудования и 90 рабочих.

На примере работы помощника мастера цеха волокна эластик Гусева Гая Поликарповича легко убедиться, чего можно достигнуть, если подойти к делу по-хозяйски, творчески, умело используя резервы каждого рабочего места, каждой машины.

За прошлую пятилетку возглавляемая им бригада крутильщиц выработала на полмиллиона сверхплановой продукции, страна получила 40 тонн дополнительного шелка. Гай Поликарпович занесен в книгу Почета Центрального Совета ВОИР. За освоение выпуска нового вида шелка «Мэрон» ему вручена медаль ВДНХ.

Творческая бригада в составе Г. П. Гусева, В. И. Анисимова, А. А. Милова за прошлую пятилетку разработала и внедрила 22 рационализаторских предложения с экономическим эффектом 600 тысяч рублей. Одна из основных их работ — модернизация крутильных машин. После реконструкции машины стали перерабатывать продукцию в два раза больше. Мощность цеха волокна эластик удвоилась, а производительность труда возросла на 30 процентов. Только от реализации дополнительного волокна эластик комбинат стал получать около 4 миллионов рублей прибыли в год. Затраты на модернизацию окупились всего за полгода.

За большую творческую работу Г. П. Гусев был награжден орденом Ленина, В. И. Анисимов — орденом «Знак Почета», А. А. Милов — медалью «За трудовую доблесть».

По опыту Энгельсского комбината модернизацию подобных крутильных машин стали проводить и на других предприятиях страны.

Нельзя не сказать и о новаторах химико-прядильного цеха В. Лыкове и Н. Мухановском. Благодаря их инициативе была смонтирована и пущена в работу ультразвуковая бобиномоечная установка, переоборудованы на скоростное прядение прядильные машины. Все это позво-



Крутильщица цеха эластик Варя Белоусова — ударник коммунистического труда, отличник качества.

лило значительно повысить производительность труда, улучшить качество продукции, условия труда.

В цехе штапельного капронового волокна по предложению рационализаторов и разработанному на комбинате проекту была увеличена мощность прядильных агрегатов. Уже в 1970 году комбинат выпустил волокна на 1180 тонн больше, чем было по проекту, получив дополнительно продукции на 2,6 миллиона рублей.

За годы восьмой пятилетки количество рационализаторов возросло вдвое. Они сэкономили предприятию более 4 миллионов рублей. На комбинате действуют 32 творческие бригады, в составе которых технологи, механики, конструкторы, передовики производства.

Коллективу комбината многократно присуждалось первое место в соревновании и вручалось переходящее Красное знамя облсовпрофа и облсовета ВОИР. И. М. Иванова, Н. Т. Афанасьев, С. И. Сайганов, Е. Я. Клюев, Н. В. Грешников, В. И. Канунников и другие на-



Крутильщица ацетатного производства Лариса Марыч выполняет смешные задания на 105—108%.

граждены Почетными грамотами, занесены в книгу Почета и имеют звание «Лучший рационализатор».

Сложные задачи по ускорению научно-технического прогресса потребовали внедрения в производство научных исследований, комплексных проектных разработок. И здесь, как никогда, возросла роль центральной лаборатории комбината, проектно-конструкторского отдела, цеха реконструкции действующих производств.

Основное направление работ центральной лаборатории комбината — разработка перспективных проблем по совершенствованию технологических процессов, улучшению качества продукции. Главные темы: повышение качества капронового и ацетатного шелка, получение бикомпонентного волокна, освоение производства волокна на повышенных скоростях, крашение химических волокон и другие проблемы технологии производства.



Крутильщица Е. Я. Илютина — ветеран производства, награждена орденом Октябрьской Революции.

Во многих сферах исследований получены положительные результаты.

Совместно с производственниками работниками лаборатории смонтирована установка, отработан технологический режим для получения опытных партий нового бикомпонентного волокна.

Узким местом в прядильном цехе капронового производства являлось крашение шелка в массе. Применявшийся способ крашения методом опудривания полиамидной крошкой давал до 30 процентов разнотона вкрашеном шелке. Условия труда на участке были крайне тяжелыми.

Внедрение новой технологии крашения полиамидной крошкой в водных ваннах, разработанной исследовательской лабораторией комбината, позволило ликвидировать участок опудривания, снизить материальные зат-

раты и значительно повысить качество крашеного шелка.

Большую выгоду получили и предприятия-потребители за счет сокращения операций крашения волокна и изделий из него на своих производствах.

В настоящее время комбинат по выпуску крашеного шелка занимает первое место среди предприятий страны, производящих химическое волокно.

Исследователями комбината разработаны, испытаны и рекомендованы для внедрения в производство отечественные ацетонорастворимые красители оранжевого, сине-зеленого, серо-голубого и красных цветов, которые по интенсивности окраски, чистоте тона и оттенку отвечают современным требованиям. Для получения полной цветовой гаммы ведутся испытания пигментных красителей.

Инженеры Т. И. Рябинина, Р. М. Попова, Г. Я. Боброва успешно занимаются улучшением физико-химических качеств ацетатного шелка. Полученное экспериментальным путем ацетатное модифицированное волокно ацетосилан уже соответствует техническим условиям, и первые партии его отправлены для поточной переработки на трикотажные фабрики.

По разработкам центральной лаборатории на производстве ацетатного шелка внедрена новая технология крутки шелка, что повысило производительность крутильных машин почти в полтора раза.

Часть проблем, наиболее актуальных и перспективных, лаборатория ведет совместно с отраслевыми научно-исследовательскими институтами: искусственного волокна города Мытищи и синтетического волокна города Калинина.

Высококвалифицированные, вдумчивые специалисты работают в проектно-конструкторском отделе комбината. По своим творческим возможностям, наличию такой производственной базы, какой является комбинат, отдел способен вести разработку комплексных технических проектов на уровне самостоятельных проектно-конструкторских институтов.

Работниками отдела Л. П. Лаптевым, Г. Ф. Петровым, Н. М. Ивановой, А. С. Погожевым, В. И. Наумовым и другими было найдено удачное решение по перестройке ацетатного производства. Специалисты заметили, что в процессе прядения на скорость формирования волокна

влияет прядильная шахта машины. Родились предложения — увеличить ее высоту, внедрить товарную поковку большего размера и перестроить механизм раскладки нити прядильного агрегата. За счет модернизации оборудования увеличилась линейная скорость намотки до 700 метров в минуту. В результате мощность ацетатного производства поднялась на 2,5 тысячи тонн волокна в год.

Но как переработать такую массу дополнительной продукции в текстильном цехе, рассчитанном на меньшее количество волокна? И опять нашелся выход. За счет замены крутильных машин сновальными полученный прирост продукции сейчас свободно перерабатывается.

Постоянно под контролем отдела вопросы механизации трудоемких операций. Например, создана установка обработки волокнистых шпуль. Раньше разборка, очистка сотен тысяч шпуль делалась вручную, сейчас с помощью этой машины все операции механизированы.

Узким местом штапельного производства является прессовый участок. Здесь велика доля ручного труда. Инженеры запроектировали установку нового оборудования с полуавтоматическим циклом работы. После завершения реконструкции на прессовом участке значительно улучшатся условия труда, а производительность повысится вдвое.

Трудно назвать участок производства, где бы не проявилась инженерная мысль. В проектно-конструкторском отделе существует несколько творческих групп. У каждой из них свой круг производственных вопросов. И, может быть, такая специализация в конечном счете и позволяет добиваться успехов.

Инженер Н. М. Иванова с группой специалистов предложила немало удачных решений по модернизации прядильного оборудования.

Бригада, в которую входят инженеры З. Н. Мосолова, Н. А. Чанышев, В. Д. Семенов, А. С. Погожев, специализируется на создании моющего оборудования для оснащения текстильных цехов. Ими создана, например, уникальная ультразвуковая моющая машина шпуль с механизмом разъема. Несколько родственных предприятий, ознакомившись с работой этого оборудования, запросили техническую документацию.

В стадии изготовления находятся ультразвуковые моечные машины для бобин и копсов. Что даст комбинату эта разработка инженеров? Во-первых, высвободится немало рабочих на операции мойки, во-вторых, чистота текстильной оснастки резко поднимет качество продукции, в-третьих, в два раза повысится производительность труда.

Для внедрения решений по техническому перевооружению комбината создан цех реконструкции действующих производств с современным оборудованием и знающими специалистами. Коллектив цеха проделал большую работу по модернизации прядильных машин ацетатного производства, реконструкции штапельного производства и механизации большого числа ручных и трудоемких операций.

В Директивах XXIV съезда КПСС на новую пятилетку в числе основных резервов увеличения выпуска продукции и повышения производительности названа и такая мера, как внедрение больших скоростей и поковок. На комбинате проводится большая работа по осуществлению задач, поставленных партийным съездом перед химиками страны.

Так, в крутильном цехе капронового производства переоборудовано 40 крутильно-вытяжных машин на выпуск шелка с машин на больших поковках весом до одного килограмма вместо прежних поковок 300—350 граммов.

В химико-прядильном цехе ацетатного производства модернизировано 5 прядильных машин для выпуска шелка с машин на поковки весом 1800 граммов, что в два раза больше прежней поковки.

Технический проект переоборудования машин под большую поковку выполнен работниками проектно-конструкторского отдела.

В химико-прядильном цехе ацетатного производства начаты работы по освоению технологии формирования ацетатного шелка на повышенных скоростях 600—700 метров в минуту с приемом шелка на большие поковки весом 1800 граммов. Внедрение мероприятия даст годовую экономию более полумиллиона рублей.

В разработке и организации выполнения всех этих мероприятий по технической реконструкции комбината

активно участвуют рабочие, специалисты, конструкторы, исследователи и хозяйствственные руководители: А. Д. Домиденко, А. П. Потехин, Т. А. Зенюк, М. А. Шоломович, Н. В. Шоличев, Е. Н. Лютая, Г. А. Пыткова, П. М. Зеленский, В. И. Шиманаев, Ю. П. Шошина, А. Г. Карл и другие. Многие из них награждены орденами и медалями Советского Союза.

Но не только новая техника и современная технология определяют успехи энгельсских химиков. Они одними из первых в отрасли внедрили систему 100-процентного выдерживания технологических параметров.

Их замечательный почин был одобрен областным комитетом КПСС и получил поддержку во всех коллективах химических предприятий области.

Проанализировав опыт саратовских машиностроителей по бездефектному выпуску продукции, работники комбината с учетом специфики производства разработали систему повышения качества.

Поскольку технологические процессы химического производства непрерывные, закрытые и полуфабрикаты транспортируются от одного перерабатывающего агрегата к другому по трубопроводам, задача исполнителя на каждом этапе переработки полуфабрикатов сводится к строгому выдерживанию всех установленных технологических режимов.

Цель и сущность системы — организация наиболее эффективного использования основных производственных фондов химического производства и создание условий, гарантирующих выпуск высококачественной продукции при наименьших затратах. По своему содержанию это комплекс взаимосвязанных инженерно-технических, организационных, экономических и воспитательных мероприятий, предусматривающих непрерывное улучшение качества выпускаемой продукции на основе постоянного совершенствования технологического оборудования и технологии, улучшения организации труда и производства, повышения квалификации кадров.

Ценность и необходимость этого начинания вытекают из того, что покупатели становятся разборчивее в выборе готовых изделий, а легкая промышленность увеличивает требования к исходным материалам, то есть к химическим волокнам. Удовлетворить эти запросы, а следовательно, и обеспечить хороший сбыт продукции помогает

система 100-процентного выдерживания оптимальных, научно обоснованных технологических нормативов на всех технологических переходах. Она гарантирует в условиях химического производства выход высококачественной продукции.

По сравнению с другими родственными предприятиями на Энгельсском комбинате химического волокна разработаны более жесткие технологические режимы.

Движение зародилось в химическом цехе комбината. Зачинателями были передовые рабочие-аппаратчики М. А. Самченко, М. П. Куликов, Н. И. Кульгускин. Они первыми на комбинате доказали возможность бездефектной работы в условиях своего производства. В совершенстве освоив свою профессию и получив по две-три смежные специальности, они на протяжении ряда месяцев выдерживали технологические параметры на 99—100 процентов. В итоге — резкое снижение выхода нестандартной смолы.

Что такое выдерживание технологических режимов в условиях химического производства? Это бездефектный труд не только аппаратчиков, но и рабочих-операторов, лаборантов, инженеров — всех, кто своей работой обеспечивает строгое соблюдение заданных параметров. Нарушение хотя бы одного из них может привести к браку многих тонн готовой продукции всего цеха или производства в целом.

Для более активного применения системы по качеству на техническом совете комбината регулярно рассматриваются предложения рабочих и инженерно-технических работников по совершенствованию технологических процессов. Раз в неделю проводятся Дни качества, на которых анализируются состояние дел в цехах, результаты соревнования за 100-процентное выдерживание технологических параметров, решаются другие оперативные вопросы.

Борьба за качество подкрепляется большой политической и организаторской работой в коллективах. На рабочих местах действуют уголки качества, где организуется показ лучших достижений, мастерства передовиков производства. В цехах создана атмосфера нетерпимости к бракоделам, нарушителям технологической дисциплины.

На комбинате была пересмотрена премиальная система. Если раньше 90 процентов премиального вознаграждения выплачивалось за перевыполнение плана, а качественные показатели работы практически не учитывались, то в основе нового премиального положения критерии качества — выдерживание параметров для химического цеха, выход годной продукции и работа без замечаний ОТК для других цехов.

Внедрение на комбинате системы 100-процентного выдерживания технологических параметров позволило в более ранние сроки освоить вводимые мощности, повысить качество выпускаемой продукции и на этой основе улучшить все технико-экономические показатели работы комбината.

За счет внедрения системы получен экономический эффект за пятилетку около 3 миллионов рублей.

В 1972 году с первого предъявления было сдано каприонового шелка и штапельного волокна 92 процента, ацетатного шелка — 98 процентов.

Опыт энгельсских химиков широко используется предприятиями химической и нефтехимической промышленности Саратовской области. Поддержали его и химические предприятия Калинина, Барнаула, Могилева и других городов страны.

В 1971 году было принято постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по развитию производства химических волокон и сырья для них на 1971—1975 гг.». В постановлении предусматривается реконструкция всех действующих производств комбината, внедрение новых технологических процессов на основе современных научных исследований, дальнейшая автоматизация и механизация технологических и вспомогательных процессов. Этим же постановлением принято решение о строительстве на комбинате крупного производства триацетатного шелка.

Эти указания и легли в основу комплексного плана технического, экономического и социального развития, впервые разработанного на комбинате. Комплексное планирование дало возможность изыскать дополнительные резервы по ускорению технического и социального развития комбината и наметить конкретные задачи для каждого подразделения предприятия. Предстоит провести полную реконструкцию действующих производств, мо-

дернизировать большую часть оборудования, внедрить ряд прогрессивных технологических процессов.

Количество выпускаемого на комбинате химического волокна возрастет вдвое. Почти весь прирост будет обеспечен за счет роста производительности труда на тех же производственных площадях, без увеличения численности работающих.

Значительно улучшится и качество продукции.

Все намечаемые организационно-технические мероприятия обязательно подкрепляются экономическими обоснованиями. Именно умелое хозяйствование в условиях новой экономической реформы позволяет накапливать средства для перестройки производства, а также для того, чтобы возводить новые жилые дома, школы, детские сады и другие объекты культурно-бытового назначения.

БАЛАКОВСКИЙ КОМБИНАТ ХИМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА ИМЕНИ В. И. ЛЕНИНА

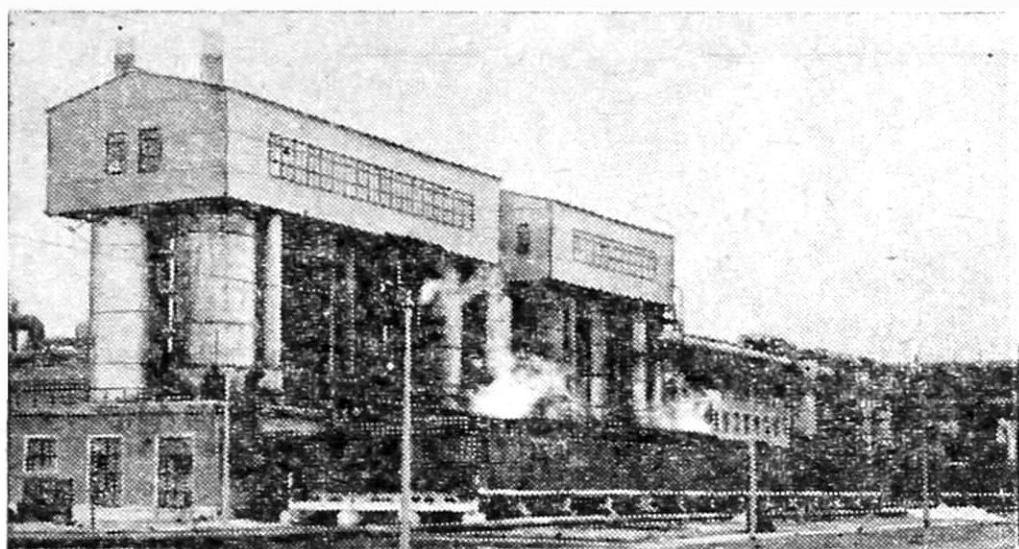
Балаковский комбинат является самым мощным предприятием по производству химических волокон в нашей стране и одним из крупнейших в мире. Комбинат производит высокопрочную кордную ткань, по качеству — лучшую в стране, тонковолокнистое, упрочненное штапельное волокно, целлофановую пленку, серную кислоту, сероуглерод, сульфат натрия, а также запасные части и детали для химических предприятий страны.

Это самое молодое предприятие химии в области. Первая продукция — кордная ткань — была получена в октябре 1961 года.

В юбилейном 1971 году за большие заслуги в развитии химической промышленности страны комбинату присвоено имя В. И. Ленина.

Производство высокопрочной кордной ткани на Балаковском комбинате дало возможность полностью обеспечить шинную промышленность страны отечественным кордом.

За 1961—1971 годы выпущено 500 миллионов квадратных метров кордной ткани, что позволило «обуть» шинами несколько миллионов автомашин, а всего за де-



Сернокислотное производство Балаковского комбината химического волокна.

сять лет изготовлено продукции на сумму более миллиарда рублей.

Балаковский корд отправляется в Днепропетровск, Волжский, Ярославль, Воронеж и другие города страны — 20 шинных заводов и заводов резино-технических изделий получают балаковскую продукцию.

На комбинате выпускается **вискозное штапельное волокно**, представляющее собой полуфабрикат, из которого при дальнейшей текстильной переработке получают пряжу как в чистом виде, так и в смеси с хлопком и шерстью.

Для легкой, пищевой промышленности и некоторых других отраслей комбинат производит **целлофановую пленку**.

Основным сырьем для производства кордного, штапельного волокна и целлофановой пленки служит древесная целлюлоза. Готовая целлюлоза представляет собой белые листы, похожие на картон.

Из одного кубического метра древесины можно получить 200 килограммов целлюлозы, а при переработке целлюлозы — 180 килограммов шелка, или 1,5 тысячи метров шелковой ткани.

Кроме целлюлозы, в качестве основных компонентов для получения вискозной нити применяются каустическая сода, сероуглерод, серная кислота.

Исключительно важное значение для народного хозяйства имеет и другая продукция комбината — серная кислота, которую по праву называют «хлебом» химической промышленности. Часть выпускаемой кислоты расходуется на комбинате на производство волокна, а остальная отправляется на другие предприятия страны и используется во многих отраслях промышленности.

Основным сырьем для получения серной кислоты служит сернистый железный колчедан, который завозится в основном с Урала.

Балаковский комбинат является также базовым предприятием по созданию новых образцов технологического оборудования и средств механизации трудоемких процессов. Входящий в его состав завод запасных деталей снабжает своей продукцией 29 химических предприятий страны. Завод оснащен современным оборудованием.

Предприятие за последние годы стало одним из лучших в стране.

В годы восьмой пятилетки балаковские химики в три раза увеличили объем выпускаемой продукции, почти в два раза повысили производительность труда.

Около двухсот работников предприятия за работу в восьмой пятилетке награждены орденами и медалями СССР.

Среди них прядильщицы Любашенко Лидия Ивановна, Лапина Римма Ивановна, помощники мастеров Шинкарев Михаил Дмитриевич и Мартышкин Иван Григорьевич, крутильщицы Бурнасова Мария Васильевна и Лисина Валентина Васильевна, ткачики Султанова Роза Петровна и Бурмистрова Татьяна Семеновна, аппаратчики Салов Петр Васильевич и Венгерова Евдокия Дмитриевна, руководители и специалисты — Тихонов Александр Георгиевич, Жиркова Валентина Ивановна, Сильтаньев Владимир Николаевич, Смирнов Николай Дмитриевич.

Постоянно в центре внимания — качество всех основных видов выпускаемой продукции. Экономический эффект от повышения качества за пятилетку составил 19 миллионов рублей.

Инициаторами соревнования за качество продукции на комбинате выступили старший аппаратчик П. К. Ка-

кин, комплект помощника мастера М. А. Шинкарева, бригадир слесарей Г. Б. Журавлев, ткачи Т. С. Бурмистрова, крутильщицы Т. Н. Желудкова, В. Л. Самойлова.

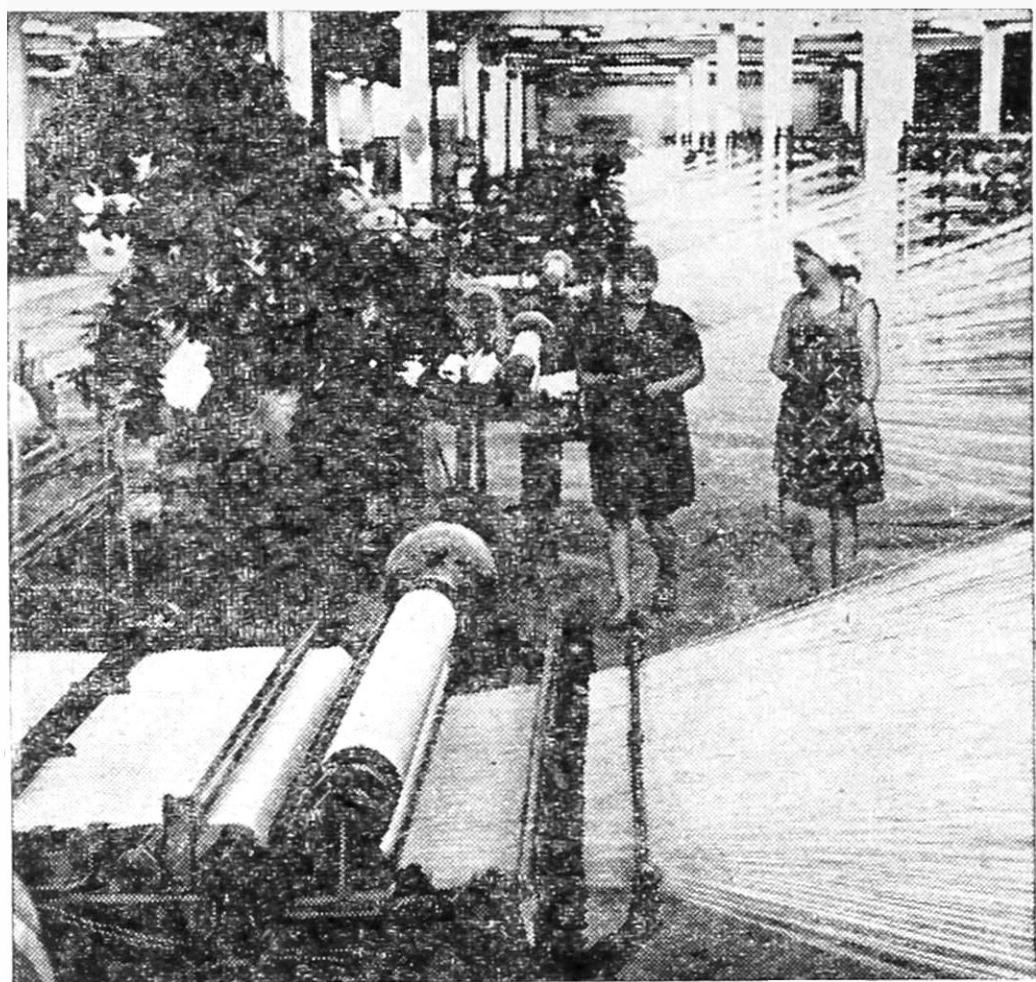
Три изделия комбината: серная кислота, сульфат натрия, олеум — получили Государственный знак качества, вся кордная ткань отправляется на шинные предприятия страны только высших марок. В соревновании за повышение качества продукции участвуют тысячи работников комбината.

Балаковцы одними из первых в стране успешно применили опыт Щекинского химкомбината по увеличению выпуска продукции при одновременном сокращении численности работающих.

Техническое оборудование основных технологических процессов на комбинате по конструктивному исполнению находится на уровне последних серийных выпусков в нашей стране и за рубежом, и все-таки есть еще производственные операции с малопроизводительным ручным трудом. Поэтому вопросы внедрения новой техники, механизация и автоматизация производственных процессов рассматриваются здесь как основной фактор повышения производительности труда. Многие из работ в этом направлении выполняются в нашей стране впервые и по своей важности имеют отраслевое значение.

На кордных производствах одним из главных резервов повышения производительности труда и резкого увеличения выпуска волокна являются реконструкция прядильных машин с увеличением скоростей прядения волокна и совершенствование технологических процессов. Группой работников комбината во главе с инженерами А. В. Крымовым, Г. А. Максимовой, В. М. Прониным был внедрен процесс формования волокна с увеличенными скоростями. Для этого часть технологического оборудования заменили более совершенным, установили приборы и оборудование, обеспечивающие большую стабильность технологических операций. Были применены новые компоненты обработки волокна при его формировании.

На кордном производстве № 1 выпуск кордного волокна по сравнению с проектной мощностью увеличен на 10 тонн в сутки, а после окончания реконструкции химического, кислотного и прядильного цехов он возрастет на 20 тонн.



В ткацком цехе Балаковского комбината химического волокна,

На кордном производстве № 2 процесс прядения кордного волокна происходит со скоростью 43 метра в минуту вместо 33 по проекту; в результате получено дополнительной продукции почти на миллион рублей.

Внедрение высоких скоростей формования сопровождалось одновременно и освоением отечественной целлюлозы.

Во всей технологии производства химических волокон и целлофана самым трудоемким процессом является фильтрация вискозы. Преобладание тяжелого ручного труда аппаратчиков-зарядчиков фильтрпрессов сдерживало дальнейшее развитие производства.

Для решения проблемы на комбинате была создана творческая группа, возглавляемая главным инженером В. И. Хрулевым. Подготовленные ею предложения по но-

вой системе непрерывной фильтрации вискозы, основанной на полной реконструкции процесса, дали возможность только по целлофановому и штапельному производству сэкономить полтора миллиона рублей и 935 тысяч квадратных метров фильтрованной ткани.

При внедрении фильтрации на всех производствах, с учетом увеличения объема выпуска продукции, будет получена экономия около 5,6 миллиона рублей.

Совместно с учеными Центрального научно-исследовательского института комплексной автоматизации работники комбината разработали универсальную автоматическую систему управления процессом фильтрации. Создание такой системы имеет практическое значение для многих отраслей промышленности.

В 1972 году закончено освоение двух систем непрерывной фильтрации. Промышленные испытания показали хорошие результаты. Применение установки непрерывной фильтрации дало возможность полностью автоматизировать этот технологический процесс, что совершенно преобразило характер труда, уменьшило трудовые затраты в 5 раз.

Одним из направлений технического прогресса на комбинате является переход на прогрессивные виды сырья.

Балаковские химики пробуют использовать для производства серной кислоты в качестве основного сырья вместо сернистого колчедана природную серу. Проведенная реконструкция одной технологической установки и первые практические результаты показали, что применение серы позволит получить дополнительно 40 тысяч тонн серной кислоты в год, сократятся и объемы перевозок сырья, высвободится 16 тысяч железнодорожных вагонов, уменьшится количество работающих на производстве.

Получение сероуглерода из древесного угля и серы на Балаковском комбинате и на других предприятиях страны характеризуется крайне тяжелыми условиями труда, дефицитом древесного угля, токсичностью выделяемых при загрузке электропечей газов. В 1971 году на комбинате впервые в стране на базе одной электропечи была сделана опытно-промышленная установка для синтеза сероуглерода из природного газа и серы. Проведенные испытания подтвердили преимущества нового ме-



Прядильщица Л. И. Любашенко награждена орденом Ленина.

тода. При выполнении комплекса работ по реконструкции производства выпуск сероуглерода возрастет вдвое, резко сократятся трудовые затраты, улучшаются условия труда и культура производства. По новому проекту газообразные отходы, ранее выбрасываемые в атмосферу, будут использоваться в производстве серной кислоты.

В ускорении темпов научно-технического прогресса большая роль на комбинате отводится автоматизации управления технологическими процессами, созданию комплексно-автоматизированных участков, цехов и производств.

Анализ и расчеты показали, что имеющиеся локальные схемы автоматики, осуществляющие контроль и регулирование отдельных технологических процессов, обеспечивают уровень автоматизации технологических цехов всего лишь на 20 процентов.

Внедрение же только первого этапа комплексной авто-



Лида Зайц — одна из лучших ткачих на комбинате.

матизации поднимет производительность труда по комбинату на 15—20 процентов, а обеспечение стабильности технологических параметров повысит качество всех видов выпускаемой продукции.

Была создана группа по внедрению новой техники и автоматизации, в которую вошли наиболее квалифицированные инженеры, техники, рабочие: Ю. А. Митрофанов, Г. Г. Алютов, В. П. Бирюков, Н. Я. Аносов, В. П. Горланов, В. И. Погорелов, П. Е. Матвеев, А. В. Зимин и другие.

Одной из первых работ была автоматизация подачи кип целлюлозы в аппараты непрерывной мерсеризации. Серийное оборудование оказалось непригодным для этих целей, и тогда группа специалистов под руководством

Г. У. Широкого создала новые агрегаты. Затем осуществили автоматизированное программирование процессов первичной обработки целлюлозы, была решена задача стабилизации основных видов технологических параметров: регулирования температурных режимов, производительности, концентрации щелочи, уровней.

Внедрение таких систем на штапельном, кордном и целлофановом производствах позволило сократить на этих операциях трудовые затраты вдвое.

По технической документации комбината подобные работы стали выполнять и на других предприятиях страны.

Процесс превращения щелочной целлюлозы в исходный продукт для получения волокна — вискозу — происходит в герметизированных аппаратах под вакуумом. Взятие проб и корректировка процессов здесь исключается.

Специалисты комбината совместно с работниками Центрального научно-исследовательского института комплексной автоматизации создали для этого сложного технологического процесса новую пневматическую систему программируемого управления типа «Иргиз». Схема управления включает автоматическую загрузку и выгрузку полуфабриката из аппаратов, дистанционное управление запорной арматурой. Промышленные испытания показали, что производительность аппаратов повышается на 10 процентов. «Иргиз» отличается простотой устройства и управления, высокой надежностью. Затраты на его установку окупаются в течение полутора лет.

Таким образом, на комбинате перешли от локальных систем управления технологическими операциями к созданию пневматических комплексных систем.

За подобными пневматическими автоматическими системами большое будущее. Сжатый воздух в системах, отсутствие электрических и электронных элементов делают их взрывобезопасными и удобными для эксплуатации в условиях химических производств.

Накопленный опыт используется для создания и внедрения более сложных и совершенных устройств по автоматическому регулированию такими технологическими параметрами, как концентрация компонентов, влажность, зрелость вискозы.

Внедрение непрерывных приборных методов контроля и регулирования физико-химическими показателями технологических сред является важным направлением сокращения трудозатрат в производственных лабораториях.

На комбинате идет освоение блоков первичной переработки технологической информации на перфоленты и перфокарты с использованием их в АСУТП — автоматической системе управления технологическим процессом. Она предусматривает управление по заданной программе пуском и остановкой технологического оборудования, связь с химическими и текстильными лабораториями, с центральным пультом управления всего комбината.

В дальнейшем централизованные системы автоматизации совместно с логическими пневматическими системами управления многопроцессными аппаратами будут иметь устройства связи с электронными вычислительными машинами и центрами. Отличительной особенностью создаваемых и внедряемых на комбинате систем контроля и регулирования являются универсальность для различных производств, блочно-модульное исполнение на унифицированных логических элементах. Системы, применяемые на комбинате, приняты к серийному изготовлению и демонстрировались на ВДНХ.

Научные разработки, осуществляемые на комбинате, способствуют повышению эффективности производства, производительности труда, улучшению качества продукции. Только за 1972 год внедрение в производство законченных научно-исследовательских работ дало экономический эффект, превышающий 3 миллиона рублей. Каждый затраченный рубль на науку и новую технику окупается за полтора-два года.

Присуждение комбинату за 1971 год первого места и переходящего Красного знамени Министерства химической промышленности СССР, Комитета по делам изобретений и открытий и ЦК профсоюза отрасли еще раз подтвердило большую активную работу балаковских химиков по ускорению темпов научно-технического прогресса.

Но дело не только в том, что на предприятии успешно внедряются новая техника и передовая технология, на сотни миллионов рублей производится высококачествен-

ной продукции. Достигнуто главное — создана атмосфера здорового трудового климата, большого товарищеского взаимоуважения, создана обстановка, при которой и возможны свободное проявление личной инициативы, творческой активности.

На комбинате резко снизилась текучесть кадров. В 1972 году уволилось в три раза меньше людей, чем в 1970 году. Прежде всего, сказалось улучшение массово-политической работы. Здесь стараются использовать все формы воспитания людей. У молодежи воспитывают гордость за свое предприятие. И хотя комбинат молод, у него уже имеются свои рабочие традиции. Парком вместе с заводским комитетом разработал «Закон чести работника комбината». Ввели «Положение о временных мерах по наказанию и воспитанию нарушителей социалистической дисциплины». С 1970 года членам коллектива присваивается почетное звание «Ветеран комбината» с вручением диплома и премии. Опытные химики охотно передают секреты мастерства новичкам.

Постоянная оснащенность предприятия новейшим оборудованием, широкое внедрение достижений науки и техники делают труд интересным.

Не забывают здесь и о быте людей, организации их отдыха. На комбинате в 1974 году будет полностью решена проблема обеспеченности жильем и детскими учреждениями.

Большие и сложные задачи стоят перед балаковскими химирами в девятой пятилетке. 500 тысяч тонн волокна обязались произвести балаковцы за годы пятилетки, производительность труда возрастет на 80 процентов, выпуск волокна увеличится на 50 тысяч тонн, целлофановой пленки на 10 тысяч тонн, серной кислоты на 50 тысяч тонн, сверхплановой продукции будет реализовано на 120 миллионов рублей.

Приняты обязательства по улучшению качества. Все основные виды выпускаемой на комбинате продукции будут аттестованы на Государственный знак качества.

Весь дополнительный выпуск кордной ткани, волокна, целлофана будет получен за счет ускорения темпов научно-технического прогресса, внедрения новой техники и технологий, улучшения организации труда и производства, изыскания внутренних резервов.

Балаковцы понимают, что выпуск такого количества сверхплановой продукции, улучшение качества, решение всех сложных задач по выполнению взятых обязательств без увеличения численности работающих потребуют огромных дополнительных усилий всего коллектива. Темпы и объем работ по техническому перевооружению производств, внедрению новой техники, автоматизации производственных процессов значительно возрастут.

Будет закончена реконструкция штапельных агрегатов с увеличением их производительности на 25 процентов.

К концу пятилетки предполагается освоить производство высокомодульного штапельного волокна со свойствами, близкими к лучшим сортам тонковолокнистого хлопка. Для этой цели комбинат создает опытный образец промышленного агрегата.

На производствах кордного волокна за счет реконструкции и изменения процесса формования, подбора нового технологического режима будут созданы условия для стабильного выпуска вискозного корда крепостью 18—23 килограмма.

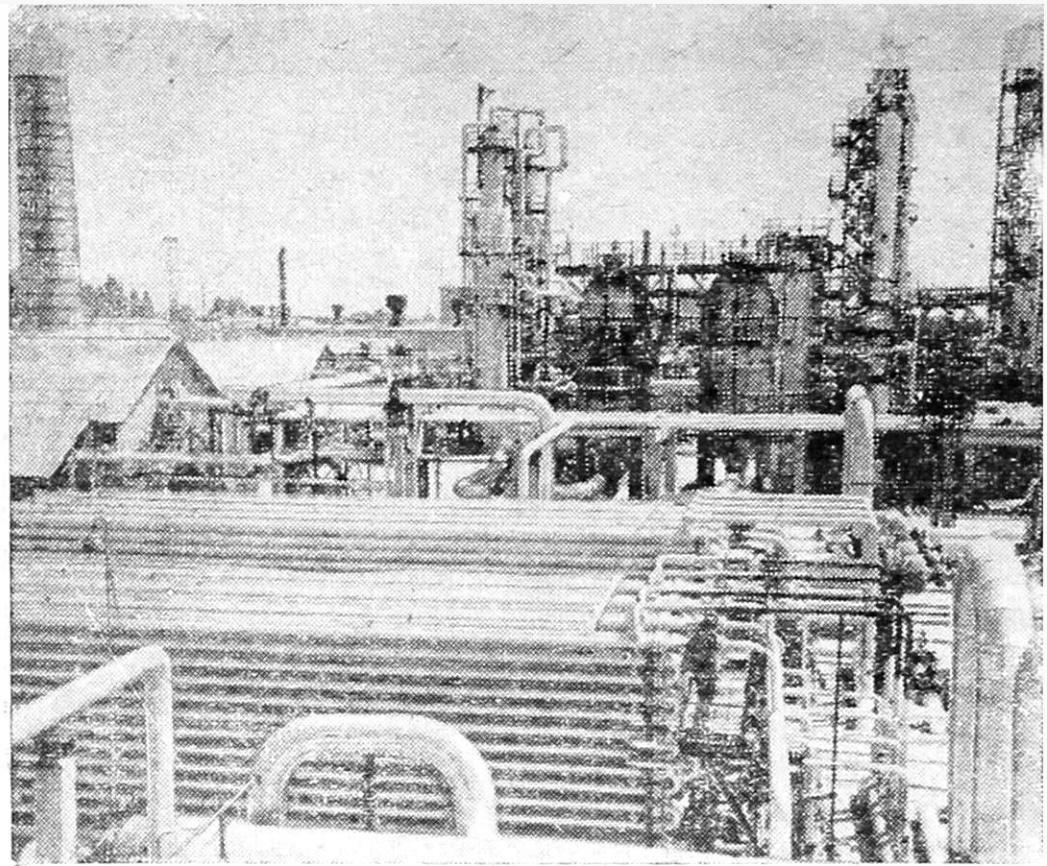
Во всех подразделениях комбината имеются комплексные планы развития каждого производственного подразделения до конца пятилетки. Этими планами разработаны основные технико-экономические показатели перспективного развития, вплоть до учета суточного процесса. Планируется освоить комплекс работ для создания на комбинате АСУП.

САРАТОВСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ИМЕНИ С. М. КИРОВА

Строительство завода началось в 1931 году, а в начале 1934 года были получены первые тонны саратовского бензина. В то время промышленные установки предназначались для переработки привозного мазута и имели производственные мощности на 800 тысяч тонн в год.

В пятидесятых годах предприятие было полностью реконструировано и его мощности значительно увеличены.

В настоящее время завод выпускает бензины, в том числе и высокооктановые, малосернистое дизельное топливо, осветительный керосин, химическое сырье, серу.



Установка гидроочистки дизельного топлива Саратовского нефтеперерабатывающего завода имени С. М. Кирова.

Восьмая пятилетка для нефтепереработчиков была пятилеткой технического перевооружения завода, увеличения выпуска, улучшения качества продукции и расширения ее ассортимента.

Объем реализации продукции увеличился на 20 процентов, весь прирост получен за счет производительности труда, которая возросла на 22 процента.

Исключительно большое значение для технического развития завода имел пуск в 1967 году установки катализического риформинга — крупного технического комплекса. В его составе: технологические линии по выработке высокооктановых бензинов, инертного газа, электроподстанция, градирня, компрессорная станция, резервуарный парк, широко разветвленная сеть трубопроводов и других коммуникаций.

Нефтепереработчики сумели в короткие сроки освоить проектную мощность каталитической установки, через

год после пуска она стала давать сверхплановое топливо. Появилась возможность широко применять более современные процессы переработки нефти, лучше использовать сырье и значительно повысить качество продукции.

Кроме выпуска высококачественного топлива марок А-72, А-76 завод стал вырабатывать химическое сырье для Саратовского химкомбината.

В июне 1970 года на заводе вошел в строй еще один современный промышленный комплекс, состоящий из установок гидроочистки дизельного топлива и производства серы из сероводорода — газа, получаемого при переработке нефти.

Ввод в эксплуатацию этого комплекса позволил вырабатывать высококачественное малосернистое дизельное топливо с содержанием серы в пределах 0,2—0,5 процента (что очень важно для увеличения моторесурса дизелей), осветительный керосин, топливо для реактивных двигателей, высококачественную серу для химической промышленности и бытовой газ.

На заводе был введен в действие комплекс сооружений по механической очистке сточных вод, включающий 80 объектов общей площадью 40 гектаров. Улучшилась очистка промышленных стоков от нефтепродуктов и других примесей, появилась возможность повторного использования очищенных вод в производственных процессах.

План технического перевооружения предприятия включал не только пуск и освоение новых технологических установок. Использовались и внутренние резервы производства.

Внедрение мероприятий по прямой подаче нефти к технологическим установкам и нефтепродуктов в резервуарный парк снизило загазованность на заводе, сократило потери нефти и нефтепродуктов.

Разработанная группой ведущих инженерно-технических работников коммунистами М. М. Шамазовым, Г. И. Ломадзе и Н. И. Мордвинкиным схема передачи избыточного газа на ТЭЦ-2 позволила уменьшить потери газа на 5 тысяч тонн в год.

Большую работу по реконструкции технологического оборудования провели комплексно-творческие группы новаторов производства в составе А. Ф. Власова, З. Н. Петровой, А. Н. Глушкова, В. Л. Елизарова, А. Ф. Битюкова, В. И. Баранова и многих других.

Осуществление этих и других мероприятий, предусмотренных заводским планом научно-технического прогресса, значительно улучшило все технико-экономические показатели. Если раньше завод вырабатывал только низкооктановые бензины и высокосернистое дизельное топливо, то в 1971 году выпуск высокооктановых бензинов составил 25 процентов, а малосернистого дизельного топлива 70 процентов от общего их выпуска. Реализация продукции увеличилась на 20 процентов, в основном за счет роста производительности труда.

Предприятие продолжительное время отгружает продукцию только высокого качества и не получает рекламаций.

В годы восьмой пятилетки завод был одним из лучших предприятий не только в Саратовской области, но и среди родственных предприятий страны. Коллектив завода не раз занимал классные места во Всесоюзном социалистическом соревновании и получал переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС. 30 работников завода были награждены орденами и медалями Советского Союза. Среди них: Н. Н. Тяпкин, начальник цеха, — орденом Ленина; А. М. Шалмина, старший оператор, — орденом Октябрьской Революции; Н. П. Рагулин, старший механик, и А. Д. Трошин, слесарь, — орденом Трудового Красного Знамени; Г. Ф. Иванов, газосварщик, — орденом «Знак Почета».

В новой пятилетке объем реализации продукции предусмотрено увеличить на 50 процентов. Будет полностью прекращен выпуск низкокачественного бензина и высокосернистого дизельного топлива. С 1974 года начнется выпуск высококачественного бензина марки АИ-93 для автомобилей «Жигули» и «Москвич-214».

Определены основные направления выполнения этих задач. Во-первых, это замена морально устаревшего, маломощного оборудования высокопроизводительными комбинированными системами, включающими агрегаты и технологические установки большой мощности. Будут смонтированы: установка, которая заменит четыре агрегата термического крекинга, установка каталитического реформинга для облагораживания бензинов, гидроочистка для дизельного топлива и бензина, закончится строительство комплекса биологической очистки сточных вод.

Будет выполнен и ряд других технических и технологических новшеств.

Осуществление намеченных планов позволит почти в 3 раза увеличить производительность труда, а затраты производства на один рубль продукции будут снижены до 60 копеек.

Вся продукция завода будет соответствовать требованиям лучших отечественных и мировых стандартов.

КАЛИНИНСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Калининский завод основан в 1941 году. В то время это было небольшое кустарное производство по выработке гуттаперчи, на котором работало около ста человек.

В настоящее время завод выпускает губчатые изделия для транспортных средств. Пассажирские салоны многих современных реактивных и турбовинтовых лайнеров оформлены добрыми калининскими коврами, сиденья и спинки большей половины выпускаемых в стране легковых автомобилей и мотоциклов изготовлены в Калининске.

Основным сырьем для многих изделий является латекс, получаемый из натурального и синтетического каучука, а также растительное волокно, завозимое с Цейлона.

За годы восьмой пятилетки калининцы увеличили выпуск продукции в три раза, выработка на одного работающего возросла на 40 процентов. Сверхплановая прибыль составила 1,5 миллиона рублей.

В производство было внедрено более ста организационно-технических мероприятий с экономическим эффектом в один миллион рублей, проведена модернизация всего основного технологического парка. Коллектив завода собственными силами сконструировал, изготовил и внедрил десятки единиц различного оборудования.

Усилиями новаторов производства П. М. Филенкова, А. Д. Сосницкого, А. В. Левченко была проведена реконструкция шаровых мельниц, сушилок тока высокой частоты, что позволило на 10—15 процентов повысить их производительность, уменьшить расход сырья и технологического пара, в целом улучшить технологический процесс формования изделий.

В результате большой творческой работы коллектива



Калининские ковры.

завода проектные мощности по ковровому производству и производству формовых губчатых изделий увеличены в 2 раза при сокращении количества работающих на этих производствах на 20 процентов.

Разработка новой рецептуры приготовления растворов и дисперсий при производстве формовых и неформовых губчатых латексных изделий позволила улучшить качество продукции, облегчить труд аппаратчиков, уменьшить расход основного сырья и химикатов. А использование отечественного синтетического латекса дало возможность частично отказаться от импортных закупок.

Перспективна для всей отрасли проводимая на предприятии работа по созданию опытного агрегата вулканизации формовых губчатых изделий в водной среде с механическим открыванием и закрыванием крышек пресс-форм. Ожидаемый эффект — сокращение производственных площадей вдвое, уменьшение доли ручного труда, затрат тепла и электроэнергии, улучшение культуры производства.

Впереди выполнение планов девятой пятилетки. Выпуск продукции будет увеличен на 50 процентов, на 2,6 миллиона рублей дадут калининские химики сверхплановой продукции.

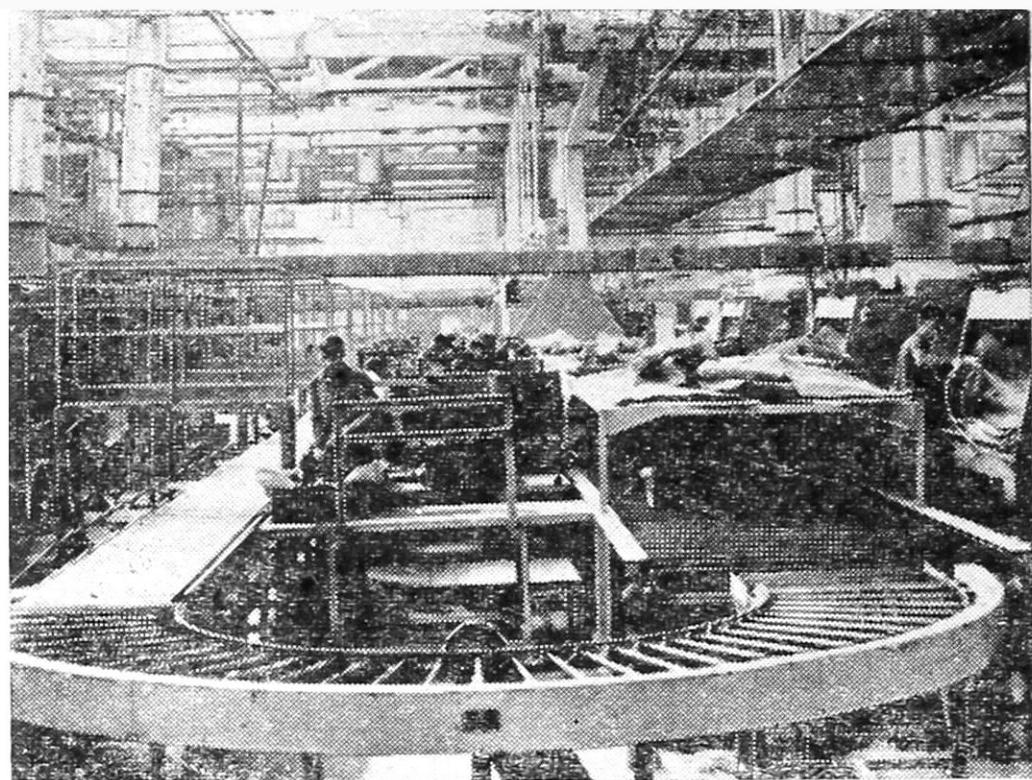
Шесть изделий будут аттестованы на Государственный знак качества.

За два года пятилетки калининцы выпустили почти на два миллиона рублей сверхплановой продукции, на 10 процентов увеличили производительность труда.

Заслуженным уважением в коллективе пользуются аппаратчики М. Я. Таранов, А. Г. Радышевская, А. Д. Сосницкий, В. Д. Довженко, Е. Г. Иванюк, награжденные за свой труд правительственными наградами. Многое сделали для внедрения технического прогресса на заводе А. Г. Чеботарев, П. М. Родин, Р. В. Тананаев, С. М. Каменная, Н. П. Петров, Г. А. Литвинов и другие.

БАЛАКОВСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ СССР

Завод специализирован на производстве резино-технических деталей и изделий для комплектования автомобилей Волжского и Камского автомобильных заводов, а также на изготовлении запасных частей для парка этих



Технологическая линия по изготовлению спинок и сидений для «Жигулей» на Балаковском заводе резино-технических изделий.

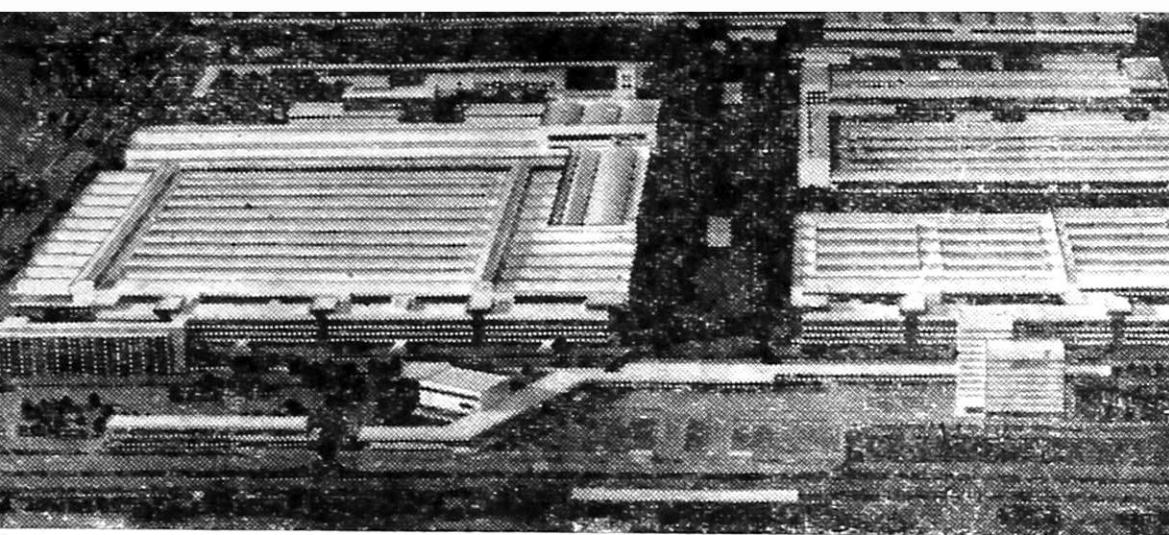
автомашин. Только на один автомобиль ВАЗ-2101 идет 630 деталей и 358 изделий.

Первая очередь завода введена в 1971 году, окончание строительства предусмотрено в 1975 году. В 1972 году заводу присвоено почетное звание — имени 50-летия СССР.

Годовой выпуск валовой продукции должен составить 50 тысяч тонн изделий в год. В ассортимент входят: формовые и неформовые детали, плоскозубчатые и вентиляционные ремни, рукава низкого и высокого давления, эbonитовые моноблоки, формовые объемные ковры, спинки сидений из коксовых очесов, битумные изоляционные прокладки и другие изделия.

Проектом запланировано иметь в составе завода крупное отдельное производство пресс-форм, штампов и другой технологической оснастки.

Это будет крупнейшее современное предприятие. Завод запроектирован на основе лучших мировых достижений в области производства резино-технических.



Таким будет Балаковский завод резино-технических изделий.

изделий. Основное оборудование и технологические процессы приобретены у фирм «Пирелли» (Италия) и «Саймон Хендлинг» (Англия). Проектированием занимались десятки проектных и научно-исследовательских институтов страны.

На предприятии предусмотрены полная механизация обработки химических материалов, автоматизация управления процессами изготовления резиновых смесей по заданным программам, применение плунжерных литьевых процессов и высокотемпературной вулканизации, наличие специального оборудования, обеспечивающего непрерывность процессов производства. Кроме того, для новых технологических процессов будет создан целый ряд новых видов сырья и материалов, что положительно скажется на общем развитии промышленности резино-технических изделий страны. Поставлена задача сделать Балаковский завод опытно-образцовым предприятием.

БАЛАКОВСКИЙ ЗАВОД ФОСФОРНЫХ УДОБРЕНИЙ

Недалеко от города Балакова в излучине реки Большой Иргиз раскинулась строительная площадка нового завода фосфорных удобрений. Новостройка объявлена Всесоюзной ударной комсомольской. Предприятие будет давать удобрения полям и послужит как бы продолже-

нием магистрали плодородия — Саратовского оросительного канала.

Его будущая продукция — двойной суперфосфат, диммофос и нитрофоска, а также различные соли и побочные продукты.

Для получения основной продукции будут построены производства серной кислоты, фосфорной и слабой азотной кислот. Более двух миллионов тонн этих кислот намечено производить на заводе.

Предприятие будет работать на привозном сырье. Апатитовый концентрат намечено получать с Кольского полуострова, фосфориты из Кингисеппа, сернистый колчедан — с Урала.

С пуском завода на полную проектную мощность сельское хозяйство страны получит свыше 3 миллионов условных туков в год, практически все области Поволжья будут обеспечены фосфорными удобрениями.

Балаковский завод фосфорных удобрений спроектирован с учетом последних достижений современной науки и техники.

В проекте намечена комплексная переработка сырья с полной утилизацией и регенерацией отходов, широкое применение средств комплексной автоматизации и механизации.

Технология потребует большого потребления технической воды, поэтому запроектированная схема водоснабжения предусматривает полный водооборот. В отличие от других химических предприятий участвующая в технологических процессах вода после очистки будет снова возвращаться в производство. Промышленных стоков на предприятии не предусмотрено.

Строительство завода рассчитано на ряд лет. В комплекс первой очереди, ввод которого должен быть в конце 1973 года, входит производство серной кислоты, основные энергетические, транспортные коммуникации и ряд вспомогательных цехов.

Для нового коллектива химиков запланировано строительство крупного комплекса жилья, учреждений культурно-бытового назначения. На это будет израсходовано около 50 миллионов рублей.

Своевременный ввод завода в действие — большая ответственная задача для областной партийной организации и всех трудящихся области.

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

ПРОДУКЦИЯ

- Основная продукция Саратовской химии — химические волокна: искусственные и синтетические. Каждая тонна химических волокон в технических изделиях заменяет от 2,5 до 7 тонн натурального волокна. Экономический эффект от использования каждой тонны составляет 5—7 тысяч рублей.
- Кордное волокно — основной армирующий материал для каркасов самых разнообразных покрышек.
- Волокно нитрон является отличным заменителем шерсти в изделиях текстильной промышленности. Его производство в 30 раз экономичнее.
- Синтетический этиловый спирт находит применение более чем в 150 производствах.
- Серная кислота широко применяется почти во всех отраслях народного хозяйства. Уровень ее производства в определенной мере характеризует общий уровень промышленного развития страны.
- Фенол используется для производства пластических масс, красителей, ядохимикатов.
- Двойной суперфосфат, диаммофос, нитрофоска — будущая продукция строящегося в Балакове завода фосфорных удобрений.

Продукция химии находит применение в большинстве отраслей, заменяя дорогостоящее естественное сырье, помогая повышать качество изделий, увеличивать производительность труда.

Из Отчетного доклада
ЦК КПСС XXIV съезду партии

Шины воздушного лайнера и могучего самосвала, яркая ткань летней одежды и нежный ворс меховых изделий, упругий парус парашюта и огромные рыбакские сети в океане и многие, многие другие вещи современного мира обязаны своим существованием химии, создавшей нити, без которых невозможно получить высоко прочный корд, шелковую паутинку и пряди мощных рыбакских снастей.

Без преувеличения можно сказать, что сегодня невозможно представить, как могли бы удовлетворяться потребности техники, запросы населения, не будь химических волокон. Их применение расширило сырьевую базу текстильного производства, дало совершенно новые виды тканей, резко улучшило качество изделий.

Преимущества химических волокон перед натуральными не только в этом. Если обратиться к цифрам, становится ясным, что быстрое развитие производства химических волокон в стране обусловлено высокой экономичностью их применения.

Увеличение производства натуральных волокон неизбежно влечет за собой ввод в сельскохозяйственный оборот новых земель с дорогостоящим гидротехническим и мелиоративным строительством. Производство же химических волокон не зависит от климатических условий и имеет неограниченную сырьевую базу.

Согласно расчетам Всесоюзного научно-исследовательского института по переработке химических волокон использование только одной тонны капронового, ацетатного волокна в производстве камвольных или суконных тканей позволяет сэкономить 1150—1300 килограммов шерсти, или 8—12 тысяч рублей.

Замена натурального шелка капроновым при изготовлении фильтровальных тканей дает более 200 тысяч рублей экономии, тканей для авиационной промышленности — 78 тысяч рублей при потреблении одной тонны синтетического волокна.

Из 100 тысяч тонн хлопка-волокна можно изготовить 65—70 тысяч тонн пряжи. Для получения этого же количества пряжи требуется лишь 75—80 тысяч тонн вискозного высокомодульного волокна. Сокращается и производственный процесс, благодаря чему экономится до 15 процентов общих эксплуатационных расходов на фаб-

риках. При этом в сравнении с процессом переработки хлопка высвобождается около 3 тысяч рабочих.

Главной продукцией саратовской химии являются химические волокна, которые выпускаются двух видов: вискозное (искусственное) и синтетическое. Для получения искусственного волокна используется природный полимер—целлюлоза. Синтетические волокна получают на основе полимеров, синтезированных из нефти, газа и угля.

ВИСКОЗНОЕ ВОЛОКНО ДЛЯ КОРДА

Если разрезать автомобильную или велосипедную шину, то можно увидеть запрессованные в резину крученые нити. Это и есть корд — основной армирующий материал для каркасов самых разнообразных покрышек.

Более двадцати шинных заводов и заводов резинотехнических изделий страны потребляют миллионы метров балаковской кордной ткани. Вискозный корд относительно легко обрабатывается, он не чувствителен к нагреванию при движении автомашины. Если рассматривать основные показатели, характеризующие эксплуатационные качества шин, такие, как образование вмятин, бесшумность езды, надежность управления автомобилем, то они при использовании вискозного корда соответствуют необходимым требованиям.

Вискозный корд примерно на 25—30 процентов дешевле синтетического корда.

В настоящее время кордная ткань Балаковского комбината выпускается только высших марок 17В и 22В. Это значит, что одна нить выдерживает нагрузку в 17 и 22 килограмма.

Высокопрочный балаковский корд позволяет шинникам сократить расход резины, уменьшить величину и вес покрышки и значительно удлинить срок службы шин.

Прочность корда 45—50 разрывных километров, то есть нить такой длины рвется под собственным весом. Такая ткань увеличивает срок службы автомобильных покрышек более чем на 35 процентов. А увеличение пробега шин на одну тысячу километров при существующем в СССР парке автомашин позволяет сберечь примерно 200 миллионов рублей в год. Кроме того, значительная экономия в народном хозяйстве создается за счет сниже-

ния затрат на строительство и расширение шинных заводов, заводов синтетического каучука, сажи, а также за счет снижения расходных норм каучука и волокна на изготовление шин и эксплуатационных расходов в автомобильном транспорте.

За 10 лет комбинатом выпущено около 500 миллионов квадратных метров ткани.

Кордная ткань широко используется также и в резино-технической промышленности для изготовления различных технических изделий.

КАПРОНОВЫЙ ШЕЛК

Капроновый шелк — самое распространенное синтетическое волокно в СССР и за рубежом. Оно отличается большой прочностью: вдвое прочнее натурального шелка и в шесть раз — шерсти. Волокно эластично, устойчиво к истиранию, многократным деформациям и действию химических веществ. Включение в ткань нитей капрона резко уменьшает сминаемость материала.

Применение капронового извитого волокна эластик позволяет получать тонкие чулочно-носочные изделия с высокими теплоизоляционными свойствами. Их носкость в три-четыре раза выше по сравнению с изделиями из натуральных волокон.

Из энгельсского капронового шелка изготавливаются чулки, носки, перчатки, костюмы, сорочки, купальные костюмы, тулья, кружева. Продукцию энгельсских химиков получает Балашовский комбинат плащевых тканей. Синтетические рыболовные сети имеют высокую прочность, гибкость и большой срок службы, они легки, не требуют просушки и не подвергаются гниению. Из капронового волокна делают высокопрочные канаты, фильтровальные ткани. Электроизоляционные материалы и спецодежда из капрона отличаются устойчивостью к действиям химических реагентов. Отходы производства капрона идут на рыболовную леску и капроновую щетину.

ВОЛОКНО НИТРОН

Среди разнообразных видов синтетических волокон акрилнитрильное волокно нитрон представляет особый интерес.

Его производят почти во всех технически развитых странах. В США оно называется орлоном, акриланом, кресланом, в ГДР — волькрылоном, креланом, в ФРГ — паном, доланом, во Франции — крилоном, в Швеции — такрылом, в Англии — куртелем.

Отличаясь высокой тепло- и светостойкостью, хорошими теплоизоляционными свойствами и механической прочностью, оно является новым ценным видом текстильного сырья — заменителем шерсти в изделиях широкого потребления. По некоторым качествам это волокно пре- восходит натуральную шерсть.

Нитрон устойчив к действию кислот, щелочей, не подвергается влиянию плесени, моли, микроорганизмов. Из него изготавливают ткани для костюмов и пальто, меха, ковры, одеяла. Применяют его как в чистом виде, так и в смеси с натуральной шерстью. Готовые трикотажные изделия отличаются хорошим внешним видом, они эластичны, мало мнутся.

В технике нитрон идет на производство электроизоляционных и кислотостойких тканей.

Изготовление волокна нитрон очень эффективно, для его производства нужно в 30 раз меньше трудовых затрат, чем для получения такого же количества натуральной шерсти.

7000 и 225 человеко-часов — таковы в сравнении затраты на изготовление одной тонны готовой шерсти и нитрона.

Впервые в нашей стране нитрон был получен на Саратовском химкомбинате. Сейчас это предприятие поставляет свою продукцию в виде жгута и штапельного волокна в Москву, Ленинград, Свердловск и другие города страны.

ВИСКОЗНОЕ И КАПРОНОВОЕ ШТАПЕЛЬНОЕ ВОЛОКНО

Штапельное волокно представляет собой полупродукт, из которого дальнейшей переработкой получают пряжу как в чистом виде, так и в смеси с хлопком, шерстью и другими видами волокон. Волокно, выпускаемое на Балаковском и Энгельсском комбинатах, высокого качества, тонковолокнистое, матированное и крашенное в самые различные тона.

Из него изготавляются в большом ассортименте пальтовые ткани и ткани для верхней одежды.

Увеличение в последние годы выпуска штапельного волокна открыло новые перспективы в развитии текстильной промышленности страны. Его производство намного экономичнее по сравнению с производством природных волокон: трудовые затраты на получение хлопчатобумажной пряжи в 3—4 раза выше.

На Балаковском комбинате в течение года вырабатывают такое количество волокна, из которого можно было бы сшить 40 миллионов мужских костюмов. Для этого потребовалось бы собрать урожай льна с 250 тысяч гектаров или хлопка с площади 60 тысяч гектаров.

СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЭТИЛОВЫЙ СПИРТ

Этиловый спирт, выпускаемый Саратовским химкомбинатом, является одним из важнейших органических полупродуктов, применяемых в различных отраслях промышленности.

В настоящее время он используется более чем в 150 производствах. Наиболее крупный потребитель — промышленность синтетического каучука. Кроме этого, он необходим в больших количествах при производстве уксусной кислоты, уксусного ангидрида, диэтилового эфира, этилацетата и в других производствах органической технологии. Обладая значительной летучестью, устойчивостью к низким температурам, этиловый спирт — один из важнейших растворителей органических веществ. Он широко применяется в лакокрасочной, фармацевтической, парфюмерной и других отраслях промышленности, а также в лабораторной и медицинской практике.

Раньше этиловый спирт получали в основном из пищевого сырья. Теперь использование отходов нефтеперерабатывающих заводов позволяет сохранять миллионы тонн зерна, картофеля и других продуктов. Ведь каждая тонна спирта требовала для своего производства более четырех тонн картофеля.

И себестоимость синтетического спирта гораздо ниже, трудовые затраты на его получение меньше в 18—20 раз.

СЕРНАЯ КИСЛОТА

Это бесцветная маслянистая жидкость, кипящая при температуре 304° С и замерзающая при 10,4° С.

Балаковский комбинат выпускает и отправляет потребителям высококонцентрированную серную кислоту и олеум. Олеум называют дымящей серной кислотой, это — раствор серного ангидрида в серной кислоте. Из олеума можно получить серную кислоту любой концентрации.

Серная кислота широко применяется почти во всех отраслях народного хозяйства: в производстве минеральных удобрений, органических соединений, в нефтяной, металлургической, металлообрабатывающей, электротехнической, текстильной, кожевенной, фармацевтической, пищевой промышленности и т. д.

Основным потребителем являются заводы минеральных удобрений и химических волокон.

Уровень производства серной кислоты в определенной мере характеризует общий уровень промышленного развития страны.

ФЕНОЛ

Синтетический фенол, выпускаемый на Саратовском химкомбинате, — бесцветное или слабо-розовое кристаллическое вещество с сильным специфическим запахом.

Исходным сырьем служат бензол и хлорбензол, получаемые из нефтепродуктов. Большая часть фенола идет для производства пластических масс и термопластических, термореактивных, новолачных и ионнообменных смол.

Крупным потребителем фенола является производство синтетических волокон. В нефтеперерабатывающей промышленности он используется при производстве бензина и для селективной очистки масел.

Циклогексанол, получаемый из фенола, является важнейшим полупродуктом для производства капролактама, полиамидных смол и применяется как растворитель нитроцеллюлозы, масел, жиров, а также при изготовлении технических моющих средств и хозяйственного мыла. Находит он применение и в производстве лекарственных веществ (салциловая кислота, аспирин, салол и другие),

синтетических дубителей и химических средств для уничтожения сорняков — гербицидов.

Водным раствором фенола, известным под названием карболовая кислота, дезинфицируют помещения, мебель, одежду, инструмент.

МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ

В нашей стране осуществляется широкая химизация сельского хозяйства. Агрохимическая наука и сельскохозяйственная практика доказали, какую огромную роль играют удобрения в получении высоких устойчивых урожаев, в создании изобилия продуктов земледелия и животноводства.

Внесение удобрений положительно влияет на все сельскохозяйственные культуры. Получение максимальных прибавок урожая обусловливается правильным использованием наиболее эффективных форм и доз минеральных удобрений с учетом почвенно-климатических условий.

Ассортимент удобрений в связи с этим расширяется в направлении увеличения выпуска как концентрированных одинарных, так и комплексных удобрений, содержащих азот, фосфор и калий. Это нитрофоска, диаммонитрофоска и нитроаммофоска. Для большинства почвенно-климатических зон Поволжья решающая роль в повышении урожайности сельскохозяйственных культур принадлежит азотным и фосфорным удобрениям. На Балаковском заводе минеральных удобрений в девятой пятилетке предусмотрено ввести мощности по производству двойного суперфосфата, нитрофоски и диаммофоса.

Что же представляют собой минеральные удобрения, которые намечено выпускать на Балаковском заводе фосфорных удобрений?

Двойной суперфосфат — высококонцентрированное гранулированное удобрение с содержанием 40—46 процентов фосфора. Может применяться на всех почвах под различные сельскохозяйственные культуры любым способом: вразброс до посева, в рядки при посеве и для подкормки в период вегетации растений. Хорошие результаты он дает и в условиях орошения, особенно для яровой пшеницы и кукурузы.

Диаммофос — гранулированное концентрированное удобрение, содержащее 20 процентов азота и 50 процентов фосфора. Применяется в качестве припосевного рядкового удобрения под зерновые культуры, картофель. Хорошие результаты показывает на орошаемых землях, особенно для кукурузы и овощных культур.

Нитрофоска — сложное удобрение, содержащее по 12—15 процентов азота, фосфора, калия. Фосфорный компонент представлен преимущественно водорастворимой формой. Применяется под культуры, требующие одновременного внесения азота, фосфора и калия. Вносится и под орошаемые культуры.

Сульфат аммония — кристаллический продукт с содержанием азота до 22 процентов, хорошо поглощается почвой. Применяется под различные культуры как основное удобрение.

Выпускается Саратовским химкомбинатом.

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

ПО ПРИМЕРУ ЩЕКИНЦЕВ

● Балаковский комбинат — одно из первых предприятий в стране, внедрившее опыт Щекинского химкомбината.

● С меньшим числом людей производить больше продукции — таков девиз балаковских химиков. Основные направления эксперимента — постоянное совершенствование техники, технологии, организации труда; подготовка и переподготовка всех кадров; совмещение профессий, расширение зон обслуживания.

● Экономия фонда заработной платы, полученная в результате уменьшения численности персонала, идет на доплату работникам, взявшим на себя дополнительные обязательства.

● На комбинате 70 процентов работающих имеют среднее, среднее специальное и высшее образование.

● Освобожденные работники направляются на вновь вводимые производства; новые коллективы создаются из подготовленных опытных работников, и главное — новые производства осваиваются быстрее.

● Общие итоги таковы: объем реализации продукции возрос на 40 процентов, производительность труда на 38 процентов, прибыль увеличилась в 2 раза, зарплата на 26 процентов. За три года было высвобождено 2360 человек.

Целесообразно, как показывает опыт Щекинского химкомбината, дать предприятиям более широкие возможности для стимулирования тех работников и коллективов, которые вносят наибольший вклад в развитие производства, совмещают профессии, по-хозяйски, бережливо обращаются с общественным богатством.

Из Отчетного доклада ЦК КПСС
XXIV съезду партии

Балаковский комбинат — одно из первых предприятий в стране, применивших опыт Щекинского химкомбината по увеличению выпуска продукции при сокращении численности работающих.

Конечная цель эксперимента — повышение эффективности производства и производительности труда. Эту мысль и старались довести до каждого члена коллектива, когда в 1968 году на комбинате развернулось движение, сущность которого сводилась к следующему: продукции больше — работников меньше.

Основные положения эксперимента, опыт его внедрения на Щекинском комбинате подробно разбирались во всех подразделениях комбината. Был проведен анализ использования рабочего времени, степени загруженности рабочих наиболее массовых профессий. И только после тщательного анализа всего производства с учетом предложений многих работников предприятия балаковские химики определили основные направления своей работы по-новому.

Увеличения выпуска продукции при сокращении численности работающих решили добиваться за счет совмещения профессий, расширения зон обслуживания, совершенствования организации труда и производства, разработки и внедрения прогрессивных нормативов по труду, упрощения и совершенствования структуры управления комбинатом и всеми его подразделениями, централизации и специализации служб комбината, механизации трудоемких работ, применения комплексной автоматизации и т. д.

Практически изучались все возможности увеличения производительности труда на всех производственных участках комбината, на каждом рабочем месте.

До начала эксперимента для каждого подразделения были определены базисные показатели по труду и фонду заработной платы по 1968 году, задания по высвобождению работающих на 1969—1971 годы, была создана система материального стимулирования, установлены надбавки к тарифным ставкам и окладам за счет экономии заработной платы, образующейся в результате высвобождения работников. На время проведения эксперимента каждому подразделению, цехам, службам было установлено базисное штатное расписание с численностью работающих и фондом заработной платы. Высво-

бождение по каждому подразделению оформляется приказом по комбинату.

Порядок оформления сокращения работников и устновление надбавок к зарплате оставшимся следующий. Бригада, смена, участок по своей инициативе после всестороннего обсуждения степени загруженности каждого работника определяют: кого целесообразнее высвободить, как распределить обязанности, объем работ, зарплату высвобожденных между членами коллектива.

Половина сбереженного фонда заработной платы распределяется среди работников, которые взяли на себя дополнительную нагрузку. Тридцать процентов этого фонда переводят в распоряжение начальника производства, службы и двадцать процентов — в фонд директора.

Специальная комиссия рассматривает вопросы материального поощрения работников, взявших на себя обязанности ушедших товарищей. Подход при этом дифференцированный, учитывается квалификация работающего, его отношение к труду, достигнутые результаты. Каждый затраченный на поощрение рубль должен приносить отдачу в виде дополнительной продукции.

Таковы экономические условия эксперимента.

Все это нашло отражение в комплексном плане организационно-технических мероприятий на 1969—1971 годы, который получил поддержку всего коллектива, был одобрен областным комитетом КПСС и утвержден министром химической промышленности СССР.

При условии выполнения плана с действующих производств высвобождалось 2200 человек, в том числе 240 инженерно-технических работников и служащих. За счет этого производительность труда повышалась на 32 процента, заработка плата — на 24 процента, выпуск продукции — на 20 процентов.

Высвобождение намеченного количества работников дает около двух миллионов рублей экономии фонда заработной платы. С учетом того, что предусмотренные предприятию фонды заработной платы 1968 года были оставлены без изменений до 1971 года, вся получаемая экономия оставалась в распоряжении комбината для поощрения тех, у кого увеличивался объем работы.

Внедрение щекинского эксперимента стало делом не только группы руководителей, партийных организаций,

но и всего многотысячного коллектива балаковских химиков. Практически на предприятии была создана обстановка коллективного поиска.

Очень важно, чтобы люди поняли необходимость нового, содействовали его осуществлению сознательно.

В числе первых аппаратчицы Л. Яценко, М. Ануфриева и другие попросили уменьшить штат отделения, где они трудятся. Согласились вдесятером выполнять норму, рассчитанную на пятнадцать человек. В парткоме их поддержали. Некоторые на комбинате сомневались — спрятятся ли? Девушки настояли на своем. Хотелось попробовать применить опыт своих коллег у себя на участке, тем более, что технологический процесс в цехе непрерывно совершенствовался, вводилась новая автоматика, механизировались трудоемкие процессы. Да и сами работницы не сидели сложа руки. Учились в техникумах, повышали свою квалификацию в школах передового опыта, осваивали смежные профессии.

В результате аппаратчицы стали перевыполнять производственные задания и получать надбавку к заработной плате в размере 22—23 рублей в месяц.

Подобные же предложения поступили от рабочих штапельного производства, от слесарей цеха контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, аппаратчиков кордных производств, производства серной кислоты. Люди сами думали о напряженном плане. Это наглядно проявилось на примере ремонтной бригады А. Сиволобова с кордного производства № 1.

Когда на комбинате начали внедрять щекинский эксперимент, состоялся обмен мнениями и в этом коллективе. Но пока никто не решался предложить уменьшить штат. Пришлось бригадиру поехать в Щекино. А когда возвратился, рассказал об организации труда там, обо всем, что увидел и чему научился. Начали с механизации. Смонтировали электротельфер, изготовили на участке ремонта специальные тележки (раньше здесь все операции делались вручную), пересмотрели организацию труда. В результате производительность труда возросла на 20 процентов. Бригада сама предложила высвободить шесть слесарей и мастера участка.

Уже на первом этапе работы по щекинскому методу коллектив комбината понял, что дело тут не в повышении напряженности физического труда, не в использова-

нии так называемых видимых резервов. И если раньше упор делали в основном на организационно-технические мероприятия, связанные с интенсификацией труда и совершенствованием управления и обслуживания, то ныне химики решают в первую очередь задачи технического прогресса, не забывая, естественно, и об организационной стороне.

Внедрением новой техники, автоматизацией и механизацией на комбинате занимались и раньше. Но так широко и комплексно, как сейчас, впервые. Составлен пятилетний план автоматизации производственных процессов, внедрения эффективных систем планирования, учета, управления. В результате стало возможным ежегодно высвобождать до 400 человек только за счет автоматизации производственных процессов.

Совмещение профессий в ткацких и крутильных цехах позволило высвободить должности смазчиков оборудования и около 20 других вспомогательных специальностей. На кордных производствах для помощников мастеров прядильных цехов увеличены нормы обслуживания с 6 до 10 агрегатов, а для крутильщиц — до 2—3 машин.

В результате реконструкции технологического оборудования, ликвидации узких мест путем установки нового оборудования и улучшения организации труда в прядильных цехах было высвобождено 1754 человека.

Централизация ремонтных подразделений позволила оперативнее решать вопросы, связанные с ремонтом оборудования, уменьшились сроки ремонта, повысилось качество выполнения, улучшилось снабжение частями и инструментом.

Понимая, что задачи, поставленные перед коллективом, под силу только работникам с широким экономическим и культурно-техническим кругозором, на комбинате по-серезному отнеслись к технической подготовке и переподготовке работающих и вновь принимаемых кадров.

Были проведены социологические исследования. Результаты оказались неутешительными: недостаточно опытных, квалифицированных людей, имеющих специальную подготовку в соответствии с выполняемой работой. Составили план учебы с перспективой на рост производства. В нем предусмотрели нужное количество спе-

циалистов с высшим и средним техническим образованием, работников со смежными профессиями.

За учебники сели тысячи балаковских химиков. Многие познавали секреты мастерства, учась у передовиков, на родственных предприятиях, на курсах и в школах передового опыта. За первые два года на комбинате обучалось около восьми тысяч человек. Создали свою школу для партийно-хозяйственного актива: раз в месяц начальники производств, цехов, отделов, секретари парторганизаций пополняют свои экономические и технические знания, делятся опытом работы.

Сейчас на комбинате около 70 процентов работающих имеют среднее, среднее специальное и высшее образование. Весь инженерно-технический персонал соответствует по образованию профилю своей работы.

Почти все рабочие кадры прошли переподготовку, получили смежные и вторые профессии. Практически на комбинате был проведен технический и экономический всеобуч. Созданы и работают университет технических и экономических знаний, общественное бюро экономического анализа и нормирования, совет новаторов, комиссия по техническому прогрессу, качеству и школы передового опыта.

Внедрение щекинского эксперимента стало мощным фактором дальнейшего углубления творческих поисков, привлечения каждого работающего к выявлению скрытых резервов производства.

Три года работы по-новому в напряженном поиске позволили достичнуть лучших результатов, чем это было предусмотрено планами.

Объем реализации продукции возрос на 40 процентов, в том числе по действующим производствам на 30 процентов. Производительность труда повысилась соответственно на 38 и 46 процентов. Прибыль от промышленной деятельности увеличилась в два раза. Было высвобождено 2360 человек. Среднемесячная зарплата в расчете на одного рабочего возросла на 26 процентов и составила 148 рублей. Более 10 тысячам работников комбината было выплачено около двух миллионов рублей дополнительной заработной платы.

А как обстоит дело с трудоустройством высвобождающихся работников?

Для решения этой психологической проблемы созда-

на целая система, суть которой в следующем. С учетом графика высвобождения организованы курсы переподготовки и обучения новым профессиям, необходимым при комплектовании вновь вводимых производств. Сам график высвобождения составляется с учетом сроков ввода мощностей на заводе запасных деталей, целлофанового и кордного производства № 3. При переводе на новые участки учитываются пожелания, возможности, деловые качества и знания работников. Практически комплектация новых производств происходит за счет подготовленных кадров, прошедших хорошую школу на действующих производствах. А главное — освоение новых производств пошло быстрее.

Работа балаковцев показала: на каждом участке имеются неиспользованные резервы роста, их надо только уметь найти и по-хозяйски использовать.

Каковы перспективы дальнейшего применения щекинского эксперимента?

Балаковские химики, закончив первый этап, еще раз проанализировали свои дальнейшие возможности, провели дополнительные тщательные расчеты. Выяснилось, что в течение 1972—1975 годов на действующих производствах можно высвободить до 1200 человек, увеличить объем реализации продукции на 30 процентов, производительность труда поднять на 50 процентов. Средняя заработная плата с учетом выплат из фондов материального поощрения возрастет на 26 процентов. На комбинате идет второй этап внедрения опыта щекинцев, рассчитанный до конца пятилетки.

Учитывая большое значение работы балаковских химиков, Саратовский обком КПСС провел в Балакове в 1970 году семинар партийных и хозяйственных руководителей предприятий области по изучению опыта внедрения щекинского эксперимента.

Успешно используется опыт щекинских и балаковских химиков на Энгельсском комбинате химического волокна и на Саратовском химкомбинате.

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

ВСЕ ДЛЯ ЧЕЛОВЕКА

- В годы восьмой пятилетки на жилищное, коммунальное и культурно-бытовое строительство затрачено 150 миллионов рублей.
- Химики области имеют 4 дворца культуры, 3 профилактория, 3 спортивных зала, 4 стадиона, 6 спортивно-оздоровительных лагерей.
- Около 4 тысяч семей ежегодно справляют новоселье.
- Средняя заработка плата за пятилетку возросла на 28 процентов.
- Для балаковских химиков построен комсомольско-молодежный городок «Химик».
- Более 16 тысяч работников химических предприятий области занимаются 28 видами спорта.
- В медицинских учреждениях предприятий химии области трудятся 4680 медицинских работников.
- Профилактории химических предприятий ежегодно обслуживают около 6 тысяч трудящихся.

**Рост благосостояния народа – высшая
цель экономической политики партии.**

**Из Отчетного доклада ЦК КПСС
XXIV съезду партии**

«Главная задача пятилетки, — говорится в Директивах XXIV съезда КПСС, — состоит в том, чтобы обеспечить значительный подъем материального и культурного уровня жизни народа на основе высоких темпов развития социалистического производства, повышения его эффективности, научно-технического прогресса и ускорения роста производительности труда».

На примере непрерывного улучшения благосостояния трудящихся химических предприятий области можно наглядно видеть, как выполняется главная задача нашей партии, насколько богаче, насыщеннее стала жизнь людей, возросло их благосостояние.

Прежде всего, это сказывается на непрерывном росте заработной платы. Средняя зарплата по предприятиям химии области в 1972 году была 138 рублей по сравнению с 94 рублями в 1965 году.

На жилищное, коммунальное и культурно-бытовое строительство в восьмой пятилетке затрачено около 150 миллионов рублей. Около 4 тысяч семей ежегодно справляют новоселье.

Переход на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными, увеличение продолжительности отпусков повлекли за собой перестройку режима труда и отдыха.

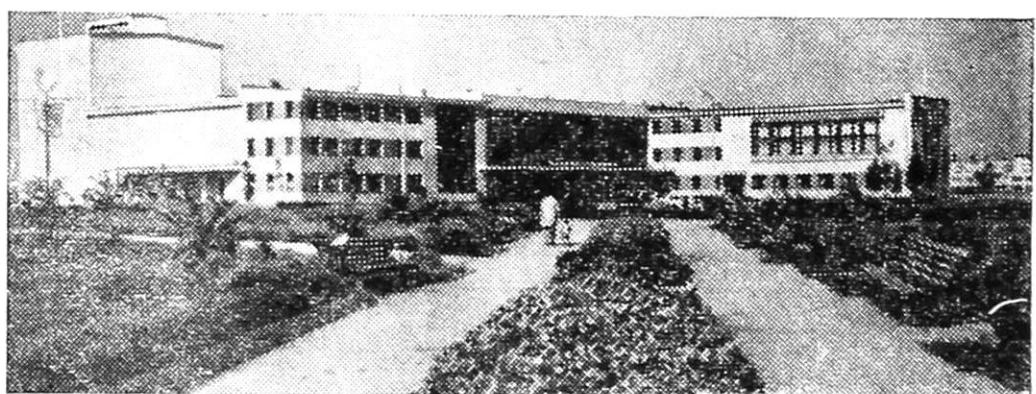
Химики области имеют 5 дворцов культуры, 4 профилактория, 4 спортивных зала, 4 стадиона на 30 тысяч мест, 64 спортивные площадки, 6 спортивно-оздоровительных лагерей и баз, 4 пионерских лагеря на 1260 мест в смену, 8 детских клубов.

Интересно организован быт молодых химиков в городе Балакове. Для молодежи Балаковского комбината построен комсомольско-молодежный городок «Химик». В комплексе городка 8 общежитий на 4 тысячи жителей. Общежития современного типа, с отдельными благоустроеными комнатами на 1—3 человека, с комнатами бытовых услуг и с просторными красными уголками на 80—100 мест, где молодежь проводит вечера отдыха, встречи с интересными людьми.

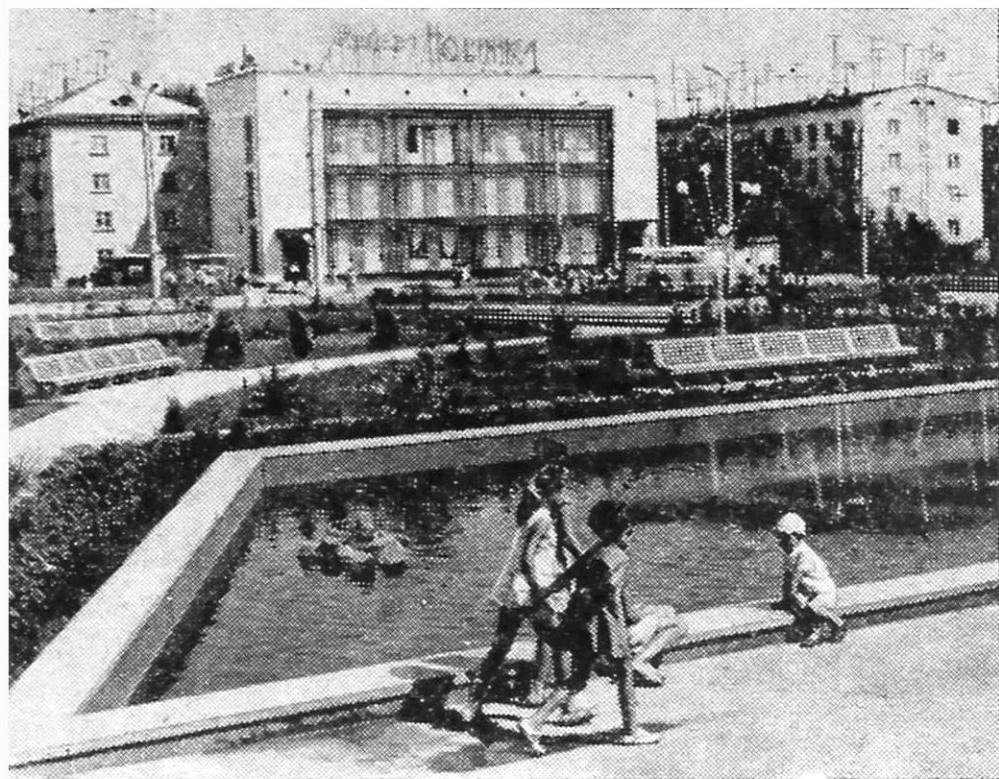
В этом же городке столовая и молодежное кафе. В центре построен спортивный комплекс с летними площадками, закрытым спортивным залом и спортивно-техническим клубом. Зимой работают катки и прокатные пункты спортивного инвентаря.



Дворец культуры Саратовского химкомбината.



Дворец культуры «Химик» в Балакове.



Жилой район балаковских химиков.

В молодежном городке есть студия изобразительных искусств, библиотека и вечерняя школа.

Кроме этого, в распоряжении коллектива Балаковского комбината химического волокна имеются: Дворец культуры, охотниче-рыболовецкое хозяйство, современный стадион на 15 тысяч мест с мототреком, спортивно-оздоровительный лагерь и водно-лодочная станция.

Практически созданы благоприятные условия для организации интересного, полезного отдыха.

За последние годы значительно увеличилось количество работников химических предприятий, систематически занимающихся физкультурой и спортом. Их стало более 16 тысяч. Среди спортсменов-химиков 48 мастеров и кандидатов в мастера, более 6 тысяч разрядников. Они успешно участвуют в соревнованиях на первенство страны, республики, области. Так, в областной спартакиаде 1971—1972 годов приняли участие более 20 тысяч химиков, и по многим видам спорта они заняли первые и призовые места.

Большое внимание уделяется медицинскому обслужи-

**В новой пятилетке большое внимание
уделяется развитию химической и нефтехи-
мической промышленности.**

**Из Отчетного доклада ЦК КПСС
XXIV съезду партии**

Опережающие темпы в развитии химической и нефтехимической промышленности сохранятся и в девятой пятилетке. Эти отрасли должны увеличить выпуск продукции в 1,83 раза.

Как и в прошлые годы, одной из основных задач является обеспечение нужд сельского хозяйства. Производство удобрений увеличится на 60 процентов.

Значительно возрастут размеры прироста химической промышленности. Если среднегодовой прирост в восьмой пятилетке составлял миллиард рублей, то в девятой достигнет миллиарда восемисот миллионов рублей. Очень важно то, что 85 процентов прироста будет достигнуто за счет роста производительности труда.

На развитие химической промышленности в девятой пятилетке выделено средств почти вдвое больше, чем в прошлой пятилетке. Значительная часть средств будет вложена в развитие отраслей химической промышленности, непосредственно связанных с улучшением благосостояния советских людей. Производство товаров бытовой химии увеличится в 1,9 раза.

Вполне понятно, что задачи, поставленные перед химией страны, не могут быть решены путем простого расширения производства на существующей технической основе. Союзник дальнейшего роста — научно-технический прогресс.

Во всех отраслях химического производства осуществляется переход на новые прогрессивные автоматизированные технологические процессы с использованием мощного и высокопроизводительного оборудования.

Совершенствование химической технологии происходит главным образом за счет внедрения непрерывных процессов, ускорения химических реакций и комплексного использования сырьевых ресурсов.

Все это позволит значительно повысить экономическую эффективность химических производств. За годы пятилетки производительность труда возрастет в 1,6 раза.

Широкие возможности для коренного преобразования методов производства открывают успехи науки. Принципиально новое направление научно-исследовательских работ — применение низкотемпературной плазмы для синтеза химических продуктов. Так, в обычном производстве в ацетилен превращается лишь 5 процентов метана, а в плазмохимическом — 80.

Решаются вопросы создания новых высокоактивных катализаторов, химико-технологических процессов на основе радиационной химии, использования лазеров.

В осуществление задач, стоящих перед химической и нефтехимической промышленностью страны, свой вклад вносят и предприятия Саратовской области.

Основная программа работы саратовских химиков определена Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по развитию химических волокон и сырья для них на 1971—1975 годы».

Широкое техническое перевооружение на базе реконструкции действующих производств, повышение эффективности внедрения научных исследований, создание высокопроизводительных технологических процессов и оборудования, обеспечение значительного прироста выпуска высококачественной химической продукции за счет роста производительности труда — таковы основные направления в работе коллективов химических и нефтехимических предприятий области.

На Балаковском комбинате химического волокна за счет реконструкции действующих производств и значительного перекрытия проектных мощностей по выпуску кордного и штапельного волокна высвобождено более 40 тысяч квадратных метров производственных площадей. На них разместятся новые крупные производства: по выпуску вискозного шелка для текстильной промышленности и полипропиленового волокна для ковровой промышленности. За счет этого комбинат будет дополнительно производить продукции на 67 миллионов рублей в год. Кроме того, обеспечение других предприятий вискозным шелком и полипропиленовым волокном, полученным на Балаковском комбинате, позволит выпустить на 250—280 миллионов рублей товаров народного потребления.

Размещение новых производств на высвобожденных площадях дает экономию государственных капитальных вложений 55 миллионов рублей, сроки строительства и ввода сокращаются на два года.

Досрочное завершение реконструкции действующих производств на Энгельсском комбинате химического волокна даст возможность увеличить в 1973 году выпуск штапельного волокна на 3,6 тысячи тонн, в 1974 году ацетатного шелка — на 2,4 тысячи тонн.

Экономически целесообразно и в техническом отношении интересно решен вопрос о совмещении двух заводов по производству резино-технических изделий в городе Балакове. На одной площадке с существующим заводом РТИ заканчивается строительство специализированного завода для комплектации Волжского автомобильного гиганта. Разумно использованы имеющиеся объекты административной зоны, складского хозяйства и централизованной ремонтной базы, автомобильные и железные дороги, внешние сети и сооружения энергоснабжения и общезаводского хозяйства. Общая экономия по сравнению с расчетом строительства завода РТИ такой же мощности на новой площадке составит около 20 миллионов рублей.

До конца девятой пятилетки в области войдут в строй и будут выпускать продукцию новые производства: серной кислоты, фосфорной кислоты, двойного суперфосфата, диаммофоса, сульфата аммония, триацетатного шелка, вискозного шелка, фибролированного полипропиленового волокна, уксусной кислоты и ангидрида, органического стекла, карбоксиметилцеллюлозы, высокооктанового бензина и все мощности первого комплекса Балаковского завода резино-технических изделий.

Успешное выполнение заданий пятилетки даст возможность саратовским химикам вдвое увеличить производство продукции. Общий годовой объем реализации будет доведен до миллиарда рублей, на 60 процентов возрастет выпуск волокна и на 80 процентов производительность труда.

В Саратовской области по-прежнему будет производиться химических волокон больше, чем в любой республике или области нашей страны.

В девятой пятилетке химики области получат около 12 тысяч квартир, детские учреждения, Дворец культуры, профилакторий, больницу, музыкальную школу, два стадиона и другие объекты спортивно-оздоровительного и бытового назначения.

На всех предприятиях химической и нефтехимической промышленности текущая пятилетка объявлена пятилеткой качества, разработаны конкретные мероприятия, при выполнении которых Государственный знак качества будет присвоен 20 видам продукции.

О Г Л А В Л Е Н И Е

ОДНА ИЗ ВАЖНЕЙШИХ...

Разговор идет о колоссальных возможностях химии, о применении ее в самых различных отраслях хозяйства 3

РОСТ, НАПРАВЛЕНИЯ, ПЕРСПЕКТИВЫ

Рассказывается о возникновении саратовской химии, ее развитии, достижениях, о лучших людях — передовиках производства. 9

ПРЕДПРИЯТИЯ И ПРОИЗВОДСТВА

Знакомство с основными предприятиями химии Саратовской области: Саратовским химкомбинатом, Энгельсским и Балаковским комбинатами химического волокна, Саратовским нефтеперерабатывающим заводом имени С. М. Кирова, Калининским и Балаковским заводами резино-технических изделий, Балаковским заводом фосфорных удобрений 23

ПРОДУКЦИЯ

Рассказ об основных видах продукции Саратовской химии: вискозном корде, капроновом шелке, нитроне, штапельном волокне, этиловом спирте, серной кислоте, феноле, минеральных удобрениях 65

ПО ПРИМЕРУ ЩЕКИНЦЕВ

Об использовании балаковскими химиками опыта Щекинского комбината по увеличению выпуска продукции при сокращении численности работающих 75

ВСЕ ДЛЯ ЧЕЛОВЕКА

Наглядно, на примере роста благосостояния саратовских химиков иллюстрируется выполнение главной задачи пятилетки 83

О ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ

Рассказ о том, как будут развиваться химия и нефтехимия в девятой пятилетке, каковы перспективы их роста 89

50720

Николай Васильевич Горбачев

САРАТОВСКАЯ ХИМИЯ

Редактор Л. В. Фофанова.

Художник О. И. Разогреева

Художественный редактор В. К. Бутенко.

Технический редактор Л. В. Андронова.

Корректор Г. С. Ялунина.

Сдано в набор 8/IX 1972 г. Подп. к печ.

5/III 1973 г. НГ 68151. Формат 84×108¹/₃₂.

Бумага типографская № 3. Усл.-печ. л.

5,04(3). Уч.-изд. л. 3,89. Тираж 5000 экз.

Заказ 2219. Цена 20 коп.

Приволжское книжное издательство.

Саратов, пл. Революции, 15.

Типография издательства «Коммунист».

Саратов, пр. Ленина, 94.

В ПРИВОЛЖСКОМ КНИЖНОМ ИЗДАТЕЛЬСТВЕ
ВЫШЕЛ РЯД КНИГ
О РАБОЧИХ КОЛЛЕКТИВАХ,
О РЯДОВЫХ ТРУЖЕНИКАХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
СРЕДИ НИХ:

Яшкін И. А.
У НАС НА ПОДШИПНИКОВОМ.
88 с., цена 15 коп.

Малинин В. А.
ЗАВОД В ПУТИ.
120 с., цена 22 коп.

Батраханов Б. М.
ТОКАРЬ — ПРОФЕССИЯ ТВОРЧЕСКАЯ.
46 с., цена 7 коп.

20 к.

ПРИВОЛЖСКОЕ КНИЖНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ● САРАТОВ 1973